

User Manual (UM)
Electronic Machines Tracking System

EMT USER

Version 1.5

Document Control Page

File Name : UM eMTv1.5.doc

Printed Date : 28/11/2022 08:58

Template Version : 1.5.0.0, 28/11/2022 08:58

Version	Change Description	Performed by / Date	Reviewed by / Date	Approved by / Date	Remark

Contents

1.	Over View System	4
1.1	ผู้ใช้งานในระบบ	4
1.2	.การใช้งานสิทธิ ขอแบ่งการทำงานเป็นช่วงเวลาดังนี้.....	5
2.	How to Use the Application	8
2.1	การเข้าสู่ระบบ	8
3.	การเข้าสู่ระบบครั้งแรก.....	10
4.	ระบบงานทั้งหมด	11
5.	การ Download Excel File Template.....	16
6.	การทำบัญชีรายการเครื่องจักร.....	19
6.1	UploadExcel.....	19
6.2	ขอทำบัญชีเครื่องจักร โดยการบันทึกข้อมูลผ่านระบบ	24
6.3	ขอเพิ่มรายการเครื่องจักร.....	41
6.4	ขอยกเลิกรายการเครื่องจักร.....	57
6.5	ขอเพิ่มจำนวนเครื่องจักร	66
6.6	ขอลดจำนวนเครื่องจักร	71
6.7	ขอแก้ไขบัญชีรายการเครื่องจักรอื่น ๆ	77
6.8	ขอเพิ่มรายการซื้อรอง	87
6.9	ขอเพิ่มรายการอะไหล่.....	94
6.10	ขอเพิ่มรายการแม่พิมพ์.....	100
6.11	คำขอที่บันทึกไว้.....	105
6.12	คำขอที่รออยู่ในขั้นตอนการอนุมัติ / แก้ไข.....	109
6.13	คำขอที่ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว	113
7.	การค้ำประกันเครื่องจักร.....	115
7.1	UploadExcel.....	115
7.2	ขอค้ำประกันเครื่องจักร.....	120
7.3	ขอยกเลิกค้ำประกันเครื่องจักร	126
7.4	คำขอที่รอผลตอบรับจากกรมศุลกากร	130
8.	การส่งปล่อยเครื่องจักร.....	132
8.1	UploadExcel.....	132
8.2	ส่งปล่อยเครื่องจักร	135

8.2.1	การส่งปลั๊กเครื่องจักรปกติ	138
8.2.2	การส่งปลั๊กเครื่องจักรถอนค่า	145
8.2.3	การส่งปลั๊กเครื่องจักรคืนอาคาร	153
8.2.4	การส่งปลั๊กเครื่องจักรจากส่งซ่อม	160
8.2.5	การส่งปลั๊กคืนอาคารจากส่งซ่อม	167
8.3	ยกเลิกการส่งปลั๊กเครื่องจักร	188
9.	การส่งคืน/ส่งซ่อมเครื่องจักรไปต่างประเทศ	191
9.1	การส่งเครื่องจักรไปต่างประเทศ (ส่งซ่อม)	191
9.2	การขอส่งเครื่องจักรไปต่างประเทศ (ส่งคืน)	199
9.3	การขอเปลี่ยนสถานะการส่งซ่อมเป็นส่งคืน	208
10.	การจัดการผู้ใช้	217
10.1	สร้างผู้ใช้ eMT	217
10.2	การกำหนดสิทธิผู้ใช้	222
10.3	เปลี่ยนรหัสผ่าน	230
10.4	Reset Password	232
11.	การจัดการข้อความ	234
11.1	สร้างข้อความใหม่	234
11.2	ข้อความเข้า	238
11.3	ข้อความออก	242
12.	ข้อมูลโครงการ	246
13.	การขออนุทธรณ์ต่างๆ	252
13.1	ขออนุทธรณ์ซื้อ	252
13.2	ขออนุทธรณ์อะไหล่	261
13.3	ขออนุทธรณ์แม่พิมพ์	271
14.	การเปลี่ยนหรือย้ายผู้ดูแลเครื่อง	281
15.	การขอเปลี่ยนสังกัดหน่วยงาน	285

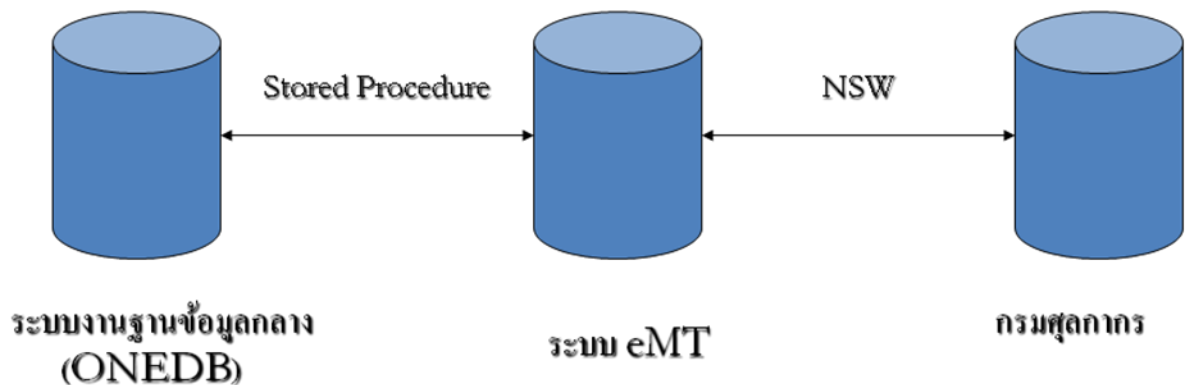
1. Over View System

1.1 ผู้ใช้งานในระบบ



1. บริษัทที่ได้รับการส่งเสริมการลงทุน ส่งคำร้องขอให้เจ้าหน้าที่เพื่อพิจารณาคำร้องต่างๆเพื่อขอใช้สิทธิการส่งเสริมการลงทุน
2. เจ้าหน้าที่ BOI ทำหน้าที่อนุมัติ รายการคำร้องของบริษัทที่ได้รับการส่งเสริมการลงทุนที่ส่งเข้ามาในระบบ
3. เจ้าหน้าที่ IC ทำหน้าที่ให้บริการด้านความสะดวกด้านบริการและเอกสารรวมถึงสอบถามข้อมูลการใช้งานระบบ

ระบบงานที่เกี่ยวข้อง



ระบบงานฐานข้อมูลกลาง คือ ระบบงานที่เก็บข้อมูลโครงการของบริษัทที่ได้รับการส่งเสริมการลงทุน
 ระบบ eMT คือระบบให้บริการการใช้สิทธิของบริษัทที่ได้รับการส่งเสริมการลงทุน
 กรมศุลกากร คือหน่วยงานที่รับข้อมูลจากระบบ eMT ที่ส่งไปบอกให้กรมศุลกากรทราบว่าบริษัทที่จะนำเข้าเครื่องจักรได้รับสิทธิการส่งเสริมการลงทุน

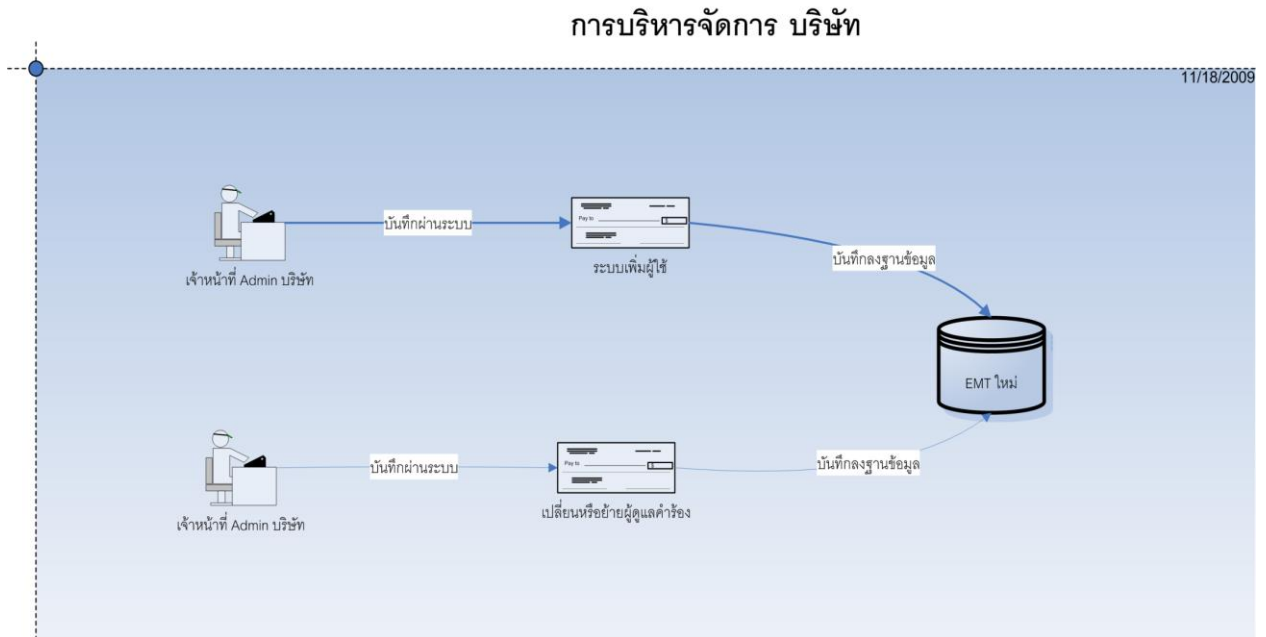
ระบบงานฐานข้อมูลกลาง(ONEDB) ประกอบด้วยข้อมูลโครงการ, ข้อมูลผลิตภัณฑ์(Product), ข้อมูลขั้นตอนการผลิต (Process), ข้อมูลสิทธิ(Rights), ข้อมูลเกี่ยวกับเจ้าหน้าที่(User Information)

เชื่อมต่อด้วย Stored Procedure การเชื่อมต่อมีทั้งส่วนที่ดึงข้อมูลมาใช้และส่วนที่ระบบ eMT ต้องมีการบันทึกข้อมูลกลับไประบบ ONEDB

แบ่งการทำงานออกเป็น 2 ประเภท

- 1.การบริหารจัดการ
- 2.การใช้งานสิทธิ

1.การบริหารจัดการ



1.ระบบเพิ่มผู้ใช้ เป็นระบบงานที่เกี่ยวข้องกับการจัดการผู้ใช้งานในระบบของบริษัท ซึ่งบริษัทสามารถที่จะบริหารจัดการผู้ใช้งานของบริษัทเองได้ โดยทำการเพิ่มผู้ใช้งานรวมถึงการบริหารจัดการการใช้ระบบว่าจะให้ทำระบบงานอะไรได้บ้าง

2.ระบบเปลี่ยนหรือย้ายผู้ดูแลคำร้อง เป็นระบบงานที่จัดการกับรายการคำร้องของบริษัทในกรณีที่ต้องการเปลี่ยนแปลงผู้ดูแลคำร้องภายในบริษัท

1.2 .การใช้งานสิทธิ ขอบ่งการทำงานเป็นช่วงเวลาดังนี้

ใช้เวลา 60 วัน ได้แก่ การขอทำบัญชีรายการเครื่องจักร

บริษัท,เจ้าหน้าที่ BOI 3 ระดับ(เจ้าหน้าที่,หัวหน้าสาย,ผู้อำนวยการสำนัก)

ใช้เวลา 30 วัน ได้แก่ ขอเพิ่มรายการเครื่องจักร, ขอลดรายการเครื่องจักร,ขอเพิ่มจำนวนเครื่องจักร, ขอลดจำนวนเครื่องจักร,ขอแก้ไขรายการอื่นๆ,ขออุทธรณ์เพิ่มชื่อรอง,ขออุทธรณ์เพิ่มแม่พิมพ์,ขออุทธรณ์เพิ่มอะไหล่

บริษัท,เจ้าหน้าที่ BOI 3 ระดับ(เจ้าหน้าที่,หัวหน้าสาย,ผู้อำนวยการสำนัก)

ใช้เวลา 1 วัน ได้แก่ ขอเพิ่มชื่อรอง,ขอเพิ่มอะไหล่,ขอเพิ่มแม่พิมพ์,ขอส่งปล่อยอดอนค้ำประกัน,ขอส่งปล่อยคีนอากาศ,ขอส่งปล่อยคีนอากาศจากส่งซ่อม

การอนุมัติ อัตโนมัติ ขอคำประกัน, ขอยกเลิกคำประกัน, ขอส่งปล่อยปกติ, ขอส่งปล่อยจากส่งซ่อม, ขอยกเลิกส่งปล่อย

ก่อนการใช้งานระบบขออธิบายถึงที่อยู่ของคำร้องต่างๆที่สร้างขึ้นทั้งหมดว่าจะอยู่ที่ใดบ้างในเมนูของโปรแกรม



ในโปรแกรมจะมีเมนูอยู่ 4 เมนูที่คำร้องต่างๆที่สร้างขึ้นจะไปอยู่ ดังปรากฏที่อยู่ด้านบนโดยคำร้องที่สร้างขึ้นจะไปปรากฏตามขั้นตอนของแต่ละงาน

- เมื่อสร้างคำร้องสถานะของคำร้องจะเป็น **“บันทึกรอส่ง”** และคำร้องจะไปอยู่ที่เมนู **“คำขอบันทึกไว้”**
- เมื่อบริษัทกดปุ่ม **“ส่งคำร้อง”** เพื่อให้เจ้าหน้าที่พิจารณาคำร้องจะไปอยู่ที่เมนู **“คำขอที่อยู่ในขั้นตอนอนุมัติแก้ไข”** ซึ่งคำขอจะมีสถานะเป็น **“รออนุมัติ”** โดยระหว่างที่เจ้าหน้าที่พิจารณาอยู่อาจจะจะมีบางฟังก์ชันงานที่สามารถส่งกลับมาให้บริษัทแก้ไขได้ เมื่อเจ้าหน้าที่ส่งมาแก้ไขสถานะขอคำร้องจะมีสถานะเป็น **“แก้ไข”** และมีบางฟังก์ชันงานที่เจ้าหน้าที่อนุมัติแล้วแต่ยังต้องมีการยืนยันข้อมูลบางอย่างเพื่อส่งให้เจ้าหน้าที่ตรวจสอบก่อนโดยคำร้องที่ต้องมีการยืนยันก่อนจะมีสถานะเป็น **“รอยืนยัน”** ถ้าคำร้องที่ไม่ต้องมีการยืนยันหรือคำร้องที่ส่งไปยืนยันเรียบร้อยแล้วคำร้องที่ส่งกลับมาจะมีสถานะเป็น **“รับผลพิจารณา”**
- ฟังก์ชันงานที่มีการส่งข้อมูลให้กรมศุลกากร เมื่อบริษัทกดปุ่ม **“ส่งคำร้อง”** คำร้องจะไปอยู่ที่เมนู **“คำขอที่รอผลตอบกลับจากกรมศุลกากร”** เมื่อกรมศุลกากรตอบกลับมาระบบจะทำการประมวลผลการตอบกลับจากกรมศุลกากรและย้ายคำร้องไปอยู่ที่เมนู **“ข้อมูลคำร้องที่ดำเนินการแล้ว”** โดยคำร้องจะมีสถานะเป็น **“อนุมัติ”** ถ้าข้อมูลที่ส่งให้กรมศุลกากรไม่มีข้อผิดพลาดอะไร และคำร้องจะมีสถานะเป็น **“ไม่อนุมัติ”** ถ้าข้อมูลที่ส่งให้กรมศุลกากรมีข้อผิดพลาด
- เป็นเมนูสุดท้ายที่คำร้องต่างๆจะต้องมาอยู่ถ้าคำร้องนั้นผ่านการกดปุ่ม **“ส่งคำร้อง”** โดยสถานะขอคำร้องที่จะมาอยู่ในเมนูนี้ จะมีสถานะเป็น **“อนุมัติ”, “ไม่อนุมัติ”, “ขอคืนเรื่อง”, “ยกเลิก”, “อนุมัติบางรายการ”**

ขออธิบายการทำงานของปุ่มต่างๆ ว่ามีการทำงานอย่างไร และจะมีผลอะไรกับข้อมูลและข้อมูลจะไปปรากฏที่ใดของเมนู

ค้นหา

เป็นฟังก์ชันสำหรับค้นหาข้อมูลซึ่งอาจจะมีการกำหนดรายการข้อมูลซึ่งเป็นเงื่อนไขในการค้นหาข้อมูลขึ้นมาแสดง บางครั้งถ้ามีรายการข้อมูลที่ให้กำหนดและมีเครื่องหมาย **“*”** แสดงว่ารายการข้อมูลนั้นบังคับว่าจะต้องมีข้อมูลหรือต้องกำหนดข้อมูลให้กับรายการนั้น ถ้ารายการข้อมูลที่ไม่มีเครื่องหมาย **“*”** แสดงว่าไม่จำเป็นต้องกำหนดรายการข้อมูลนั้น

บันทึก

เป็นฟังก์ชันสำหรับบันทึกรายการข้อมูลต่างๆ ที่อยู่บนหน้าจอที่ได้มีการบันทึกข้อมูลไว้ โดยระบบจะทำการตรวจสอบความถูกต้องของข้อมูลก่อนที่จะมีการบันทึกข้อมูลเป็นคำร้อง โดยจะตรวจตามที่ได้มีการกำหนดไว้ว่าฟังก์ชันใดต้องตรวจสอบอะไรบ้าง เช่น รายการข้อมูลที่บังคับว่าต้องมีข้อมูล

กลับสู่หน้าจอหลัก

เป็นฟังก์ชันสำหรับออกจากหน้าจอที่กำลังทำงานอยู่เพื่อออกไปยังหน้าจอหลักของระบบ ถ้าหน้าจอที่กำลังทำงานอยู่มีการบันทึกรายการข้อมูล ระบบจะมีหน้าจอข้อความแสดงขึ้นมาให้บริษัทเลือก 3 ช่องทาง

1. **Yes**

ระบบจะบันทึกข้อมูลและกลับสู่หน้าจอหลัก

2. **No**

ระบบจะกลับสู่หน้าจอหลักโดยไม่บันทึกข้อมูล

3. **Cancel**

ระบบจะอยู่ที่หน้าจอเดิมและไม่บันทึกข้อมูล

ส่งคำร้อง

เป็นฟังก์ชันส่งคำร้องจากหน้าจอบันทึกข้อมูลโดยไม่ต้องกดปุ่ม “บันทึก” โดยระบบจะทำการบันทึกข้อมูลพร้อมกับส่งคำร้องพร้อมกัน หรือคำร้องจากเมนู “คำขอที่บันทึกไว้” ที่บริษัทบันทึกไว้และเรียกขึ้นมาเพื่อทำการแก้ไขและส่งคำร้อง

เพิ่มรายการ

เป็นฟังก์ชันเพื่อเปิดหน้าจอสำหรับบันทึกข้อมูล โดยขึ้นอยู่กับฟังก์ชันว่าจะเป็นหน้าจอให้บันทึกรายการข้อมูลหรือเป็นเพียงให้เลือกรายการข้อมูล

ย้อนกลับ

เป็นฟังก์ชันออกจากหน้าจอที่กำลังทำงานอยู่โดยไม่มีการเปลี่ยนแปลงข้อมูล

ตกลง

เป็นฟังก์ชันคล้ายกับปุ่ม บันทึก แต่เป็นเพียงการบันทึกชั่วคราวในกรณีที่เป็นการทำงานย่อยของการทำงานหลัก

Browse...

เป็นฟังก์ชันในกรณีที่มีการแนบไฟล์ การกดปุ่ม **Browse..** จะเป็นการเปิดหน้าต่างเพื่อไปหาไฟล์ที่ต้องการแนบ

Uploadเป็นฟังก์ชันในการนำไฟล์ที่เลือกจากปุ่ม **Browse..** เข้าระบบ

2. How to Use the Application

2.1 การเข้าสู่ระบบ

การเรียกใช้งานโปรแกรมระบบงานสิทธิประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ สามารถเรียกได้จาก Start Menu >> Program >> Internet Explorer จากนั้นให้ทำการเข้าระบบด้วย URL

<https://boi.go.th/emtui>

จะปรากฏหน้าจอ Login ดังนี้

- บันทึกข้อมูล "Username" ที่ใช้ในการ Login เข้าสู่ระบบ
- บันทึกข้อมูล "Password" Login เข้าสู่ระบบ
- กดปุ่ม

จะปรากฏหน้าจอหลักของระบบ

The screenshot displays the eMT System interface. On the left is a sidebar menu with options like 'การตั้งค่าเครื่องจักร', 'การตั้งค่าผู้ใช้', and 'การตั้งค่าข้อความ'. The main area contains two tables:

System Alert

#	ข้อความ	สถานะ	ชื่อผู้ส่ง	ข้อความเก่า	สถานะของข้อความ	วันส่ง
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						

EMT News

#	ชนิดของข้อความ	หัวข้อ	ข้อความ	สถานะ
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				

SCREEN ID : 000000000001

หมายเหตุ:

1. รูปแบบของ Username แบ่งออกเป็น 2 แบบ
 - 1.1 .ในกรณีที่เป็น User Name บริษัท จะใช้เลขประจำตัวผู้เสียภาษี
 - 1.2 ถ้าเป็น User บริษัทกำหนดขึ้น จะใช้ ชื่อของผู้ใช้@ชื่อย่อของบริษัท เช่น somkid@micro
2. ชื่อของผู้ใช้ไม่จำเป็นต้องเป็นชื่อจริง
3. ชื่อของผู้ใช้ต้องมีจำนวน 6 หลัก
4. ชื่อย่อของบริษัทมีจำนวน 2-6 หลัก
5. Username มีจำนวนไม่เกิน 13 หลัก
6. Password มีจำนวน 8-13 หลัก

3. การเข้าสู่ระบบครั้งแรก

เมื่อเข้าใช้งานระบบครั้งแรก ระบบจะทำการบังคับให้เปลี่ยนรหัสผ่านการเข้าใช้งานระบบโดยแสดงหน้าจอดังนี้

แบบฟอร์มขอเปลี่ยนรหัสผ่าน และ PIN ID			
ชื่อบริษัท	การอินไทย	ชื่อที่ใช้ในระบบ	11111111111111
รหัสผ่านเข้าระบบ(ไม่ต่ำกว่า 8 ตัว) *		ยืนยันรหัสผ่านเข้าระบบ *	
PIN ID ใหม่ *		ยืนยัน PIN ID *	
PIN ID เดิม *			

SCREEN ID : CC000201

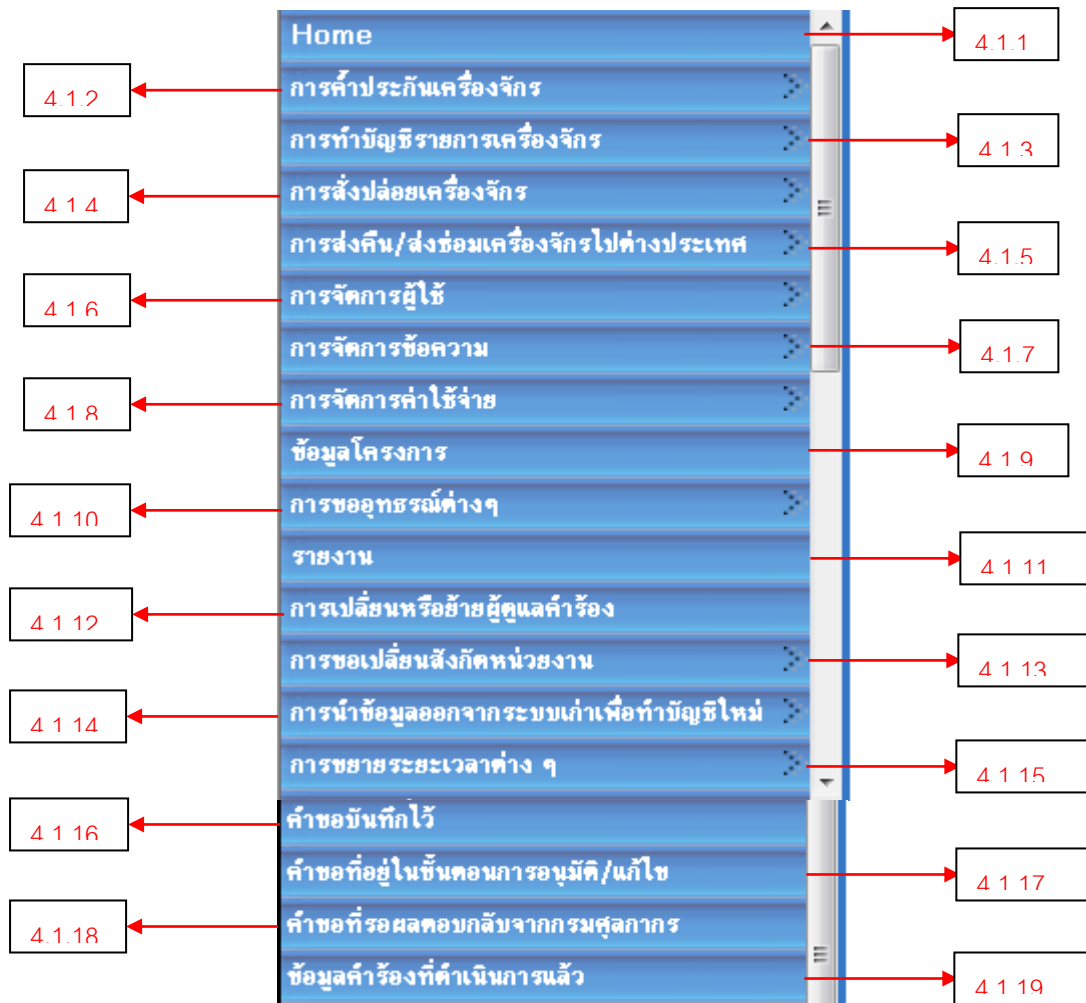
- บันทึกข้อมูล “รหัสผ่านเข้าระบบ (ไม่ต่ำกว่า 8 ตัว)
- บันทึกข้อมูล “ยืนยันรหัสผ่านเข้าระบบ”
- บันทึกข้อมูล “PIN ID ใหม่”
- บันทึกข้อมูล “ยืนยัน PIN ID ใหม่”
- บันทึกข้อมูล “PIN ID เดิม”
- กดปุ่ม เพื่อบันทึกข้อมูลที่ทำกรปรับปรุงแก้ไข

แบบฟอร์มขอเปลี่ยนรหัสผ่าน และ PIN ID			
ชื่อบริษัท	การอินไทย	ชื่อที่ใช้ในระบบ	11111111111111
รหัสผ่านเข้าระบบ(ไม่ต่ำกว่า 8 ตัว) *	*****	ยืนยันรหัสผ่านเข้าระบบ *	*****
PIN ID ใหม่ *	****	ยืนยัน PIN ID *	****
PIN ID เดิม *	****		

SCREEN ID : CC000201

4. ระบบงานทั้งหมด

เมื่อบริษัท Login เข้าระบบหลังจากที่ได้ทำการเปลี่ยนรหัสผ่านเรียบร้อยแล้วจะได้พบกับเมนูการทำงานของระบบที่อยู่ทางด้านซ้าย



Hide Menu



ทำงานเหมือนกับเมนู Home



เมื่อต้องการออกจากระบบ



เมนูที่เครื่องหมายตามรูป จะเป็นเมนูหลักที่มีเมนูย่อยลงไป

เมื่อต้องการซ่อนเมนู

4.1.1 Home เมื่อต้องการกลับหน้าจอหลักของระบบในกรณีที่เข้าไปทำงานในเมนูต่างๆ โดยจะทำหน้าที่เหมือนกับปุ่ม “กลับสู่หน้าจอหลัก”

4.1.2 การตั้งค่าประกันเครื่องจักร เมื่อต้องการทำงานการตั้งค่าประกันเครื่องจักรในเมนูการตั้งค่าประกันเครื่องจักรจะมีเมนูย่อย

4.1.1.1 UploadExcel การสร้างคำร้องค่าประกันเครื่องจักรโดยใช้ไฟล์ Excel

4.2.1.1 ขอคำประกันเครื่องจักร การสร้างคำร้องคำประกันเครื่องจักรโดยบันทึกผ่านระบบ

4.3.1.1 ขอยกเลิกคำประกันเครื่องจักร การสร้างคำร้องยกเลิกคำประกันโดยระบบจะแสดงรายการคำร้องคำประกันเครื่องจักรที่อนุมัติเรียบร้อยแล้วขึ้นมาให้เลือกทำคำร้องขอยกเลิกคำประกันเครื่องจักร

4.1.3 การทำบัญชีเครื่องจักร เป็นเมนูที่ต้องการทำงานเกี่ยวกับบัญชีเครื่องจักรในเมนูการทำบัญชีเครื่องจักรจะมีเมนูย่อย

4.1.1.1 UploadExcel การสร้างคำร้องที่เกี่ยวกับบัญชีเครื่องจักรโดยใช้ไฟล์ Excel ซึ่งมีการทำงานย่อยหลังจากเลือกบัตรส่งเสริม

The screenshot displays five menu items, each with a file selection field and an 'Upload' button. Red lines connect the 'Upload' buttons to numbered boxes 1 through 5:

- 1. ขอบัตรเพิ่มรายการเครื่องจักร
- 2. ขอบัตรเพิ่มรายการซื้อรอง
- 3. ขอบัตรเพิ่มรายการอะไหล่
- 4. ขอบัตรเพิ่มรายการแม่พิมพ์
- 5. (No text label visible for this button)

1. ขอบัตรบัญชีเครื่องจักร โดยใช้ไฟล์ Excel
2. ขอบัตรเพิ่มรายการเครื่องจักร โดยใช้ไฟล์ Excel
3. ขอบัตรเพิ่มรายการซื้อรอง โดยใช้ไฟล์ Excel
4. ขอบัตรเพิ่มรายการอะไหล่ โดยใช้ไฟล์ Excel
5. ขอบัตรเพิ่มรายการแม่พิมพ์ โดยใช้ไฟล์ Excel

4.2.1.1 ขอบัตรบัญชีเครื่องจักร การสร้างคำร้องขอทำบัญชีเครื่องจักรโดยทำผ่านระบบ

4.3.1.1 ขอบัตรเพิ่มรายการเครื่องจักร การสร้างคำร้องขอเพิ่มรายการเครื่องจักรเข้าไปในบัญชีที่อนุมัติเรียบร้อยแล้ว

4.4.1.1 ขอบัตรยกเลิกรายการเครื่องจักร สร้างคำร้องขอยกเลิกรายการเครื่องจักรที่อนุมัติไปแล้วแต่ไม่ต้องการนำเข้ามาใช้ในโครงการ

4.5.1.1 ขอบัตรเพิ่มจำนวนเครื่องจักร สร้างคำร้องขอเพิ่มจำนวนเครื่องจักรที่นำมาใช้ในโครงการและขอรายการดังกล่าวไปแล้วแต่จำนวนไม่เพียงพอที่จะใช้ในโครงการจึงขอเพิ่มจำนวน

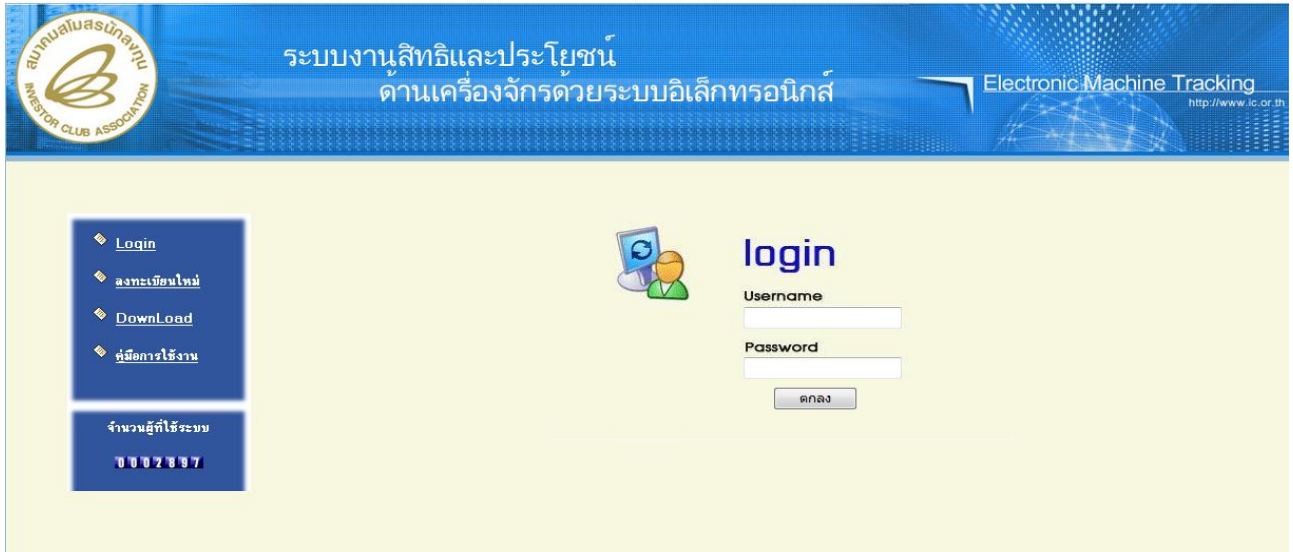
- 4.6.1.1 **ขอลดจำนวนเครื่องจักร** สร้างคำร้องขอลดจำนวนเครื่องจักรที่จะนำมาใช้ในโครงการเนื่องจากขอนำเข้ามามากเกินไปเกินความต้องการ
- 4.7.1.1 **ขอแก้ไขบัญชีรายการเครื่องจักรอื่น ๆ** สร้างคำร้องขอแก้ไขรายการที่ไม่ใช่ชื่อและจำนวนของเครื่องจักรเนื่องจากการกำหนดคุณสมบัติไว้ไม่ถูกต้องเช่น หน่วยของรายการ(ยังไม่มีการนำเข้า) กำลังการผลิต ปีที่ผลิตเครื่องจักร เป็นต้น
- 4.8.1.1 **ขอเพิ่มรายการชื่อรอง** สร้างคำร้องขอเพิ่มชื่อที่ใช้ในการนำเข้าเครื่องจักรในกรณีที่ชื่อนำเข้าไม่ตรงกับชื่อที่ขออนุมัติไว้ แต่เป็นเครื่องจักรประเภทเดียวกัน
- 4.9.1.1 **ขอเพิ่มรายการอะไหล่** สร้างคำร้องขอเพิ่มรายการเครื่องจักรที่เป็นอะไหล่ของบัญชีเครื่องจักรทั่วไป
- 4.10.1.1 **ขอเพิ่มรายการแม่พิมพ์** สร้างคำร้องขอเพิ่มรายการแม่พิมพ์ที่นำเข้ามาใช้ใน Process ของโครงการแต่ไม่ได้เป็นเครื่องที่ใช้ในการผลิต ผลิตภัณฑ์
- 4.1.4 **การส่งปล่อยเครื่องจักร** สร้างคำร้องขอนำเข้าเครื่องจักรตามรายชื่อที่ขอไว้ในบัญชีรายการเครื่อง บัญชีรายการอะไหล่และบัญชีรายการแม่พิมพ์
- 4.1.5 **การส่งคืน / ส่งซ่อมเครื่องจักรไปต่างประเทศ** สร้างคำร้องส่งรายการเครื่องจักร อะไหล่หรือแม่พิมพ์ที่มีการนำเข้ามาใช้ในโครงการออกไปต่างประเทศมี 2 ประเภทคือส่งซ่อมและส่งคืน ถ้าเป็นประเภทการส่งออกไปซ่อม จะมีการการนำรายการดังกล่าวกลับเข้ามาในโครงการอีก แต่ถ้าเป็นประเภทส่งคืนจะไม่มีมีการนำเครื่องจักรกลับเข้ามาในโครงการอีก
- 4.1.6 **การจัดการผู้ใช้** กำหนดผู้ใช้งานระบบของบริษัทที่สามารถที่จะสร้างผู้ใช้งานและกำหนดสิทธิการใช้งานให้กับผู้ใช้งานที่กำหนดขึ้นมา
- 4.1.7 **การจัดการข้อความ** สร้างข้อความส่งถึงเจ้าหน้าที่เพื่อใช้ในการติดต่อสื่อสาร
- 4.1.8 **การจัดการค่าใช้จ่าย** ใช้สำหรับตรวจสอบการใช้งานและค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นว่าถูกต้องหรือไม่
- 4.1.9 **ข้อมูลโครงการ** ใช้สำหรับตรวจสอบข้อมูลของแต่ละโครงการที่ได้จาก ONEDB และที่เกิดจากระบบ eMT เนื่องจากการทำบัญชี
- 4.1.10 **การอุทธรณ์ต่างๆ** สร้างคำร้องขออุทธรณ์เพิ่มรายการชื่อรอง เพิ่มรายการชื่ออะไหล่และเพิ่มรายการชื่อแม่พิมพ์ ที่ขออนุมัติไปแล้วแต่ไม่อนุมัติแต่ต้องการนำเข้าตามรายการชื่อที่ขอ ระบบอนุญาตให้ขออนุมัติชื่อดังกล่าวได้อีก 1 ครั้ง
- 4.1.11 **รายงาน** รายการรายงานที่สามารถเรียกดูได้
- 4.1.12 **การเปลี่ยนหรือย้ายผู้ดูแลคำร้อง** เป็นการกำหนดผู้ดูแลคำร้องที่สร้างขึ้นจากผู้ใช้งานคนหนึ่งไปเป็นผู้ใช้อีกคนหนึ่งภายในบริษัท
- 4.1.13 **การขอเปลี่ยนสังกัดหน่วยงาน** เป็นการขอเปลี่ยนหน่วยงานที่จะใช้บริการจากที่หนึ่งไปเป็นอีกที่หนึ่ง

- 4.1.14 การนำข้อมูลออกจากระบบเก่าเพื่อทำบัญชีใหม่** เป็นส่วนช่วยในการดึงข้อมูลจากระบบ EMT ที่ใช้งานในปัจจุบัน ไปเป็น Excel File เพื่อให้บริษัทนำข้อมูลไปปรับแต่งให้ตรงกับรูปแบบใหม่แล้วนำไป Upload ระบบทำบัญชีในระบบใหม่
- 4.1.15 การขยายระยะเวลาต่าง ๆ** สร้างคำร้องการขยายเวลาในรูปแบบต่างๆที่มีในการขอใช้สิทธิประกอบด้วย
- 4.1.1.1 ขอบขยายเวลาค้ำประกันเครื่องจักร** สร้างคำร้องขอขยายเวลาค้ำประกันเครื่องจักรจากคำร้องค้ำประกันเครื่องจักรที่ใกล้จะหมดระยะเวลาใช้สิทธิส่งปล่อยถอนค้ำประกันเครื่องจักร
 - 4.2.1.1 ขอบขยายเวลานำเข้าเครื่องจักรย้อนหลัง** สร้างคำร้องขอขยายเวลานำเข้าเครื่องจักรเพื่อให้ครอบคลุมการนำเข้าเครื่องจักรในกรณีที่โครงการมีการนำเข้าเครื่องเข้ามาใช้ในโครงการก่อนที่โครงการจะอนุมัติแต่นำเข้าก่อนวันที่ยื่นขอโครงการ
 - 4.3.1.1 ขอบขยายเวลานำเครื่องจักรปกติ** สร้างคำร้องขอขยายเวลานำเข้าเครื่องจักรออกไปอีกครั้งละ 1 ปี ได้ไม่เกิน 3 ครั้ง
 - 4.4.1.1 ขอบขยายเวลานำเข้าเครื่องจักรเกิน 3 ครั้ง** สร้างคำร้องขอขยายเวลานำเข้าเครื่องจักรหลังจากที่ใช้สิทธิขอขยายเวลานำเข้าเครื่องจักรปกติครบ 3 ครั้งแล้ว
 - 4.5.1.1 ขอบขยายเวลานำเข้าเครื่องจักรวิจัยและดำเนินงาน** สร้างคำร้องขอขยายเวลานำเข้าเครื่องจักรที่เกี่ยวกับการวิจัยและดำเนินงาน ในกรณีที่น่าเข้าเครื่องจักรที่เกี่ยวข้องการผลิตครบแล้ว แต่ต้องการนำเข้าเครื่องจักรเฉพาะรายการเครื่องจักรที่เกี่ยวกับการวิจัยและดำเนินงาน
 - 4.6.1.1 ขอบขยายเวลานำเข้าเครื่องจักรเพื่อสิ่งแวดลอม** สร้างคำร้องขอขยายเวลานำเข้าเครื่องจักรที่เกี่ยวกับสิ่งแวดลอม ในกรณีที่น่าเข้าเครื่องจักรที่เกี่ยวกับการผลิตครบแล้ว แต่ต้องการนำเข้าเครื่องจักรเฉพาะรายการเครื่องจักรที่เกี่ยวกับสิ่งแวดลอม
 - 4.7.1.1 ขอบขยายเวลานำเข้าเครื่องจักรอิเล็กทรอนิกส์** สร้างคำร้องขอขยายเวลานำเข้าเครื่องจักรในกรณีที่โครงการมีผลิตภัณฑ์เกี่ยวกับอิเล็กทรอนิกส์ โดยระยะเวลาที่ขยายให้นำเข้าเครื่องจักรจะขยายให้เวลาให้ถึง 31/12/2099
 - 4.8.1.1 ขอบขยายเวลานำเข้าแม่พิมพ์** สร้างคำร้องขอขยายเวลานำเข้าแม่พิมพ์ โดยใช้สิทธิขอขยายเวลานำเข้าเครื่องจักรปกติครบ 3 ครั้งแล้วหรือเปิดดำเนินการแล้ว จึงจะใช้สิทธิขอขยายเวลานำเข้าแม่พิมพ์ได้
- 4.1.16 คำขอที่บันทึกไว้** เป็น List ของคำร้องที่เกิดจากการสร้างคำร้องแล้วคำร้องจะมาแสดงอยู่ใน List คำขอที่บันทึกไว้เพื่อให้เรียกขึ้นมาตรวจสอบหรือแก้ไขก่อนที่จะส่งคำร้องเพื่อขออนุมัติ

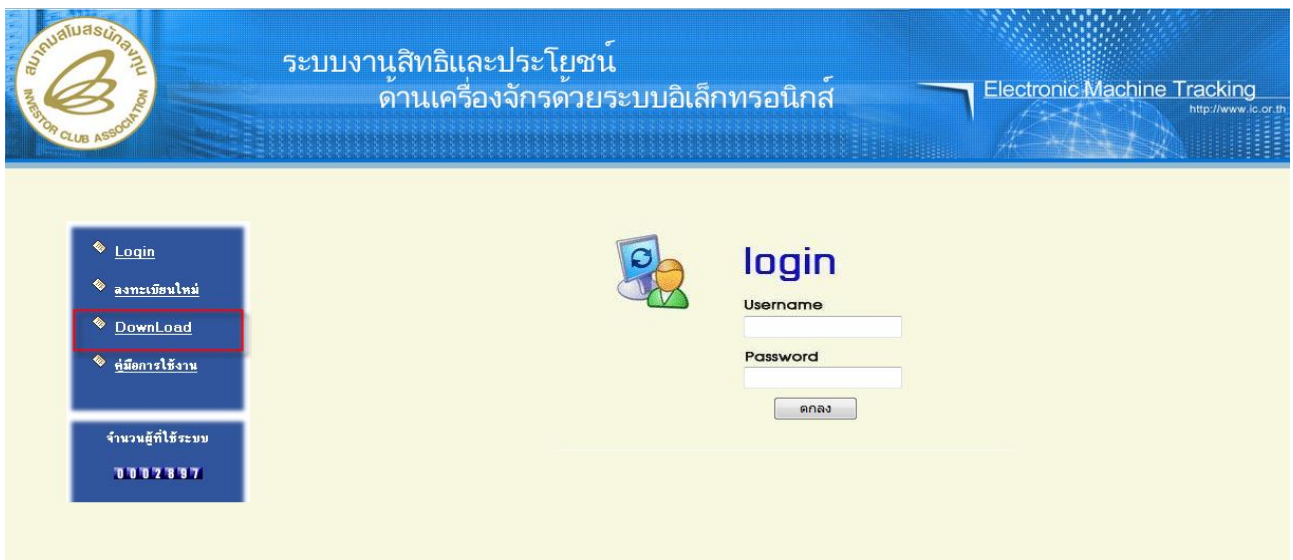
- 4.1.17 **คำขอที่อยู่ในขั้นตอนการอนุมัติ / แก้ไข** เป็น List ของคำร้องที่เกิดจากการส่งคำร้องที่ส่งให้เจ้าหน้าที่ BOI อนุมัติ ซึ่งอาจจะมีคำร้องบางประเภทที่มีการแก้ไขได้ในการแก้ไขจะต้องส่งจากเจ้าหน้าที่กลับมาให้แก้ไขและส่งกลับไปให้เจ้าหน้าที่อนุมัติอีกครั้งหนึ่ง และจะมีคำร้องบางประเภทที่เจ้าหน้าที่อนุมัติแล้วจะต้องมีการยืนยันอีกครั้งหนึ่ง สถานะสุดท้ายที่บริษัทต้องดำเนินการคือ **“รับผลการพิจารณา”**บริษัทจะต้องทำการเปิดคำร้องขึ้นมา และกดปุ่ม **“รับผลการพิจารณา”** หลังจากที่บริษัทกดปุ่มรับผลการพิจารณาแล้ว ผลการพิจารณาจากเจ้าหน้าที่ถึงจะมีผล และคำร้องจะย้ายจาก List **“คำขอที่อยู่ในขั้นตอนการอนุมัติ/แก้ไข”** ไปอยู่ที่ List **“ข้อมูลที่ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว”**
- 4.1.18 **คำขอที่รอผลตอบกลับจากกรมศุลกากร** เป็น List คำร้องส่งปล่อยที่จะต้องรอผลตอบกลับจากกรมศุลกากรว่าข้อมูลที่ส่งไปทางกรมศุลกากรรับผลที่ส่งไปหรือไม่ เมื่อได้รับผลตอบกลับจากกรมศุลกากรแล้วระบบจะประมวลผลให้อัตโนมัติและย้ายคำร้องไปอยู่ใน List **“ข้อมูลคำร้องที่ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว”**
- 4.1.19 **ข้อมูลคำร้องที่ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว** เป็น List สุดท้ายของคำร้องที่จะย้ายมาอยู่หลังจากที่ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว

5. การ Download Excel File Template

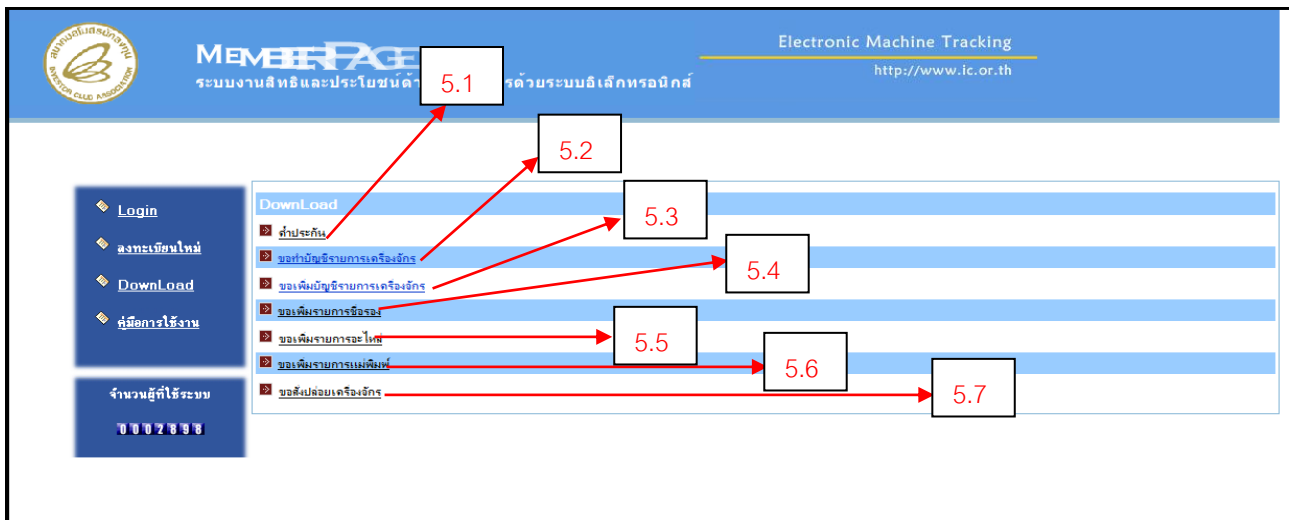
การ Download Excel ไฟล์สำหรับเป็นต้นแบบในการทำ File สำหรับ Upload



เลือก Download

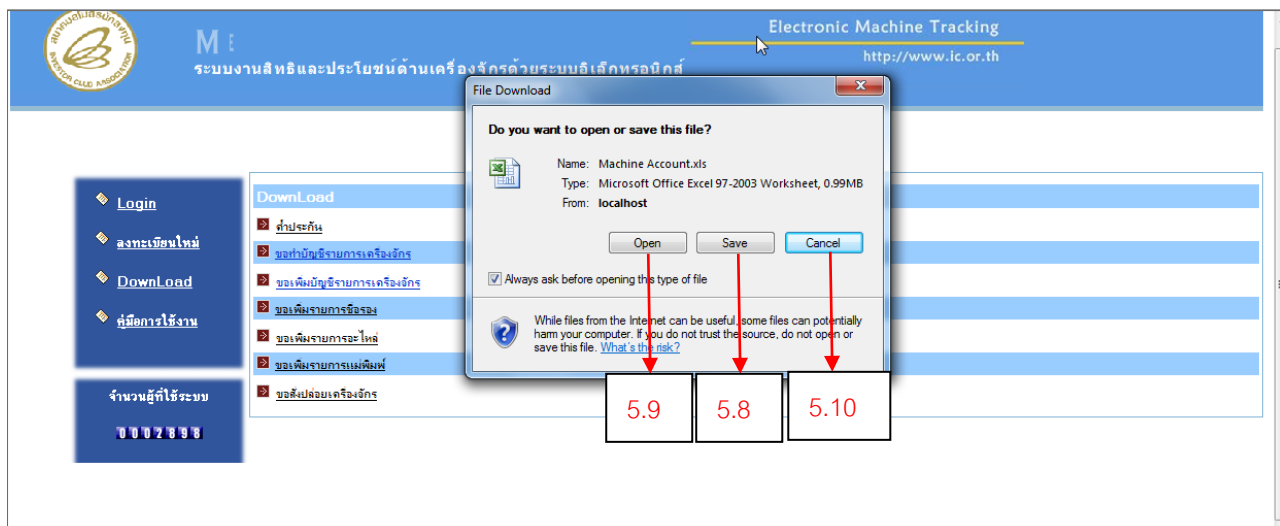


จะปรากฏหน้าจอให้เลือก Download File ต้นแบบ



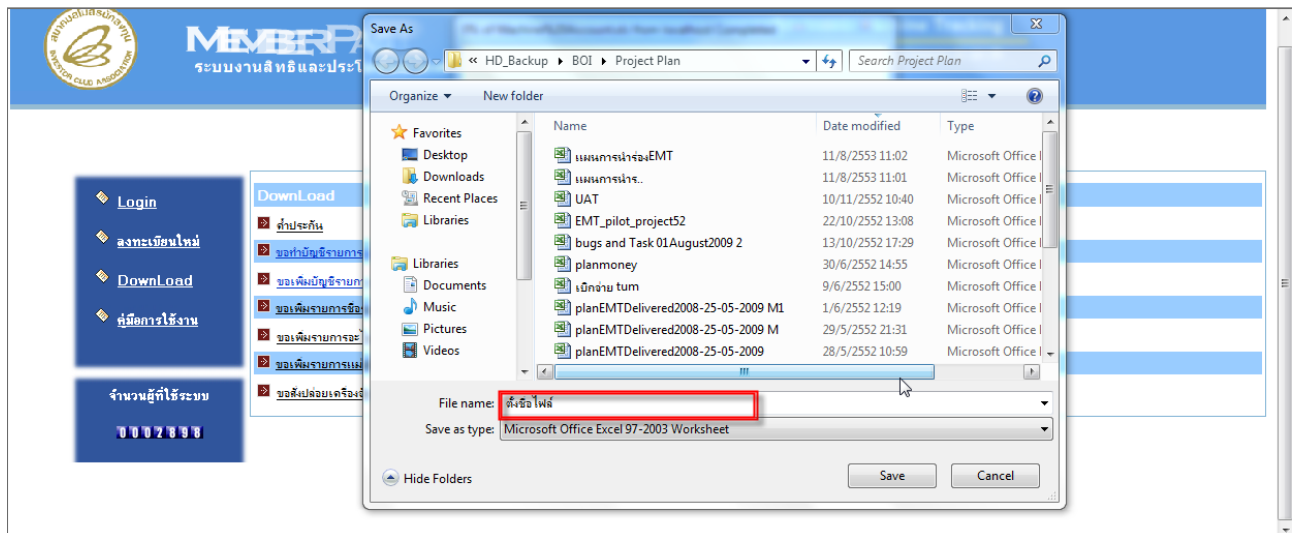
มีส่วนให้เลือก Download 7 ไฟล์

- 5.1 **คำประกันเครื่องจักร** เป็นไฟล์ต้นฉบับให้ Download ไว้สำหรับ ทำคำร้องคำประกันเครื่องจักร
- 5.2 **ขอทำบัญชีรายการเครื่องจักร** เป็นไฟล์ต้นฉบับให้ Download สำหรับทำคำร้องทำบัญชีเครื่องจักร
- 5.3 **ขอเพิ่มบัญชีรายการเครื่องจักร** เป็นไฟล์ต้นฉบับให้ Download ไว้สำหรับ ทำคำร้องขอเพิ่มรายการเครื่องจักรหลังจากมีบัญชีเครื่องจักรแล้ว
- 5.4 **ขอเพิ่มรายการซื้อรอง** เป็นไฟล์ต้นฉบับให้ Download ไว้สำหรับ ทำคำร้องขอเพิ่มซื้อรองให้กับชื่อหลักที่ขออนุมัติเป็นบัญชีเครื่องจักรแล้วโดยชื่อหลัก 1 ชื่อขอซื้อรองก็ชื่อก็ได้ไม่ได้จำกัดจำนวน
- 5.5 **ขอเพิ่มรายการอะไหล่** เป็นไฟล์ต้นฉบับให้ Download ไว้สำหรับ ทำคำร้องขอเพิ่มรายการอะไหล่หลังจากที่มีบัญชีเครื่องจักรแล้ว โดยชื่ออะไหล่ 1 ชื่อสามารถระบุได้ว่าจะเป็นอะไหล่ของเครื่องจักรตัวใดบ้าง
- 5.6 **ขอเพิ่มรายการแม่พิมพ์** เป็นไฟล์ต้นฉบับให้ Download ไว้สำหรับ ทำคำร้องขอเพิ่มรายการอะไหล่
- 5.7 **ขอส่งปล่อยเครื่องจักร** เป็นไฟล์ต้นฉบับให้ Download ไว้สำหรับ ทำคำร้องขอส่งปล่อยเครื่องจักรจากบัญชีรายชื่อที่ขออนุมัติไว้



--> เลือกไฟล์ที่ต้องการ Download ระบบจะแสดงหน้าจอให้บันทึกไฟล์ต้นฉบับเก็บไว้ หรือ เปิดไฟล์ หรือ จะไม่ทำอะไรเลย

- 5.8 **Save** ถ้าเลือกบันทึกไฟล์ระบบจะเปิดหน้าต่างให้บันทึกไฟล์เก็บไว้โดนบริษัทสามารถที่จะเลือกว่าจะบันทึกลงที่ได้ก็ได้เพื่อเก็บไว้เป็นต้นฉบับเมื่อต้องการใช้งานไฟล์ต้นฉบับ ก็ให้ไปเปิดไฟล์ที่บันทึกเก็บไว้ นำมาบันทึกเป็นไฟล์ใหม่เพื่อจะใช้เก็บไว้เป็นข้อมูลอ้างอิง



5.9 Open ถ้าเลือกเปิดไฟล์ ระบบจะเปิดเป็นไฟล์ Excel หลังจากนั้นบริษัทสามารถที่จะบันทึกไฟล์เก็บไว้เป็นไฟล์ต้นฉบับได้เหมือนกัน

5.10 Cancel เป็นการยกเลิกการทำงาน

6. การทำบัญชีรายการเครื่องจักร

ระบบการทำบัญชีรายการเครื่องจักร เป็นระบบที่จัดทำขึ้นเพื่อใช้สร้างคำขอทำบัญชีรายการเครื่องจักร

6.1 UploadExcel

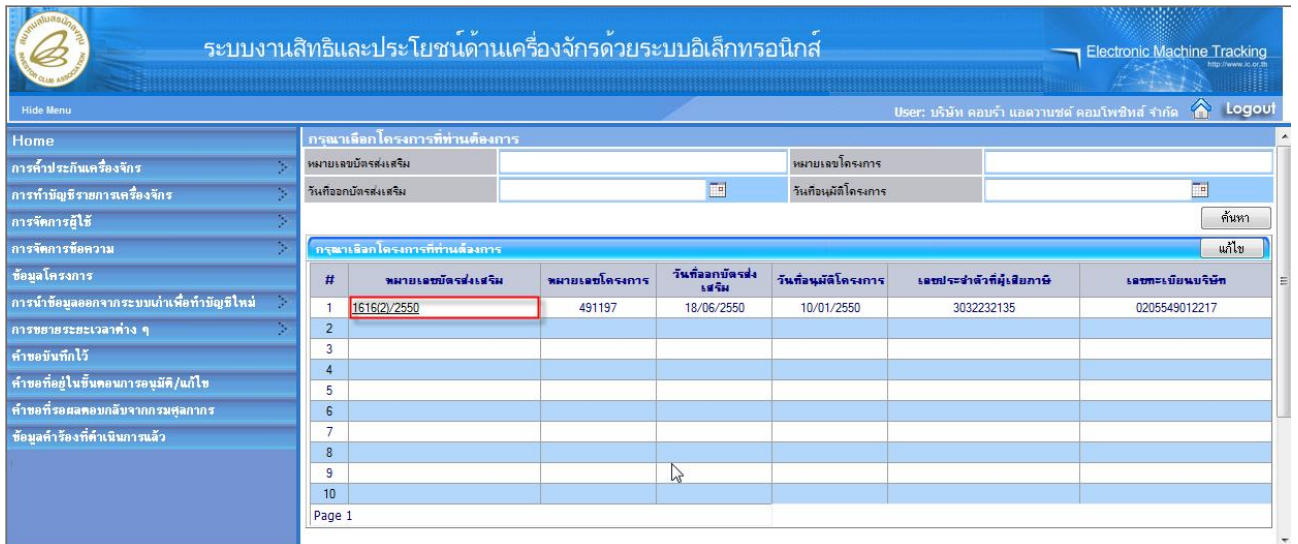
การ UploadExcel สามารถทำได้โดย เลือกเมนู “การทำบัญชีรายการเครื่องจักร” >> เมนูย่อย “สร้างคำขอใหม่” >> เมนูย่อย “UploadExcel” เพื่อเข้าสู่หน้าจอการ Upload File Excel

The screenshot shows the EMT System interface. The top navigation bar includes the system logo, the title 'ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์' (Electronic Machine Tracking), and the user information 'User: บริษัท คอนรา แอลตามซด์ คอมโพสิทส์ จำกัด'. The left sidebar contains a 'Hide Menu' button and a list of menu items. The main content area shows the 'สร้างคำขอใหม่' (Create New Request) submenu with 'UploadExcel' highlighted. Below the menu, there is a table with columns: #, ชนิดของข้อความ (Message Type), หัวเรื่อง (Subject), ข้อความ (Message), and สถานะ (Status). The table is currently empty, and the page number is 'Page 1'. The screen ID is '000000000001'.

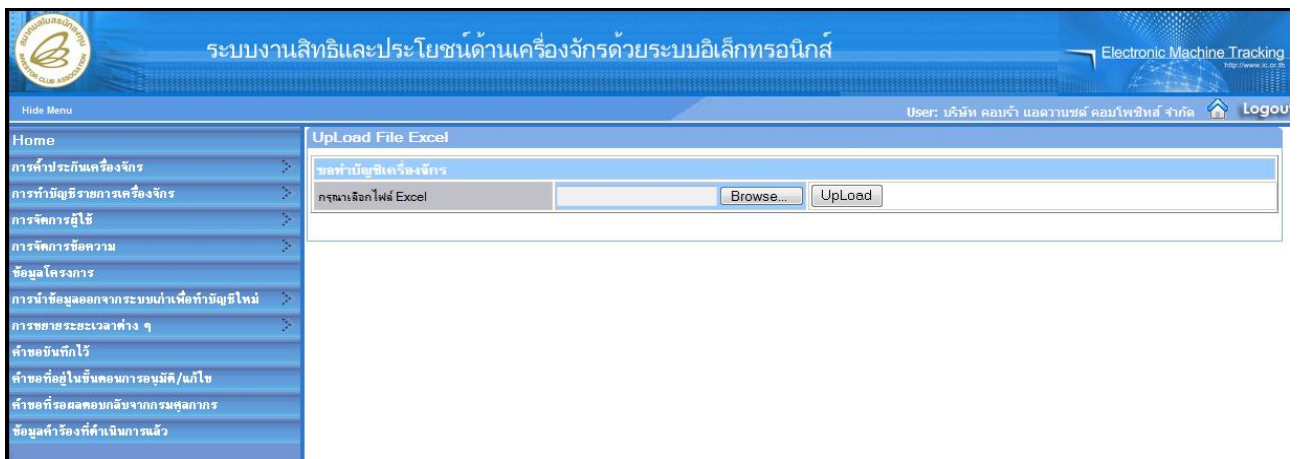
จะปรากฏหน้าจอการขอยื่นคำร้องทำบัญชีเครื่องจักร

The screenshot shows the EMT System interface for selecting a project. The top navigation bar is the same as in the previous screenshot. The left sidebar is also the same. The main content area shows a form titled 'กรณำเลือกโครงการที่ท่านต้องการ' (Select Project) with fields for 'หมายเลขบัตรส่งเสริม' (Promotion Card Number), 'หมายเลขโครงการ' (Project Number), 'วันที่ออกบัตรส่งเสริม' (Promotion Card Issue Date), and 'วันก่อนเริ่มโครงการ' (Project Start Date). There is a 'ค้นหา' (Search) button. Below the form is a table titled 'กรณำเลือกโครงการที่ท่านต้องการ' (Select Project) with columns: #, หมายเลขบัตรส่งเสริม (Promotion Card Number), หมายเลขโครงการ (Project Number), วันที่ออกบัตรส่งเสริม (Promotion Card Issue Date), วันก่อนเริ่มโครงการ (Project Start Date), เลขประจำตัวผู้เสียภาษี (Tax ID), and เลขทะเบียนบริษัท (Company Registration Number). The table contains one row of data: #1, 16162/2550, 491197, 18/06/2550, 10/01/2550, 3032232135, and 0205549012217. The page number is 'Page 1'.

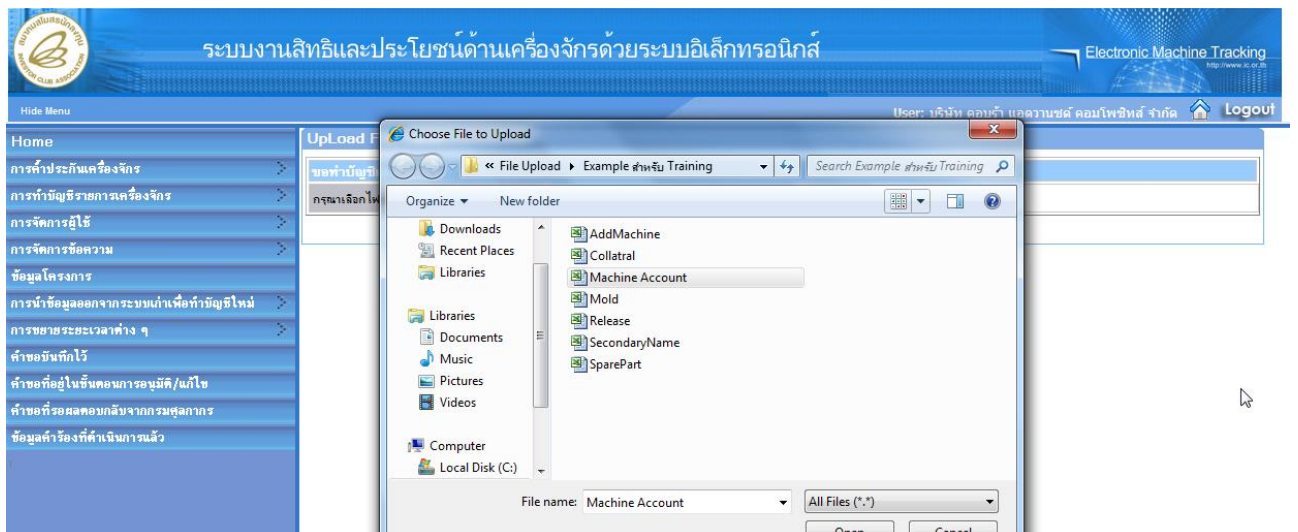
- เลือกหมายเลขบัตรส่งเสริมที่ต้องการ Upload File Excel



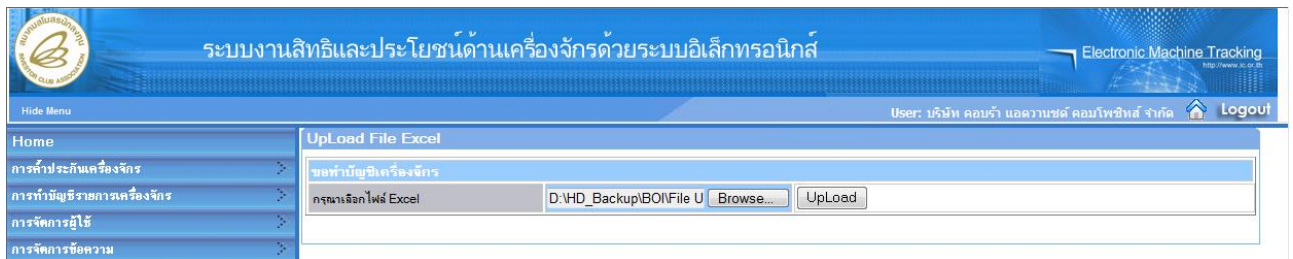
จะปรากฏหน้าจอ “Upload File Excel”



- กดปุ่ม **Browse...** เพื่อเลือกไฟล์ Excel จะปรากฏหน้าจอ



- เลือกไฟล์ Excel ที่ต้องการ Upload
- กดปุ่ม **Open** เพื่อทำการเลือกไฟล์



- กดปุ่ม เพื่อนำข้อมูลไฟล์ Excel เข้าสู่ระบบ จะปรากฏข้อความ



- กดปุ่ม เพื่อยืนยันการ Upload File Excel

หมายเหตุ:

1. การค้นหาข้อมูลโครงการ สามารถค้นหาข้อมูลของโครงการได้จากหมายเลขบัตรส่งเสริม, หมายเลขโครงการ, วันที่ออกบัตรส่งเสริม และวันที่อนุมัติโครงการ
2. การ Upload ข้อมูลขอทำบัญชีเครื่องจักร จะต้องประกอบข้อกำหนดของข้อมูลต่างๆ ดังนี้
 - 2.1 Process (กระบวนการผลิต) ประกอบไปด้วยรายการข้อมูล ได้แก่

กลุ่มข้อมูลขั้นตอนการผลิต

Field	Data Type	Format	Description	Mandatory
Process Number	ตัวเลข		หมายเลขกระบวนการผลิต	Required
Process Type	ข้อความ		ประเภทของกระบวนการผลิต	Required
Process Name	ข้อความ		ชื่อกระบวนการผลิต	Required
Description	ข้อความ		รายละเอียด	Implied
Attach File	ตัวเลข		มี File แนบหรือไม่ ถ้าไม่มีให้ใส่เลข 0 แต่ถ้ามีให้ใส่เลข 1	Implied

- 2.2 Process-Product Relate (กระบวนการที่เกี่ยวข้องกับผลิตภัณฑ์) ประกอบไปด้วยรายการข้อมูล ได้แก่

กลุ่มข้อมูลความสัมพันธ์ระหว่าง Process กับ Product

Field	Data Type	Format	Description	Mandatory
Process Number	ตัวเลข		หมายเลขกระบวนการผลิต	Required
Product Number	ตัวเลข		หมายเลขผลิตภัณฑ์	Required

- 2.3 Machines (รายการเครื่องจักร) ประกอบไปด้วยรายการข้อมูล ได้แก่

กลุ่มข้อมูลความสัมพันธ์ระหว่าง Machine กับ Process

Field	Data Type	Format	Description	Mandatory
Machine Item	ตัวเลข		ลำดับที่ของเครื่องจักร	Required
Process Number	ตัวเลข		หมายเลขกระบวนการผลิต	Required

- 2.4 Product Capacity (กำลังการผลิต) ประกอบไปด้วยรายการข้อมูล ได้แก่

กลุ่มข้อมูลความสัมพันธ์ระหว่าง Machine กับ Process

Field	Data Type	Format	Description	Mandatory
Product Capacity	ข้อความ		แสดงกำลังการผลิตของเครื่องจักร	Required

หมายเหตุ:

- 3 ไฟล์ข้อมูลที่ได้ทำการ Upload เข้าสู่ระบบจะบันทึกเป็นรายการคำขออยู่ในเมนู “คำขอที่ได้บันทึกไว้”
- 4 กรณีไฟล์ข้อมูลที่ได้ทำการ Upload เข้าสู่ระบบไม่ถูกต้อง ระบบจะทำการแสดงข้อมูลให้ทราบ ดังภาพ

The screenshot displays the 'MEMBER PAGE' interface for 'Electronic Machine Tracking'. The header includes the logo of the Association of Thai Motor Vehicle Insurers, the text 'ระบบงานสี ทธ และประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์', the URL 'http://www.ic.or.th', and a 'Logout' button. A left-hand navigation menu lists options like 'Home', 'การที่ประกันเครื่องจักร', and 'ข้อมูลโครงการ'. In the center, a 'Windows Internet Explorer' error dialog box is open, displaying a warning icon and the message: 'ไม่สามารถเชื่อมโยงเครื่องจักรได้เพราะ Process-Product Relate: Product Number 1053 ไม่พบในบัญชี' (Cannot link the machine because Process-Product Relate: Product Number 1053 is not found in the account). The dialog box contains six identical lines of this error message and an 'OK' button at the bottom.

6.2 ขอทำบัญชีเครื่องจักร โดยการบันทึกข้อมูลผ่านระบบ

การขอทำบัญชีเครื่องจักรสามารถทำได้โดย เลือกเมนู “การทำบัญชีรายการเครื่องจักร” >> “สร้างคำขอใหม่”

>> เมนูย่อย “ขอทำบัญชีเครื่องจักร” เพื่อเข้าสู่หน้าจอการทำบัญชีเครื่องจักร

The screenshot shows the 'System Alert' section of the eMT System. A red box highlights the 'ขอทำบัญชีเครื่องจักร' (Request for Machine Accounting) option in the 'UploadExcel' dropdown menu. Below the menu is a table with the following columns: 'สร้างคำขอใหม่', 'ชื่อผู้ส่ง', 'ชื่อความเก่า', 'สถานะของข้อความ', and 'วันที่ส่ง'. The table has 10 rows, with the first row containing the text 'ขอทำบัญชีเครื่องจักร' in the 'สร้างคำขอใหม่' column.

จะปรากฏหน้าจอการขอยื่นคำร้องทำบัญชีเครื่องจักร

The screenshot shows the 'Request for Machine Accounting' form. The form includes fields for 'หมายเลขบัตรส่งเสริม' (Promotion Card Number), 'หมายเลขโครงการ' (Project Number), 'วันที่ออกบัตรส่งเสริม' (Promotion Card Issue Date), and 'วันที่อนุมัติโครงการ' (Project Approval Date). Below the form is a table with the following columns: '#', 'หมายเลขบัตรส่งเสริม', 'หมายเลขโครงการ', 'วันที่ออกบัตรส่งเสริม', 'วันที่อนุมัติโครงการ', 'เลขประจำตัวผู้เสียภาษี', and 'เลขทะเบียนบริษัท'. The table has 10 rows, with the first row containing the following data: 1, 16162/2550, 491197, 18/06/2550, 10/01/2550, 3032232135, and 0205549012217.

- เลือกหมายเลขบัตรส่งเสริมที่ต้องการ เพื่อขอทำบัญชีเครื่องจักร

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท คอมพิวเตอร์ แอลตามซด์ คอมโพสิทีฟ จำกัด Logout

กรณมาเลือกโครงการที่ท่านต้องการ

หมายเลขบัตรส่งเสริม: [] หมายเลขโครงการ: []

วันที่ออกบัตรส่งเสริม: [] วันที่อนุมัติโครงการ: []

ค้นหา

กรุณาเลือกโครงการที่ท่านต้องการ

#	หมายเลขบัตรส่งเสริม	หมายเลขโครงการ	วันที่ออกบัตรส่งเสริม	วันที่อนุมัติโครงการ	เลขประจำตัวผู้เสียภาษี	เลขทะเบียนบริษัท
1	161621/2550	491197	18/06/2550	10/01/2550	3032232135	0205549012217
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						

Page 1

จะปรากฏหน้าจอแสดง “แบบฟอร์มยื่นคำร้องทำบัญชีเครื่องจักร”

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท สยามตราฟีดอุตสาหกรรม จำกัด Logout

แบบฟอร์มยื่นคำร้องทำบัญชีเครื่องจักร

หมายเลขบัตรส่งเสริม: 61-0007-0-00-1-0 หมายเลขโครงการ: 573390

หมายเลขคำร้อง: [] วันที่รับคำร้อง: 10/10/2565

ผู้ยื่นคำร้อง: บริษัท สยามตราฟีดอุตสาหกรรม จำกัด ชื่อบริษัทภาษาไทย: บริษัท สยามตราฟีดอุตสาหกรรม จำกัด

ผลิต/ออกให้: ขึ้นตอนการผลิต เครื่องจักร

#	ชนิด/หน่วย/ปริมาณ	จำนวน 1	หน่วยคำนวณ 1	จำนวน 2	หน่วยคำนวณ 2	วันที่ขึ้นระบบ
1	Paper Bags	96,000,000.00	Piece	12,890.00	Tons	01/01/2001
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						

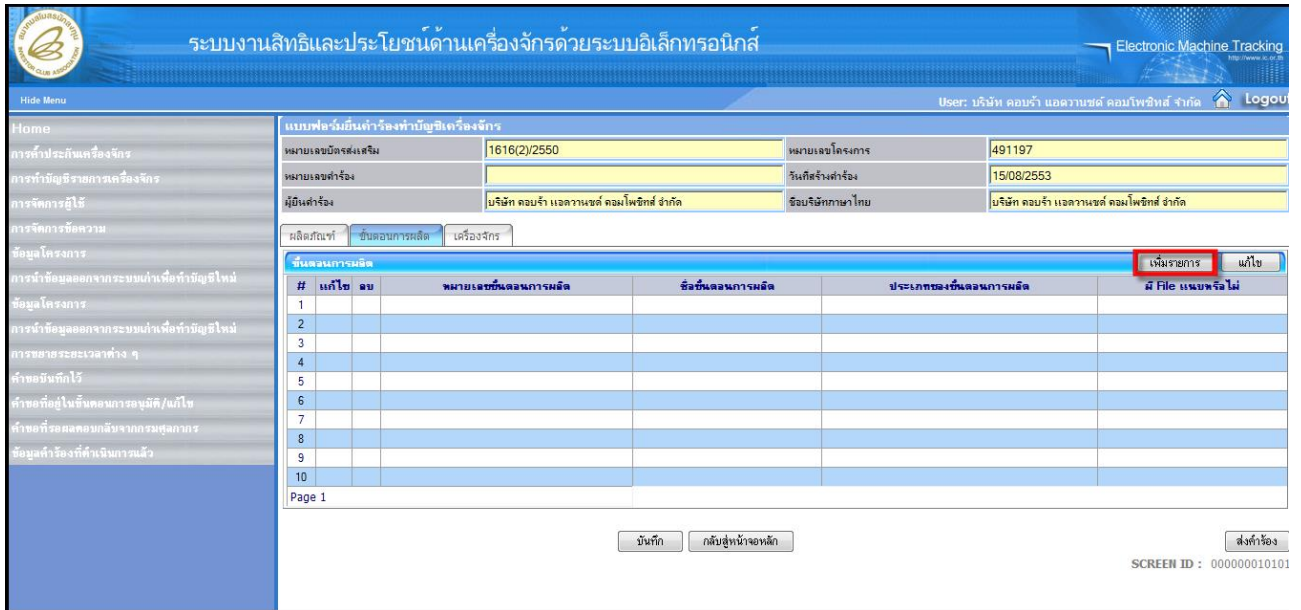
Page 1

จำนวนรายการที่สามารถยื่นขอได้ = 2

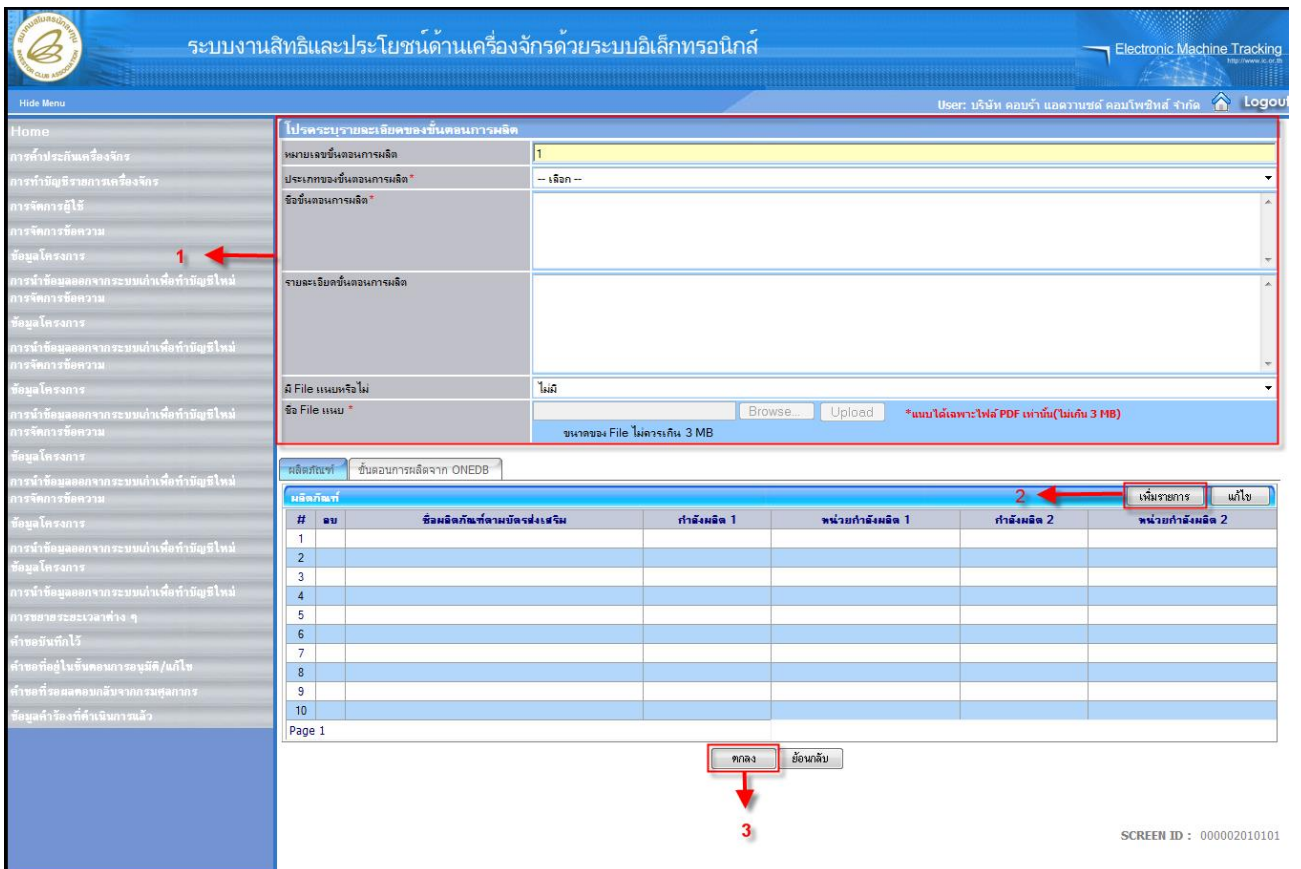
บันทึก กลับสู่หน้าจอหลัก ส่งคำร้อง

SCREEN ID : 00000010101

3.2.1 เลือก Tab ^{ขึ้น}ขั้นตอนการผลิต เพื่อเพิ่ม^{ขึ้น}ขั้นตอนการผลิต



- กดปุ่ม **เพิ่มรายการ** เพื่อทำการเพิ่มรายละเอียดของขั้นตอนการผลิต จะปรากฏหน้าจอให้ระบุรายละเอียดขั้นตอนการผลิต จะปรากฏหน้าจอให้ทำการบันทึกข้อมูลขั้นตอนการผลิต



- 1.บันทึกเลือก “ประเภทของขั้นตอนการผลิต” (ประเภทของขั้นตอนการผลิตประกอบด้วย ออกแบบ, ผลิตภัณฑ์, การให้บริการ, ตรวจสอบคุณภาพ, บรรจุ, ขนส่งขึ้นยานพาหนะ, ทำความสะอาด, ซ่อมบำรุง, ระบบความปลอดภัย, ระบบป้องกันสิ่งแวดล้อม, ระบบสิ่งอำนวยความสะดวก และอื่น ๆ)

- บันทึกข้อมูล "ชื่อขั้นตอนการผลิต"
- บันทึกข้อมูล "รายละเอียดขั้นตอนการผลิต"
- บันทึกเลือก "มี File แนบหรือไม่"
- บันทึกข้อมูล "ชื่อ File แนบ"

หมายเหตุ:

- 1 การค้นหาข้อมูล สามารถค้นหาข้อมูลของโครงการได้จากหมายเลขบัตรส่งเสริม, หมายเลขโครงการ, วันที่ออกบัตรส่งเสริม และวันที่อนุมัติโครงการ
- 2 รายการข้อมูลที่มีเครื่องหมาย * (ดอกจันทร์) จะต้องใส่ข้อมูลให้ครบ
- 3 หมายเลขขั้นตอนการผลิต ระบบจะแสดงหมายเลขโดยอัตโนมัติ
- 4 กรณีที่ผู้ใช้เลือกมี File แนบ "มี File แนบหรือไม่" ระบบจะให้แนบ File โดยกดปุ่ม **Browse...** จากนั้นกดปุ่ม **Upload** เพื่อทำการแนบ File
- 5 ขนาดของ File ที่แนบไม่ควรเกิน 3 MB
- 6 กรณีที่เครื่องจักรเป็นเครื่องจักรหลัก ระบบจะแสดง Tab Sheet กำลังการผลิตขึ้นมาเพื่อให้เห็นวิธีการคำนวณกำลังการผลิต
- 7 ระบบจะแสดงข้อความบอกจำนวนรายการที่สามารถทำค่าขอได้ "จำนวนรายการที่สามารถยื่นขอได้ = XX"

- 2.กดปุ่ม **เพิ่มรายการ** เพื่อทำการเลือกผลิตภัณฑ์ ที่ใช้กับขั้นตอนการผลิตนั้นๆ จะปรากฏหน้าจอแสดงรายการผลิตภัณฑ์

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท คอมบ้า แดวบานซ์ คอมโพสิทส์ จำกัด Logout

#	เลือก	ชื่อผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม	กำลังผลิต 1	หน่วยกำลังผลิต 1	กำลังผลิต 2	หน่วยกำลังผลิต 2	ชื่อมาตรฐานได้รับ
1	<input type="checkbox"/>	ชิ้นส่วนพลาสติกจักรยานทางทะเล เช่น Spoiler, Engine Cover, Tail Blade, Airbox และ Mirror Housing Cover เป็นต้น	17,640.00	ชุด	51,270.00	ชิ้น	มาตรา 28
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							

Page 1

ตกลง ย้อนกลับ

SCREEN ID : 000102010101

- 2.1.บันทึกเลือกผลิตภัณฑ์ที่ต้องการ โดยเลือก หน้าชื่อผลิตภัณฑ์ และกดปุ่ม **ตกลง** เพื่อยืนยันการเลือกผลิตภัณฑ์

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท คอมรับ แอดวานซ์ คอมพิวเตอร์ จำกัด

Home

การพิมพ์ประวัติเครื่องจักร
การพิมพ์บัญชีรายการเครื่องจักร
การจัดการผู้ใช้
การจัดการข้อความ
ข้อมูลโครงการ
การนำข้อมูลออกจากระบบเก่าเพื่อทำบัญชีใหม่
การขยายระยะเวลาต่าง ๆ
คำขอขึ้นทักไถ่
คำขอที่อยู่ในขั้นตอนการอนุมัติ/แก้ไข
คำขอที่รอผลตอบกลับจากกรมศุลกากร
ข้อมูลคำร้องที่ดำเนินการแล้ว

#	เลือก	ชื่อผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม	กำลังผลิต 1	หน่วยกำลังผลิต 1	กำลังผลิต 2	หน่วยกำลังผลิต 2	ข้อมูลราคาที่ได้รับ
1	<input checked="" type="checkbox"/>	ชิ้นส่วนพลาสติกสำหรับยานพาหนะ เช่น Spoiler, Engine Cover, Tail Blade, Airbox และ Mirror Housing Cover เป็นต้น	17,640.00	ชุด	51,270.00	ชิ้น	มาตรา 28
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							

Page 1

ตกลง ย้อนกลับ

SCREEN ID : 000102010101

โดยระบบจะนำรายการผลิตภัณฑ์ที่ได้ทำการเลือกมาแสดงไว้ที่หน้าจอเพิ่มขึ้นตอนการผลิต

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท คอมรับ แอดวานซ์ คอมพิวเตอร์ จำกัด

Home

การพิมพ์ประวัติเครื่องจักร
การพิมพ์บัญชีรายการเครื่องจักร
การจัดการผู้ใช้
การจัดการข้อความ
ข้อมูลโครงการ
การนำข้อมูลออกจากระบบเก่าเพื่อทำบัญชีใหม่
การขยายระยะเวลาต่าง ๆ
คำขอขึ้นทักไถ่
คำขอที่อยู่ในขั้นตอนการอนุมัติ/แก้ไข
คำขอที่รอผลตอบกลับจากกรมศุลกากร
ข้อมูลคำร้องที่ดำเนินการแล้ว

โปรดระบุรายละเอียดของขั้นตอนการผลิต

หมายเลขขั้นตอนการผลิต: 1

ประเภทของขั้นตอนการผลิต: ออกแบบ

ชื่อขั้นตอนการผลิต: ออกแบบผลิตภัณฑ์เครื่องจักรไฟฟ้า

รายละเอียดขั้นตอนการผลิต

มี File แนบหรือไม่: ไม่มี

ชื่อ File แนบ: *แนบได้เฉพาะไฟล์ PDF เท่านั้น (ไม่เกิน 3 MB)

ขนาดของ File ไม่ควรเกิน 3 MB

ผลิตจาก: ขั้นตอนการผลิตจาก ONEDB

#	ลบ	ชื่อผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม	กำลังผลิต 1	หน่วยกำลังผลิต 1	กำลังผลิต 2	หน่วยกำลังผลิต 2
1	<input checked="" type="checkbox"/>	ชิ้นส่วนพลาสติกสำหรับยานพาหนะ เช่น Spoiler, Engine Cover, Tail Blade, Airbox และ Mirror Housing Cover เป็นต้น	17,640.00	ชุด	51,270.00	ชิ้น
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						

Page 1

ตกลง ย้อนกลับ

3

SCREEN ID : 00002010101

- 3. กดปุ่ม เพื่อยืนยันการเพิ่มขึ้นตอนการผลิต จะปรากฏหน้าจอแสดงรายละเอียดของขั้นตอนการผลิต

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท คอมบร้า แอลวานซ์ คอมโพสิทส์ จำกัด Logout

แบบฟอร์มยื่นคำร้องทำบัญชีเครื่องจักร

หมายเลขบัตรส่งเสริม	1616(2)/2550	หมายเลขโครงการ	491197
หมายเลขคำร้อง		วันที่รับคำร้อง	16/08/2553
ผู้มีคำร้อง	บริษัท คอมบร้า แอลวานซ์ คอมโพสิทส์ จำกัด	ชื่อบริษัทภาษาไทย	บริษัท คอมบร้า แอลวานซ์ คอมโพสิทส์ จำกัด

ผลิตภัณฑ์ ขั้นตอนการผลิต เครื่องจักร

#	แก้ไข	ลบ	หมายเลขขั้นตอนการผลิต	ชื่อขั้นตอนการผลิต	ประเภทของขั้นตอนการผลิต	มี File แนบหรือไม่
1				ออกแบบผลิตภัณฑ์วงจรไฟฟ้า	ออกแบบ	มี
2						ไม่มี
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						

Page 1

บันทึก กลับสู่หน้าจอหลัก ส่งคำร้อง

SCREEN ID : 00000010101

- 1. กดปุ่ม หากต้องการแก้ไขขั้นตอนการผลิต
- 2. กดปุ่ม หากต้องการข้อมูลขั้นตอนการผลิต
- 3. กดปุ่ม หากต้องการเพิ่มขั้นตอนการผลิต

3.2.2 เลือก Tab เครื่องจักร เพื่อเพิ่มรายละเอียดเครื่องจักร

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท คอมบร้า แอลวานซ์ คอมโพสิทส์ จำกัด Logout

แบบฟอร์มยื่นคำร้องทำบัญชีเครื่องจักร

หมายเลขบัตรส่งเสริม	1616(2)/2550	หมายเลขโครงการ	491197
หมายเลขคำร้อง		วันที่รับคำร้อง	16/08/2553
ผู้มีคำร้อง	บริษัท คอมบร้า แอลวานซ์ คอมโพสิทส์ จำกัด	ชื่อบริษัทภาษาไทย	บริษัท คอมบร้า แอลวานซ์ คอมโพสิทส์ จำกัด

ผลิตภัณฑ์ ขั้นตอนการผลิต เครื่องจักร

#	แก้ไข	ลบ	ชื่อเครื่องจักร	เครื่องจักรหลัก	จำนวน	หน่วย	กำลังการผลิตต่อเครื่อง	มี POM หรือไม่
1								
2								
3								
4								
5								
6								
7								
8								
9								
10								

Page 1

บันทึก กลับสู่หน้าจอหลัก ส่งคำร้อง

SCREEN ID : 00000010101

- 1. กดปุ่ม เพื่อทำการใส่รายละเอียดของเครื่องจักร จะปรากฏหน้าจอให้ระบุรายละเอียดของเครื่องจักร

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: หน้าที่ สมานตราพิภพสมกรม จงพิภ

Home

การกำกับเครื่องจักร

การทำบัญชีรายการเครื่องจักร

การเปลี่ยนแปลงเครื่องจักร

การส่งคืนส่งซ่อมเครื่องจักรไปตามประเภท

การจัดการผู้ใช้

การจัดการข้อความ

ข้อมูลโครงการ

การจัดการข้อความ

ข้อมูลโครงการ

การขออุทธรณ์ต่างๆ

รายงาน

การนำข้อมูลออกจากระบบเก่าเพื่อทำบัญชี

การขยายระยะเวลาต้น ๆ

ขอทำลายเครื่องจักร

ขอบริจาคเครื่องจักร

ขอชำระภาษีอากรเครื่องจักร

ขออนุญาตจำหน่ายเครื่องจักร

ขออนุญาตจำหน่ายเครื่องจักร

ขออนุญาตเข้าชื่อเครื่องจักร

ขออนุญาตนำเครื่องจักรไปใช้เพื่อการอื่น

ใบประทวนและใบขอข้อมูเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร (ตามเครื่องจักรใหญ่)

รายละเอียด

จำนวน *

เครื่องจักรหลัก

ชื่อ File แนบ(Attach Negative List) *

หมายเหตุ Negative List *

กำลังการผลิตเครื่อง *

กำลังการผลิตรวม

หมายเลขใบรับรองประสิทธิภาพเครื่องจักร *

มี BOM หรือไม่

ไฟล์ส่งแจ้งประกอบการพิจารณา

หมายเหตุบริษัท

สถานะการเปิด

ผลิตกันแท้

ดำเนินการ

ประเภทข้อมู	ชื่อข้อมู	รายละเอียดข้อมู	ดำเนินการ
1			1
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			

Page 1

ตกลง

ยืนยัน

SCREEN ID : 000003010101

1. บันทึกรายชื่อข้อมูลรายการเครื่องจักร

- บันทึกข้อมูล "ชื่อเครื่องจักร"
- บันทึกข้อมูล "รายละเอียด"
- บันทึกข้อมูล "จำนวน"
- บันทึกเลือก "หน่วย"
- บันทึกเลือก "เครื่องจักรหลัก" (เครื่องจักรหลักประกอบด้วย ไซ้, ไม่ใช่)
- บันทึกข้อมูล "สถานะเป็นรายการ Negative List หรือไม่"
- บันทึกข้อมูล "ชื่อ File แนบ(Attach Negative List)" (กรณีสถานะของรายการเครื่องจักรเป็น Negative List)
- บันทึกข้อมูล "หมายเหตุ Negative List" (กรณีสถานะของรายการเครื่องจักรเป็น Negative List)
- บันทึกข้อมูล "กำลังการผลิตต่อเครื่อง"
- บันทึกเลือก "หน่วยกำลังการผลิต"
- บันทึกเลือก "สภาพ" (สภาพของเครื่องจักรประกอบด้วย เก่า, ใหม่)
- บันทึกข้อมูล "หมายเลขใบรับรองประสิทธิภาพเครื่องจักร" (กรณีเครื่องจักรเป็นสภาพเก่า)
- บันทึกข้อมูล "ปีที่เครื่องจักรถูกผลิต (ค.ศ.)" (กรณีเครื่องจักรเป็นสภาพเก่า)
- บันทึกข้อมูล "ชื่อ File แนบ(Attach ใบรับรอง)" (กรณีเครื่องจักรเป็นสภาพเก่า)
- บันทึกข้อมูล "ไฟล์ชี้แจงประกอบการพิจารณา"
- บันทึกเลือก "มี BOM หรือไม่"
- บันทึกข้อมูล "หมายเหตุบริษัท"

หมายเหตุ:

1. ข้อมูล “จำนวน” และ “กำลังการผลิตต่อเครื่อง” จะต้องเป็นจุดทศนิยม 2 ตำแหน่ง
2. สถานะของเครื่องจักรเป็น Negative List หรือไม่ ระบบจะตรวจสอบและแสดงโดยอัตโนมัติ
3. กรณีที่ชื่อเครื่องจักรเป็น Negative List จะต้องแนบ File และต้องใส่หมายเหตุ Negative List
4. ข้อมูล “กำลังการผลิตรวม” ระบบจะคำนวณให้โดยอัตโนมัติ (คำนวณจากกำลังการผลิตรวมคูณกับจำนวน)
5. กรณีที่เครื่องจักรเป็นเครื่องจักร “หลัก” ระบบจะเปิดช่องให้ทำการบันทึกข้อมูล “กำลังการผลิต” ต่อเครื่อง
6. กรณีเครื่องจักรเป็นสภาพเก่า จะต้องแนบ File ไปรับรอง ต้องระบุหมายเลขใบรับรองประสิทธิภาพเครื่องจักร และปีที่เครื่องจักรถูกผลิต (ค.ศ) (ปีที่เครื่องจักรถูกผลิตจะต้องเป็นปีที่น้อยกว่าหรือเท่ากับปีปัจจุบัน)
7. กรณีที่มีชิ้นส่วนของเครื่องจักร (BOM) จะต้องใส่รายละเอียดของ BOM

จะปรากฏหน้าจอแสดงข้อมูลรายละเอียดรายการเครื่องจักร

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท คอมม่า แอดวานซ์ คอมพิวเตอร์ จำกัด LogOut

Home

ไปตรวจรายละเอียดของเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร (ภาษาอังกฤษตัวใหญ่)* MACHINE1

รายละเอียด

จำนวน* 1,000.00 หน่วย* SET

เครื่องจักรหลัก สถานะเป็นรายการ Negative List หรือไม่ ไม่เป็น

ชื่อ File แนบ (Attach Negative List)*

ขนาดของ File ไม่ควรเกิน 3 MB

หมายเหตุ Negative List*

กำลังการผลิตเครื่อง* 0.00 หน่วยกำลังการผลิต -- เลือก --

กำลังการผลิตรวม 1,000.00 สภาพ ใหม่

หมายเลขใบรับรองประสิทธิภาพเครื่องจักร*

มี BOM หรือไม่ ไม่ มี

ชื่อ File แนบ (Attach ใบรับรอง)*

ขนาดของ File ไม่ควรเกิน 3 MB

หมายเหตุใบรับรอง

ขั้นตอนการผลิต

ขั้นตอนการผลิต

เพิ่มรายการ

#	ลบ	หมายเลขขั้นตอนการผลิต	ชื่อขั้นตอนการผลิต	ประเภทของขั้นตอนการผลิต	มาตรา
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					

Page 1

ตกลง ย้อนกลับ

SCREEN ID : 00003010101

- 2. กดปุ่ม **2.1** **เพิ่มรายการ** เพื่อทำการกำหนดขั้นตอนการผลิต ที่ใช้กับเครื่องจักร จะปรากฏหน้าจอรายการขั้นตอนการผลิต

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท คอบร้า แอดวานซ์ คอมโพสิทส์ จำกัด

Home

การตั้งค่าประจำเครื่องจักร
การตั้งค่าบัญชีรายการเครื่องจักร
การจัดการผู้ใช้
การจัดการข้อความ
ข้อมูลโครงการ
การนำข้อมูลออกจากระบบเก่าเพื่อทำบัญชีใหม่
การขยายระยะเวลาต่าง ๆ
คำขอขึ้นทักโวิ
คำขอที่อยู่ในขั้นตอนการอนุมัติ/แก้ไข
คำขอที่รอดผลตอบกลับจากกรมศุลกากร
ข้อมูลเครื่องที่ดำเนินการแล้ว

#	เลือก	หมายเลขชิ้นตอนการผลิต	ชื่อชิ้นตอนการผลิต	ประเภทของชิ้นตอนการผลิต	มาตรา
1	<input type="checkbox"/>	1	ออกเบาะงจไฟฟ้า	ออกเบาะ	มาตรา28
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					

Page 1

ตกลง ย้อนกลับ

SCREEN ID : 000101020101

- 1.เลือกขั้นตอนการผลิตที่ต้องการ โดยเลือก หน้าหมายเลขขั้นตอนการผลิต

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท คอบร้า แอดวานซ์ คอมโพสิทส์ จำกัด

Home

การตั้งค่าประจำเครื่องจักร
การตั้งค่าบัญชีรายการเครื่องจักร
การจัดการผู้ใช้
การจัดการข้อความ
ข้อมูลโครงการ
การนำข้อมูลออกจากระบบเก่าเพื่อทำบัญชีใหม่
การขยายระยะเวลาต่าง ๆ
คำขอขึ้นทักโวิ
คำขอที่อยู่ในขั้นตอนการอนุมัติ/แก้ไข
คำขอที่รอดผลตอบกลับจากกรมศุลกากร
ข้อมูลเครื่องที่ดำเนินการแล้ว

#	เลือก	หมายเลขชิ้นตอนการผลิต	ชื่อชิ้นตอนการผลิต	ประเภทของชิ้นตอนการผลิต	มาตรา
1	<input checked="" type="checkbox"/>	1	ออกเบาะงจไฟฟ้า	ออกเบาะ	มาตรา28
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					

Page 1

ตกลง ย้อนกลับ


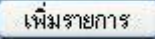
SCREEN ID : 000101020101

- 2.กดปุ่ม **ตกลง** เพื่อทำการยืนยันการเลือกขั้นตอนการผลิต จะปรากฏหน้าจอแสดงรายละเอียดของเครื่องจักร พร้อมทั้งแสดงรายการขั้นตอนการผลิตที่ได้ทำการเลือก

The screenshot shows the 'ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์' (Electronic Machine Tracking) interface. The top navigation bar includes the system logo, title, and user information (User: บริษัท คอบร้า แลควานซ์ คอมโพสิทส์ จำกัด). The main content area is divided into a left sidebar with navigation links and a central form area.

The form area is titled 'ไปตรวจรายละเอียดของเครื่องจักร' (Go to check details of the machine). It contains several input fields and dropdown menus for machine identification and specifications, such as 'ชื่อเครื่องจักร (ภาษาอังกฤษตัวใหญ่)*' (Machine Name), 'หมายเลข' (Number), 'สถานะเป็นรายการ Negative List หรือไม่' (Negative List Status), and 'ค่าการลดลงเครื่อง' (Machine Depreciation Value).

Below the form is a table titled 'ขั้นตอนการผลิต' (Production Process). The table has columns for '#', 'ลบ' (Delete), 'หมายเลขขั้นตอนการผลิต' (Production Step Number), 'ชื่อขั้นตอนการผลิต' (Production Step Name), 'ประเภทของขั้นตอนการผลิต' (Production Step Type), and 'มูลค่า' (Value). The first row shows a step with number '1' and name 'ออกแบบวงจรไฟฟ้า' (Design electrical circuit). A red box highlights the 'ลบ' button for this row, with a red arrow pointing to it labeled '1'. Another red box highlights the 'เพิ่มรายการ' (Add Item) button at the top right of the table, with a red arrow pointing to it labeled '2'.

- 1. กดปุ่ม  หากต้องการลบขั้นตอนการผลิต
- 2. กดปุ่ม  หากต้องการเพิ่มรายการขั้นตอนการผลิต

(1) การเพิ่มขึ้นส่วนของเครื่องจักร 1 (BOM) สามารถทำได้ดังนี้ (กรณีที่เลือกเครื่องจักรมี BOM)

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท คอมบร้า แอควาเนตส์ คอมโพสิทส์ จำกัด Logout

Home

ไปตรวจรายละเอียดของเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร (ภาษาอังกฤษตัวใหญ่) * MACHINE2

รายละเอียด

จำนวน * 1,000.00 หน่วย * SET

เครื่องจักรหลัก * ไม่มี สถานะเป็นรายการ Negative List หรือไม่ * ไม่เป็น

ชื่อ File แนบ (Attach Negative List) * Browse... Upload *แนบได้เฉพาะไฟล์ PDF เท่านั้น(ไม่เกิน 3 MB)

ขนาดของ File ไม่ควรเกิน 3 MB

หมายเหตุ Negative List *

ค่ามีการผลิตเครื่อง * 0.00 หน่วยค่ามีการผลิต * --เลือก--

ค่ามีการผลิตรวม * 1,000.00 สถานะ * ใหม่

หมายเหตุใบรับแจ้งประวัติการเครื่องจักร * มี BOM หรือ ไม่ * มี BOM

ชื่อ File แนบ (Attach ใบรับแจ้ง) * Browse... Upload *แนบได้เฉพาะไฟล์ PDF เท่านั้น(ไม่เกิน 3 MB)

ขนาดของ File ไม่ควรเกิน 3 MB

หมายเหตุบริษัท

ขั้นตอนการผลิต * ผลิตปกติ * BOM

เพิ่มรายการ * แก้ไข

#	แก้ไข	ลบ	ชื่อ BOM Item	รายละเอียด	จำนวน	ชื่อหน่วย
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						

Page 1

ตกลง ย้อนกลับ

SCREEN ID : 000003010101

- 2. กดปุ่ม **เพิ่มรายการ** เพื่อทำการเพิ่มรายการขึ้นส่วนของเครื่องจักร

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท คอมบร้า แอควาเนตส์ คอมโพสิทส์ จำกัด Logout

Home

รายการขึ้นส่วนของเครื่องจักร

ชื่อ BOM Item *

รายละเอียด

จำนวน * ชื่อหน่วย * --เลือก--

สถานะเป็นรายการ Negative List หรือไม่

ชื่อ File แนบ (Attach Negative List) * Browse... Upload *แนบได้เฉพาะไฟล์ PDF เท่านั้น(ไม่เกิน 3 MB)

ขนาดของ File ไม่ควรเกิน 3 MB

หมายเหตุ Negative List *

หมายเหตุบริษัท


ตกลง ย้อนกลับ

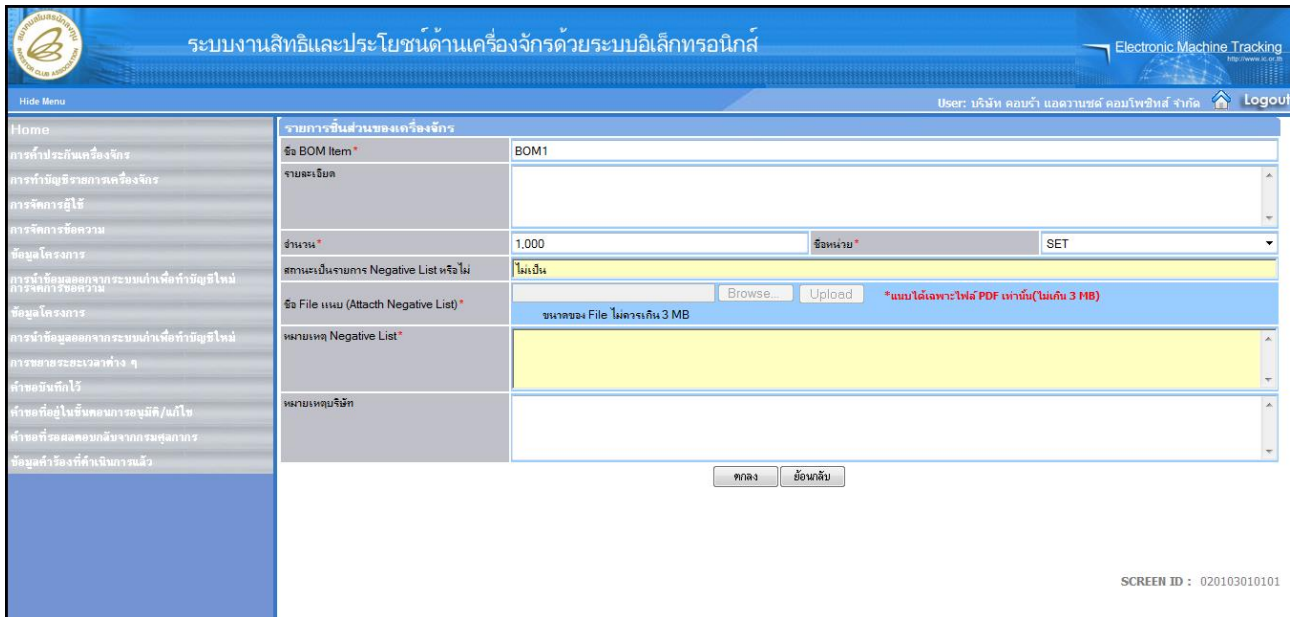
1

2

SCREEN ID : 020103010101

- 1. บันทึกรายการ BOM
- บันทึกข้อมูล "ชื่อ BOM Item"
- บันทึกข้อมูล "รายละเอียด"

- บันทึกข้อมูล “จำนวน”
- บันทึกข้อมูล “ชื่อหน่วย”
- บันทึกข้อมูล “สถานะเป็นรายการ Negative List หรือไม่”
- บันทึกข้อมูล “ชื่อ File แนบ(Attach Negative List)” (กรณีสถานะของรายการเป็น Negative List)
- บันทึกข้อมูล “หมายเหตุ Negative List” (กรณีสถานะของรายการเป็น Negative List)
- บันทึกข้อมูล “หมายเหตุบริษัท”
- 2. กดปุ่ม  เพื่อทำการยืนยันการเพิ่มรายการชิ้นส่วนของเครื่องจักร



ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ Electronic Machine Tracking

User: บริษัท คอรัว แอวามซ์ คอมโพสิทส์ จำกัด Logout

Home

การให้บริการเครื่องจักร

การที่มีผู้เช่ารถเครื่องจักร

การจัดการผู้ใช้

การจัดการข้อความ

ข้อมูลโครงการ

การนำข้อมูลออกจากระบบเก่าเพื่อทำบัญชีใหม่

การรายงานข้อความ

ข้อมูลโครงการ

การนำข้อมูลออกจากระบบเก่าเพื่อทำบัญชีใหม่

การรายงานระยะเวลาต่าง ๆ

คำขอขึ้นทักไ้

คำขอที่อยู่อื่นที่สนใจ/แก้ไข

คำขอที่ขอผลตอบรับจากกรมส่งเสริมการค้า

ข้อมูลคำร้องที่ดำเนินการแล้ว

รายการชิ้นส่วนของเครื่องจักร

ชื่อ BOM Item * BOM1

รายละเอียด

จำนวน * 1,000 ชื่อหน่วย * SET

สถานะเป็นรายการ Negative List หรือไม่ ไม่เป็น

ชื่อ File แนบ (Attach Negative List) * *แนบได้เฉพาะไฟล์ PDF เท่านั้น(ไม่เกิน 3 MB)

หมายเหตุ Negative List *

หมายเหตุบริษัท

SCREEN ID : 020103010101

จะปรากฏหน้าจอแสดงรายละเอียดเครื่องจักรพร้อมรายการ BOM ที่ได้ทำการบันทึกข้อมูล

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท คอมบ่า แอควาเน็กซ์ คอมโพสิทส์ จำกัด

แบบฟอร์มยื่นคำร้องทำบัญชีเครื่องจักร

หมายเลขคำสั่งเดิม	1616(2)/2550	หมายเลขโครงการ	491197
หมายเลขคำร้อง	7313	วันที่รับคำร้อง	16/08/2553
ผู้ยื่นคำร้อง	บริษัท คอมบ่า แอควาเน็กซ์ คอมโพสิทส์ จำกัด	ชื่อบริษัทภาษาไทย	บริษัท คอมบ่า แอควาเน็กซ์ คอมโพสิทส์ จำกัด

#	แก้ไข	ลบ	ชื่อเครื่องจักร	เครื่องจักรหลัก	จำนวน	หน่วย	กำลังการผลิตต่อเครื่อง	มี BOM หรือไม่
1			MACHINE1	ไม่ใช่	1,000.00	SET	0.00	ไม่มี
2			MACHINE2	ไม่ใช่	1,000.00	SET	0.00	มี
3			MACHINE3	ใช่	1,000.00	SET	1,000.00	ไม่มี
4								
5								
6								
7								
8								
9								
10								

Page 1

บันทึก กลับสู่หน้าจอหลัก

ส่งคำร้อง

SCREEN ID : 000000010101

- 1. กดปุ่ม หากต้องการแก้ไขรายการเครื่องจักร
- 2. กดปุ่ม หากต้องการรายการเครื่องจักร
- 3. กดปุ่ม หากต้องการเพิ่มรายการเครื่องจักร

3.2.3 เลือก Tab กำลังการผลิต เพื่อเพิ่มกำลังการผลิต (กรณีที่มีชื่อเครื่องจักรมีสถานะเป็นเครื่องจักรหลัก)

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท คอมบ่า แอควาเน็กซ์ คอมโพสิทส์ จำกัด

แบบฟอร์มยื่นคำร้องทำบัญชีเครื่องจักร

หมายเลขคำสั่งเดิม	1616(2)/2550	หมายเลขโครงการ	491197
หมายเลขคำร้อง	7313	วันที่รับคำร้อง	16/08/2553
ผู้ยื่นคำร้อง	บริษัท คอมบ่า แอควาเน็กซ์ คอมโพสิทส์ จำกัด	ชื่อบริษัทภาษาไทย	บริษัท คอมบ่า แอควาเน็กซ์ คอมโพสิทส์ จำกัด

#	ชื่อเครื่องจักร	จำนวน	หน่วย	กำลังการผลิตต่อเครื่อง	กำลังการผลิตรวม	หน่วยกำลังการผลิต
1	MACHINE3	1,000.00	SET	1,000.00	1,000,000.00	
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						

Page 1

บันทึก กลับสู่หน้าจอหลัก

ส่งคำร้อง

SCREEN ID : 000000010101

- 1. บันทึกข้อมูล “แสดงวิธีคำนวณกำลังการผลิต”
- 2. บันทึกข้อมูล “หมายเหตุบริษัท”
- 3. กดปุ่ม หากต้องการบันทึกข้อมูล

หมายเหตุ:

เมื่อกดปุ่มบันทึก ระบบจะแสดงหมายเลขคำร้องในหน้าแบบฟอร์มยื่นคำร้องทำบัญชีเครื่องจักรโดยอัตโนมัติ

3.2.4 เลือก Tab ผลิตภัณฑ์ เพื่อดูรายละเอียดรายการผลิตภัณฑ์

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท คอมบร้า แอควาเนตส์ คอมโพสิทส์ จำกัด Logout

แบบฟอร์มยื่นคำร้องทำบัญชีเครื่องจักร

หมายเลขบัตรส่งเสริม	1616(2)/2550	หมายเลขโครงการ	491197
หมายเลขคำร้อง	7313	วันที่รับคำร้อง	16/08/2553
ผู้ยื่นคำร้อง	บริษัท คอมบร้า แอควาเนตส์ คอมโพสิทส์ จำกัด	บริษัท/หน่วยงาน	บริษัท คอมบร้า แอควาเนตส์ คอมโพสิทส์ จำกัด

ผลิตภัณฑ์

#	ชื่อผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม	กำลังผลิต 1	หน่วยกำลังผลิต 1	กำลังผลิต 2	หน่วยกำลังผลิต 2	วันที่เริ่มดำเนินการ
1	ชิ้นส่วนพลาสติกชิ้นรับยานพาหนะ เช่น Spoiler, Engine Cover, Tail Blade, Airbox และ Minor Housing Cover เป็นต้น	17,640.00	ชุด	51,270.00	ชิ้น	01/10/2007
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						

Page 1

บันทึก กลับสู่หน้าจอหลัก ส่งคำร้อง

SCREEN ID : 000000010101

- เลือกรายการผลิตภัณฑ์ ที่ต้องการดูรายละเอียด

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท คอมบร้า แอควาเนตส์ คอมโพสิทส์ จำกัด Logout

แบบฟอร์มยื่นคำร้องทำบัญชีเครื่องจักร

หมายเลขบัตรส่งเสริม	1616(2)/2550	หมายเลขโครงการ	491197
หมายเลขคำร้อง	7313	วันที่รับคำร้อง	16/08/2553
ผู้ยื่นคำร้อง	บริษัท คอมบร้า แอควาเนตส์ คอมโพสิทส์ จำกัด	บริษัท/หน่วยงาน	บริษัท คอมบร้า แอควาเนตส์ คอมโพสิทส์ จำกัด

ผลิตภัณฑ์

#	ชื่อผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม	กำลังผลิต 1	หน่วยกำลังผลิต 1	กำลังผลิต 2	หน่วยกำลังผลิต 2	วันที่เริ่มดำเนินการ
1	ชิ้นส่วนพลาสติกชิ้นรับยานพาหนะ เช่น Spoiler, Engine Cover, Tail Blade, Airbox และ Minor Housing Cover เป็นต้น	17,640.00	ชุด	51,270.00	ชิ้น	01/10/2007
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						

Page 1

บันทึก กลับสู่หน้าจอหลัก ส่งคำร้อง

SCREEN ID : 000000010101

จะปรากฏหน้าจอแสดงรายละเอียดรายการผลิตภัณฑ์

- บันทึกข้อมูล "PINID"

- 1. กดปุ่ม **ตกลง** เพื่อยืนยันหมายเลข PINID โดยระบบจะทำการส่งคำร้องไปยังเจ้าหน้าที่เพื่อพิจารณาอนุมัติ

หมายเหตุ:

หลังจากส่งคำร้องและได้รับผลการพิจารณาเรียบร้อยแล้ว จะปรากฏเมนูเพิ่มเติมเพื่อให้สามารถทำรายการอื่น ๆ ได้ เช่น การขอเพิ่มรายการเครื่องจักร, การยกเลิกรายการเครื่องจักร, การสั่งปล่อยเครื่องจักร, การซ่อม/คืน เครื่องจักร, การขออุทธรณ์ต่าง ๆ เป็นต้น

6.3 ขอเพิ่มรายการเครื่องจักร

การขอเพิ่มรายการเครื่องจักร เป็นหน้าจอสำหรับการขอเพิ่มรายการเครื่องจักรของโครงการจากรายชื่อที่ไม่มีอยู่เดิม สามารถทำได้โดย เลือกเมนู “การทำบัญชีรายการเครื่องจักร” >> เมนูย่อย >> “สร้างคำขอใหม่” >> เมนูย่อย “ขอเพิ่มรายการเครื่องจักร” เพื่อเข้าสู่หน้าจอการขอเพิ่มรายการเครื่องจักร

The screenshot shows the eMT System interface. The top navigation bar includes the logo, the system name 'ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์', and the user information 'User: บริษัท เค.เอส. บีโอ-พลัส จำกัด' with a 'Logout' button. The left sidebar contains a menu with 'การทำบัญชีรายการเครื่องจักร' selected. The main content area displays a 'System Alert' table with the following data:

สร้างคำขอใหม่	UploadExcel	ชื่อผู้ส่ง	ข้อความเก่า	สถานะของข้อความ	วันที่ส่ง
1					
2	ขอทำบัญชีเครื่องจักร				
3	ขอเพิ่มรายการเครื่องจักร				
4	ขอยกเลิกรายการเครื่องจักร				
5	ขอเพิ่มจำนวนเครื่องจักร				
6	ขอลดจำนวนเครื่องจักร				
7	ขอแก้ไขบัญชีรายการเครื่องจักรอื่นๆ				
8	ขอเพิ่มรายการข้อร้อง				
9	ขอเพิ่มรายการขอใหม่				
10	ขอเพิ่มรายการอนุมัติ				

Below the table is an 'EMT News' section with a table:

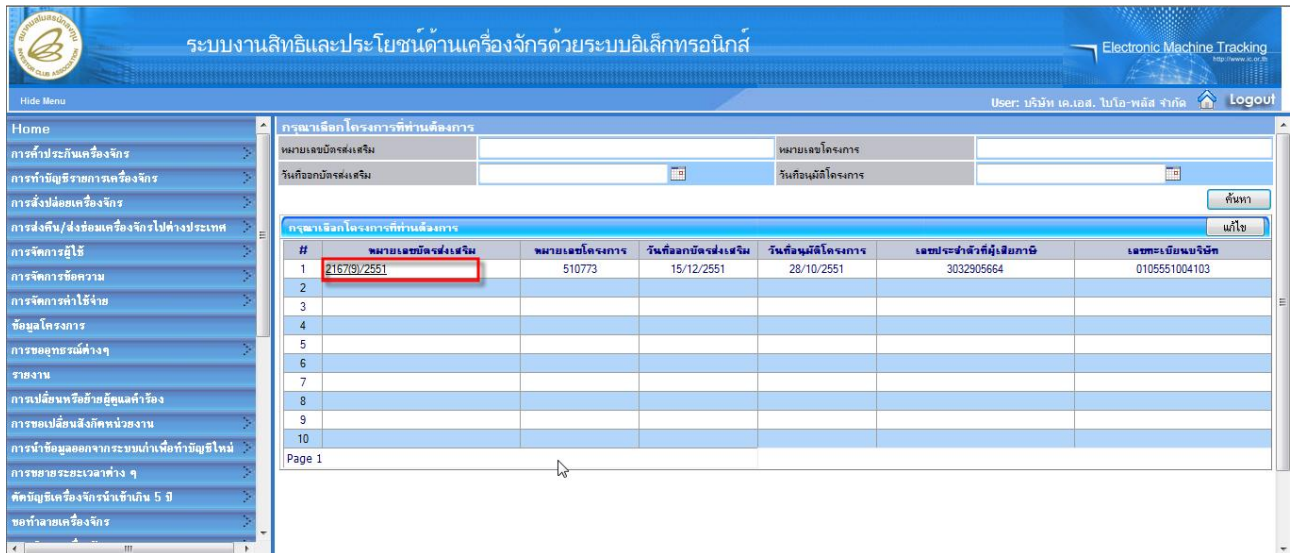
#	ชนิดของข้อความ	หัวข้อ	ข้อความ	สถานะ
1				
2				
3				
4				
5				

จะปรากฏหน้าจอแสดงการขอยื่นคำร้องเพิ่มรายการเครื่องจักร

The screenshot shows the 'กรณเลือกโครงการที่ดำเนินการ' (Select Project Case) form. It includes fields for 'หมายเลขบัตรส่งเสริม' (Promotion Card Number), 'หมายเลขโครงการ' (Project Number), 'วันที่ออกบัตรส่งเสริม' (Promotion Card Issue Date), and 'วันที่อนุมัติโครงการ' (Project Approval Date). Below the form is a table with the following data:

#	หมายเลขบัตรส่งเสริม	หมายเลขโครงการ	วันที่ออกบัตรส่งเสริม	วันที่อนุมัติโครงการ	เลขประจำตัวผู้เสียภาษี	เลขทะเบียนบริษัท
1	2167/91/2551	510773	15/12/2551	28/10/2551	3032905664	0105551004103
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						

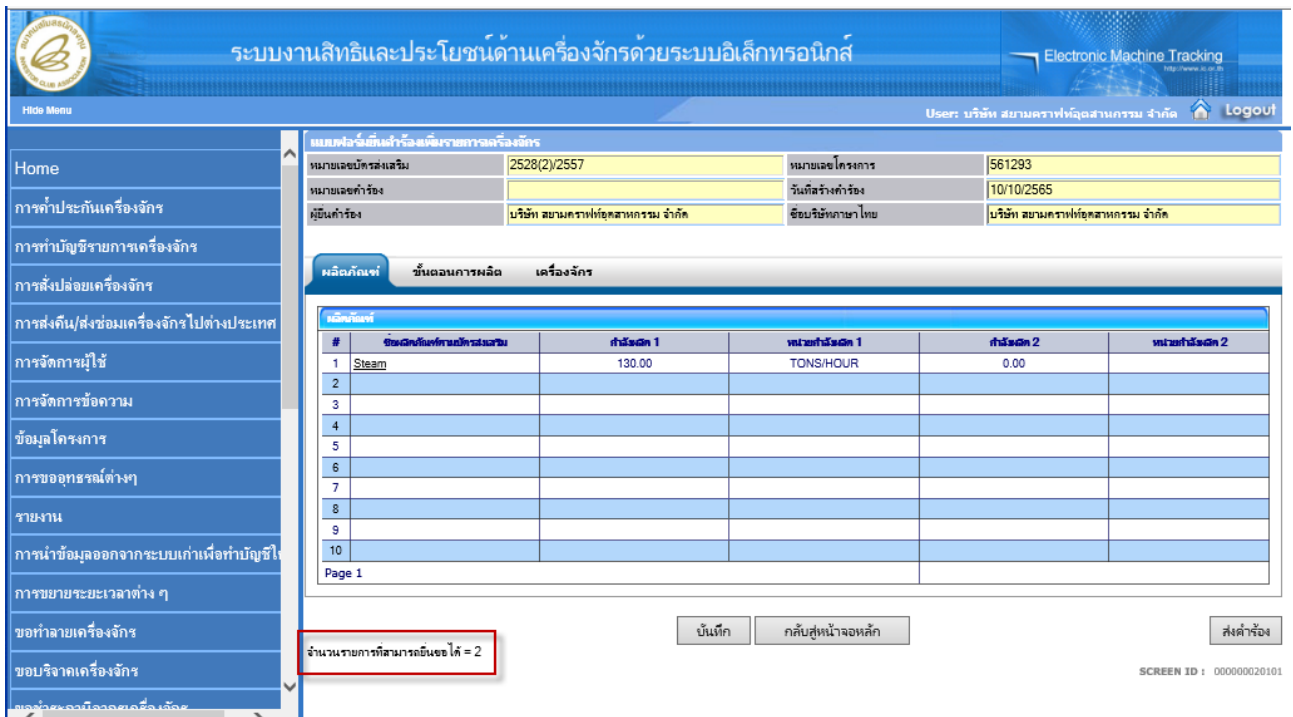
- เลือกหมายเลขบัตรส่งเสริมที่ต้องการ เพื่อขอเพิ่มรายการเครื่องจักร



หมายเหตุ:

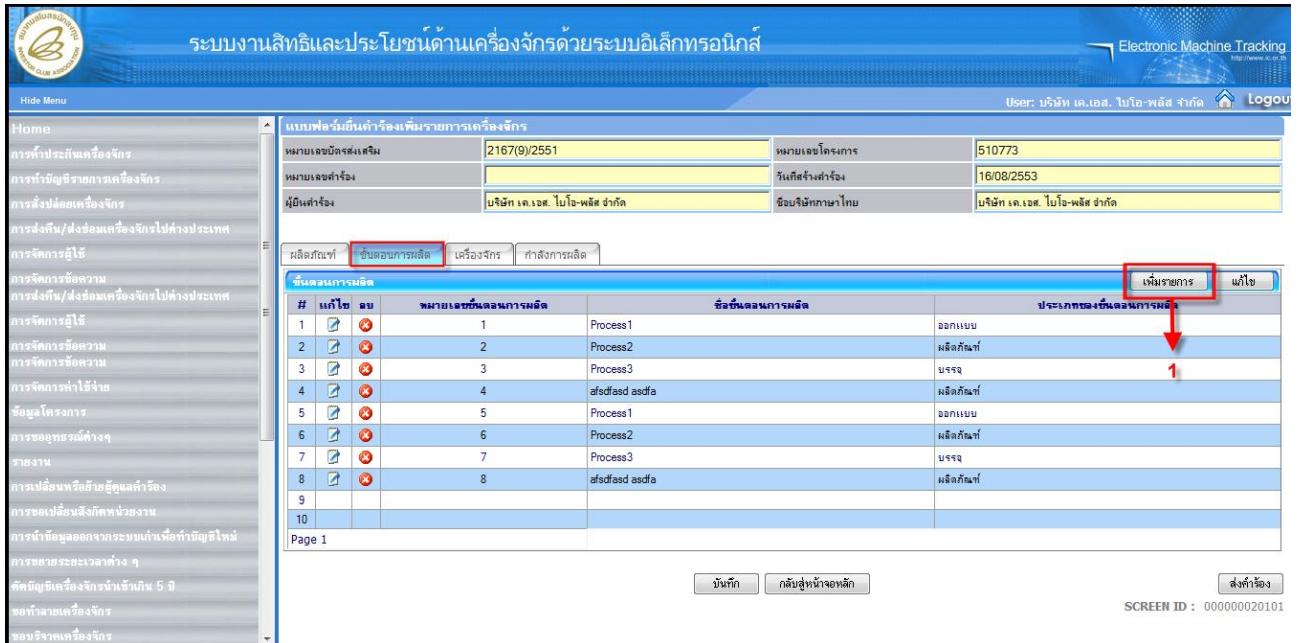
การค้นหาข้อมูลโครงการ สามารถทำได้โดยค้นหาจากหมายเลขบัตรส่งเสริม, หมายเลขโครงการ, วันที่ออกบัตรส่งเสริม และวันที่อนุมัติโครงการ

จะปรากฏหน้าจอแสดง “แบบฟอร์มยื่นคำร้องเพิ่มรายการเครื่องจักร”

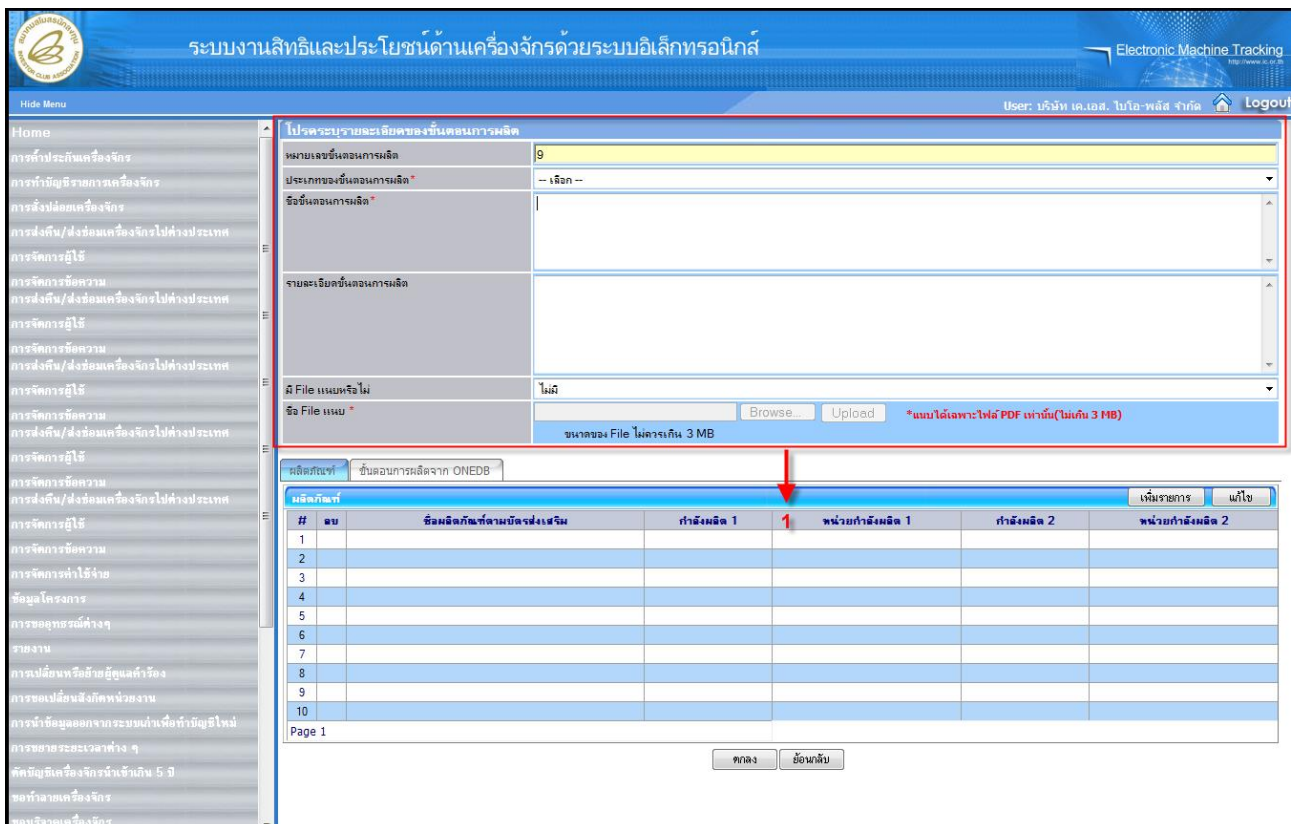


ระบบจะแสดงข้อความบอกจำนวนรายการที่สามารถทำคำขอได้ “จำนวนรายการที่สามารถยื่นขอได้ = XX”

3.3.1 เลือก Tab ^{ขึ้น}ขั้นตอนการผลิต เพื่อเพิ่ม^{ขึ้น}ขั้นตอนการผลิต



- 1. กดปุ่ม **เพิ่มรายการ** เพื่อทำการเพิ่มรายละเอียดของ^{ขึ้น}ขั้นตอนการผลิต จะปรากฏหน้าจอให้ระบุรายละเอียดของ^{ขึ้น}ขั้นตอนการผลิต

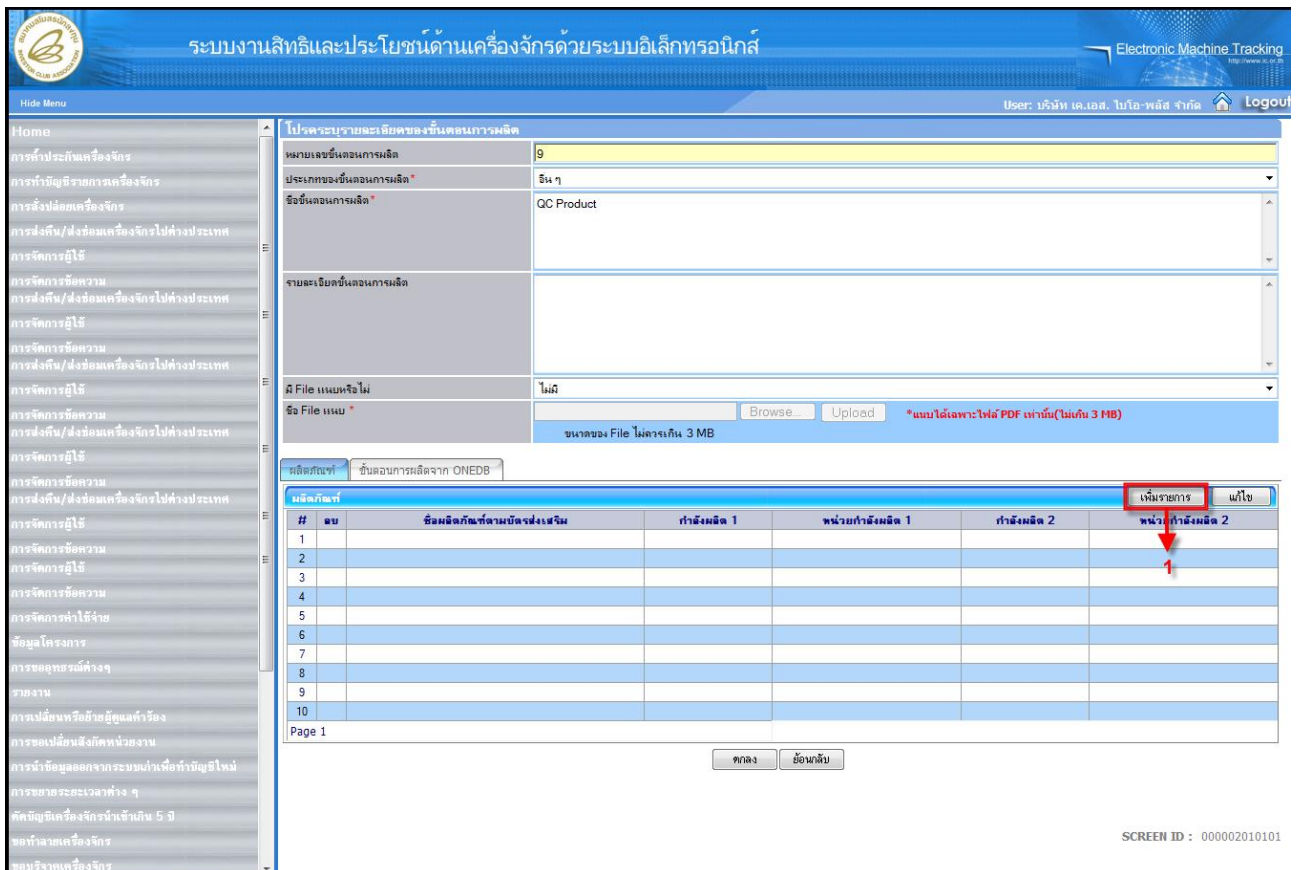


- 1. บันทึกข้อมูล^{ขึ้น}ขั้นตอนการผลิต

- บันทึกเลือก “ประเภทของขั้นตอนการผลิต” (ประเภทของขั้นตอนการผลิตประกอบด้วย ออกแบบ, ผลิตภัณฑ์, การให้บริการ, ตรวจสอบคุณภาพ, บรรจุ, ขนส่งขึ้นยานพาหนะ, ทำความสะอาด, ซ่อมบำรุง, ระบบความปลอดภัย, ระบบป้องกันสิ่งแวดล้อม, ระบบสิ่งอำนวยความสะดวก และอื่น ๆ)
- บันทึกข้อมูล “ชื่อขั้นตอนการผลิต”
- บันทึกข้อมูล “รายละเอียดขั้นตอนการผลิต”
- บันทึกเลือก “มี File แนบหรือไม่”
- บันทึกข้อมูล “ชื่อ File แนบ”

หมายเหตุ:

1. รายการข้อมูลที่มีเครื่องหมาย * (ดอกจัน) จะต้องใส่ข้อมูลให้ครบ
2. หมายเลขขั้นตอนการผลิต ระบบจะแสดงหมายเลขโดยอัตโนมัติ
3. กรณีที่ผู้ใช้เลือกมี File แนบ “มี File แนบหรือไม่” ระบบจะให้แนบ File โดยกดปุ่ม **Browse...** จากนั้นกดปุ่ม **Upload** เพื่อทำการแนบ File
4. ขนาดของ File ที่แนบไม่ควรเกิน 3 MB



- 1.กดปุ่ม **เพิ่มรายการ** เพื่อทำการเลือกผลิตภัณฑ์ จะปรากฏหน้าจอรายการผลิตภัณฑ์

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เ.เอส. บีโอ-พลัส จำกัด Logout

#	เลือก	ชื่อผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม	กำลังผลิต 1	หน่วยกำลังผลิต 1	กำลังผลิต 2	หน่วยกำลังผลิต 2	ชื่อมาตรฐานได้รับ
1	<input type="checkbox"/>	Bio Gas	4,000,000.00	ลูกบาศก์เมตร	0.00		มาตรฐาน28
2	<input type="checkbox"/>	Electricity Power from Bio Gas	4.00	เมกะวัตต์	0.00		มาตรฐาน29
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							

Page 1

ตกลง ย้อนกลับ

SCREEN ID : 000102010101

- 1.บันทึกเลือกผลิตภัณฑ์ที่ต้องการ โดยเลือก หน้าชื่อผลิตภัณฑ์

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เ.เอส. บีโอ-พลัส จำกัด Logout

#	เลือก	ชื่อผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม	กำลังผลิต 1	หน่วยกำลังผลิต 1	กำลังผลิต 2	หน่วยกำลังผลิต 2	ชื่อมาตรฐานได้รับ
1	<input checked="" type="checkbox"/>	Bio Gas	4,000,000.00	ลูกบาศก์เมตร	0.00		มาตรฐาน28
2	<input checked="" type="checkbox"/>	Electricity Power from Bio Gas	4.00	เมกะวัตต์	0.00		มาตรฐาน29
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							

Page 1

ตกลง ย้อนกลับ

SCREEN ID : 000102010101

- 1.กดปุ่ม เพื่อยืนยันการเลือกผลิตภัณฑ์ จะปรากฏหน้าจอแสดงรายละเอียดขั้นตอนการผลิต

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เค.เอส. บีโอ-พลัส จำกัด

Home

ไปตรวจรายละเอียดของขั้นตอนการผลิต

หมายเลขขั้นตอนการผลิต: 9

ประเภทของขั้นตอนการผลิต: อื่น ๆ

ชื่อขั้นตอนการผลิต: QC Product

รายละเอียดของขั้นตอนการผลิต

มี File แนบหรือไม่: ไม่มี

ชื่อ File แนบ: *แนบได้เฉพาะไฟล์ PDF เท่านั้น(ไม่เกิน 3 MB)

ขนาดของ File ไม่ควรเกิน 3 MB

ผลิตภัณฑ์

#	ลบ	ชื่อผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม	กำลังผลิต 1	หน่วยกำลังผลิต 1	กำลังผลิต 2	หน่วยกำลังผลิต 2
1	<input checked="" type="checkbox"/>	Bio Gas	4,000,000.00	ลูกบาศก์เมตร	0.00	
2	<input type="checkbox"/>					
3	<input type="checkbox"/>					
4	<input type="checkbox"/>					
5	<input type="checkbox"/>					
6	<input type="checkbox"/>					
7	<input type="checkbox"/>					
8	<input type="checkbox"/>					
9	<input type="checkbox"/>					
10	<input type="checkbox"/>					

Page 1

- 1. กดปุ่ม หากต้องการลบรายการผลิตภัณฑ์ จะปรากฏข้อความ
- 2. กดปุ่ม หากต้องการเพิ่มรายการผลิตภัณฑ์
- 3. กดปุ่ม เพื่อยืนยันการเลือกผลิตภัณฑ์ จะปรากฏหน้าจอแสดงรายละเอียดขั้นตอนการผลิต

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เค.เอส. บีโอ-พลัส จำกัด

Home

แบบฟอร์มบันทึกการเพิ่มรายการเครื่องจักร

หมายเลขบัตรส่งเสริม: 2167(9)/2551

หมายเลขโครงการ: 510773

หมายเลขเครื่องจักร:

วันเกิดโรงงาน: 16/08/2553

ผู้ยื่นคำร้อง: บริษัท เค.เอส. บีโอ-พลัส จำกัด

ชื่อบริษัทภาษาไทย: บริษัท เค.เอส. บีโอ-พลัส จำกัด

ผลิตภัณฑ์

ขั้นตอนการผลิต

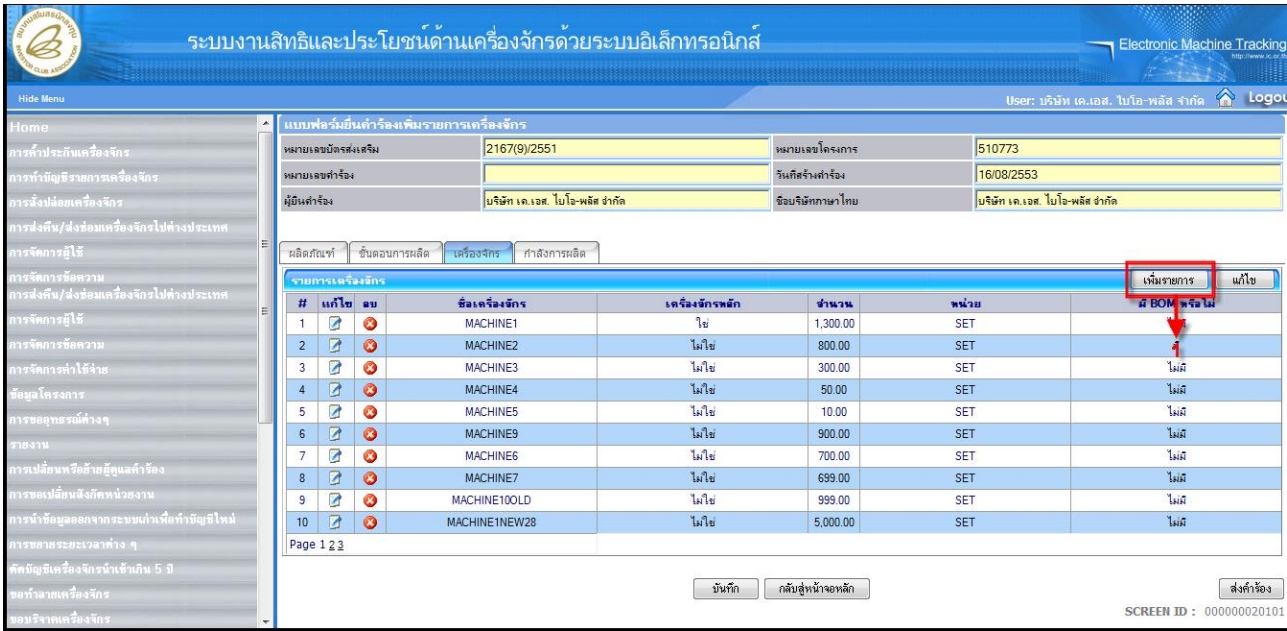
#	แก้ไข	ลบ	หมายเลขขั้นตอนการผลิต	ชื่อขั้นตอนการผลิต	ประเภทของขั้นตอนการผลิต
1	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	1	Process1	लगभग
2	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	2	Process2	ผลิตภัณฑ์
3	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	3	Process3	บรรจุ
4	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	4	สวัสดี asdf	ผลิตภัณฑ์
5	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	5	Process1	लगभग
6	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	6	Process2	ผลิตภัณฑ์
7	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	7	Process3	บรรจุ
8	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	8	สวัสดี asdf	ผลิตภัณฑ์
9	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	9	QC Product	อื่น ๆ
10	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			

Page 1

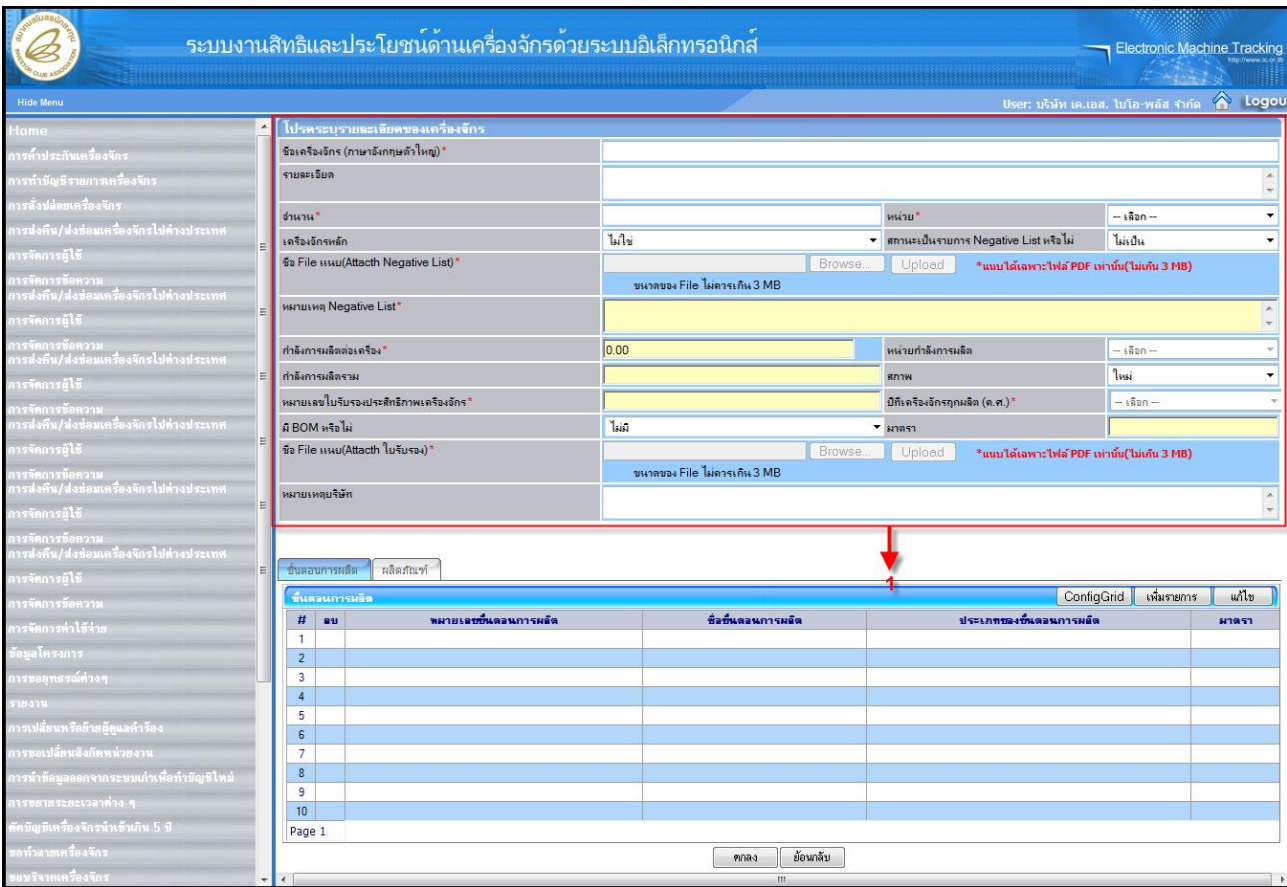
SCREEN ID : 00000020101

- 1. กดปุ่ม หากต้องการแก้ไขขั้นตอนการผลิต
- 2. กดปุ่ม หากต้องการลบข้อมูลขั้นตอนการผลิต
- 3. กดปุ่ม หากต้องการเพิ่มขั้นตอนการผลิต

3.3.2 เลือก Tab เครื่องจักร เพื่อเพิ่มรายละเอียดเครื่องจักร



- 1. กดปุ่ม **เพิ่มรายการ** เพื่อทำการใส่รายละเอียดของเครื่องจักร จะปรากฏหน้าจอให้ระบุรายละเอียดของเครื่องจักร



- 1. บันทึกข้อมูลรายการเครื่องจักร
- บันทึกข้อมูล "ชื่อเครื่องจักร"

- บันทึกข้อมูล “รายละเอียด”
- บันทึกข้อมูล “จำนวน”
- บันทึกเลือก “หน่วย”
- บันทึกเลือก “เครื่องจักรหลัก” (เครื่องจักรหลักประกอบด้วย ใช้, ไม่ใช่)
- บันทึกข้อมูล “สถานะเป็นรายการ Negative List หรือไม่”
- บันทึกข้อมูล “ชื่อ File แนบ(Attach Negative List)” (กรณีสถานะของรายการเครื่องจักรเป็น Negative List)
- บันทึกข้อมูล “หมายเหตุ Negative List” (กรณีสถานะของรายการเครื่องจักรเป็น Negative List)
- บันทึกข้อมูล “กำลังการผลิตต่อเครื่อง”
- บันทึกเลือก “หน่วยกำลังการผลิต”
- บันทึกเลือก “สภาพ” (สภาพของเครื่องจักรประกอบด้วย เก่า, ใหม่)
- บันทึกข้อมูล “หมายเลขใบรับรองประสิทธิภาพเครื่องจักร” (กรณีเครื่องจักรเป็นสภาพเก่า)
- บันทึกข้อมูล “ปีที่เครื่องจักรถูกผลิต (ค.ศ.)” (กรณีเครื่องจักรเป็นสภาพเก่า)
- บันทึกข้อมูล “ชื่อ File แนบ(Attach ใบรับรอง)” (กรณีเครื่องจักรเป็นสภาพเก่า)
- บันทึกเลือก “มี BOM หรือไม่”
- บันทึกข้อมูล “หมายเหตุบริษัท”

หมายเหตุ:

1. ข้อมูล “จำนวน” และ “กำลังการผลิตต่อเครื่อง” จะต้องเป็นจุดทศนิยม 2 ตำแหน่ง
2. สถานะของเครื่องจักรเป็น Negative List หรือไม่ ระบบจะตรวจสอบและแสดงโดยอัตโนมัติ
3. กรณีที่ชื่อเครื่องจักรเป็น Negative List จะต้องแนบ File และต้องใส่หมายเหตุ Negative List
4. ข้อมูล “กำลังการผลิตรวม” ระบบจะคำนวณให้โดยอัตโนมัติ (คำนวณจากกำลังการผลิตรวมคูณกับจำนวน)
5. กรณีเครื่องจักรเป็นสภาพเก่า จะต้องแนบ File ใบรับรอง ต้องระบุหมายเลขใบรับรองประสิทธิภาพเครื่องจักร และปีที่เครื่องจักรถูกผลิต (ค.ศ.) (ปีที่เครื่องจักรถูกผลิตจะต้องเป็นปีที้น้อยกว่าหรือเท่ากับปีปัจจุบัน)
6. กรณีที่มีชิ้นส่วนของเครื่องจักร (BOM) จะต้องใส่รายละเอียดของ BOM

จะปรากฏหน้าจอแสดงข้อมูลรายละเอียดรายการเครื่องจักร

The screenshot shows the 'Add Negative List' form in the eMT System. The form includes fields for 'ชื่อเครื่องจักร (ภาษาอังกฤษทั่วไป)', 'รายละเอียด', 'จำนวน', 'หน่วย', 'เครื่องจักรหลัก', 'ชื่อ File แนบ (Attach Negative List)', 'หมายเลข Negative List', 'กำลังการผลิตเครื่อง', 'กำลังการผลิตรวม', 'หมายเลขใบประกอบสถิติการผลิต', 'มี BOM หรือไม่', and 'ชื่อ File แนบ (Attach ใบประกอบ)'. Below the form is a table with columns: '#', 'ลบ', 'หมายเลขขั้นตอนการผลิต', 'ชื่อขั้นตอนการผลิต', 'ประเภทของขั้นตอนการผลิต', and 'มาตรา'. A red box highlights the 'เพิ่มรายการ' button, and a red arrow points to the 'ลบ' checkbox in the first row of the table.

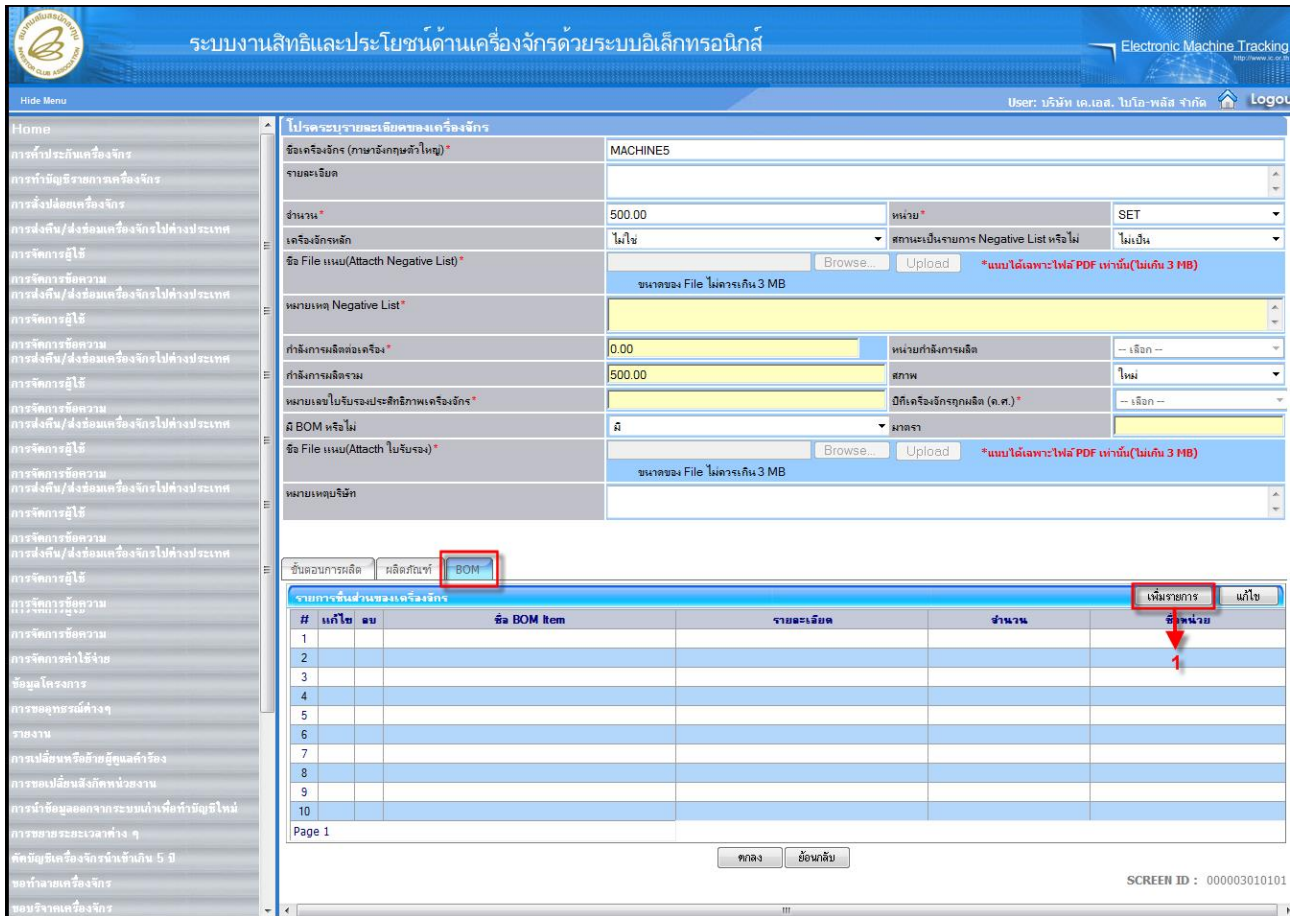
- 1. กดปุ่ม **เพิ่มรายการ** เพื่อเลือกขั้นตอนการผลิตที่เข้ากับเครื่องจักร จะปรากฏหน้าจอ

The screenshot shows the 'Add Negative List' table in the eMT System. The table has columns: '#', 'เลือก', 'หมายเลขขั้นตอนการผลิต', 'ชื่อขั้นตอนการผลิต', 'ประเภทของขั้นตอนการผลิต', and 'มาตรา'. The 'เลือก' column contains checkboxes. The table is populated with 10 rows of data. A red box highlights the 'เพิ่มรายการ' button, and a red arrow points to the 'เลือก' checkbox in the first row of the table.

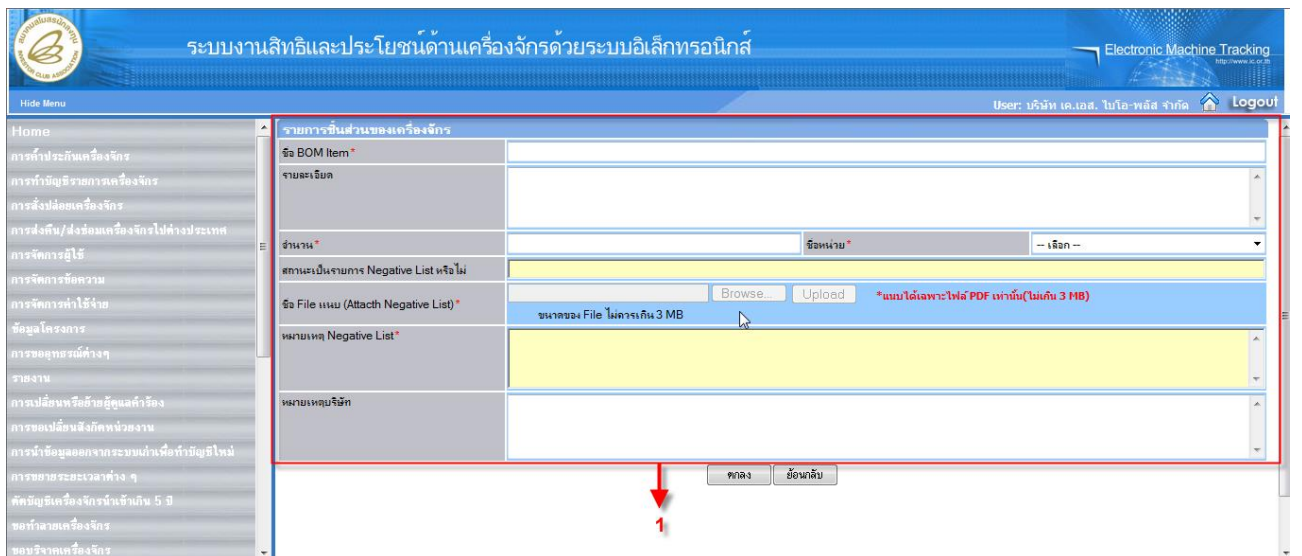
- เลือกขั้นตอนการผลิตที่ต้องการ โดยเลือก หน้าหมายเลขขั้นตอนการผลิต

(1) การเพิ่มขึ้นส่วนของเครื่องจักร (BOM) สามารถทำได้ดังนี้ (กรณี que เลือกเครื่องจักรมี BOM)

- เลือก Tab Sheet BOM

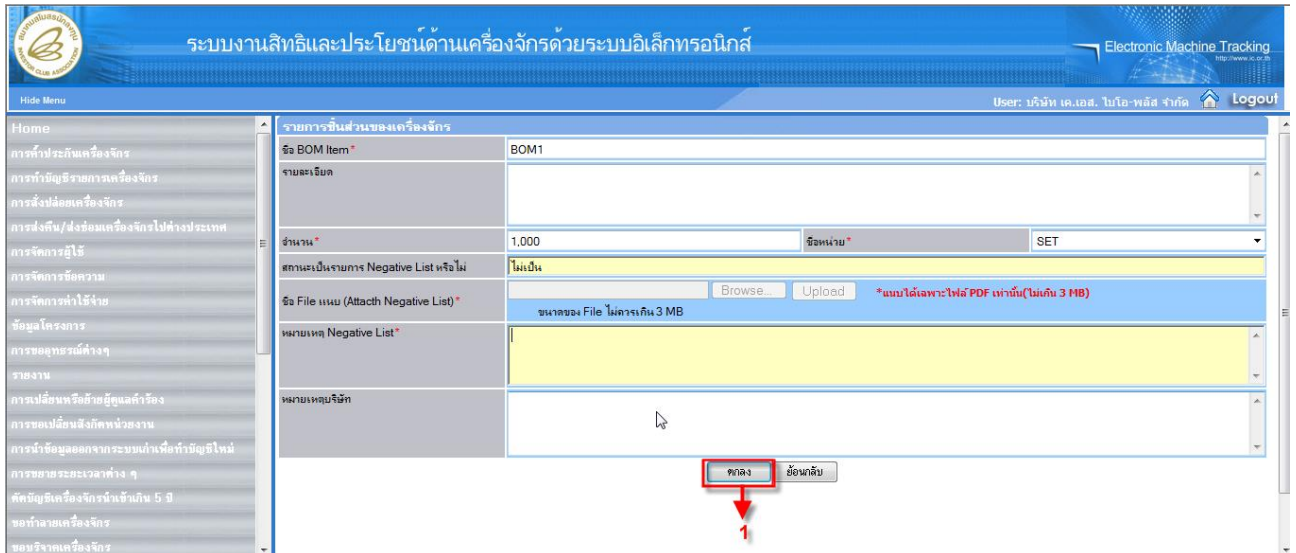


- 1. กดปุ่ม **เพิ่มรายการ** เพื่อทำการเพิ่มรายการชิ้นส่วนของเครื่องจักร (BOM) จะปรากฏหน้าจอ

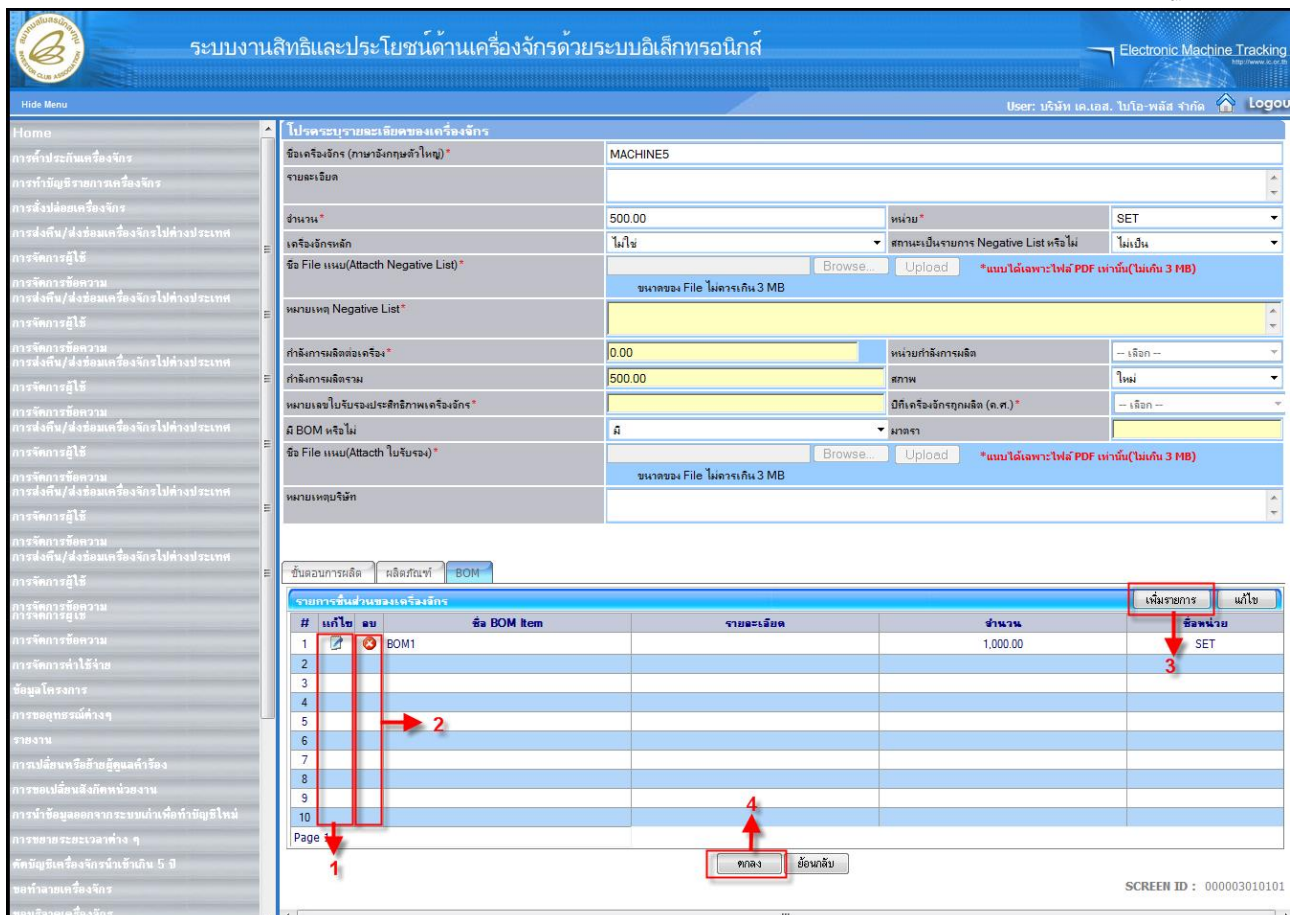





- 1. บันทึกรายการ BOM
- บันทึกข้อมูล "ชื่อ BOM Item"
- บันทึกข้อมูล "รายละเอียด"

- บันทึกข้อมูล “จำนวน”
- บันทึกข้อมูล “ชื่อหน่วย”
- บันทึกข้อมูล “สถานะเป็นรายการ Negative List หรือไม่”
- บันทึกข้อมูล “ชื่อ File แนบ(Attach Negative List)” (กรณีสถานะของรายการเป็น Negative List)
- บันทึกข้อมูล “หมายเหตุ Negative List” (กรณีสถานะของรายการเป็น Negative List)
- บันทึกข้อมูล “หมายเหตุบริษัท”




- 1. กดปุ่ม **ตกลง** เพื่อทำการยืนยันการเพิ่มรายการชิ้นส่วนของเครื่องจักร จะปรากฏหน้าจอ

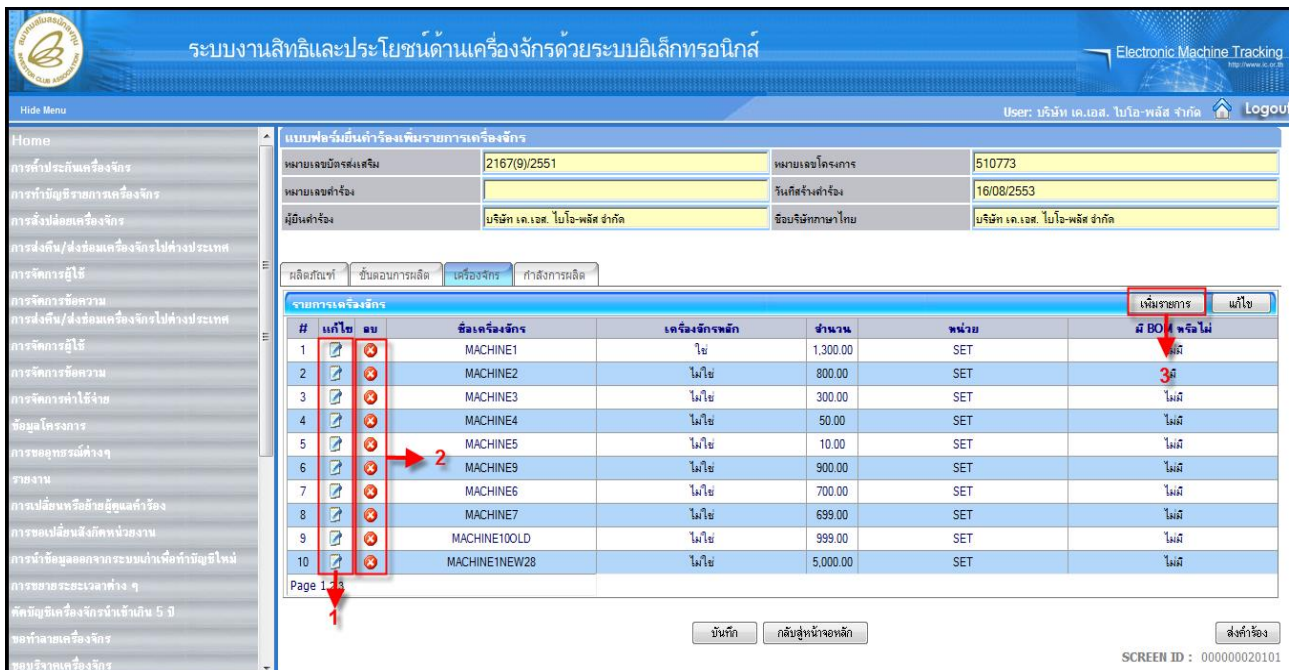


- 1. กดปุ่ม  หากต้องการแก้ไข BOM
- 2. กดปุ่ม  หากต้องการลบรายการ BOM
- 3. กดปุ่ม  หากต้องการเพิ่มรายการ BOM

หมายเหตุ:

1. ก่อนจะทำการบันทึกข้อมูล รายการชิ้นส่วนเครื่องจักรได้ จะต้องทำการเลือกรายการขั้นตอนการผลิต ที่ใช้กับรายการเครื่องจักรก่อน
2. สถานะชิ้นส่วนของเครื่องจักร (BOM) เป็น Negative List หรือไม่ ระบบจะตรวจสอบและแสดงโดยอัตโนมัติ
3. กรณีที่ชื่อชิ้นส่วนของเครื่องจักรเป็น Negative List จะต้องแนบ File และต้องใส่หมายเหตุ Negative List

- 4. กดปุ่ม  เพื่อยืนยันการเพิ่มรายการเครื่องจักร จะปรากฏหน้าจอแสดงรายละเอียดของเครื่องจักร



ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking





















User: บริษัท เค.เอส. โปโร-พลัส จำกัด

Home

แบบฟอร์มยื่นทำเรื่องเพิ่มรายการเครื่องจักร

หมายเลขบัตรส่งเสริม	2167(9)/2551	หมายเลขโครงการ	510773
หมายเลขคำร้อง		วันที่ส่งคำร้อง	16/08/2553
ผู้ยื่นคำร้อง	บริษัท เค.เอส. โปโร-พลัส จำกัด	ชื่อเรียกภาษาไทย	บริษัท เค.เอส. โปโร-พลัส จำกัด



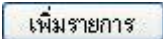
เปลี่ยนแก้ ขั้นตอนการผลิต เครื่องจักร กำลังการผลิต

#	แก้ไข	ลบ	ชื่อเครื่องจักร	เครื่องจักรหลัก	จำนวน	หน่วย	มี BOM หรือไม่
1			MACHINE1	ใช่	1,300.00	SET	มี
2			MACHINE2	ไม่ใช่	800.00	SET	3 มี
3			MACHINE3	ไม่ใช่	300.00	SET	ไม่มี
4			MACHINE4	ไม่ใช่	50.00	SET	ไม่มี
5			MACHINE5	ไม่ใช่	10.00	SET	ไม่มี
6			MACHINE9	ไม่ใช่	900.00	SET	ไม่มี
7			MACHINE6	ไม่ใช่	700.00	SET	ไม่มี
8			MACHINE7	ไม่ใช่	699.00	SET	ไม่มี
9			MACHINE10OLD	ไม่ใช่	999.00	SET	ไม่มี
10			MACHINE1NEW28	ไม่ใช่	5,000.00	SET	ไม่มี

Page 1 of 3

บันทึก กลับสู่หน้าจอหลัก ส่งคำร้อง

SCREEN ID : 000000020101

- 1. กดปุ่ม  หากต้องการแก้ไขรายการเครื่องจักร
- 2. กดปุ่ม  หากต้องการลบรายการเครื่องจักร
- 3. กดปุ่ม  หากต้องการเพิ่มรายการเครื่องจักร

3.3.3 เลือก Tab กำลังการผลิต เพื่อเพิ่มกำลังการผลิต (กรณีชื่อเครื่องจักรมีสถานะเป็นเครื่องจักรหลัก)

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เค.เอส. โปะ-พลัส จำกัด

แบบฟอร์มยื่นคำร้องเพิ่มรายการเครื่องจักร

หมายเลขบัตรส่งเสริม	2167(9)/2551	หมายเลขโครงการ	510773
หมายเลขคำร้อง		วันที่รับคำร้อง	16/08/2553
ผู้ยื่นคำร้อง	บริษัท เค.เอส. โปะ-พลัส จำกัด	ชื่อบริษัทภาษาไทย	บริษัท เค.เอส. โปะ-พลัส จำกัด

แสดงวิธีคำนวณกำลังการผลิต
1000*100=10000

#	ชื่อเครื่องจักร	จำนวน	หน่วย	กำลังการผลิต ต่อเครื่อง	กำลังการผลิต รวม
1	MACHINE1	1,300.00	SET	50.00	65,000.00
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					

ปุ่มที่ 1: บันทึกรายการเพิ่มกำลังการผลิต

ปุ่มที่ 2: แท็บ กำลังการผลิต

ปุ่มที่ 3: ปุ่ม บันทึก

- 1.บันทึกข้อมูล “แสดงวิธีคำนวณกำลังการผลิต”
- 2.บันทึกข้อมูล “หมายเหตุบริษัท”
- 3.กดปุ่ม หากต้องการบันทึกข้อมูล

หมายเหตุ:

เมื่อกดปุ่มบันทึก ระบบจะแสดงหมายเลขคำร้องในหน้าแบบฟอร์มยื่นคำร้องทำบัญชีเครื่องจักรโดยอัตโนมัติ

3.3.4 เลือก Tab Sheet ชื่อผลิตภัณฑ์ เพื่อดูรายละเอียดรายการผลิตภัณฑ์

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เค.เอส. โปะ-พลัส จำกัด

แบบฟอร์มยื่นคำร้องเพิ่มรายการเครื่องจักร

หมายเลขบัตรส่งเสริม	2167(9)/2551	หมายเลขโครงการ	510773
หมายเลขคำร้อง		วันที่รับคำร้อง	16/08/2553
ผู้ยื่นคำร้อง	บริษัท เค.เอส. โปะ-พลัส จำกัด	ชื่อบริษัทภาษาไทย	บริษัท เค.เอส. โปะ-พลัส จำกัด

แสดงวิธีคำนวณกำลังการผลิต
1000*100=10000

#	ชื่อผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม	กำลังผลิต 1	หน่วยกำลังผลิต 1	กำลังผลิต 2	หน่วยกำลังผลิต 2
1	Bio Gas	4,000,000.00	ลูกบาศก์เมตร	0.00	
2	Electricity Power from Bio Gas	4.00	เมกะวัตต์	0.00	
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					

ปุ่มที่ 1: แท็บ Sheet ชื่อผลิตภัณฑ์

ปุ่มที่ 2: ปุ่ม บันทึก

- เลือก “ชื่อผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม” ที่ต้องการดูรายละเอียด

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เค.เอส. บีโอ-พลัส จำกัด

แบบฟอร์มยื่นคำร้องเพิ่มรายการเครื่องจักร

หมายเลขบัตรส่งเสริม	2167(9)/2551	หมายเลขโครงการ	510773
หมายเลขคำร้อง		วันที่รับคำร้อง	16/08/2553
ผู้ยื่นคำร้อง	บริษัท เค.เอส. บีโอ-พลัส จำกัด	ชื่อบริษัทภาษาไทย	บริษัท เค.เอส. บีโอ-พลัส จำกัด

ผลิตภัณฑ์

#	ชื่อผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม	กำลังผลิต 1	หน่วยกำลังผลิต 1	กำลังผลิต 2	หน่วยกำลังผลิต 2
1	Bio Gas	4,000,000.00	ลูกบาศก์เมตร	0.00	
2	Electricity Power from Bio Gas	4.00	เมกะวัตต์	0.00	
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					

Page 1

ปุ่มที่ชี้: บันทึก, กลับสู่หน้าจอหลัก, ส่งคำร้อง

SCREEN ID : 000000020101

จะปรากฏหน้าจอแสดงรายละเอียดรายการผลิตภัณฑ์

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เค.เอส. บีโอ-พลัส จำกัด

รายละเอียดผลิตภัณฑ์

รหัสผลิตภัณฑ์ ONEDB	4933307130
ชื่อผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม	Bio Gas
กำลังผลิต 1	4,000,000.00
หน่วยกำลังผลิต 1	ลูกบาศก์เมตร
กำลังผลิต 2	0.00
หน่วยกำลังผลิต 2	
กำลังผลิตจริง 1	0.00
กำลังผลิตจริง 2	0.00
เวลาดำเนินการ	24
เวลาดำเนินการ	270
ประเภทผลิตภัณฑ์ ได้แก่	1
1=ผลิตภัณฑ์	
2=ผลผลิตได้	
3=สินค้าสำเร็จรูป	
4=บริการ	
5=Software	
เริ่มผลิตจากได้จับ	พฤษภาคม 28
วันที่เริ่มเดินได้สถิติ	02/02/2005
วันที่สิ้นสุดการได้สถิติ	31/12/2010
จำนวนปีที่ได้รับสิทธิ	0
%การลดหย่อนภาษี	0
สภาพเครื่องจักร	U
N= เครื่องจักรใหม่	
U= เครื่องจักรใช้แล้ว	
T= เครื่องจักรใช้เข้ากัน 10 ปี	
S= เครื่องจักรรวม	

ขั้นตอนการผลิต

#	หมายเลขขั้นตอนการผลิต	ชื่อขั้นตอนการผลิต	ประเภทของขั้นตอนการผลิต	หมายเลขบัตรส่งเสริม
1	1	Process1	ออกแบบ	2167(9)/2551
2	4	สฟรสดส อสฟา	ผลิตภัณฑ์	2167(9)/2551
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				

Page 1

ขั้นตอนการผลิตจาก ONEDB

#	รหัสผลิตภัณฑ์	ขั้นตอนการผลิต	Path เก็บไฟล์
1	0		B:\54X8R\Mh\3\F9.pdf
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			

Page 1

ปุ่มที่ชี้: ทกลง, ย้อนกลับ

SCREEN ID : 00001010101

- 1. กดปุ่ม **ตกลง** หากต้องการยืนยันข้อมูลรายการผลิตภัณฑ์

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เค.เอส. ไบโอ พาส จำกัด Logout

แบบฟอร์มยื่นคำร้องเพิ่มรายการเครื่องจักร

หมายเลขบัตรส่งเสริม	2167(9)/2551	หมายเลขโครงการ	510773
หมายเลขคำร้อง		วันที่รับคำร้อง	16/08/2553
ผู้มีคำร้อง	บริษัท เค.เอส. ไบโอ-พาส จำกัด	ชื่อบริษัทภาษาไทย	บริษัท เค.เอส. ไบโอ-พาส จำกัด

ชนิดพื้นที่: ขั้นตอนการผลิต เครื่องจักร กำลังการผลิต

#	ชื่อผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม	กำลังผลิต 1	หน่วยกำลังผลิต 1	กำลังผลิต 2	หน่วยกำลังผลิต 2
1	Bio Gas	4,000,000.00	ลูกบาศก์เมตร	0.00	
2	Electricity Power from Bio Gas	4.00	เมกะวัตต์	0.00	
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					

Page 1

บันทึก กลับสู่หน้าจอหลัก

1 ← **ส่งคำร้อง**

SCREEN ID : 00000020101

- กดปุ่ม **ส่งคำร้อง** หากต้องการส่งคำร้อง จะปรากฏหน้าจอให้ระบุหมายเลข PINID

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท คอว้า แอวามซ์ ลอมโพธิส จำกัด Logout

การระบุหมายเลข PINID

PINID *

ตกลง ย้อนกลับ

- บันทึกข้อมูล "PINID"

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท คอว้า แอวามซ์ ลอมโพธิส จำกัด Logout

การระบุหมายเลข PINID

PINID *

ตกลง ย้อนกลับ

1

- กดปุ่ม **ตกลง** เพื่อยืนยันหมายเลข PINID ระบบจะทำการส่งคำร้องขอเพิ่มรายการเครื่องจักรไปยังเจ้าหน้าที่เพื่อพิจารณา

6.4 ขอยกเลิกรายการเครื่องจักร

การขอยกเลิกรายการเครื่องจักร เป็นหน้าจอสำหรับการขอยกเลิกรายการเครื่องจักรที่มีอยู่ในบัญชีรายการเครื่องจักร สามารถใช้งานได้โดย เลือกเมนู “การทำบัญชีรายการเครื่องจักร” >> เมนูย่อย >> “สร้างคำขอใหม่” >> เมนูย่อย “ขอยกเลิกรายการเครื่องจักร” เพื่อเข้าสู่หน้าจอการขอยกเลิกรายการเครื่องจักร

The screenshot shows the eMT System interface. The main menu on the left includes options like 'การทำให้ประกันเครื่องจักร', 'การทำบัญชีรายการเครื่องจักร', and 'ขอยกเลิกรายการเครื่องจักร'. The 'ขอยกเลิกรายการเครื่องจักร' option is highlighted with a red box. The main content area displays a table with columns: 'สร้างคำขอใหม่', 'UploadExcel', 'ชื่อผู้ส่ง', 'ชื่อความเก่า', 'สถานะของข้อความ', and 'วันที่ส่ง'. Below this is an 'EMT News' section with a table of news items.

จะปรากฏหน้าจอการขอขึ้นคำร้องทำบัญชีเครื่องจักร

The screenshot shows the 'กรณานเลือกโครงการที่ดำเนินการ' (Project Selection) form. It includes fields for 'หมายเลขบัตรส่งเสริม' (Project ID), 'หมายเลขโครงการ' (Project No.), 'วันที่ลงมือดำเนินการ' (Start Date), and 'วันที่อนุมัติโครงการ' (Approval Date). Below the form is a table with columns: '#', 'หมายเลขบัตรส่งเสริม', 'หมายเลขโครงการ', 'วันที่ลงมือดำเนินการ', 'วันที่อนุมัติโครงการ', 'เลขประจำตัวผู้เสียภาษี', and 'เลขทะเบียนบริษัท'. The table contains one row of data.

#	หมายเลขบัตรส่งเสริม	หมายเลขโครงการ	วันที่ลงมือดำเนินการ	วันที่อนุมัติโครงการ	เลขประจำตัวผู้เสียภาษี	เลขทะเบียนบริษัท
1	21679/2551	510773	15/12/2551	28/10/2551	3032905664	0105551004103

- เลือกหมายเลขบัตรส่งเสริมที่ต้องการ เพื่อขอยกเลิกรายการเครื่องจักร

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เอส. บี.โอ. พลัส จำกัด Logout

Home

- การตั้งค่าประวัติเครื่องจักร
- การทำบัญชีรายการเครื่องจักร
- การส่งปล่อยเครื่องจักร
- การส่งคืน/ส่งมอบเครื่องจักรไปต่างประเทศ
- การจัดกาผู้ใช้
- การจัดการข้อความ
- การจัดการค่าใช้จ่าย
- ข้อมูลโครงการ
- การขอותרณ์ต่างๆ
- รายงาน
- การเปลี่ยนหรือย้ายผู้ดูแลเครื่อง
- การขอเปลี่ยนสังกัดหน่วยงาน
- การนำข้อมูลออกจากระบบเก่าเพื่อทำบัญชีใหม่
- การขยายระยะเวลาต่าง ๆ
- ตัดบัญชีเครื่องจักรนั้นเข้าเกิน 5 ปี
- ขอทำลายเครื่องจักร

กรณณาเลือกโครงการที่ท่านต้องการ

หมายเลขบัตรส่งเสริม หมายเลขโครงการ

วันที่ออกบัตรส่งเสริม วันที่อนุมัติโครงการ

ค้นหา

กรณณาเลือกโครงการที่ท่านต้องการ

แก้ไข

#	หมายเลขบัตรส่งเสริม	หมายเลขโครงการ	วันที่ออกบัตรส่งเสริม	วันที่อนุมัติโครงการ	เลขประจำตัวผู้เสียภาษี	เลขทะเบียนบริษัท
1	21679/2551	510773	15/12/2551	28/10/2551	3032905664	0105551004103
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						

หมายเหตุ

Page 1

หมายเหตุ:

สามารถค้นหาข้อมูลของโครงการได้จากเงื่อนไขการค้นหา ตามหมายเลขบัตรส่งเสริม, หมายเลขโครงการ, วันที่ออกบัตรส่งเสริม และวันที่อนุมัติโครงการ

จะปรากฏหน้าจอ “ขอยกเลิกรายการเครื่องจักร”

The screenshot shows the 'รายการเครื่องจักร' (Machine List) page. The table contains the following data:

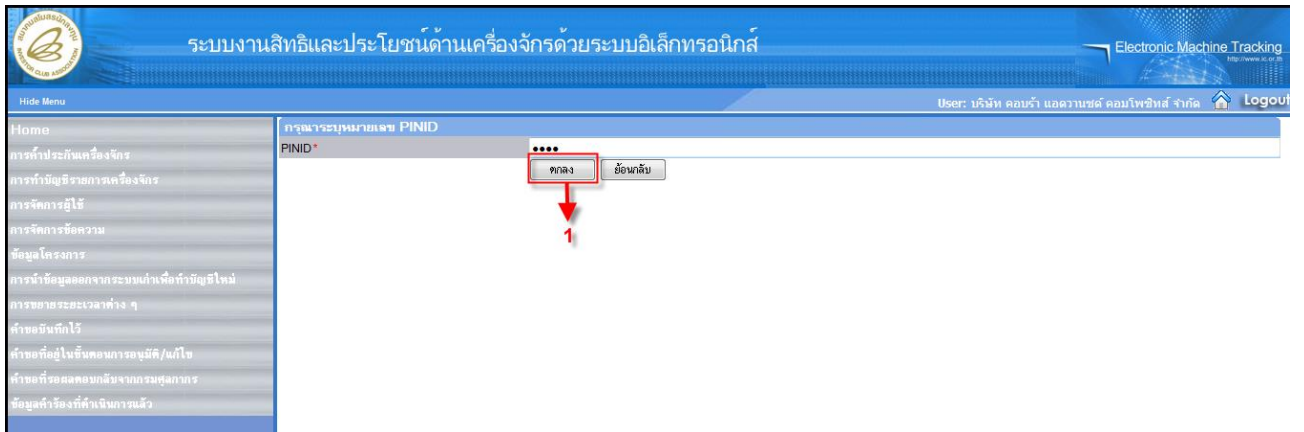
#	เลือก	ชื่อเครื่องจักร	เครื่องจักรหลัก	จำนวน	มี BOM หรือไม่	หน่วย
1	<input type="checkbox"/>	MACHINES	ไม่ใช่	900.00	ไม่มี	SET
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						

Below the table, there are buttons for 'ยืนยันการยกเลิก' (Confirm Deletion) and 'ส่งคำร้อง' (Send Request). Red annotations include a box around the first row, an arrow pointing to the 'ยืนยันการยกเลิก' button, and another arrow pointing to the 'ส่งคำร้อง' button.

- 1. กดปุ่ม หากต้องการลบรายการเครื่องจักรที่ขอยกเลิก
- 2. กดปุ่ม หากต้องการบันทึกที่ยืนยันการยกเลิกรายการ
- 3. กดปุ่ม หากต้องการส่งคำร้องขอยกเลิกรายการเครื่องจักร จะปรากฏหน้าจอให้ระบุหมายเลข PINID

The screenshot shows the 'กรณารับหมายเลข PINID' (PINID Input) form. It features a text input field labeled 'PINID*' and two buttons: 'ตกลง' (OK) and 'ย้อนกลับ' (Back).

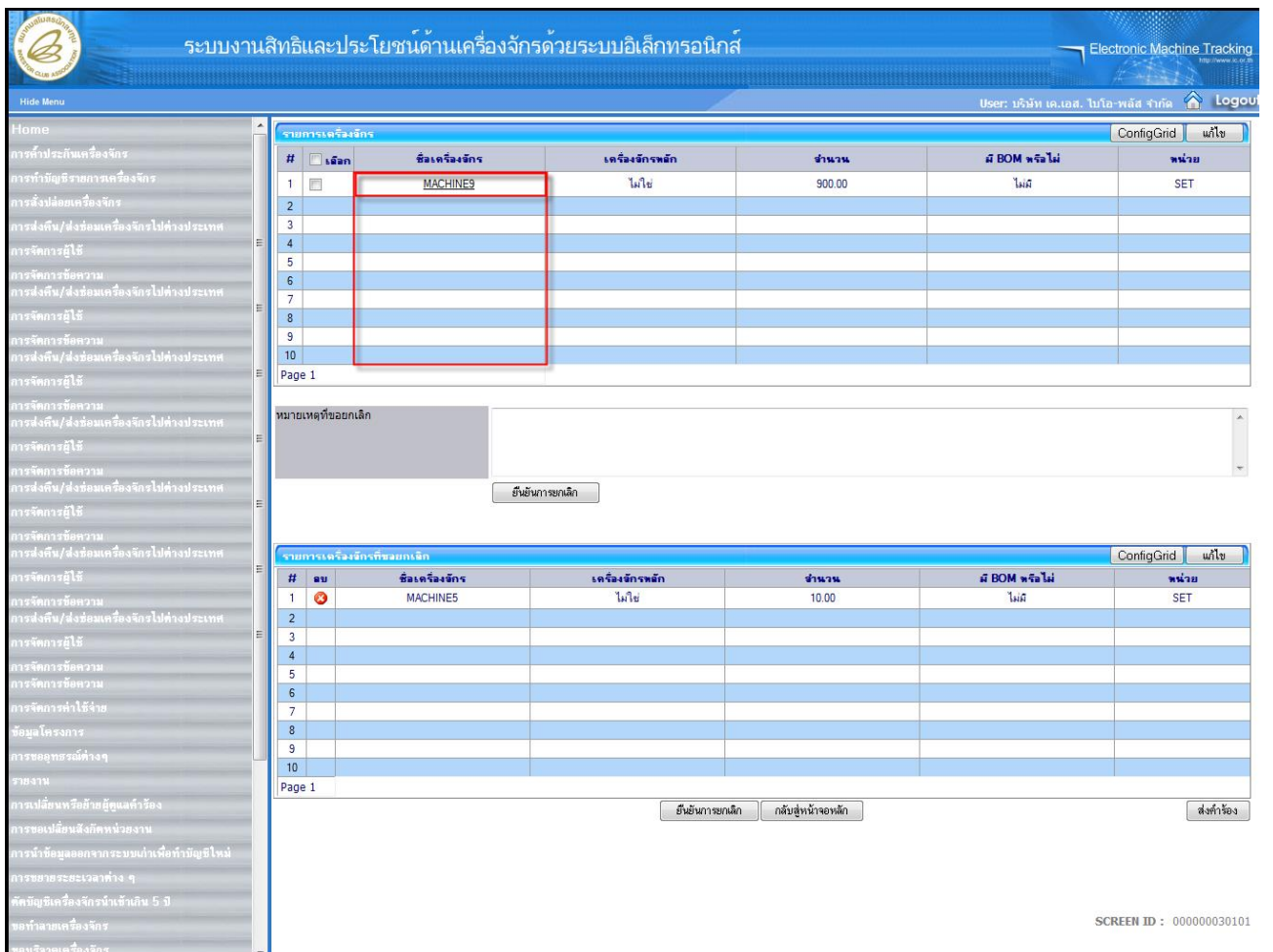
- บันทึกข้อมูล "PINID"



- 1. กดปุ่ม **ตกลง** เพื่อยืนยันหมายเลข PINID

3.4.1 การดูรายละเอียดของเครื่องจักร

- เลือกชื่อเครื่องจักรที่ต้องการดูรายละเอียด



จะปรากฏหน้าจอแสดงรายละเอียดของเครื่องจักร

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เอส.เอส. บีทีเอ พลัส จำกัด Logout

Home

ไปตรวจรายละเอียดของเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร (ภาษาอังกฤษ) MACHINE9

รายละเอียด

เครื่องจักรหลัก ไม่ใช้ มาตรฐาน มาตรฐาน29

จำนวน 900.00 หน่วย SET

สถานะเป็นรายการ Negative List หรือ ไม่

ชื่อ File แนบ(Attach Negative List)

หมายเหตุ Negative List

กำลังการผลิตเครื่อง 0.00 หน่วยกำลังการผลิต SET

กำลังการผลิตรวม 0.00 สภาพ ใหม่

หมายเลขใบรับลงทะเบียนเครื่องจักร

มีใบเครื่องจักรผูกมัด (ค.ศ.)

วันที่เริ่มดำเนินการ 02/02/2548 วันที่สิ้นสุดนำเข้า 31/12/2553

หมายเหตุจากบริษัท

ความเห็นเจ้าหน้าที่แสดงผล

ขั้นตอนการผลิต

ผลิตด้วยชื่อรอง

ขั้นตอนการผลิต

#	หมายเลขชิ้นส่วนการผลิต	รายละเอียดชิ้นส่วนการผลิต	ประเภทของชิ้นส่วนการผลิต
1	2	desc	ผลิตกันท์
2	3	desc3	บรรจุ
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			

Page 1

ย้อนกลับ

- 1. กดปุ่ม **ย้อนกลับ** เพื่อกลับไปยังหน้าจอ “ขอยกเลิกรายการเครื่องจักร”
- (1) การดูรายละเอียดชื่อรองของเครื่องจักร
- 2. ที่หน้าจอแสดงรายละเอียดของเครื่องจักร เลือก Tab Sheet ชื่อรอง

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เอส.เอส. บี.โอ. พลัส จำกัด Logout

Home

ไปตรวจรายละเอียดของเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร (ภาษาอังกฤษ)	MACHINE9		
รายละเอียด	d		
เครื่องจักรหลัก	ไม่มี	มาตรา	มาตรา29
จำนวน	900.00	หน่วย	SET
สถานะเป็นรายการ Negative List หรือไม่	ไม่เป็น		
ชื่อ File แนบ(Attach Negative List)			
หมายเหตุ Negative List			
กำลังการผลิตเครื่อง	0.00	หน่วยกำลังการผลิต	SET
กำลังการผลิตรวม	0.00	สภาพ	ใหม่
หมายเลขใบรับลงทะเบียนเครื่องจักร	ชื่อ File แนบ(Attach ใบรับจอง)		
มีใบเครื่องจักรผูกมัด (ค.ศ.)	ค. BOM หรือไม่		
วันที่พิมพ์ผ่านเข้า	02/02/2548	วันที่สิ้นสุดผ่านเข้า	31/12/2553
หมายเหตุจากบริษัท			
ความเห็นเจ้าหน้าที่กรมศุลกากร			

ขั้นตอนการผลิต ผลิตภัณฑ์ ชื่อรอง

#	ชื่อรอง	ชื่อเครื่องจักร
1	MACHINE9	MACHINE9
2		
3		
4		
5		
6		
7		
8		
9		
10		

Page 1

ยืนยัน

- เลือก "ชื่อรอง" ที่ต้องการดูรายละเอียด

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เ.เอส. บี.โอ.พลัส จำกัด Logout

Home

ไปตรวจรายการละเอียดของเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร (ภาษาอังกฤษ) MACHINE9

รายละเอียด

เครื่องจักรหลัก ไม่ใช่ ผาดรา ผาดรา29

จำนวน 900.00 หน่วย หน่วย SET

สถานะเป็นรายการ Negative List หรือ ไม่

ชื่อ File แนบ(Attach Negative List)

หมายเหตุ Negative List

กำลังการผลิตเครื่อง 0.00 หน่วยกำลังการผลิต SET

กำลังการผลิตรวม 0.00 สภาพ ใหม่

หมายเลขใบรับรองประสิทธิภาพเครื่องจักร

มีใบเครื่องจักรผูกมัด (ค.ศ.)

วันที่พิมพ์หน้าเข้า 02/02/2548 วันที่สิ้นสุดหน้าเข้า 31/12/2553

หมายเหตุจากบริษัท

ความเห็นเจ้าหน้าที่แสดงผล

ขั้นตอนการผลิต ผลผลิตแท้ ชื่อจริง

#	ชื่อจริง	ชื่อเครื่องจักร
1	MACHINE9	MACHINE9
2		
3		
4		
5		
6		
7		
8		
9		
10		

Page 1

ย้อนกลับ

จะปรากฏหน้าจอแสดงรายละเอียดของชื่อจริง

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เ.เอส. บี.โอ.พลัส จำกัด Logout

Home

ไปตรวจรายการละเอียดของชื่อจริง

ชื่อเครื่องจักร MACHINE9

ชื่อจริง * MACHINE9

รายละเอียด

1

ย้อนกลับ

SCREEN ID : 0000101070101

- 1. กดปุ่ม **ย้อนกลับ** เพื่อกลับไปยังหน้าจอรายละเอียดของเครื่องจักร

6.5 ขอเพิ่มจำนวนเครื่องจักร

การขอเพิ่มจำนวนเครื่องจักร เป็นหน้าจอสำหรับการขอเพิ่มจำนวนเครื่องจักรที่มีอยู่ในบัญชีรายการเครื่องจักร สามารถทำได้โดย เลือกเมนู “การทำบัญชีรายการเครื่องจักร” >> เมนูย่อย >> “สร้างคำขอใหม่” >> เมนูย่อย “ขอเพิ่มจำนวนเครื่องจักร” เพื่อเข้าสู่หน้าจอการขอเพิ่มจำนวนเครื่องจักร

The screenshot shows the 'ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์' (Electronic Machine Tracking) interface. The left sidebar contains a menu with the following items: การตีประทับเครื่องจักร, การทำบัญชีรายการเครื่องจักร, การส่งป้อนเครื่องจักร, การส่งคืน/ส่งซ่อมเครื่องจักรไปต่างประเทศ, การจัดการผู้ใช้, การจัดการข้อความ, การจัดการค่าใช้จ่าย, ข้อมูลโครงการ, การขออุทธรณ์ต่างๆ, รายงาน, การเปลี่ยนหรือย้ายข้อมูลเครื่อง, การขอเปลี่ยนสังกัดหน่วยงาน, การนำข้อมูลออกจากระบบเก่าเพื่อทำบัญชีใหม่, การขยายระยะเวลาต่าง ๆ, ทัศนียภาพเครื่องจักรนำเข้านเกิน 5 ปี, and ขอทำลายเครื่องจักร. The main content area displays a 'System Alert' table with columns: ชื่อผู้ส่ง, วัตถุประสงค์, สถานะของข้อความ, and วันที่ส่ง. The menu item 'ขอเพิ่มจำนวนเครื่องจักร' is highlighted with a red box.

System Alert	ชื่อผู้ส่ง	วัตถุประสงค์	สถานะของข้อความ	วันที่ส่ง
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				

The screenshot shows the 'ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์' (Electronic Machine Tracking) interface. The left sidebar contains the same menu as the previous screenshot. The main content area displays a form for 'การขอเลือกโครงการที่นำเครื่องจักร' (Request to select machine project) with fields for 'หมายเลขบัตรส่งเสริม' (Promotion Card Number), 'วันถือบัตรส่งเสริม' (Promotion Card Issue Date), 'หมายเลขโครงการ' (Project Number), and 'วันถืออนุมัติโครงการ' (Project Approval Date). Below the form is a table titled 'การขอเลือกโครงการที่นำเครื่องจักร' (Request to select machine project) with columns: #, หมายเลขบัตรส่งเสริม, หมายเลขโครงการ, วันถือบัตรส่งเสริม, วันถืออนุมัติโครงการ, เลขประจำตัวผู้เสียภาษี, and เลขทะเบียนบริษัท. The first row of the table is highlighted with a red box.

#	หมายเลขบัตรส่งเสริม	หมายเลขโครงการ	วันถือบัตรส่งเสริม	วันถืออนุมัติโครงการ	เลขประจำตัวผู้เสียภาษี	เลขทะเบียนบริษัท
1	21679/2551	510779	15/12/2551	28/10/2551	3032905664	0105551004103
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						

จะปรากฏหน้าจอการขอยื่นคำร้องทำบัญชีเครื่องจักร

- เลือกหมายเลขบัตรส่งเสริมที่ต้องการ เพื่อขอเพิ่มจำนวนเครื่องจักร

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เค.เอส. ไบโอ-พลัส จำกัด

Home

ขอเพิ่มจำนวนเครื่องจักร

หมายเลขบัตรส่งเสริม: 2167(9)/2551 หมายเลขโครงการ: 510773

หมายเลขเครื่อง: วันที่รับเครื่อง: 18/08/2553

ผู้รับเครื่อง: บริษัท เค.เอส. ไบโอ-พลัส จำกัด ชื่อบริษัทภาษาไทย: บริษัท เค.เอส. ไบโอ-พลัส จำกัด

ชื่อเครื่องจักร: มาตรา: -- เลือก --

เครื่องจักรหลัก: -- เลือก --

ค้นหา

ผลิตภัณฑ์ ขั้นตอนการผลิต เครื่องจักร

หมายเหตุ

#	ชื่อผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม	กำลังผลิต 1	หน่วยกำลังผลิต 1	กำลังผลิต 2	หน่วยกำลังผลิต 2
1	Bio Gas	4,000,000.00	ลูกบาศก์เมตร	0.00	
2	Electricity Power from Bio Gas	4.00	เมกะวัตต์	0.00	
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					

จำนวนรายการที่เลือกมีอยู่ได้ = 2

บันทึก กลับสู่หน้าจอหลัก ส่งเครื่อง

SCREEN ID : 000000040101

หมายเหตุ:

สามารถค้นหาข้อมูลของโครงการได้จากชื่อเครื่องจักร, เครื่องจักรหลัก และมาตรา
ระบบจะแสดงข้อความบอกจำนวนรายการที่สามารถทำค่าขอได้ “จำนวนรายการที่สามารถยื่นขอได้ = XX”

- เลือก Tab เครื่องจักร เพื่อขอเพิ่มจำนวนเครื่องจักร จะปรากฏหน้าจอ “ขอเพิ่มจำนวนเครื่องจักร”

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เค.เอส. ไบโอ-พลัส จำกัด

Home

ขอเพิ่มจำนวนเครื่องจักร

หมายเลขบัตรส่งเสริม: 2167(9)/2551 หมายเลขโครงการ: 510773

หมายเลขเครื่อง: วันที่รับเครื่อง: 18/08/2553

ผู้รับเครื่อง: บริษัท เค.เอส. ไบโอ-พลัส จำกัด ชื่อบริษัทภาษาไทย: บริษัท เค.เอส. ไบโอ-พลัส จำกัด

ชื่อเครื่องจักร: มาตรา: -- เลือก --

เครื่องจักรหลัก: -- เลือก --

ค้นหา

ผลิตภัณฑ์ ขั้นตอนการผลิต เครื่องจักร

รายละเอียดเครื่องจักร

#	ชื่อเครื่องจักร	รายละเอียด	เครื่องจักรหลัก	จำนวน	สภาพ	มี BOM หรือไม่	จำนวนที่ขอเพิ่ม	จำนวนสุทธิ	หน่วย
1	MACHINE5	desc	ไม่ใช่	10.00	ใหม่	ไม่มี	0.00	0.00	SET
2	MACHINE3	d	ไม่ใช่	900.00	ใหม่	ไม่มี	0.00	0.00	SET
3	MACHINE7		ไม่ใช่	699.00	ใหม่	ไม่มี	0.00	0.00	SET
4	MACHINE10OLD		ไม่ใช่	999.00	เก่า	ไม่มี	0.00	0.00	SET
5	MACHINE1NEW28		ไม่ใช่	5,000.00	ใหม่	ไม่มี	0.00	0.00	SET
6	MACHINE2NEW28		ไม่ใช่	5,000.00	ใหม่	ไม่มี	0.00	0.00	SET
7	MACHINE3NEW28		ไม่ใช่	5,000.00	ใหม่	ไม่มี	0.00	0.00	SET
8	MACHINE4NEW28		ไม่ใช่	5,000.00	ใหม่	ไม่มี	0.00	0.00	SET
9	MACHINE1NEW29		ไม่ใช่	5,000.00	ใหม่	ไม่มี	0.00	0.00	SET
10	MACHINE2NEW29		ไม่ใช่	5,000.00	ใหม่	ไม่มี	0.00	0.00	SET

Page 1 2

บันทึก กลับสู่หน้าจอหลัก ส่งเครื่อง

SCREEN ID : 000000040101

- เลือกชื่อเครื่องจักรที่ต้องการ เพื่อขอเพิ่มจำนวนเครื่องจักร

- 2.บันทึกข้อมูล “หมายเหตุบริษัท”

หมายเหตุ:

เมื่อบันทึกข้อมูล “จำนวนที่ขอเพิ่ม” ระบบจะคำนวณ “จำนวนสุทธิ” และแสดงให้โดยอัตโนมัติ

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เ.เอส. โกลบอล จำกัด Logout

Home

ไปตรวจรายละเอียดของเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร(ภาษาอังกฤษ) MACHINE7

รายละเอียด

จำนวน 699.00 จำนวนที่ขอเพิ่ม 2.00

จำนวนสุทธิ 701.00 หน่วย SET

เครื่องจักรหลัก ไม่ใช่ สถานะเป็นรายการ Negative List หรือไม่ ใช่เป็น

ชื่อ File แนบ(Attach Negative List) Browse... Upload *แนบได้เฉพาะไฟล์ PDF เท่านั้น(ไม่เกิน 3 MB)

หมายเหตุ Negative List

กำลังการผลิตเครื่อง หน่วยกำลังการผลิต -- เลือก --

กำลังการผลิตรวม 0.00 สภาพ ใหม่

หมายเลขใบใบจองประสิทธิภาพเครื่องจักร

ชื่อ File แนบ(Attach ใบจอง) Browse... Upload *แนบได้เฉพาะไฟล์ PDF เท่านั้น(ไม่เกิน 3 MB)

บัตรเครื่องจักรทุกชนิด (ค.ศ.) มี BOM หรือไม่มี ไม่มี

หมายเหตุบริษัท ขอเพิ่มเนื่องจากของเดิมกำลังการผลิต

ตรวจสอบ ขั้นตอนการผลิต ผลิตเสร็จแล้ว

รายการเครื่องจักร

#	ชื่อเครื่อง	ชื่อเครื่องจักร	รายละเอียด
1	MACHINE7	MACHINE7	
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			

Page 1

ตกลง ย้อนกลับ

SCREEN ID : 000003040101

- 1.กดปุ่ม **ตกลง** เพื่อยืนยันการเพิ่มจำนวนเครื่องจักร จะปรากฏหน้าจอแสดงรายละเอียดขอเพิ่มจำนวนเครื่องจักร

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เค.เอส. ไอโอ-พลัส จำกัด

หมายเลขเครื่องเสริม: 2167(9)/2551 หมายเลขโครงการ: 510773

หมายเลขคำร้อง: วันที่ส่งคำร้อง: 18/08/2553

ผู้ยื่นคำร้อง: บริษัท เค.เอส. ไอโอ-พลัส จำกัด ชื่อเจ้าหน้าที่: บริษัท เค.เอส. ไอโอ-พลัส จำกัด

#	ชื่อเครื่องจักร	รายละเอียด	เครื่องจักรหลัก	จำนวน	สภาพ	มี BOM หรือไม่	จำนวนที่ขอเพิ่ม	จำนวนสุทธิ	หน่วย
1	MACHINE5	desc	ไม่ใช่	10.00	ใหม่	ไม่มี	0.00	0.00	SET
2	MACHINE9	d	ไม่ใช่	900.00	ใหม่	ไม่มี	0.00	0.00	SET
3	MACHINE7		ไม่ใช่	699.00	ใหม่	ไม่มี	2.00	701.00	SET
4	MACHINE10OLD		ไม่ใช่	999.00	เก่า	ไม่มี	0.00	0.00	SET
5	MACHINE1NEW28		ไม่ใช่	5,000.00	ใหม่	ไม่มี	0.00	0.00	SET
6	MACHINE2NEW28		ไม่ใช่	5,000.00	ใหม่	ไม่มี	0.00	0.00	SET
7	MACHINE3NEW28		ไม่ใช่	5,000.00	ใหม่	ไม่มี	0.00	0.00	SET
8	MACHINE4NEW28		ไม่ใช่	5,000.00	ใหม่	ไม่มี	0.00	0.00	SET
9	MACHINE1NEW29		ไม่ใช่	5,000.00	ใหม่	ไม่มี	0.00	0.00	SET
10	MACHINE2NEW29		ไม่ใช่	5,000.00	ใหม่	ไม่มี	0.00	0.00	SET

Page 1 2

บันทึก กลับสู่หน้าจอหลัก ส่งคำร้อง

SCREEN ID : 000000040101

- 1. กดปุ่ม **บันทึก** หากต้องการบันทึกข้อมูลคำขอเพิ่มจำนวนเครื่องจักร
- 2. กดปุ่ม **ส่งคำร้อง** หากต้องการส่งคำร้องขอเพิ่มจำนวนเครื่องจักร จะปรากฏหน้าจอให้ระบุหมายเลข PINID

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท คอวรา แอวามเซด คอมไพริทส์ จำกัด

กรุณาระบุหมายเลข PINID

PINID *

ตกลง ย้อนกลับ

- บันทึกข้อมูล "PINID"

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท คอวรา แอวามเซด คอมไพริทส์ จำกัด

กรุณาระบุหมายเลข PINID

PINID *

ตกลง ย้อนกลับ

- 1. กดปุ่ม **ตกลง** เพื่อยืนยันหมายเลข PINID โดยระบบจะทำการส่งคำร้องไปยังเจ้าหน้าที่เพื่อพิจารณาอนุมัติ

6.6 ขอลดจำนวนเครื่องจักร

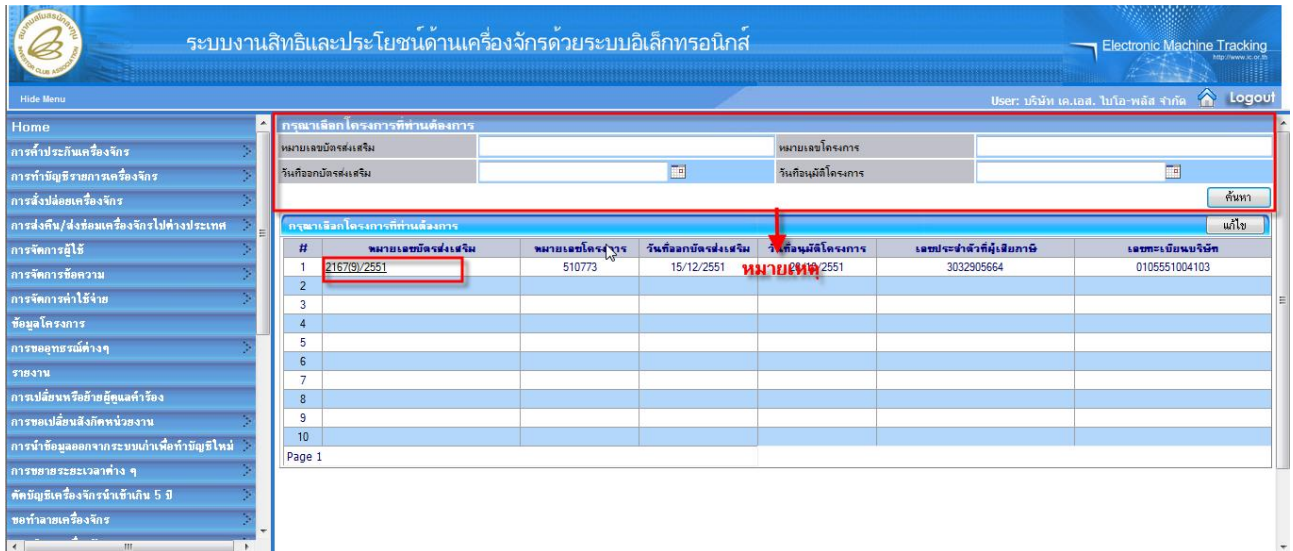
การขอลดจำนวนเครื่องจักร เป็นหน้าจอสำหรับการขอลดจำนวนเครื่องจักรที่มีอยู่ในบัญชีรายการเครื่องจักร สามารถทำได้โดย เลือกเมนู “การทำบัญชีรายการเครื่องจักร” >> เมนูย่อย >> “สร้างคำขอใหม่” >> เมนูย่อย “ขอลดจำนวนเครื่องจักร” เพื่อเข้าสู่หน้าจอการขอลดจำนวนเครื่องจักร

The screenshot shows the eMT System interface. The top navigation bar includes the system logo, the title 'ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์' (Electronic Machine Tracking), and the user information 'User: บริษัท เค.เอส. บีโอ-ทูลส์ จำกัด' and 'Logout'. The left sidebar contains a menu with various options, including 'การทำบัญชีรายการเครื่องจักร' (Machine Inventory Management). The main content area displays a 'System Alert' table with columns for 'สร้างคำขอใหม่' (New Request), 'UploadExcel', 'ชื่อผู้ส่ง' (Sender Name), 'จำนวนเก่า' (Old Count), 'สถานะของจำนวน' (Status of Count), and 'วันที่ส่ง' (Send Date). The 'สร้างคำขอใหม่' dropdown menu is open, and the option 'ขอลดจำนวนเครื่องจักร' (Request to Reduce Machine Count) is highlighted with a red box. Below the alert table is an 'EMT News' table with columns for '#', 'ชนิดของข้อความ' (Message Type), 'พิจารณา' (Consider), 'ข้อความ' (Message), and 'สถานะ' (Status).

จะปรากฏหน้าจอการขอยื่นคำร้องทำบัญชีเครื่องจักร

The screenshot shows the eMT System interface for the 'Request to Reduce Machine Count' form. The top navigation bar is the same as in the previous screenshot. The left sidebar is also the same. The main content area displays a form titled 'การขอลดจำนวนเครื่องจักร' (Request to Reduce Machine Count). The form includes fields for 'หมายเลขบัตรส่งเสริม' (Enhancement Card Number), 'หมายเลขโครงการ' (Project Number), 'วันที่ออกบัตรส่งเสริม' (Enhancement Card Issue Date), and 'วันที่อนุมัติโครงการ' (Project Approval Date). Below the form is a table titled 'รายละเอียดโครงการที่ทันสมัย' (Detailed Information of Modern Projects) with columns for '#', 'หมายเลขบัตรส่งเสริม' (Enhancement Card Number), 'หมายเลขโครงการ' (Project Number), 'วันที่ออกบัตรส่งเสริม' (Enhancement Card Issue Date), 'วันที่อนุมัติโครงการ' (Project Approval Date), 'เลขประจำตัวผู้เสียภาษี' (Tax ID Number), and 'เลขทะเบียนบริษัท' (Company Registration Number). The table contains one row of data.

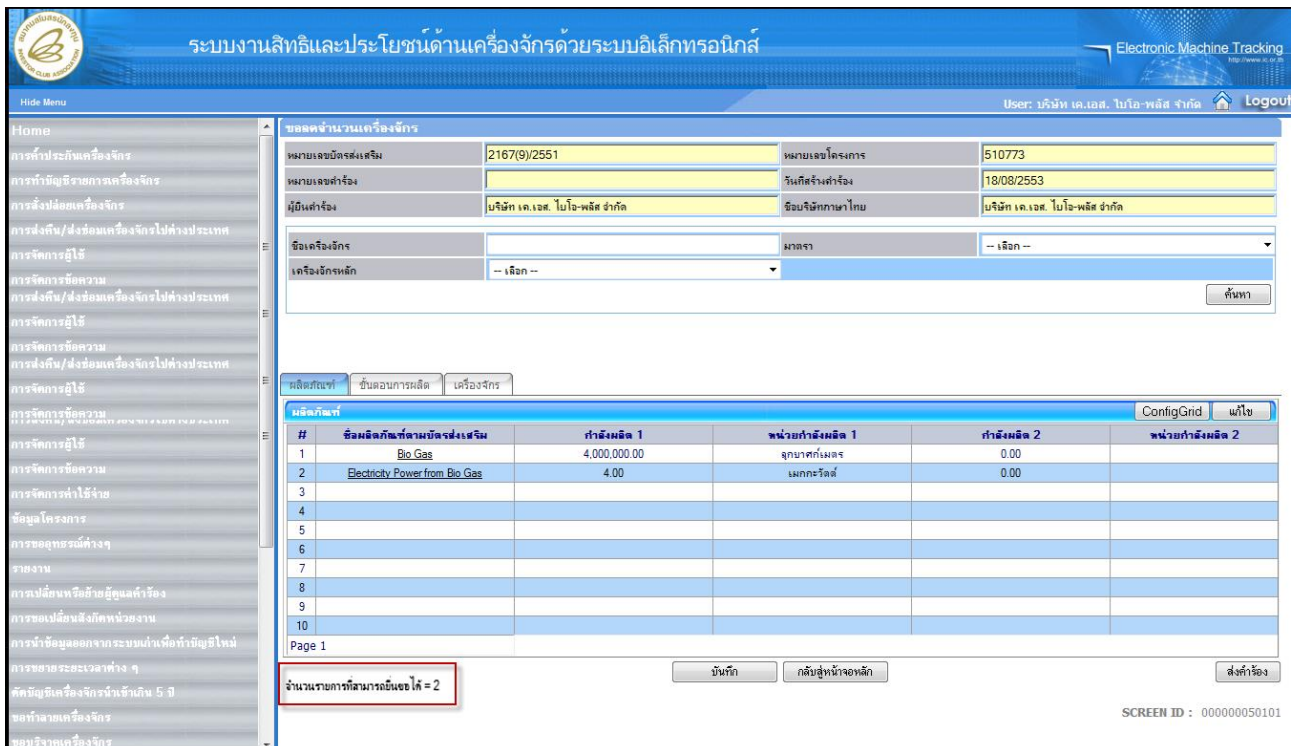
- เลือกหมายเลขบัตรส่งเสริมที่ต้องการ เพื่อขอลดจำนวนเครื่องจักร



หมายเหตุ:

สามารถค้นหาข้อมูลของโครงการได้จากหมายเลขบัตรส่งเสริม, หมายเลขโครงการ, วันที่ออกบัตรส่งเสริม และวันที่อนุมัติโครงการ

จะปรากฏหน้าจอ “ขอลดจำนวนเครื่องจักร”



หมายเหตุ:

สามารถค้นหาข้อมูลของโครงการได้จากชื่อเครื่องจักร, เครื่องจักรหลัก และมาตรา
ระบบจะแสดงข้อความบอกจำนวนรายการที่สามารถทำคำขอได้ “จำนวนรายการที่สามารถยื่นขอได้ = XX”

- เลือก Tab เครื่องจักร

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เค.เอส. ไบโอ-พลัส จำกัด

ขอลดจำนวนเครื่องจักร

หมายเลขบัตรส่งเสริม: 2167(9)/2551 หมายเลขโครงการ: 510773

หมายเลขคำร้อง: วันที่ส่งคำร้อง: 18/08/2553

ผู้มีคำร้อง: บริษัท เค.เอส. ไบโอ-พลัส จำกัด ชื่อบริษัทภาษาไทย: บริษัท เค.เอส. ไบโอ-พลัส จำกัด

ชื่อเครื่องจักร: มาตรา: -- เลือก --

เครื่องจักรหลัก: -- เลือก -- ค้นหา

หมายเหตุ

#	ชื่อผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม	กำลังผลิต 1	หน่วยกำลังผลิต 1	กำลังผลิต 2	หน่วยกำลังผลิต 2
1	Bio Gas	4,000,000.00	ลูกบาศก์เมตร	0.00	
2	Electricity Power from Bio Gas	4.00	เมกะวัตต์	0.00	
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					

Page 1

บันทึก กลับสู่หน้าจอหลัก ส่งคำร้อง

SCREEN ID : 00000050101

- เลือกรายการเครื่องจักรที่ต้องการขอลดจำนวนเครื่องจักร

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เค.เอส. ไบโอ-พลัส จำกัด

ขอลดจำนวนเครื่องจักร

หมายเลขบัตรส่งเสริม: 2167(9)/2551 หมายเลขโครงการ: 510773

หมายเลขคำร้อง: วันที่ส่งคำร้อง: 18/08/2553

ผู้มีคำร้อง: บริษัท เค.เอส. ไบโอ-พลัส จำกัด ชื่อบริษัทภาษาไทย: บริษัท เค.เอส. ไบโอ-พลัส จำกัด

ชื่อเครื่องจักร: มาตรา: -- เลือก --

เครื่องจักรหลัก: -- เลือก -- ค้นหา

หมายเหตุ

#	ชื่อเครื่องจักร	รายละเอียด	เครื่องจักรหลัก	จำนวน	มี BOM หรือไม่	จำนวนที่ขอลด	จำนวนสุทธิ	หน่วย	จำนวนที่ใช้สิทธิ์ไปแล้ว
1	MACHINE5	desc	ไม่ใช่	10.00	ไม่มี	0.00	0.00	SET	0
2	MACHINE9	d	ไม่ใช่	900.00	ไม่มี	0.00	0.00	SET	0
3	MACHINE7		ไม่ใช่	699.00	ไม่มี	0.00	0.00	SET	5
4	MACHINE100LD		ไม่ใช่	999.00	ไม่มี	0.00	0.00	SET	3
5	MACHINE1NEW28		ไม่ใช่	5,000.00	ไม่มี	0.00	0.00	SET	34
6	MACHINE2NEW28		ไม่ใช่	5,000.00	ไม่มี	0.00	0.00	SET	37
7	MACHINE3NEW28		ไม่ใช่	5,000.00	ไม่มี	0.00	0.00	SET	32
8	MACHINE4NEW28		ไม่ใช่	5,000.00	ไม่มี	0.00	0.00	SET	23
9	MACHINE1NEW29		ไม่ใช่	5,000.00	ไม่มี	0.00	0.00	SET	33
10	MACHINE2NEW29		ไม่ใช่	5,000.00	ไม่มี	0.00	0.00	SET	27

Page 1 2

บันทึก กลับสู่หน้าจอหลัก ส่งคำร้อง

SCREEN ID : 00000050101

- จะปรากฏหน้าจอแสดงข้อมูลรายละเอียด "ขอลดจำนวนเครื่องจักร"

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เค.เอส. ไรโอเทค จำกัด

Home

ไปตรวจรายการละเอียดของเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร(ภาษาอังกฤษ) MACHINE7

รายละเอียด

เครื่องจักรหลัก ไม่ใช้

จำนวน 699.00 จำนวนที่ขอลด 3.00

จำนวนที่ใช้สิทธิ์ไปแล้ว 5.00 จำนวนสุทธิ 691.00

จำนวนที่สมาชิกขอลดได้ 694.00 หมายเหตุ SET

สถานะเป็นรายการ Negative List หรือไม่ ไม่เป็น

ชื่อ File แนบ(Attach Negative List) Browse... Upload *แนบได้เฉพาะไฟล์ PDF เท่านั้น(ไม่เกิน 3 MB)

หมายเหตุ Negative List

ค่าเงินการลดต่อเครื่อง 0.00 หน่วยการลด SET

ค่าเงินการลดรวม 0.00 สถานภาพ ใหม่

หมายเหตุใบรับรองสิทธิการลดเครื่องจักร

ชื่อ File แนบ(Attach ใบรับรอง) Browse... Upload *แนบได้เฉพาะไฟล์ PDF เท่านั้น(ไม่เกิน 3 MB)

มีเครื่องจักรถูกผลิต (ค.ศ.) มี BOM หรือไม่ ไม่มี

หมายเหตุบริษัท ชดเชยการลด

ตาราง

ชื่อเรื่อง	ขั้นตอนการผลิต	ผลิตภัณฑ์
3		
4		
5		
6		
7		
8		
9		
10		

Page 1

ตกลง

ย้อนกลับ

SCREEN ID : 000003050101

หมายเหตุ:

เมื่อบันทึกข้อมูล “จำนวนที่ขอลด” ระบบจะคำนวณ “จำนวนสุทธิ” และแสดงให้โดยอัตโนมัติ

- 1. กดปุ่ม **ตกลง** เพื่อยืนยันการลดจำนวนเครื่องจักร จะปรากฏหน้าจอแสดงรายละเอียดจำนวนเครื่องจักรที่ขอลดแสดงเปรียบเทียบกับจำนวนเครื่องจักรเดิม

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เค.เอส. โปโอ-พลัส จำกัด

ขอลดจำนวนเครื่องจักร

หมายเลขบัตรลงทะเบียน: 2167(9)/2551 หมายเลขโครงการ: 510773

หมายเลขคำร้อง: วันที่รับคำร้อง: 19/08/2553

ผู้มีคำร้อง: บริษัท เค.เอส. โปโอ-พลัส จำกัด สำนักงาน: บริษัท เค.เอส. โปโอ-พลัส จำกัด

ชื่อเครื่องจักร: มาตรา: -- เลือก --

เครื่องจักรหลัก: -- เลือก -- ค้นหา

รายการเครื่องจักร

#	ชื่อเครื่องจักร	รายละเอียด	เครื่องจักรหลัก	จำนวน	มี BOM หรือไม่	จำนวนที่ขอลด	จำนวนสุทธิ	หน่วย	จำนวนที่ใช้สิทธิไปแล้ว
1	MACHINE5	desc	ไม่ใช่	10.00	ไม่มี	0.00	0.00	SET	0
2	MACHINE9	d	ไม่ใช่	900.00	ไม่มี	0.00	0.00	SET	0
3	MACHINE7		ไม่ใช่	699.00	ไม่มี	3.00	691.00	SET	5.00
4	MACHINE10OLD		ไม่ใช่	999.00	ไม่มี	0.00	0.00	SET	3
5	MACHINE1NEW28		ไม่ใช่	5,000.00	ไม่มี	0.00	0.00	SET	34
6	MACHINE2NEW28		ไม่ใช่	5,000.00	ไม่มี	0.00	0.00	SET	37
7	MACHINE3NEW28		ไม่ใช่	5,000.00	ไม่มี	0.00	0.00	SET	32
8	MACHINE4NEW28		ไม่ใช่	5,000.00	ไม่มี	0.00	0.00	SET	23
9	MACHINE1NEW29		ไม่ใช่	5,000.00	ไม่มี	0.00	0.00	SET	33
10	MACHINE2NEW29		ไม่ใช่	5,000.00	ไม่มี	0.00	0.00	SET	27

Page 1 2

1 บันทึก กลับสู่หน้าจอหลัก 2 ส่งคำร้อง

SCREEN ID : 00000050101

- 1. กดปุ่ม **บันทึก** หากต้องการบันทึกข้อมูลค่าขอลดจำนวนเครื่องจักร
- 2. กดปุ่ม **ส่งคำร้อง** หากต้องการส่งคำร้องขอเพิ่มจำนวนเครื่องจักร จะปรากฏหน้าจอให้ระบุหมายเลข PINID

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท คอบร้า แลวามซด์ คอมโพสิทส์ จำกัด

กรณารับหมายเลข PINID

PINID*

ตกลง ย้อนกลับ

- บันทึกข้อมูล "PINID"

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท คอบร้า แลวามซด์ คอมโพสิทส์ จำกัด

กรณารับหมายเลข PINID

PINID*

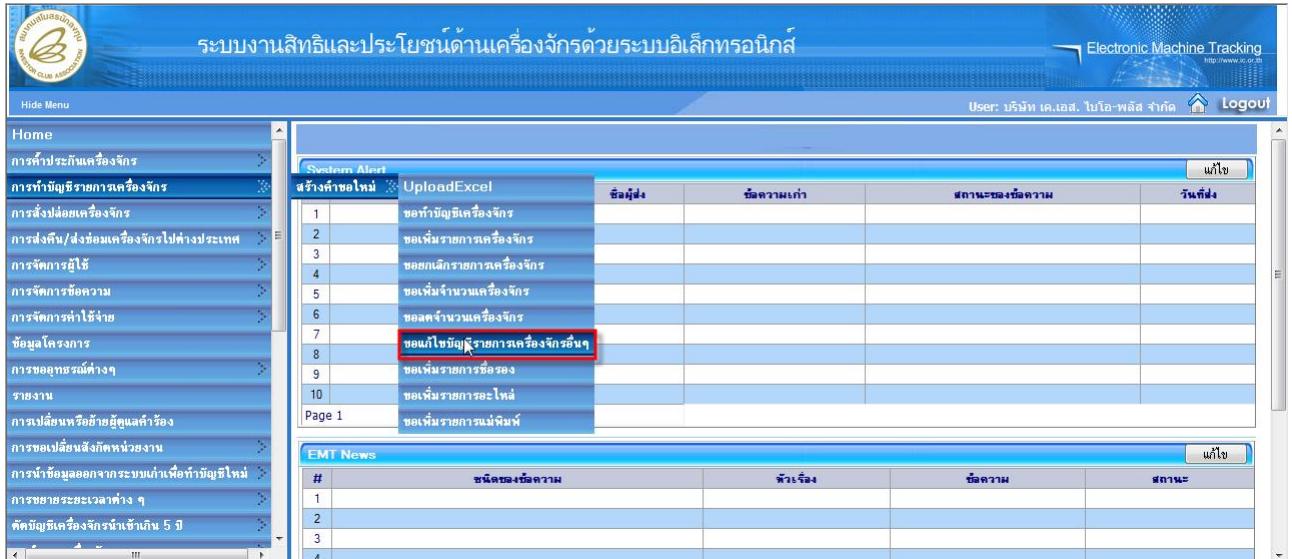
ตกลง ย้อนกลับ

1

- 1. กดปุ่ม **ตกลง** เพื่อยืนยันหมายเลข PINID โดยระบบจะทำการส่งคำร้องไปยังเจ้าหน้าที่เพื่อพิจารณาอนุมัติ

6.7 ขอแก้ไขบัญชีรายการเครื่องจักรอื่น ๆ

การขอแก้ไขบัญชีรายการเครื่องจักรอื่น ๆ เป็นหน้าจอสำหรับการขอแก้ไขบัญชีรายการเครื่องจักรที่มีอยู่ในบัญชีรายการเครื่องจักร สามารถทำได้โดย เลือกเมนู “การทำบัญชีรายการเครื่องจักร” >> เมนูย่อย >> “สร้างคำขอใหม่” >> เมนูย่อย “ขอแก้ไขบัญชีรายการเครื่องจักรอื่น ๆ” เพื่อเข้าสู่หน้าจอการขอแก้ไขบัญชีรายการเครื่องจักรอื่น ๆ



ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เ.เอส. โบ.โอสถ จำกัด Logout

Home

การคำประกันเครื่องจักร

การทำบัญชีรายการเครื่องจักร

การส่งข้อมูลเครื่องจักร

การส่งคืน/ส่งซ่อมเครื่องจักรไปต่างประเทศ

การจัดการผู้ใช้

การจัดการข้อความ

การจัดการค่าใช้จ่าย

ข้อมูลโครงการ

การขออุทธรณ์ต่างๆ

รายงาน

การเปลี่ยนหรือย้ายผู้ดูแลเครื่อง

การขอเปลี่ยนสิ่งกีดขวาง

การนำข้อมูลออกจากระบบเก่าเพื่อทำบัญชีใหม่

การขยายระยะเวลาต่าง ๆ

ศัคมียัติเครื่องจักรนำเข้าเกิน 5 ปี

ขอทำลายเครื่องจักร

ขอรีไซเคิลเครื่องจักร

ขอชำระภาษีอากรเครื่องจักร

System Alert

สร้างคำขอใหม่ UploadExcel

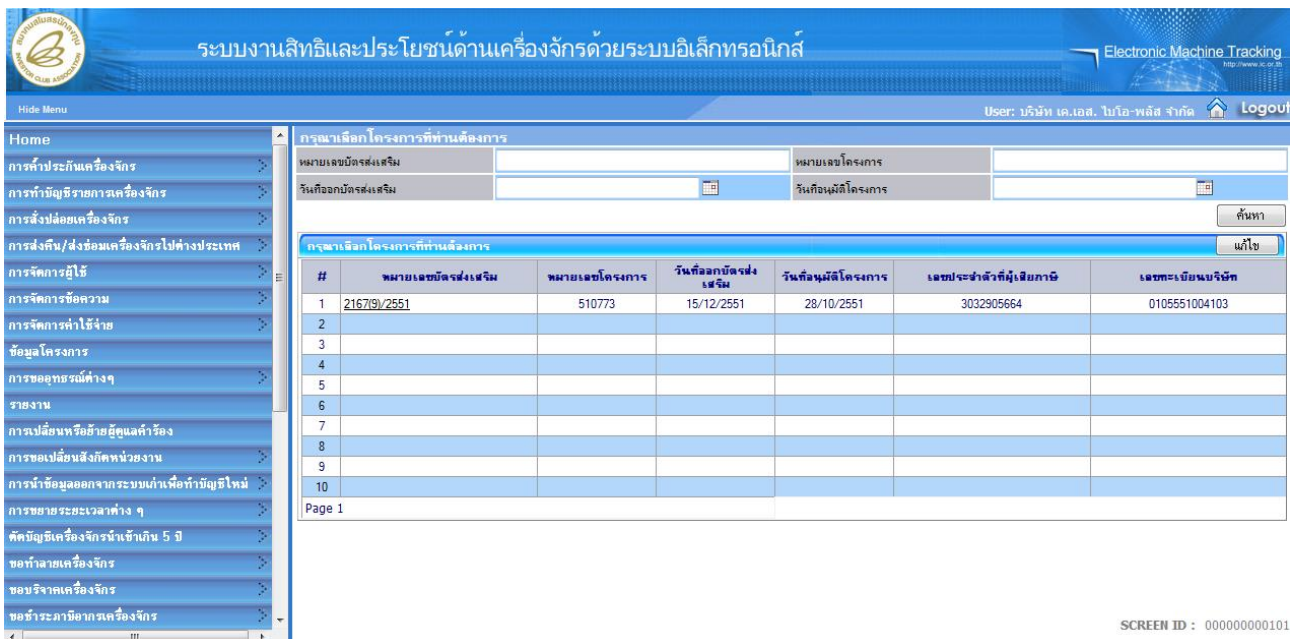
1	ชื่อผู้ส่ง	ข้อความเก่า	สถานะของข้อความ	วันที่ส่ง
1	ขอทำบัญชีเครื่องจักร			
2	ขอเพิ่มรายการเครื่องจักร			
3	ขอยกเลิกรายการเครื่องจักร			
4	ขอเพิ่มจำนวนเครื่องจักร			
5	ขอลดจำนวนเครื่องจักร			
6	ขอแก้ไขบัญชีรายการเครื่องจักรอื่น ๆ			
7	ขอเพิ่มรายการซ่อม			
8	ขอเพิ่มรายการระงับ			
9	ขอเพิ่มรายการใหม่			
10	ขอเพิ่มรายการพิมพ์			

Page 1

E.M.T News

#	ชนิดของข้อความ	หัวเรื่อง	ข้อความ	สถานะ
1				
2				
3				
4				

จะปรากฏหน้าจอการขออนำเครื่องทำบัญชีเครื่องจักร



ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เ.เอส. โบ.โอสถ จำกัด Logout

Home

การคำประกันเครื่องจักร

การทำบัญชีรายการเครื่องจักร

การส่งข้อมูลเครื่องจักร

การส่งคืน/ส่งซ่อมเครื่องจักรไปต่างประเทศ

การจัดการผู้ใช้

การจัดการข้อความ

การจัดการค่าใช้จ่าย

ข้อมูลโครงการ

การขออุทธรณ์ต่างๆ

รายงาน

การเปลี่ยนหรือย้ายผู้ดูแลเครื่อง

การขอเปลี่ยนสิ่งกีดขวาง

การนำข้อมูลออกจากระบบเก่าเพื่อทำบัญชีใหม่

การขยายระยะเวลาต่าง ๆ

ศัคมียัติเครื่องจักรนำเข้าเกิน 5 ปี

ขอทำลายเครื่องจักร

ขอรีไซเคิลเครื่องจักร

ขอชำระภาษีอากรเครื่องจักร

กรุณาเลือกโครงการที่ท่านต้องการ

หมายเลขบัตรส่งเสริม

หมายเลขโครงการ

วันที่ออกบัตรส่งเสริม

วันที่อนุมัติโครงการ

ค้นหา

กรุณาเลือกโครงการที่ท่านต้องการ

#	หมายเลขบัตรส่งเสริม	หมายเลขโครงการ	วันที่ออกบัตรส่งเสริม	วันที่อนุมัติโครงการ	เลขประจำตัวผู้เสียภาษี	เลขทะเบียนบริษัท
1	21679/2551	510773	15/12/2551	28/10/2551	3032905664	0105551004103
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						

Page 1

SCREEN ID : 00000000101

- เลือกหมายเลขบัตรส่งเสริมที่ต้องการ เพื่อขอแก้ไขบัญชีรายการเครื่องจักรอื่น ๆ

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เค.เอส. โบอิ้ง-พลัส จำกัด

Home

ค้นหาเลือกโครงการที่ท่านต้องการ

หมายเลขบัตรส่งเสริม: หมายเลขโครงการ:

วันที่ออกบัตรส่งเสริม: วันที่อนุมัติโครงการ:

ค้นหา

ค้นหาเลือกโครงการที่ท่านต้องการ

#	หมายเลขบัตรส่งเสริม	หมายเลขโครงการ	วันที่ออกบัตรส่งเสริม	วันที่อนุมัติโครงการ	เลขประจำตัวผู้เสียภาษี	เลขทะเบียนบริษัท
1	2167(9)/2551	510773	15/12/2551	28/10/2551	3032905664	0105551004103
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						

หมายเหตุ

Page 1

SCREEN ID : 00000000101

หมายเหตุ:

สามารถค้นหาข้อมูลของโครงการได้จากการค้นหาตามเงื่อนไขเช่น ค้นหาตามหมายเลขบัตรส่งเสริม, หมายเลขโครงการ, วันที่ออกบัตรส่งเสริม และวันที่อนุมัติโครงการ

จะปรากฏหน้าจอแสดง “แบบฟอร์มยื่นคำร้องแก้ไขเครื่องจักรอื่น ๆ”

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เค.เอส. โบอิ้ง-พลัส จำกัด

Home

แบบฟอร์มยื่นคำร้องแก้ไขเครื่องจักรอื่น ๆ

หมายเลขบัตรส่งเสริม: 2167(9)/2551 หมายเลขโครงการ: 510773

หมายเลขคำร้อง: วันที่ยื่นคำร้อง: 19/08/2553

ผู้ยื่นคำร้อง: บริษัท เค.เอส. โบอิ้ง-พลัส จำกัด ชื่อเจ้าหน้าที่: บริษัท เค.เอส. โบอิ้ง-พลัส จำกัด

ผลิตที่: ขั้นตอนการผลิต: เครื่องจักร:

ผลิตภัณฑ์

#	ชื่อผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม	กำลังผลิต 1	หน่วยกำลังผลิต 1	กำลังผลิต 2	หน่วยกำลังผลิต 2
1	Bio Gas	4,000,000.00	ลูกบาศก์เมตร	0.00	
2	Electricity Power from Bio Gas	4.00	เมกะวัตต์	0.00	
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					

Page 1

จำนวนรายการที่สามารถยื่นขอได้ = 2

บันทึก กลับสู่หน้าจอหลัก ส่งคำร้อง

SCREEN ID : 000000060101

ระบบจะแสดงข้อความบอกจำนวนรายการที่สามารถทำคำขอได้ “จำนวนรายการที่สามารถยื่นขอได้ = XX”

3.7.1 การดูรายละเอียด “ผลิตภัณฑ์” สามารถทำได้โดย

- เลือก Tab Sheet ผลิตภัณฑ์ เพื่อดูรายละเอียดรายการผลิตภัณฑ์

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เค.เอส. ไบโอ-พลัส จำกัด

Home

แบบฟอร์มยื่นคำร้องแก้ไขเครื่องจักรอื่น ๆ

หมายเลขบัตรส่งเสริม	2167(9)/2551	หมายเลขโครงการ	510773
หมายเลขคำร้อง		วันยื่นคำร้อง	19/08/2553
ผู้ยื่นคำร้อง	บริษัท เค.เอส. ไบโอ-พลัส จำกัด	ชื่อบริษัทภาษาไทย	บริษัท เค.เอส. ไบโอ-พลัส จำกัด

ผลิตภัณฑ์

#	ชื่อผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม	กำลังผลิต 1	หน่วยกำลังผลิต 1	กำลังผลิต 2	หน่วยกำลังผลิต 2
1	Bio Gas	4,000,000.00	ลูกบาศก์เมตร	0.00	
2	Electricity Power from Bio Gas	4.00	เมกะวัตต์	0.00	
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					

จำนวนรายการที่สามารถแก้ไขได้ = 2

SCREEN ID : 00000060101

- เลือกรายการ “ผลิตภัณฑ์” ที่ต้องการดูรายละเอียด

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เค.เอส. ไบโอ-พลัส จำกัด

Home

แบบฟอร์มยื่นคำร้องแก้ไขเครื่องจักรอื่น ๆ

หมายเลขบัตรส่งเสริม	2167(9)/2551	หมายเลขโครงการ	510773
หมายเลขคำร้อง		วันยื่นคำร้อง	19/08/2553
ผู้ยื่นคำร้อง	บริษัท เค.เอส. ไบโอ-พลัส จำกัด	ชื่อบริษัทภาษาไทย	บริษัท เค.เอส. ไบโอ-พลัส จำกัด

ผลิตภัณฑ์

#	ชื่อผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม	กำลังผลิต 1	หน่วยกำลังผลิต 1	กำลังผลิต 2	หน่วยกำลังผลิต 2
1	Bio Gas	4,000,000.00	ลูกบาศก์เมตร	0.00	
2	Electricity Power from Bio Gas	4.00	เมกะวัตต์	0.00	
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					

จำนวนรายการที่สามารถแก้ไขได้ = 2

SCREEN ID : 00000060101

จะปรากฏหน้าจอแสดงรายละเอียดของผลิตภัณฑ์

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เค.เอส. โปโล-พลัส จำกัด Logout

รายการผลิตภัณฑ์

รหัสผลิตภัณฑ์ ONEDB	4933307130
ชื่อผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม	Bio Gas
กำลังผลิต 1	4,000,000.00
หน่วยกำลังผลิต 1	ลูกบาศก์เมตร
กำลังผลิต 2	0.00
หน่วยกำลังผลิต 2	
กำลังผลิตจริง 1	0.00
กำลังผลิตจริง 2	0.00
เวลายานาน ชั่วโมง	24
เวลายานาน วันต่อปี	270
ประเภทผลิตภัณฑ์ ได้แก่	1
1=ผลิตภัณฑ์	
2=ผลพลอยได้	
3=สินค้าสำเร็จรูป	
4=บริการ	
5=Software	
ชื่อมาตราที่ได้รับ	มาตรา28
วันที่เริ่มต้นได้สิทธิ	02/02/2005
วันที่สิ้นสุดการได้สิทธิ	31/12/2010
จำนวนปีที่ได้รับสิทธิ	0
%การลดหย่อนภาษี	0
สภาพเครื่องจักร	U
N = เครื่องจักรใหม่	
U = เครื่องจักรใช้แล้ว	
T = เครื่องจักรใช้แล้วเกิน 10 ปี	
S = เครื่องจักรรวม	

ขั้นตอนการผลิต

#	หมายเลขขั้นตอนการผลิต	ชื่อขั้นตอนการผลิต	ประเภทของขั้นตอนการผลิต	หมายเลขบัตรส่งเสริม
1	1	Process 1	ออกแบบ	2167(9)/2551
2	4	afsdafsd asdfa	ผลิตภัณฑ์	2167(9)/2551
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				

ขั้นตอนการผลิตจาก ONEDB

#	รหัสผลิตภัณฑ์	ขั้นตอนการผลิต	Path เก็บไฟล์
1	0		B5n4X8RmMh3r1F9.pdf
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			

ตกลง ย้อนกลับ

SCREEN ID : 000001010101

- 1. กดปุ่ม **ตกลง** หากต้องการยืนยันข้อมูลรายการผลิตภัณฑ์

3.7.2 การดูรายละเอียด “ขั้นตอนการผลิต” สามารถทำได้โดย

- เลือก Tab Sheet ขั้นตอนการผลิต เพื่อดูรายละเอียดขั้นตอนการผลิต

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เค.เอส. โปโล-พลัส จำกัด Logout

แบบฟอร์มยื่นคำร้องแก้ไขเครื่องจักรอื่น ๆ

หมายเลขบัตรส่งเสริม	2167(9)/2551	หมายเลขโครงการ	510773
หมายเลขคำร้อง		วันที่รับคำร้อง	20/08/2553
ผู้ยื่นคำร้อง	บริษัท เค.เอส. โปโล-พลัส จำกัด	ชื่อบริษัทภาษาไทย	บริษัท เค.เอส. โปโล-พลัส จำกัด

ผลิตภัณฑ์ ขั้นตอนการผลิต เครื่องจักร

ขั้นตอนการผลิต

#	หมายเลขขั้นตอนการผลิต	ชื่อขั้นตอนการผลิต	ประเภทของขั้นตอนการผลิต
1	1	Process 1	ออกแบบ
2	2	Process 2	ผลิตภัณฑ์
3	3	Process 3	บรรจุ
4	4	afsdafsd asdfa	ผลิตภัณฑ์
5	5	Process 1	ออกแบบ
6	6	Process 2	ผลิตภัณฑ์
7	7	Process 3	บรรจุ
8	8	afsdafsd asdfa	ผลิตภัณฑ์
9			
10			

บันทึก กลับสู่หน้าขอผลิต ส่งคำร้อง

SCREEN ID : 00000060101

- เลือกหมายเลขขั้นตอนการผลิตที่ต้องการ เพื่อดูรายละเอียดขั้นตอนการผลิต

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เค.เอส. ไบโอ-พลัส จำกัด

Home

แบบฟอร์มยื่นคำร้องแก้ไขเครื่องจักรอื่น ๆ

หมายเลขบัตรส่งเสริม 2167(9)/2551 หมายเลขโครงการ 510773

หมายเลขคำร้อง

วันที่รับแจ้งแจ้ง 20/08/2553

ผู้ยื่นคำร้อง บริษัท เค.เอส. ไบโอ-พลัส จำกัด ชื่อบริษัทภาษาไทย บริษัท เค.เอส. ไบโอ-พลัส จำกัด

ผลิตภัณฑ์ ขั้นตอนการผลิต เครื่องจักร

ขั้นตอนการผลิต

#	หมายเลขขั้นตอนการผลิต	ชื่อขั้นตอนการผลิต	ประเภทของขั้นตอนการผลิต
1	1	Process1	จกแบบ
2	2	Process2	ผลิตภัณฑ์
3	3	Process3	บรรจุ
4	4	ส้ดส้ด asd๑	ผลิตภัณฑ์
5	5	Process1	จกแบบ
6	6	Process2	ผลิตภัณฑ์
7	7	Process3	บรรจุ
8	8	ส้ดส้ด asd๑	ผลิตภัณฑ์
9			
10			

Page 1

บันทึก กลับสู่หน้าจอหลัก

ส่งคำร้อง

SCREEN ID : 000000060101

จะปรากฏหน้าจอแสดงรายละเอียดของขั้นตอนการผลิต

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เค.เอส. ไบโอ-พลัส จำกัด

Home

โปรดระบุรายละเอียดของขั้นตอนการผลิต

หมายเลขขั้นตอนการผลิต 1

ประเภทของขั้นตอนการผลิต จกแบบ

ชื่อขั้นตอนการผลิต Process1

รายละเอียดขั้นตอนการผลิต desc1

ไฟล์แนบจริงไม่มี

ผลิตภัณฑ์ ขั้นตอนการผลิตจาก ONEDB

ผลิตภัณฑ์

#	ชื่อผลิตภัณฑ์ตามบัญชีส่งเสริม	กำลังผลิต 1	หน่วยกำลังผลิต 1	กำลังผลิต 2	หน่วยกำลังผลิต 2
1	Bio Gas	4,000,000.00	ลูกบาศก์เมตร	0.00	
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					

Page 1

ย้อนกลับ

SCREEN ID : 000101020301

- 1. กดปุ่ม **ย้อนกลับ** หากต้องการกลับไปยังหน้าจอ “แบบฟอร์มยื่นคำร้องแก้ไขเครื่องจักรอื่น ๆ”

3.7.3 การดูรายละเอียด “เครื่องจักร” สามารถทำได้โดย

- เลือกร Tab Sheet เครื่องจักร เพื่อดูรายละเอียดขั้นตอนการผลิต

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เค.เอส. โปโล-พลัส จำกัด

แบบฟอร์มยื่นคำร้องแก้ไขเครื่องจักรอื่น ๆ

หมายเลขบัตรส่งเสริม	2167(9)/2551	หมายเลขโครงการ	510773
หมายเลขคำร้อง		วันที่รับคำร้อง	20/08/2553
ผู้ยื่นคำร้อง	บริษัท เค.เอส. โปโล-พลัส จำกัด	ชื่อบริษัทภาษาไทย	บริษัท เค.เอส. โปโล-พลัส จำกัด

รายการเครื่องจักร

#	ชื่อเครื่องจักร	รายละเอียด	เครื่องจักรหลัก	จำนวน	มี BOM หรือไม่	หน่วย	สถานะเครื่องจักร
1	MACHINE5	desc	ไม่ใช่	10.00	ไม่มี	SET	
2	MACHINE9	d	ไม่ใช่	900.00	ไม่มี	SET	
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							

Page 1

บันทึก กลับสู่หน้าจอหลัก ส่งคำร้อง

SCREEN ID : 00000060101

- ผู้ใช้เลือกชื่อเครื่องจักรที่ต้องการ เพื่อแก้ไขรายละเอียดของเครื่องจักร

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เค.เอส. โปโล-พลัส จำกัด

แบบฟอร์มยื่นคำร้องแก้ไขเครื่องจักรอื่น ๆ

หมายเลขบัตรส่งเสริม	2167(9)/2551	หมายเลขโครงการ	510773
หมายเลขคำร้อง		วันที่รับคำร้อง	20/08/2553
ผู้ยื่นคำร้อง	บริษัท เค.เอส. โปโล-พลัส จำกัด	ชื่อบริษัทภาษาไทย	บริษัท เค.เอส. โปโล-พลัส จำกัด

รายการเครื่องจักร

#	ชื่อเครื่องจักร	รายละเอียด	เครื่องจักรหลัก	จำนวน	มี BOM หรือไม่	หน่วย	สถานะเครื่องจักร
1	MACHINE5	desc	ไม่ใช่	10.00	ไม่มี	SET	
2	MACHINE9	d	ไม่ใช่	900.00	ไม่มี	SET	
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							

Page 1

บันทึก กลับสู่หน้าจอหลัก ส่งคำร้อง

SCREEN ID : 00000060101

จะปรากฏหน้าจอแสดงรายละเอียดของเครื่องจักร

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ Electronic Machine Tracking

Home

การตั้งค่าระบบเครื่องจักร
การเข้าบัญชีรายการเครื่องจักร
การส่งปล่อยเครื่องจักร
การส่งคืน/ส่งซ่อมเครื่องจักรไปยังประเภท
การจัดการผู้ใช้
การจัดการข้อความ
การจัดการค่าใช้จ่าย
ข้อมูลโครงการ
การขออุทธรณ์ต่างๆ
รายงาน
การเปลี่ยนหรือย้ายผู้ดูแลเครื่อง
การขอเปลี่ยนสังกัดหน่วยงาน
การนำข้อมูลจากระบบเก่าเพื่อทำบัญชีใหม่
การขอรายละเอียดต่างๆ
ศัพท์บัญชีเครื่องจักรนำเข้ามา 5 ปี
ขอรายละเอียดเครื่องจักร
ขอประวัติเครื่องจักร
ขอประวัติการเรียกเครื่องจักร
ขอข้อมูลเจ้าหน้าที่เครื่องจักร
ขอข้อมูลจำนวนเครื่องจักร
ขอข้อมูลเช่าเครื่องจักร
ขอข้อมูลนำเครื่องจักรไปใช้เพื่อการอื่น
ขอข้อมูลนำเครื่องจักรไปให้บุคคลอื่นใช้
ขอข้อมูลโอนแม่พิมพ์
ขอข้อมูลโอนเครื่องจักร
คำขอขึ้นทักไฉน
คำขอที่อยู่ในขั้นตอนการอนุมัติ/แก้ไข
คำขอที่รอผลตอบกลับจากกรมศุลกากร
ข้อมูลคำร้องที่ดำเนินการแล้ว
คำขอรับโอน
คำขอผู้โอน

โปรดกรอรายละเอียดของเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร * MACHINE5

รายละเอียด 1 desc

จำนวน * 10.00 หน่วย * 2 SET

เครื่องจักรหลัก 3 ไม่ใช่ สถานะเป็นรายการ Negative List หรือ 5 ไม่ใช่

ชื่อ File แนบ(Attach Negative List) * Browse... Upload *แนบได้เฉพาะไฟล์ PDF เท่านั้น(ไม่เกิน 3 MB)
ขนาดของ File ไม่ควรเกิน 3 MB

หมายเลข Negative List *

กำลังการผลิตต่อเครื่อง 4 0.00 หน่วยกำลังการผลิต 5 SET

กำลังการผลิตรวม 0.00 สภาพ 6 ใหม่

หมายเลขใบรับรองประสิทธิภาพเครื่องจักร * 7

ชื่อ File แนบ(Attach ใบรับรอง) * Browse... Upload *แนบได้เฉพาะไฟล์ PDF เท่านั้น(ไม่เกิน 3 MB)
ขนาดของ File ไม่ควรเกิน 3 MB

ปีเครื่องจักรถูกผลิต (ค.ศ.) 8 -- เลือก -- BOM หรือไม่ 9 ไม่ใช่

หมายเหตุบริษัท 10


ขั้นตอนการผลิต ชื่อรอง ผลิตภัณฑ์

#	หมายเลขขั้นตอนการผลิต	ชื่อขั้นตอนการผลิต	ประเภทของขั้นตอนการผลิต
1	1	Process1	ออกแบบ
2	3	Process3	บรรจุ
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			

Page 1

ตกลง อับกลับ

SCREEN ID : 000003010101

- 1.แก้ไขข้อมูล “รายละเอียด”
- 2.แก้ไขข้อมูล “หน่วย”
- 3.แก้ไขข้อมูล “เครื่องจักรหลัก” (สถานะของเครื่องจักรประกอบด้วย ใช่, ไม่ใช่)
- 4.แก้ไขข้อมูล “กำลังการผลิตต่อเครื่อง”
- 5.แก้ไขข้อมูล “หน่วยกำลังการผลิต”
- 6.แก้ไขข้อมูล “สภาพ” (สภาพของเครื่องจักรประกอบด้วย เก่า, ใหม่)
- 7.แก้ไขข้อมูล “หมายเลขใบรับรองประสิทธิภาพเครื่องจักร” (กรณีเครื่องจักรเป็นสภาพเก่า)
- 8.แก้ไขข้อมูล “ปีที่เครื่องจักรถูกผลิต (ค.ศ.)” (กรณีเครื่องจักรเป็นสภาพเก่า)
- 9.แก้ไขข้อมูล “มี BOM หรือไม่”
- 10.แก้ไขข้อมูล “หมายเหตุบริษัท”
- 11.กดปุ่ม  เพื่อยืนยันการแก้ไขรายละเอียดเครื่องจักร

หมายเหตุ:

1. ข้อมูล “จำนวน” และ “กำลังการผลิตต่อเครื่อง” จะต้องเป็นจุดทศนิยม 2 ตำแหน่ง
2. ข้อมูล “กำลังการผลิตรวม” ระบบจะคำนวณให้โดยอัตโนมัติ (คำนวณจากกำลังการผลิตรวมคูณกับจำนวน)
3. กรณีเครื่องจักรเป็นสภาพเก่า จะต้องแนบ File ใบรับรอง ต้องระบุหมายเลขใบรับรองประสิทธิภาพเครื่องจักร และปีที่เครื่องจักรถูกผลิต (ค.ศ.) (ปีที่เครื่องจักรถูกผลิตจะต้องเป็นปีที่น้อยกว่าหรือเท่ากับปีปัจจุบัน)
4. กรณีที่มีชิ้นส่วนของเครื่องจักร (BOM) จะต้องใส่รายละเอียดของ BOM

- (1) การเพิ่มขึ้นขั้นตอนการผลิต สามารถทำได้โดย
 - เลือก Tab Sheet ขั้นตอนการผลิต

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เค.เอส. ไซโกลอจี จำกัด Logout

โปรดกรอรายละเอียดของเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร* MACHINES

รายละเอียด เครื่องจักร

จำนวน* 10.00 หน่วย* SET

เครื่องจักรหลัก ไซ สถานะเป็นรายการ Negative List หรือ ไม่เป็น

ชื่อ File แนบ(Attach Negative List)* Browse... Upload *แนบได้เฉพาะไฟล์ PDF เท่านั้น(ไม่เกิน 3 MB)

ขนาดของ File ไม่ควรเกิน 3 MB

หมายเหตุ Negative List*

กำลังการผลิตต่อเครื่อง 10,000.00 หน่วยกำลังการผลิต DOZEN

กำลังการผลิตรวม 100,000.00 สภาพ เก้า

หมายเลขใบรับรองประสิทธิภาพเครื่องจักร หมายเลขใบรับรองประสิทธิภาพ

ชื่อ File แนบ(Attach ใบรับรอง)* RegisterForm2.pdf ลับ

ขนาดของ File ไม่ควรเกิน 3 MB

ปีเครื่องจักรผลิต (ค.ศ.)* 2007 วัสดุ BOM หรือ ไม่ ไม่มี

หมายเหตุอื่นๆ

ขั้นตอนการผลิต ชื่อรอง ผลิตภัณฑ์

ขั้นตอนการผลิต

#	หมายเลขขั้นตอนการผลิต	ชื่อขั้นตอนการผลิต	ประเภทของขั้นตอนการผลิต
1	1	Process 1	ออกแบบ
2	3	Process 3	บรรจุ
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			

Page 1

ตกลง ย้อนกลับ

SCREEN ID : 000003010101

- 1. กดปุ่ม **เพิ่มรายการ** เพื่อทำการเพิ่มขึ้นขั้นตอนการผลิต จะปรากฏหน้าจอ

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เค.เอส. ไซโกลอจี จำกัด Logout

ขั้นตอนการผลิต

#	เลือก	หมายเลขขั้นตอนการผลิต	ชื่อขั้นตอนการผลิต	ประเภทของขั้นตอนการผลิต	มาตรา
1	<input type="checkbox"/>	1	Process 1	ออกแบบ	มาตรา28
2	<input type="checkbox"/>	2	Process 2	ผลิตภัณฑ์	มาตรา29
3	<input type="checkbox"/>	3	Process 3	บรรจุ	มาตรา29
4	<input type="checkbox"/>	4	สฟสfdasd asdfa	ผลิตภัณฑ์	มาตรา28
5	<input type="checkbox"/>	5	Process 1	ออกแบบ	มาตรา28
6	<input type="checkbox"/>	6	Process 2	ผลิตภัณฑ์	มาตรา28
7	<input type="checkbox"/>	7	Process 3	บรรจุ	มาตรา28
8	<input type="checkbox"/>	8	สฟสfdasd asdfa	ผลิตภัณฑ์	มาตรา28
9					
10					

Page 1

ตกลง ย้อนกลับ

SCREEN ID : 000101020101

- 1. เลือกรายการ "ขั้นตอนการผลิต" ที่ต้องการกำหนดเพิ่มเติมให้กับเครื่องจักร โดยทำการ

#	เลือก	หมายเลขขั้นตอนการผลิต	ชื่อขั้นตอนการผลิต	ประเภทของขั้นตอนการผลิต	มาตรา
1	<input type="checkbox"/>	1	Process1	จอกแบบ	มาตรา28
2	<input checked="" type="checkbox"/>	2	Process2	ผลิตกันท์	มาตรา29
3	<input checked="" type="checkbox"/>	3	Process3	บรรจุ	มาตรา29
4	<input type="checkbox"/>	4	sdfasd asdfa	ผลิตกันท์	มาตรา28
5	<input type="checkbox"/>	5	Process1	จอกแบบ	มาตรา28
6	<input type="checkbox"/>	6	Process2	ผลิตกันท์	มาตรา28
7	<input type="checkbox"/>	7	Process3	บรรจุ	มาตรา28
8	<input type="checkbox"/>	8	sdfasd asdfa	ผลิตกันท์	มาตรา28
9					
10					

- 1. กดปุ่ม **ตกลง** เพื่อยืนยันการเพิ่มขั้นตอนการผลิต

3.7.4 การแก้ไข “กำลังการผลิต” สามารถทำได้โดย

- เลือก Tab Sheet “กำลังการผลิต” เพื่อแก้ไขรายละเอียดกำลังการผลิต

#	ชื่อเครื่องจักร	จำนวน	กำลังการผลิตต่อเครื่อง	หน่วย	กำลังการผลิตรวม
1	MACHINES	10.00	10,000.00	SET	100,000.00
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					

- 1. แก้ไขข้อมูล “แสดงวิธีคำนวณกำลังการผลิต”
- 2. แก้ไขข้อมูล “หมายเลขเหตุบริษัท”
- 3. กดปุ่ม **บันทึก** เพื่อทำการบันทึกข้อมูล

- 4. กดปุ่ม **ส่งคำร้อง** หากต้องการส่งคำร้องขอเพิ่มจำนวนเครื่องจักร จะปรากฏหน้าจอให้ระบุหมายเลข PINID

- บันทึกข้อมูล "PINID"

- 1. กดปุ่ม **ตกลง** เพื่อยืนยันหมายเลข PINID โดยระบบจะทำการส่งคำร้องไปยังเจ้าหน้าที่เพื่อพิจารณาอนุมัติ

6.8 ขอเพิ่มรายการซื้อรอง

การขอเพิ่มรายการซื้อรอง เป็นหน้าจอสำหรับการขอเพิ่มซื้อรองของรายการเครื่องจักรที่มีอยู่ในรายชื่อหลักแล้ว
เลือกเมนู “การทำบัญชีรายการเครื่องจักร” >> เมนูย่อย “สร้างคำขอใหม่” >> เมนูย่อย “ขอเพิ่มรายการซื้อรอง” เพื่อ
เข้าสู่หน้าจอการขอเพิ่มรายการซื้อรอง

The screenshot shows the eMT System interface. The top navigation bar includes the logo of the Bureau of Electronic Industry, the text 'ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์', and 'Electronic Machine Tracking'. The user is logged in as 'บริษัท เกล.เอส. ไบโอ-พลัส จำกัด'. The left sidebar contains a 'Home' menu with various options. The main content area displays a 'System Alert' table with columns for 'สร้างคำขอใหม่', 'ชื่อผู้ส่ง', 'ข้อความเก่า', 'สถานะของข้อความ', and 'วันที่ส่ง'. The 'สร้างคำขอใหม่' dropdown menu is open, and 'ขอเพิ่มรายการซื้อรอง' is highlighted in red. Below the table is an 'EMT News' section with columns for '#', 'ชนิดของข้อความ', 'วันที่แจ้ง', 'ข้อความ', and 'สถานะ'.

จะปรากฏหน้าจอการขออนุมัติคำร้องทำบัญชีเครื่องจักร

The screenshot shows the eMT System interface for the 'กรณณาเลือกโครงการที่ทันต้องการ' (Request for Project Selection) form. The form includes fields for 'หมายเลขบัตรส่งเสริม' (Promotion Card Number), 'หมายเลขโครงการ' (Project Number), 'วันถืออนุมัติส่งเสริม' (Approval Date), and 'วันอนุมัติโครงการ' (Project Approval Date). Below the form is a table titled 'กรณณาเลือกโครงการที่ทันต้องการ' with columns for '#', 'หมายเลขบัตรส่งเสริม', 'หมายเลขโครงการ', 'วันที่อนุมัติส่งเสริม', 'วันที่อนุมัติโครงการ', 'เลขประจำตัวผู้เสียภาษี', and 'เลขทะเบียนบริษัท'. The table contains one row of data. The bottom right corner of the page displays 'SCREEN ID : 00000000101'.

- เลือกหมายเลขบัตรส่งเสริมที่ต้องการ เพื่อขอเพิ่มซื้อรอง

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking
http://www.6.or.th

Hide Menu User: บริษัท เค.เอส. ไบโอ-พลัส จำกัด Logout

Home

การตีประกันเครื่องจักร
การทำบัญชีรายการเครื่องจักร
การส่งปล่อยเครื่องจักร
การส่งคืน/ส่งซ่อมเครื่องจักรไปต่างประเทศ
การจัดการผู้ใช้
การจัดการข้อความ
การจัดการรหัสอ้างอิง
ข้อมูลโครงการ
การขออุทธรณ์ต่างๆ
รายงาน
การเปลี่ยนหรือย้ายผู้ดูแลเครื่อง
การขอเปลี่ยนสังกัดหน่วยงาน
การนำข้อมูลออกจากระบบเก่าเพื่อทำบัญชีใหม่
การขยายระยะเวลาต่างๆ
คัดบัญชีเครื่องจักรนับเข้าเงิน 5 ปี
ขอทำลายเครื่องจักร
ขอรีไซเคิลเครื่องจักร
ขอชำระภาษีอากรเครื่องจักร

กรณณาเลือกโครงการที่ท่านต้องการ

หมายเลขบัตรส่งเสริม หมายเลขโครงการ
วันที่ออกบัตรส่งเสริม วันที่อนุมัติโครงการ

ค้นหา

กรณณาเลือกโครงการที่ท่านต้องการ

แก้ไข

#	หมายเลขบัตรส่งเสริม	หมายเลขโครงการ	วันที่ออกบัตรส่งเสริม	วันที่อนุมัติโครงการ	เลขประจำตัวผู้เสียภาษี	เลขทะเบียนบริษัท
1	2167/9/2551	510773	15/12/2551	28/10/2551	3032905664	0105551004103
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						

Page 1

SCREEN ID : 00000000101

หมายเหตุ:

สามารถค้นหาข้อมูลของโครงการได้จากหมายเลขบัตรส่งเสริม, หมายเลขโครงการ, วันที่ออกบัตรส่งเสริม และวันที่อนุมัติโครงการ

จะปรากฏหน้าจอ “เพิ่มชื่อรอง”



ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking
http://www.emt.or.th

Hide Menu
User: บริษัท เค.เอส. โปโล-พลัส จำกัด Logout

Home

- การพิมพ์ประวัติเครื่องจักร
- การพิมพ์บัญชีรายการเครื่องจักร
- การสั่งปล่อยเครื่องจักร
- การสั่งคืน/ส่งซ่อมเครื่องจักรไปต่างประเทศ
- การจัดการผู้ใช้
- การจัดการชื่อทวน
- การจัดการรหัสจำง่าย
- ข้อมูลโครงการ
- การขออุทธรณ์ต่างๆ
- รายงาน
- การปรับสิทธิ์หรือย้ายผู้ดูแลเครื่อง
- การขอเปลี่ยนสังกัดหน่วยงาน
- การนำข้อมูลออกจากระบบนำเพื่อทำบัญชีใหม่
- การขยายระยะเวลาต่างๆ
- ตัดบัญชีเครื่องจักรนำเข้าเกิน 5 ปี
- ขอรับสายเครื่องจักร
- ขอรับราคาเครื่องจักร
- ขอรับระดมยอกเครื่องจักร
- ขออนุญาตจำหน่ายเครื่องจักร
- ขออนุญาตจำหน่ายเครื่องจักร
- ขออนุญาตนำเข้าเครื่องจักร
- ขออนุญาตนำเครื่องจักรไปใช้เพื่อการอื่น
- ขออนุญาตนำเครื่องจักรไปให้บุคคลอื่นใช้
- ขออนุญาตโอนแม่พิมพ์
- ขออนุญาตโอนเครื่องจักร
- ค่าขอบันทึกไว้
- ค่าขอที่อยู่ในชั้นคอนนารออนุมัติ/แก้ไข
- ค่าขอที่รอผลตอบกลับจากกรมศุลกากร
- ข้อมูลค่าจ้างที่ดำเนินการแล้ว
- ค่าขอรับโอน
- ค่าขอมูโอน

เพิ่มชื่อรอง

หมายเลขบัตรเสร็จสิ้น	2167(9)/2551	หมายเลขโครงการ	510773
หมายเลขคำร้อง		วันที่รับคำร้อง	20/08/2553
ผู้มีคำร้อง	บริษัท เค.เอส. โปโล-พลัส จำกัด	ชื่อบริษัทภาษาไทย	บริษัท เค.เอส. โปโล-พลัส จำกัด
ชื่อเครื่องจักร		รหัสมาตรา	-- เลือก --
เครื่องจักรหลัก	-- เลือก --		

หมายเหตุ - ถ้ารายการเครื่องจักรเป็น Negative List หรือ เป็นรายการเครื่องจักรเก่า จะไม่สามารถขอเพิ่มชื่อรองได้

รายการเครื่องจักร ConfigGrid

#	เพิ่มชื่อรอง	ชื่อเครื่องจักร	รายละเอียด	หมายเหตุ เครื่องจักรหลัก	จำนวน	มี BOM หรือไม่	หน่วย
1	<input checked="" type="checkbox"/>	MACHINE1	desc1	ใช่	1,300.00	ไม่มี	SET
2	<input checked="" type="checkbox"/>	MACHINE3	desc3	ไม่ใช่	300.00	ไม่มี	SET
3	<input checked="" type="checkbox"/>	MACHINE4		ไม่ใช่	50.00	ไม่มี	SET
4	<input checked="" type="checkbox"/>	MACHINE5	desc	ไม่ใช่	10.00	ไม่มี	SET
5	<input checked="" type="checkbox"/>	MACHINE9	d	ไม่ใช่	900.00	ไม่มี	SET
6	<input checked="" type="checkbox"/>	MACHINE6		ไม่ใช่	700.00	ไม่มี	SET
7	<input checked="" type="checkbox"/>	MACHINE7		ไม่ใช่	699.00	ไม่มี	SET
8	<input checked="" type="checkbox"/>	MACHINE1NEW28		ไม่ใช่	5,000.00	ไม่มี	SET
9	<input checked="" type="checkbox"/>	MACHINE2NEW28		ไม่ใช่	5,000.00	ไม่มี	SET
10	<input checked="" type="checkbox"/>	MACHINE3NEW28		ไม่ใช่	5,000.00	ไม่มี	SET

Page 1 2

รายการชื่อรองที่ขอใหม่

ชื่อเครื่องจักร	
ชื่อรอง	
รายละเอียด	

รายการชื่อรอง ConfigGrid

#	ลบ	ชื่อรอง	รายละเอียด	ชื่อเครื่องจักร
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				

Page 1

จำนวนรายการที่สามารถขอได้ = 2


SCREEN ID : 000001070101

หมายเหตุ:

สามารถค้นหาข้อมูลของโครงการได้จากชื่อเครื่องจักร, เครื่องจักรหลัก และมาตรา

ระบบจะแสดงข้อความบอกจำนวนรายการที่สามารถทำคำขอได้ “จำนวนรายการที่สามารถยื่นขอได้ = XX”

- 1. กด เพื่อทำการเพิ่มรายการชื่อรอง จะปรากฏหน้าจอแสดงรายการชื่อรองที่ขอใหม่ ด้านล่าง



ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking
http://www.emt.or.th

Hide Menu
User: บริษัท เค.เอส. ไอโอ-พลัส จำกัด [Logout](#)

Home

- การพิมพ์ประวัติเครื่องจักร
- การพิมพ์บัญชีรายการเครื่องจักร
- การสั่งปล่อยเครื่องจักร
- การสั่งคืน/ส่งซ่อมเครื่องจักรไปต่างประเทศ
- การจัดการผู้ใช้
- การจัดการข้อความ
- การจัดการค่าใช้จ่าย
- ข้อมูลโครงการ
- การขออนุมัติต่างๆ
- รายงาน
- การเปลี่ยนหรือย้ายผู้ดูแลเครื่อง
- การขอเปลี่ยนแปลงชื่อหน่วยงาน
- การนำข้อมูลออกจากระบบนำเพื่อทำบัญชีใหม่
- การขยายระยะเวลาต่างๆ
- ตัดบัญชีเครื่องจักรนำเข้าเกิน 5 ปี
- ขอรับสายเครื่องจักร
- ขอรับราคาเครื่องจักร
- ขอรับระดมยอกเครื่องจักร
- ขออนุญาตจำหน่ายเครื่องจักร
- ขออนุญาตจำหน่ายเครื่องจักร
- ขออนุญาตนำเข้าเครื่องจักร
- ขออนุญาตนำเครื่องจักรไปใช้เพื่อการอื่น
- ขออนุญาตนำเครื่องจักรไปให้บุคคลอื่นใช้
- ขออนุญาตโอนแม่พิมพ์
- ขออนุญาตโอนเครื่องจักร
- ค่าขยับหักไว้
- ค่าขอที่อยู่ในชั้นคอนนารออนุมัติ/แก้ไข
- ค่าขอที่รอผลคอบลับจากกรมศุลกากร
- ข้อมูลค่าจ้างที่ดำเนินการแล้ว
- ค่าขอรับโอน
- ค่าขอมูโอน

เพิ่มชื่อรอง

หมายเลขบัตรประชาชน	2167(9)/2551	หมายเลขโครงการ	510773
หมายเลขคำร้อง		วันถึงร่างคำร้อง	20/08/2553
ผู้มีคำร้อง	บริษัท เค.เอส. ไอโอ-พลัส จำกัด	ชื่อบริษัทภาษาไทย	บริษัท เค.เอส. ไอโอ-พลัส จำกัด
ชื่อเครื่องจักร		รหัสมาตรา	-- เลือก --
เครื่องจักรหลัก	-- เลือก --		

[ค้นหา](#)

หมายเหตุ - ถ้ารายการเครื่องจักรเป็น Negative List หรือ เป็นรายการเครื่องจักรเก่า จะไม่สามารถขอเพิ่มชื่อรองได้

รายการเครื่องจักร [ConfigGrid](#) [แก้ไข](#)

#	เพิ่มชื่อรอง	ชื่อเครื่องจักร	รายละเอียด	เครื่องจักรหลัก	จำนวน	มี BOM หรือไม่	หน่วย
1		MACHINE1	desc1	ใช่	1,300.00	ไม่มี	SET
2		MACHINE3	desc3	ไม่ใช่	300.00	ไม่มี	SET
3		MACHINE4		ไม่ใช่	50.00	ไม่มี	SET
4		MACHINE5	desc	ไม่ใช่	10.00	ไม่มี	SET
5		MACHINE9	d	ไม่ใช่	900.00	ไม่มี	SET
6		MACHINE6		ไม่ใช่	700.00	ไม่มี	SET
7		MACHINE7		ไม่ใช่	699.00	ไม่มี	SET
8		MACHINE1NEW28		ไม่ใช่	5,000.00	ไม่มี	SET
9		MACHINE2NEW28		ไม่ใช่	5,000.00	ไม่มี	SET
10		MACHINE3NEW28		ไม่ใช่	5,000.00	ไม่มี	SET

Page 1 2

รายการชื่อรองที่ขอใหม่

ชื่อเครื่องจักร	MACHINE1
ชื่อรอง *	<div style="border: 1px solid red; height: 20px; width: 100%;"></div>
รายละเอียด	<div style="border: 1px solid red; height: 20px; width: 100%;"></div>

[เพิ่มรายการ](#)

รายการชื่อรอง [ConfigGrid](#) [แก้ไข](#)

#	ลบ	ชื่อรอง	รายละเอียด	ชื่อเครื่องจักร
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				

Page 1


จำนวนรายการที่สามารถพิมพ์ได้ = 2

[บันทึก](#)
[กลับสู่หน้าจอหลัก](#)
[ส่งคำร้อง](#)

SCREEN ID : 000001070101

- 1.บันทึกข้อมูล "ชื่อรอง"
- 2.บันทึกข้อมูล "รายละเอียดชื่อรอง"

90



ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking
http://www.emt.or.th

Hide Menu
User: บริษัท เค.เอส. ไอโอ-พลัส จำกัด [Logout](#)

Home

- การพิมพ์ประวัติเครื่องจักร
- การพิมพ์บัญชีรายการเครื่องจักร
- การสั่งปล่อยเครื่องจักร
- การส่งคืน/ส่งซ่อมเครื่องจักรไปต่างประเทศ
- การจัดการผู้ใช้
- การจัดการข้อความ
- การจัดการค่าใช้จ่าย
- ข้อมูลโครงการ
- การขออุทธรณ์ต่างๆ
- รายงาน
- การเปลี่ยนหรือย้ายผู้ดูแลเครื่อง
- การขอเปลี่ยนสังกัดหน่วยงาน
- การนำข้อมูลออกจากระบบนำเพื่อทำบัญชีใหม่
- การขยายระยะเวลาต่าง ๆ
- ศักยภาพเครื่องจักรนำเข้าเกิน 5 ปี
- ขอรับสายเครื่องจักร
- ขอรับราคาเครื่องจักร
- ขอรับราคาขี้อาหารเครื่องจักร
- ขออนุญาตจำหน่ายเครื่องจักร
- ขออนุญาตจำหน่ายของเครื่องจักร
- ขออนุญาตนำเข้าเครื่องจักร
- ขออนุญาตนำเครื่องจักรไปใช้เพื่อการอื่น
- ขออนุญาตนำเครื่องจักรไปให้บุคคลอื่นใช้
- ขออนุญาตโอนแม่พิมพ์
- ขออนุญาตโอนเครื่องจักร
- ค่าขอบันทึกไว้
- ค่าขอที่อยู่ในชั้นคณะกรรมการอนุมัติ/แก้ไข
- ค่าขอที่รอผลตอบกลับจากกรมศุลกากร
- ข้อมูลค่าจ้างที่ดำเนินการแล้ว
- ค่าขอรับโอน
- ค่าขอมูโอน

เพิ่มเครื่องจักร

หมายเลขบัตรเสร็จสิ้น	2167(9)/2551	หมายเลขโครงการ	510773
หมายเลขคำร้อง		วันที่รับคำร้อง	20/08/2553
ผู้มีคำร้อง	บริษัท เค.เอส. ไอโอ-พลัส จำกัด	ชื่อบริษัทภาษาไทย	บริษัท เค.เอส. ไอโอ-พลัส จำกัด
ชื่อเครื่องจักร		รหัสมาตรา	-- เลือก --
เครื่องจักรหลัก	-- เลือก --		

[ค้นหา](#)

หมายเหตุ - ถ้ารายการเครื่องจักรเป็น Negative List หรือ เป็นรายการเครื่องจักรเก่า จะไม่สามารถขอเพิ่มเครื่องได้

รายการเครื่องจักร [ConfigGrid](#) [แก้ไข](#)

#	เพิ่ม ชื่อ รอง	ชื่อเครื่องจักร	รายละเอียด	เครื่องจักรหลัก	จำนวน	มี BOM หรือไม่	หน่วย
1	+	MACHINE1	desc1	ใช่	1,300.00	ไม่มี	SET
2	+	MACHINE3	desc3	ไม่ใช่	300.00	ไม่มี	SET
3	+	MACHINE4		ไม่ใช่	50.00	ไม่มี	SET
4	+	MACHINE5	desc	ไม่ใช่	10.00	ไม่มี	SET
5	+	MACHINE9	d	ไม่ใช่	900.00	ไม่มี	SET
6	+	MACHINE6		ไม่ใช่	700.00	ไม่มี	SET
7	+	MACHINE7		ไม่ใช่	699.00	ไม่มี	SET
8	+	MACHINE1NEW28		ไม่ใช่	5,000.00	ไม่มี	SET
9	+	MACHINE2NEW28		ไม่ใช่	5,000.00	ไม่มี	SET
10	+	MACHINE3NEW28		ไม่ใช่	5,000.00	ไม่มี	SET

Page 1 2

รายการเครื่องจักรที่ขอใหม่

ชื่อเครื่องจักร	MACHINE1
ชื่อรอง *	MACHINE1111.11
รายละเอียด	ขอเพิ่มเครื่อง

[เพิ่มรายการ](#)

รายการเครื่องจักร [ConfigGrid](#) [แก้ไข](#)

#	ลบ	ชื่อรอง	รายละเอียด	ชื่อเครื่องจักร
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				


Page 1

[บันทึก](#) [กลับไปหน้าจอหลัก](#) [ส่งคำร้อง](#)

SCREEN ID : 000001070101

- 1. กดปุ่ม เพิ่มรายการ เพื่อยืนยันการเพิ่มรายการเครื่องจักร จะปรากฏหน้าจอแสดงรายการเครื่องจักรที่ขอเพิ่ม

91



ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking
http://www.emt.or.th

Hide Menu
User: บริษัท เ.เจ.เอส. โปโล-พลัส จำกัด
Logout

Home

- การที่ปรึกษาเครื่องจักร
- การทำบัญชีรายการเครื่องจักร
- การส่งต่อเครื่องจักร
- การส่งคืน/ส่งซ่อมเครื่องจักรไปต่างประเทศ
- การจัดการผู้ใช้
- การจัดการข้อความ
- การจัดการค่าใช้จ่าย
- ข้อมูลโครงการ
- การขออุทธรณ์ต่างๆ
- รายงาน
- การเปลี่ยนหรือย้ายผู้ดูแลเครื่อง
- การขอเปลี่ยนสังกัดหน่วยงาน
- การนำข้อมูลออกจากระบบนำเพื่อทำบัญชีใหม่
- การขยายระยะเวลาต่าง ๆ
- คัตออฟปีเครื่องจักรนำเข้เกิน 5 ปี
- ขอรับสายเครื่องจักร
- ขอรับราคาเครื่องจักร
- ขอรับราคาซื้อขายเครื่องจักร
- ขออนุญาตจำหน่ายเครื่องจักร
- ขออนุญาตจำหน่ายเครื่องจักร
- ขออนุญาตนำเข้าเครื่องจักร
- ขออนุญาตนำเครื่องจักรไปใช้เพื่อการอื่น
- ขออนุญาตนำเครื่องจักรไปให้บุคคลอื่นใช้
- ขออนุญาตโอนแม่พิมพ์
- ขออนุญาตโอนเครื่องจักร
- ค่าขอบันทึกไว้
- ค่าขอที่อยู่ในชั้นคอนนาคารอนุมัติ/แก้ไข
- ค่าขอที่รอผลตอบกลับจากกรมศุลกากร
- ข้อมูลเครื่องที่ดำเนินการแล้ว
- ค่าขอรับโอน
- ค่าขอผู้โอน

เพิ่มชื่อเครื่อง

หมายเลขบัตรเสร็จสิ้น	2167(9)/2551	หมายเลขโครงการ	510773
หมายเลขคำร้อง		วันที่รับคำร้อง	20/08/2553
ผู้มีคำร้อง	บริษัท เ.เจ.เอส. โปโล-พลัส จำกัด	ชื่อบริษัทภาษาไทย	บริษัท เ.เจ.เอส. โปโล-พลัส จำกัด
ชื่อเครื่องจักร		รหัสมาตรา	-- เลือก --
เครื่องจักรหลัก	-- เลือก --		

หมายเหตุ - ถ้ารายการเครื่องจักรเป็น Negative List หรือ เป็นรายการเครื่องจักรเก่า จะไม่สามารถขอเพิ่มชื่อเครื่องได้

รายการเครื่องจักร

#	เพิ่มชื่อเครื่อง	ชื่อเครื่องจักร	รายละเอียด	เครื่องจักรหลัก	จำนวน	มี BOM หรือไม่	หน่วย
1	<input type="checkbox"/>	MACHINE1	desc1	ใช่	1,300.00	ไม่มี	SET
2	<input type="checkbox"/>	MACHINE3	desc3	ไม่ใช่	300.00	ไม่มี	SET
3	<input type="checkbox"/>	MACHINE4		ไม่ใช่	50.00	ไม่มี	SET
4	<input type="checkbox"/>	MACHINE5	desc	ไม่ใช่	10.00	ไม่มี	SET
5	<input type="checkbox"/>	MACHINE9	d	ไม่ใช่	900.00	ไม่มี	SET
6	<input type="checkbox"/>	MACHINE6		ไม่ใช่	700.00	ไม่มี	SET
7	<input type="checkbox"/>	MACHINE7		ไม่ใช่	699.00	ไม่มี	SET
8	<input type="checkbox"/>	MACHINE1NEW28		ไม่ใช่	5,000.00	ไม่มี	SET
9	<input type="checkbox"/>	MACHINE2NEW28		ไม่ใช่	5,000.00	ไม่มี	SET
10	<input type="checkbox"/>	MACHINE3NEW28		ไม่ใช่	5,000.00	ไม่มี	SET

Page 1 2

รายการชื่อเครื่องใหม่

ชื่อเครื่องจักร	MACHINE1
ชื่อจริง *	
รายละเอียด	

รายการชื่อจริง

#	ลบ	ชื่อจริง	รายละเอียด	ชื่อเครื่องจักร
1	<input checked="" type="checkbox"/>	MACHINE1111.111	รอเพิ่มชื่อจริง	MACHINE1
2	<input type="checkbox"/>			
3	<input type="checkbox"/>			
4	<input type="checkbox"/>			
5	<input type="checkbox"/>			
6	<input type="checkbox"/>			
7	<input type="checkbox"/>			
8	<input type="checkbox"/>			
9	<input type="checkbox"/>			
10	<input type="checkbox"/>			

Page 1

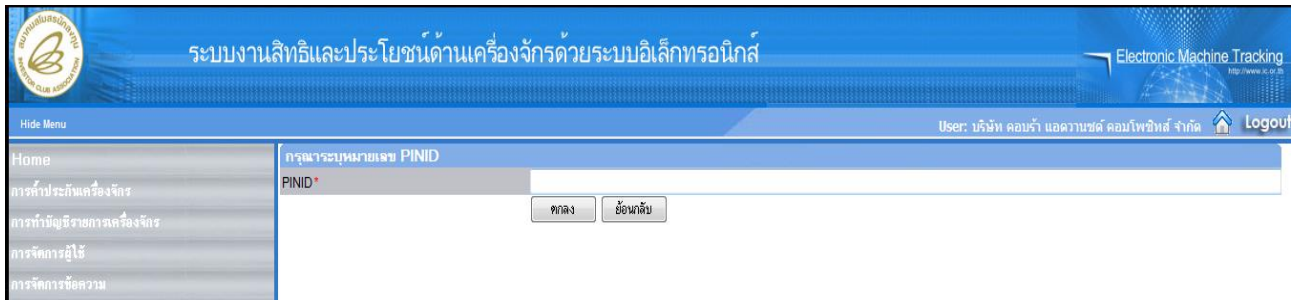
จำนวนรายการที่สามารถแก้ไขได้ = 2

2 ←

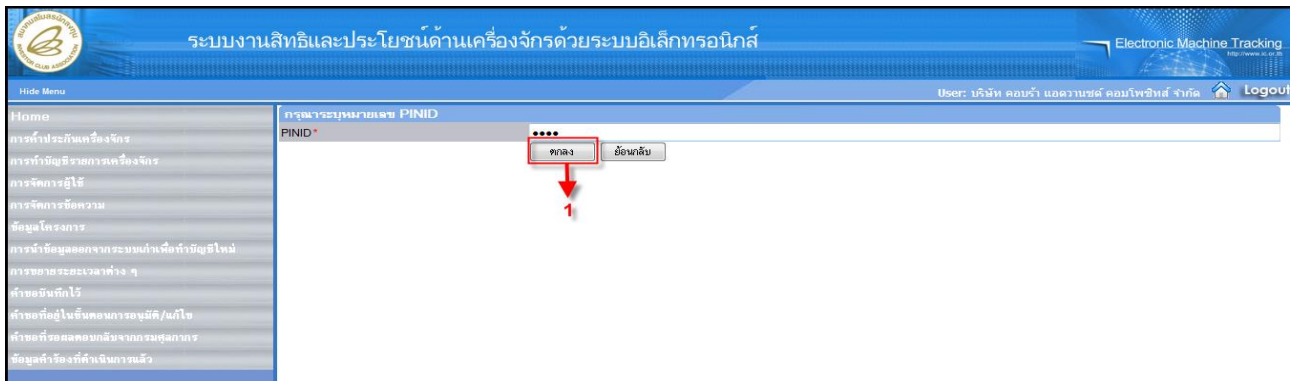
←

SCREEN ID : 000001070101

- 1. กดปุ่ม หากต้องการลบรายการชื่อจริง ที่ได้ทำการเพิ่ม
- 2. กดปุ่ม หากต้องการบันทึกข้อมูลขอเพิ่มรายการชื่อจริง
- 3. กดปุ่ม หากต้องการส่งคำร้องขอเพิ่มจำนวนเครื่องจักร จะปรากฏหน้าจอให้ระบุหมายเลข PINID



- บันทึกข้อมูล "PINID"



- 1. กดปุ่ม **ตกลง** เพื่อยืนยันหมายเลข PINID โดยระบบจะทำการส่งคำร้องไปยังเจ้าหน้าที่เพื่อพิจารณาอนุมัติ

6.9 ขอเพิ่มรายการอะไหล่

การขอเพิ่มรายการอะไหล่ เป็นหน้าจอสําหรับการขอเพิ่มรายการอะไหล่ของบัญชีรายการเครื่องจักร สามารถทำได้ โดย เลือกเมนู “การทำบัญชีรายการเครื่องจักร” >> เมนูย่อย “สร้างคำขอใหม่” >> เมนูย่อย “ขอเพิ่มรายการอะไหล่” เพื่อเข้าสู่หน้าจอการขอเพิ่มรายการอะไหล่

The screenshot shows the 'ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์' (Electronic Machine Tracking) interface. The left sidebar contains a menu with 'ขอเพิ่มรายการอะไหล่' (Request for Spare Parts) highlighted. The main content area displays a table with the following data:

System Alert	UploadExcel	ชื่อผู้ส่ง	ชื่อความเก่า	สถานะของข้อความ	วันที่ส่ง
1	ขอทำบัญชีเครื่องจักร				
2	ขอเพิ่มรายการเครื่องจักร				
3	ขอลงเลิกรายการเครื่องจักร				
4	ขอเพิ่มจำนวนเครื่องจักร				
5	ขอลดจำนวนเครื่องจักร				
6	ขอแก้ไขบัญชีรายการเครื่องจักรอื่นๆ				
7	ขอเพิ่มรายการเครื่อง				
8	ขอเพิ่มรายการอะไหล่				
9	ขอเพิ่มรายการแม่พิมพ์				
10					

จะปรากฏหน้าจอการขออนุมัติคำร้องทำบัญชีเครื่องจักร

The screenshot shows the 'ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์' (Electronic Machine Tracking) interface. The left sidebar contains a menu with 'กรณณาเลือกโครงการที่ท่านต้องการ' (Select the project you want) highlighted. The main content area displays a form with the following data:

กรณณาเลือกโครงการที่ท่านต้องการ	หมายเลขบัตรส่งเสริม	หมายเลขโครงการ	วันที่ออกบัตรส่งเสริม	วันที่อนุมัติโครงการ	เลขประจำตัวผู้เสียภาษี	เลขทะเบียนบริษัท
1	2167/9/2551	510773	15/12/2551	28/10/2551	3032905664	0105551004103
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						

- เลือกหมายเลขบัตรส่งเสริมที่ต้องการ เพื่อขอเพิ่มรายการอะไหล่

SCREEN ID : 00000000101

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เค.เอส. ไบโอ-พลัส จำกัด Logout

ค้นหาเลือกโครงการที่ดำเนินการ

หมายเลขบัตรส่งเสริม: หมายเลขโครงการ:

รหัสโครงการส่งเสริม: รหัสอนุมัติโครงการ:

ค้นหา

ค้นหาเลือกโครงการที่ดำเนินการ

#	หมายเลขบัตรส่งเสริม	หมายเลขโครงการ	วันที่ออกบัตรส่งเสริม	วันที่อนุมัติโครงการ	เลขประจำตัวผู้เสียภาษี	เลขทะเบียนบริษัท
1	2167(9)/2551	510773	15/12/2551	28/10/2551	3032905664	0105551004103
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						

หมายเหตุ

Page 1

SCREEN ID : 00000000101

หมายเหตุ:

สามารถค้นหาข้อมูลของโครงการได้จากหมายเลขบัตรส่งเสริม, หมายเลขโครงการ, วันที่ออกบัตรส่งเสริม และวันที่อนุมัติโครงการ

จะปรากฏหน้าจอแสดง “แบบฟอร์มคำร้องขอเพิ่มรายการอะไหล่”

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เค.เอส. ไบโอ-พลัส จำกัด Logout

แบบฟอร์มคำร้องขอเพิ่มรายการอะไหล่

หมายเลขบัตรส่งเสริม: 2167(9)/2551 หมายเลขโครงการ: 510773

หมายเลขคำร้อง: วันที่รับคำร้อง: 20/08/2553

ผู้ยื่นคำร้อง: บริษัท เค.เอส. ไบโอ-พลัส จำกัด ชื่อบริษัทภาษาไทย: บริษัท เค.เอส. ไบโอ-พลัส จำกัด

รายการอะไหล่

#	แก้ไข	ลบ	ชื่ออะไหล่	รายละเอียด	จำนวน
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					

จำนวนรายการที่สามารถขอได้ = 2

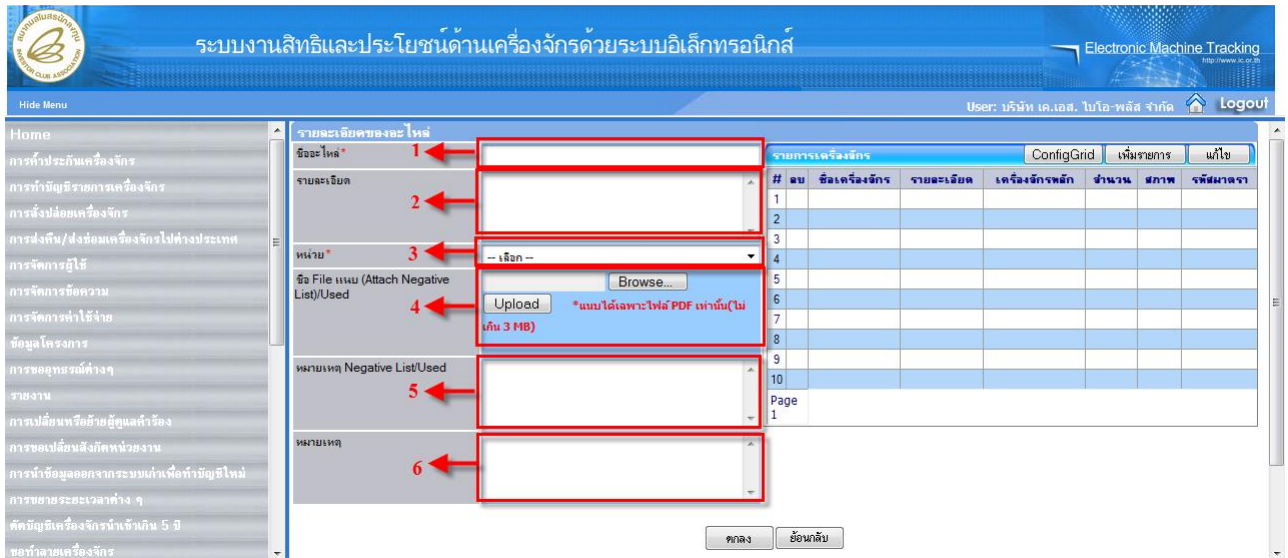
เพิ่มรายการ

Page 1

SCREEN ID : 000000080101

ระบบจะแสดงข้อความบอกจำนวนรายการที่สามารถทำได้ “จำนวนรายการที่สามารถยื่นขอได้ = XX”

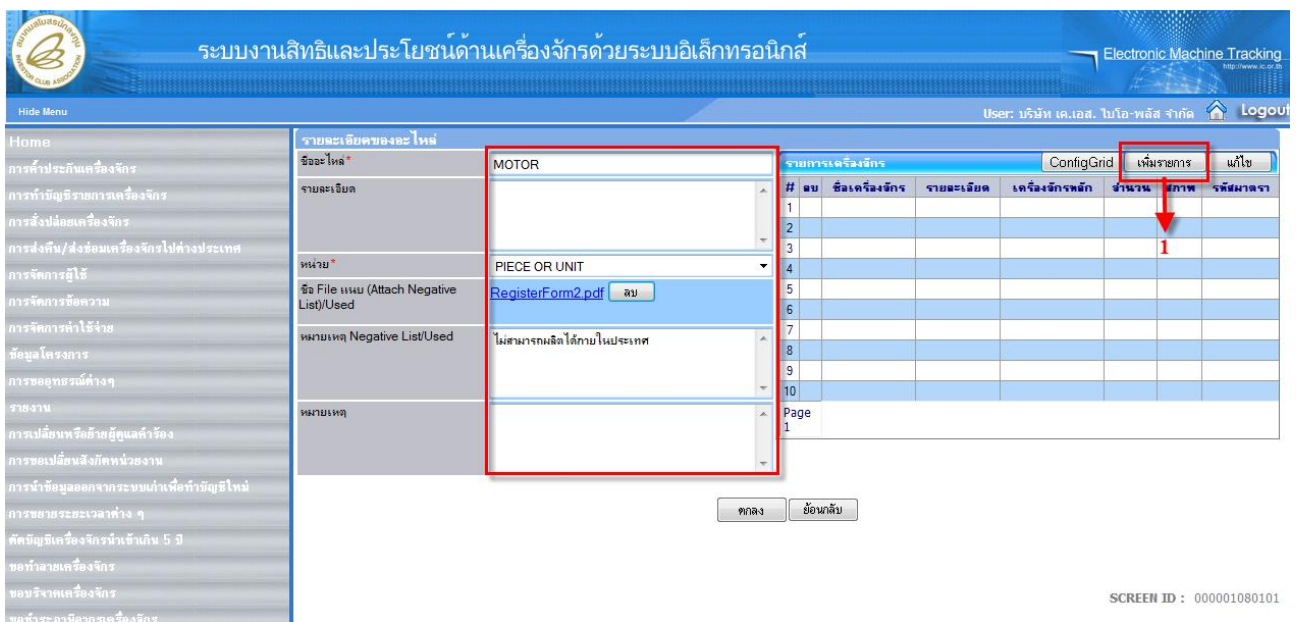
- 1. กดปุ่ม **เพิ่มรายการ** เพื่อทำการเพิ่มรายละเอียดของอะไหล่ จะปรากฏหน้าจอให้ระบุรายละเอียดของอะไหล่



- 1.บันทึกข้อมูล "ที่อะไหล่"
- 2.บันทึกข้อมูล "รายละเอียด"
- 3.บันทึกเลือก "หน่วย"
- 4.บันทึกข้อมูล "ชื่อ File แนบ(Attach Negative List)" (กรณีที่จะใส่ไฟล์เป็น Negative List)
- 5.บันทึกข้อมูล "หมายเหตุ Negative List" (กรณีที่ที่อะไหล่เป็น Negative List)
- 6.บันทึกข้อมูล "หมายเหตุ"

หมายเหตุ:

กรณีที่ที่อะไหล่เป็น Negative List จะต้องแนบ File และต้องใส่หมายเหตุ Negative List โดยระบบจะตรวจเช็คให้อัตโนมัติ



- 1.ผู้ใช้งานปุ่ม **เพิ่มรายการ** เพื่อทำการเพิ่มรายการเครื่องจักร จะปรากฏหน้าจอให้เลือกรายการเครื่องจักร

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

Home

การตั้งค่าประกันเครื่องจักร

การทำบัญชีรายการเครื่องจักร

การส่งปล่อยเครื่องจักร

การส่งคืน/ส่งซ่อมเครื่องจักรไปต่างประเทศ

การจัดการผู้ใช้

การจัดการข้อความ

การจัดการค่าใช้จ่าย

ข้อมูลโครงการ

การขออุทธรณ์ต่างๆ

รายงาน

การเปลี่ยนหรือย้ายผู้ดูแลเครื่อง

การขอเปลี่ยนสิ่งกีดขวางงาน

การนำข้อมูลออกจากระบบเก่าเพื่อทำบัญชีใหม่

การขยายระยะเวลาต่าง ๆ

คัมมิวนิตีเครื่องจักรนำเข้าเกิน 5 ปี

ขอทำลายเครื่องจักร

ขอรับจากเครื่องจักร

ขอชำระภาษีออกเครื่องจักร

ขอขยายค่าจ้างเครื่องจักร

ขอขยายเช่าเครื่องจักร

กรงำเลือกรายการเครื่องจักรที่ต้องการ

ชื่อเครื่องจักร

รหัสมาตรา

เครื่องจักรหลัก

ค้นหา

รายการเครื่องจักร

#	เลือก	ชื่อเครื่องจักร	รายละเอียด	เครื่องจักรหลัก	จำนวน	มี BOM หรือไม่	หน่วย	รหัสมาตรา
1	<input checked="" type="checkbox"/>	MACHINE1	desc1	ใช่	1,300.00	ไม่มี	SET	มาตรา28
2	<input type="checkbox"/>	MACHINE2	desc2	ไม่ใช่	800.00	มี	SET	มาตรา29
3	<input type="checkbox"/>	MACHINE3	desc3	ไม่ใช่	300.00	ไม่มี	SET	มาตรา29
4	<input type="checkbox"/>	MACHINE4		ไม่ใช่	50.00	ไม่มี	SET	มาตรา28
5	<input type="checkbox"/>	MACHINE5	desc	ไม่ใช่	10.00	ไม่มี	SET	มาตรา29
6	<input type="checkbox"/>	MACHINE9	d	ไม่ใช่	900.00	ไม่มี	SET	มาตรา29
7	<input type="checkbox"/>	MACHINE6		ไม่ใช่	700.00	ไม่มี	SET	มาตรา29
8	<input type="checkbox"/>	MACHINE7		ไม่ใช่	699.00	ไม่มี	SET	มาตรา28
9	<input type="checkbox"/>	MACHINE100LD		ไม่ใช่	999.00	ไม่มี	SET	มาตรา29
10	<input type="checkbox"/>	MACHINE1NEW28		ไม่ใช่	5,000.00	ไม่มี	SET	มาตรา28

Page 1 2 3

ตกลง ย้อนกลับ

SCREEN ID : 0000101080101

หมายเหตุ:

สามารถค้นหารายการเครื่องจักรจาก ชื่อเครื่องจักร, มาตรา และสถานะของเครื่องจักร

- 1.เลือกรายการเครื่องจักรที่ต้องการ โดยเลือก หน้าชื่อเครื่องจักร
- 2.กดปุ่ม **ตกลง** เพื่อยืนยันการเลือกรายการเครื่องจักร จะปรากฏหน้าจอแสดงข้อมูลรายละเอียดของอะไหล่

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

Home

การตั้งค่าประกันเครื่องจักร

การทำบัญชีรายการเครื่องจักร

การส่งปล่อยเครื่องจักร

การส่งคืน/ส่งซ่อมเครื่องจักรไปต่างประเทศ

การจัดการผู้ใช้

การจัดการข้อความ

การจัดการค่าใช้จ่าย

ข้อมูลโครงการ

การขออุทธรณ์ต่างๆ

รายงาน

การเปลี่ยนหรือย้ายผู้ดูแลเครื่อง

การขอเปลี่ยนสิ่งกีดขวางงาน

การนำข้อมูลออกจากระบบเก่าเพื่อทำบัญชีใหม่

การขยายระยะเวลาต่าง ๆ

คัมมิวนิตีเครื่องจักรนำเข้าเกิน 5 ปี

ขอทำลายเครื่องจักร

ขอรับจากเครื่องจักร

ขอชำระภาษีออกเครื่องจักร

รายละเอียดของอะไหล่

อะไหล่

รายละเอียด

หมายเหตุ

รายการเครื่องจักร

#	ลบ	ชื่อเครื่องจักร	รายละเอียด	เครื่องจักรหลัก	จำนวน	สภาพ	รหัสมาตรา
1	<input checked="" type="checkbox"/>	MACHINE1	desc1	ใช่	1,300.00	ใหม่	มาตรา 28
2	<input checked="" type="checkbox"/>	MACHINE4		ไม่ใช่	50.00	ใหม่	มาตรา 28
3	<input checked="" type="checkbox"/>	MACHINE7		ไม่ใช่	699.00	ใหม่	มาตรา 28
4	<input checked="" type="checkbox"/>	MACHINE1NEW28		ไม่ใช่	5,000.00	ใหม่	มาตรา 28

Page 1

ตกลง ย้อนกลับ

SCREEN ID : 000001080101

- 1.กดปุ่ม หากต้องการลบรายการเครื่องจักร
- 2.กดปุ่ม **ตกลง** เพื่อยืนยันการเพิ่มรายละเอียดของอะไหล่ จะปรากฏหน้าจอแสดงรายการอะไหล่ที่ขอเพิ่ม

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เค.เอส. ไบโอ-พลัส จำกัด Logout

แบบฟอร์มคำร้องขอเพิ่มรายการอะไหล่

หมายเลขบัตรเครื่อง	2167(9)/2551	หมายเลขโครงการ	510773
หมายเลขคำร้อง		วันที่รับคำร้อง	20/08/2553
ผู้ยื่นคำร้อง	บริษัท เค.เอส. ไบโอ-พลัส จำกัด	ชื่อบริษัทภาษาไทย	บริษัท เค.เอส. ไบโอ-พลัส จำกัด

#	แก้ไข	ลบ	ชื่ออะไหล่	รายละเอียด	หน่วย
1			MOTOR		PIECE UNIT
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					

จำนวนรายการที่สามารถยื่นขอ ได้ = 2

ปุ่มที่เน้น: **เพิ่มรายการ**, **แก้ไข**, **บันทึก**, **ส่งคำร้อง**

SCREEN ID : 000000080101

- 1. กดปุ่ม เพื่อทำการแก้ไขรายละเอียดของอะไหล่
- 2. กดปุ่ม หากต้องการลบรายการอะไหล่
- 3. กดปุ่ม **เพิ่มรายการ** หากต้องการเพิ่มรายการอะไหล่
- 4. กดปุ่ม **บันทึก** หากต้องการบันทึกข้อมูลคำขอเพิ่มรายการ
- 5. กดปุ่ม **ส่งคำร้อง** หากต้องการส่งคำร้องขอเพิ่มจำนวนเครื่องจักร จะปรากฏหน้าจอให้ระบุหมายเลข PINID

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท คอบร้า แลควาซด์ คอมโพสิทส์ จำกัด Logout

กรณารับหมายเลข PINID

PINID*

ตกลง ย้อนกลับ

- บันทึกข้อมูล "PINID"

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

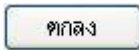
User: บริษัท คอบร้า แลควาซด์ คอมโพสิทส์ จำกัด Logout

กรณารับหมายเลข PINID

PINID*

ตกลง ย้อนกลับ

1

- 1. กดปุ่ม  เพื่อยืนยันหมายเลข PINID โดยระบบจะทำการส่งคำร้องไปยังเจ้าหน้าที่เพื่อพิจารณาอนุมัติ

6.10 ขอเพิ่มรายการแม่พิมพ์

การขอเพิ่มรายการแม่พิมพ์ เป็นหน้าจอสำหรับการขอเพิ่มรายการแม่พิมพ์ของบัญชีรายการเครื่องจักรสามารถทำได้ โดย เลือกเมนู “การทำบัญชีรายการเครื่องจักร” >> เมนูย่อย “สร้างคำขอใหม่” >> เมนูย่อย “ขอเพิ่มรายการแม่พิมพ์” เพื่อเข้าสู่หน้าจอการขอเพิ่มรายการแม่พิมพ์

The screenshot shows the 'ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์' (Electronic Machine Tracking) interface. The left sidebar contains a menu with 'ขอเพิ่มรายการแม่พิมพ์' highlighted. The main content area shows a table with columns for 'UploadExcel', 'ข้อมูลส่ง', 'ข้อความเก่า', 'สถานะของข้อความ', and 'วันที่ส่ง'. The 'UploadExcel' column contains a list of menu items, with 'ขอเพิ่มรายการแม่พิมพ์' highlighted in a red box.

จะปรากฏหน้าจอการขออนำเครื่องทำบัญชีเครื่องจักร

The screenshot shows the 'กรณณาเลือกโครงการที่ท่านต้องการ' (Select the project you want) form. The form has two input fields: 'หมายเลขบัตรส่งเสริม' (Promotion Card Number) and 'วันที่ออกบัตรส่งเสริม' (Promotion Card Issue Date). Below the form is a table with columns: '#', 'หมายเลขบัตรส่งเสริม', 'หมายเลขโครงการ', 'วันที่ออกบัตรส่งเสริม', 'วันที่อนุมัติโครงการ', 'เลขประจำตัวผู้เสียภาษี', and 'เลขทะเบียนบริษัท'. The table contains one row of data.

#	หมายเลขบัตรส่งเสริม	หมายเลขโครงการ	วันที่ออกบัตรส่งเสริม	วันที่อนุมัติโครงการ	เลขประจำตัวผู้เสียภาษี	เลขทะเบียนบริษัท
1	2167(9)/2551	510773	15/12/2551	28/10/2551	3032905664	0105551004103
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						

SCREEN ID : 00000000101

- ผู้ใช้เลือกหมายเลขบัตรส่งเสริมที่ต้องการ เพื่อขอเพิ่มรายการแม่พิมพ์

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เค.เอส. โบโจ-พลัส จำกัด Logout

ค้นหาโครงการที่ท่านต้องการ

หมายเลขบัตรส่งเสริม: หมายเลขโครงการ:

วันที่ออกบัตรส่งเสริม: วันที่อนุมัติโครงการ:

ค้นหา

#	หมายเลขบัตรส่งเสริม	หมายเลขโครงการ	วันที่ออกบัตรส่งเสริม	วันที่อนุมัติโครงการ	เลขประจำตัวผู้เสียภาษี	เลขทะเบียนบริษัท
1	216709/2551	510773	15/12/2551	28/10/2551	3032905664	0105551004103
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						

Page 1

SCREEN ID : 00000000101

หมายเหตุ:

สามารถค้นหาข้อมูลของโครงการได้ โดยใช้เงื่อนไข ค้นหาจากหมายเลขบัตรส่งเสริม, หมายเลขโครงการ, วันที่ออกบัตรส่งเสริม และวันที่อนุมัติโครงการ

จะปรากฏหน้าจอแสดง “แบบฟอร์มคำร้องขอเพิ่มรายการแม่พิมพ์”

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เค.เอส. โบโจ-พลัส จำกัด Logout

แบบฟอร์มคำร้องขอเพิ่มรายการแม่พิมพ์

หมายเลขบัตรส่งเสริม: 216709/2551 หมายเลขโครงการ: 510773

หมายเลขคำร้อง: 20/08/2553 วันที่รับคำร้อง: 20/08/2553

ผู้ยื่นคำร้อง: บริษัท เค.เอส. โบโจ-พลัส จำกัด ชื่อบริษัทภาษาไทย: บริษัท เค.เอส. โบโจ-พลัส จำกัด

#	แก้ไข	ลบ	ชื่อแม่พิมพ์	รายละเอียด	สถานะ
1	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					

Page 1

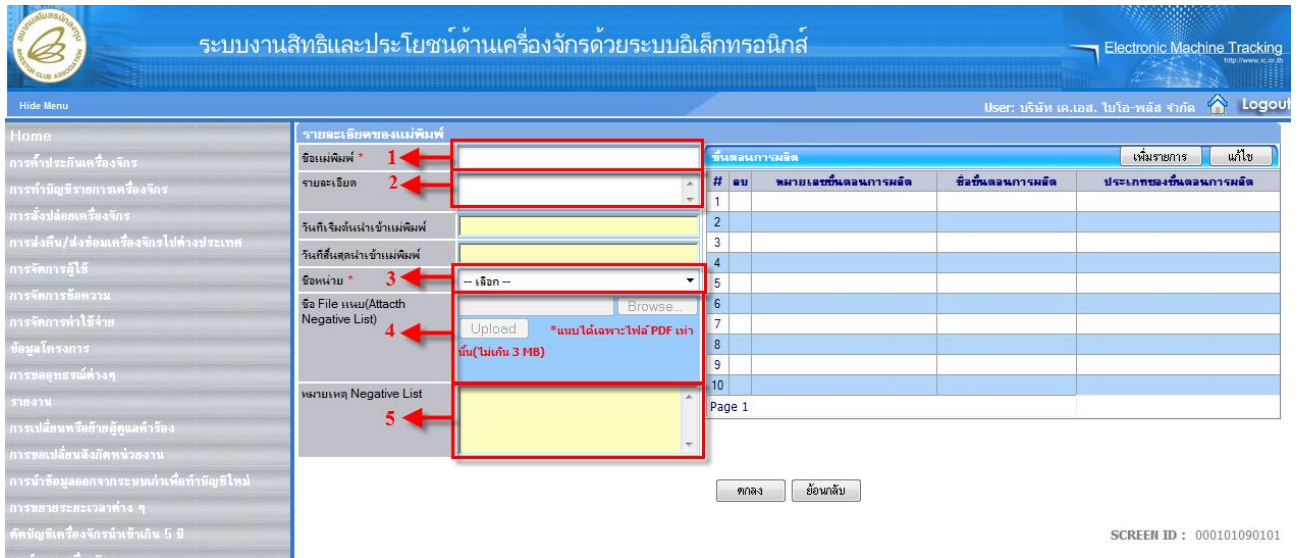
จำนวนรายการที่สามารถแก้ไขได้ = 2

บันทึก กลับสู่หน้าจอหลัก ส่งคำร้อง

SCREEN ID : 00001090101

ระบบจะแสดงข้อความบอกจำนวนรายการที่สามารถทำได้ “จำนวนรายการที่สามารถแก้ไขได้ = XX”

- 1. กดปุ่ม **เพิ่มรายการ** เพื่อทำการเพิ่มรายละเอียดของแม่พิมพ์ จะปรากฏหน้าจอให้ระบุรายละเอียดของแม่พิมพ์

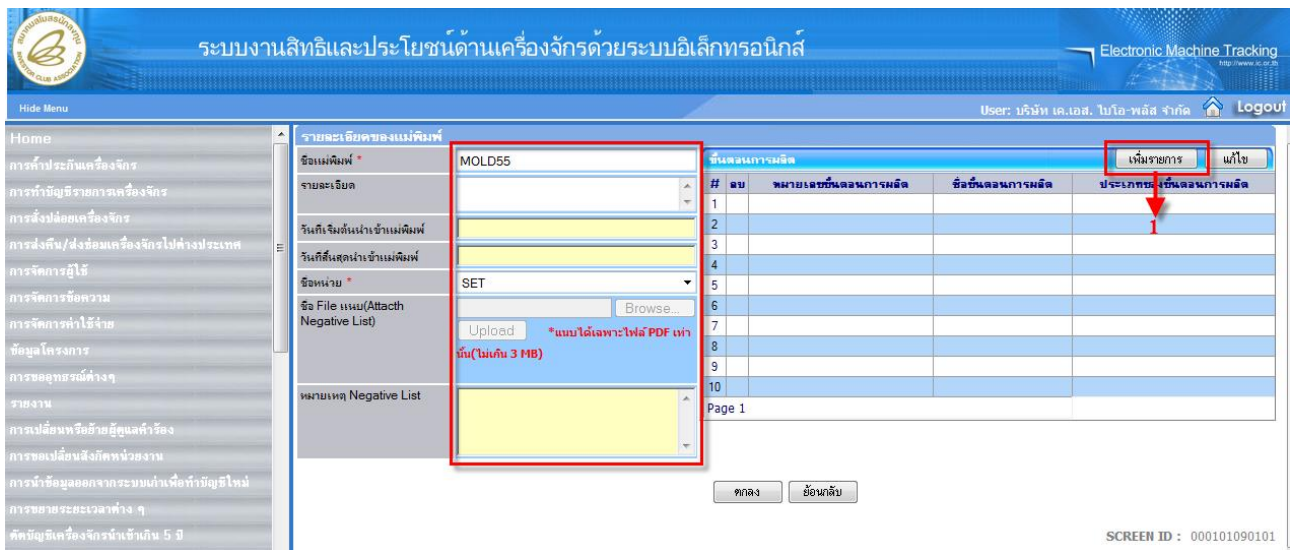


- 1.บันทึกข้อมูล “ชื่อแม่พิมพ์”
- 2.บันทึกข้อมูล “รายละเอียด”
- 3.บันทึกเลือก “หน่วย”
- 4.บันทึกข้อมูล “ชื่อ File แนบ(Attach Negative List)” (กรณีที่ชื่อแม่พิมพ์เป็น Negative List)
- 5.บันทึกข้อมูล “หมายเหตุ Negative List” (กรณีที่ชื่อแม่พิมพ์เป็น Negative List)

หมายเหตุ:

1. “วันที่เริ่มต้นนำเข้าแม่พิมพ์” และ “วันที่สิ้นสุดนำเข้าแม่พิมพ์” ระบบจะแสดงให้โดยอัตโนมัติ
2. กรณีที่ชื่อแม่พิมพ์เป็น Negative List จะต้องแนบ File และต้องใส่หมายเหตุ Negative List โดยระบบจะตรวจสอบให้โดยอัตโนมัติ

จะปรากฏหน้าจอแสดงข้อมูลรายละเอียดของแม่พิมพ์



- 1.กดปุ่ม **เพิ่มรายการ** เพื่อทำการเพิ่มขั้นตอนการผลิต จะปรากฏหน้าจอให้เลือกขั้นตอนการผลิต

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เค.เอส. โบโล-พลัส จำกัด Logout

#	เลือก	หมายเลขขั้นตอนการผลิต	ชื่อขั้นตอนการผลิต	ประเภทของขั้นตอนการผลิต	มาตรา
1	<input type="checkbox"/>	1	Process1	ออกแบบ	มาตรา28
2	<input type="checkbox"/>	2	Process2	ผลิตภัณฑ์	มาตรา29
3	<input type="checkbox"/>	3	Process3	บรรจุ	มาตรา28
4	<input type="checkbox"/>	4	sfsdfasd asdfa	ผลิตภัณฑ์	มาตรา28
5	<input type="checkbox"/>	5	Process1	ออกแบบ	มาตรา28
6	<input type="checkbox"/>	6	Process2	ผลิตภัณฑ์	มาตรา28
7	<input type="checkbox"/>	7	Process3	บรรจุ	มาตรา28
8	<input type="checkbox"/>	8	sfsdfasd asdfa	ผลิตภัณฑ์	มาตรา28
9	<input type="checkbox"/>				
10	<input type="checkbox"/>				

Page 1

ตกลง ย้อนกลับ

SCREEN ID : 010101090101

- 1. เลือกขั้นตอนการผลิตที่ต้องการ โดยเลือก หน้าหมายเลขขั้นตอนการผลิต
- 2. กดปุ่ม **ตกลง** เพื่อยืนยันการเลือกขั้นตอนการผลิต จะปรากฏหน้าจอแสดงข้อมูลรายละเอียดของแม่พิมพ์

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เค.เอส. โบโล-พลัส จำกัด Logout

#	ลบ	หมายเลขขั้นตอนการผลิต	ชื่อขั้นตอนการผลิต	ประเภทของขั้นตอนการผลิต
1	<input checked="" type="checkbox"/>	1	Process1	ออกแบบ
2	<input checked="" type="checkbox"/>	4	sfsdfasd asdfa	ผลิตภัณฑ์
3	<input checked="" type="checkbox"/>	5	Process1	ออกแบบ
4	<input type="checkbox"/>			
5	<input type="checkbox"/>			
6	<input type="checkbox"/>			
7	<input type="checkbox"/>			
8	<input type="checkbox"/>			
9	<input type="checkbox"/>			
10	<input type="checkbox"/>			

Page 1

ตกลง ย้อนกลับ

SCREEN ID : 000101090101

- 1. กดปุ่ม หากต้องการลบรายการขั้นตอนการผลิต
- 2. กดปุ่ม **ตกลง** เพื่อยืนยันการเพิ่มรายละเอียดของแม่พิมพ์ จะปรากฏหน้าจอแสดงรายการแม่พิมพ์ที่ขอเพิ่ม

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เค.เอส. ไบโอ-พลัส จำกัด Logout

แบบฟอร์มคำร้องขอเพิ่มรายการแม่พิมพ์

หมายเลขบัตรประจำตัว	2167(9)/2551	หมายเลขโครงการ	510773
หมายเลขคำร้อง		วันที่ส่งคำร้อง	21/08/2553
ผู้ยื่นคำร้อง	บริษัท เค.เอส. ไบโอ-พลัส จำกัด	ชื่อเรียกภาษาไทย	บริษัท เค.เอส. ไบโอ-พลัส จำกัด

#	แก้ไข	ลบ	ชื่อแม่พิมพ์	รายละเอียด	ชื่อหน่วย
1			MOLD555		SET
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					

จำนวนรายการที่สามารถยื่นขอได้ = 2

ปุ่ม: บันทึก กลับสู่หน้าจอหลัก

ปุ่ม: ส่งคำร้อง

SCREEN ID : 000001090101

- 1. กดปุ่ม เพื่อทำการแก้ไขรายละเอียดของแม่พิมพ์
- 2. กดปุ่ม หากต้องการลบรายการแม่พิมพ์
- 3. กดปุ่ม หากต้องการบันทึกข้อมูลคำขอเพิ่มรายการแม่พิมพ์
- 4. กดปุ่ม หากต้องการส่งคำร้องขอเพิ่มจำนวนเครื่องจักร จะปรากฏหน้าจอให้ระบุหมายเลข PINID

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท คอบร้า แอดวานซ์ คอมโพสิทีฟ จำกัด Logout

กรณารับหมายเลข PINID

PINID*

ตกลง ย้อนกลับ

- บันทึกข้อมูล "PINID"

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท คอบร้า แอดวานซ์ คอมโพสิทีฟ จำกัด Logout

กรณารับหมายเลข PINID

PINID*

ตกลง ย้อนกลับ

1

- 1. กดปุ่ม เพื่อยืนยันหมายเลข PINID โดยระบบจะทำการส่งคำร้องไปยังเจ้าหน้าที่เพื่อพิจารณาอนุมัติ

6.11 คำขอที่บันทึกไว้

คำขอที่บันทึกไว้ เป็นหน้าจอสำหรับแสดงรายการคำขอที่ได้ทำการสร้างไว้ในระบบ และสามารถทำการเพิ่ม ลบ แก้ไขคำขอได้ ทำได้โดย เลือกเมนู “คำขอที่บันทึกไว้” เพื่อเข้าสู่หน้าจอคำขอที่บันทึกไว้



จะปรากฏหน้าจอแสดงรายการคำขอที่บันทึกไว้



- 1. กดปุ่ม หากต้องการลบคำขอที่บันทึกไว้

3.11.1 การดูรายละเอียดคำขอ

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เค.เอส. ไม้โอ-พลัส จำกัด Logout

#	ลบ	เลขที่ใบแจ้ง	ชื่อเครื่องจักร	ผู้ยื่นคำร้อง	หมายเลขบัตรส่งเสริม	วันที่รับแจ้ง
1	✖	7314	ขอเพิ่มรายการเครื่องจักร	บริษัท เค.เอส. ไม้โอ-พลัส จำกัด	2167(9)/2551	21/08/2553
2	✖	7274	ขอส่งเครื่องจักรไปต่างประเทศ(ส่งซ่อม)	บริษัท เค.เอส. ไม้โอ-พลัส จำกัด	2167(9)/2551	02/08/2553
3	✖	7236	ขอส่งเครื่องจักรไปต่างประเทศ(ส่งซ่อม)	บริษัท เค.เอส. ไม้โอ-พลัส จำกัด	2167(9)/2551	19/07/2553
4	✖	7225	ขออนุญาตจำหน่ายเครื่องจักรโดยไม่มีการพาณิชย์ (ส่งซ่อมในประเทศ)	บริษัท เค.เอส. ไม้โอ-พลัส จำกัด	2167(9)/2551	13/07/2553
5	✖	7219	ขออนุญาตโอนเครื่องจักร(ส่งซ่อมในประเทศ)	บริษัท เค.เอส. ไม้โอ-พลัส จำกัด	2167(9)/2551	13/07/2553
6	✖	7214	ขอขออนุญาตโอนเครื่องจักรไม่ให้บุคคลอื่นใช้ (ส่งซ่อมในประเทศ)	บริษัท เค.เอส. ไม้โอ-พลัส จำกัด	2167(9)/2551	13/07/2553
7	✖	7093	ขอขออนุญาตเข้าเครื่องจักร (ส่งซ่อมในประเทศ)	บริษัท เค.เอส. ไม้โอ-พลัส จำกัด	2167(9)/2551	08/07/2553
8	✖	7075	ขอขออนุญาตโอนเครื่องจักร(ส่งซ่อมในประเทศ)	บริษัท เค.เอส. ไม้โอ-พลัส จำกัด	2167(9)/2551	08/07/2553
9	✖	6931	ขอขออนุญาตเข้าเครื่องจักร (ส่งซ่อมในประเทศ)	บริษัท เค.เอส. ไม้โอ-พลัส จำกัด	2167(9)/2551	06/07/2553
10	✖	6832	ขอขออนุญาตเข้าเครื่องจักร (ส่งซ่อมในประเทศ)	บริษัท เค.เอส. ไม้โอ-พลัส จำกัด	2167(9)/2551	06/07/2553

Page 1 2 3 4 5

SCREEN ID : 00000000303P2

- 1. เลือกเลขที่บันทึกที่ต้องการ เพื่อดูรายละเอียดคำขอที่ได้ทำการบันทึกไว้

จะปรากฏหน้าจอแสดงรายละเอียดคำขอที่ได้ทำการบันทึกไว้

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เค.เอส. ไม้โอ-พลัส จำกัด Logout

เพิ่มชื่อเครื่องจักร

หมายเลขบัตรส่งเสริม: 2167(9)/2551 หมายเลขโครงการ: 510773

หมายเลขคำร้อง: 7314 วันที่รับแจ้ง: 21/08/2553

ผู้ยื่นคำร้อง: บริษัท เค.เอส. ไม้โอ-พลัส จำกัด ชื่อบริษัทภาษาไทย: บริษัท เค.เอส. ไม้โอ-พลัส จำกัด

ชื่อเครื่องจักร: รหัสกลาง

เครื่องจักรหลัก: -- เลือก -- ค้นหา

หมายเหตุ: - ถ้ารายการเครื่องจักรเป็น Negative List หรือ เป็นรายการเครื่องจักรเก่า จะไม่สามารถขอเพิ่มชื่อเครื่องได้

รายการเครื่องจักร

#	เพิ่ม/ลบ	ชื่อเครื่องจักร	รายละเอียด	เครื่องจักรหลัก	จำนวน	มี BOM หรือไม่	หน่วย
1	+	MACHINE1	desc1	ใช่	1,300.00	ไม่มี	SET
2	+	MACHINE3	desc3	ไม่ใช่	300.00	ไม่มี	SET
3	+	MACHINE4		ไม่ใช่	50.00	ไม่มี	SET
4	+	MACHINE5	desc	ไม่ใช่	10.00	ไม่มี	SET
5	+	MACHINE9	d	ไม่ใช่	900.00	ไม่มี	SET
6	+	MACHINE6		ไม่ใช่	700.00	ไม่มี	SET
7	+	MACHINE7		ไม่ใช่	699.00	ไม่มี	SET
8	+	MACHINE1NEW28		ไม่ใช่	5,000.00	ไม่มี	SET
9	+	MACHINE2NEW28		ไม่ใช่	5,000.00	ไม่มี	SET
10	+	MACHINE3NEW28		ไม่ใช่	5,000.00	ไม่มี	SET

Page 1 2

รายการชื่อเครื่องจักรใหม่

ชื่อเครื่องจักร:

ชื่อรอง:

รายละเอียด:

เพิ่มรายการ

รายการเครื่องจักร

#	ลบ	ชื่อเครื่องจักร	รายละเอียด	ชื่อเครื่องจักร
1	✖	MACHINE1111.1111	ขอเพิ่มชื่อเครื่องเพื่อนำเข้า	MACHINE1
2	✖	MACHINE1111.11112	ขอเพิ่มชื่อเครื่องเพื่อนำเข้า	MACHINE1
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				

Page 1

บันทึก กลับสู่หน้าจอหลัก ส่งคำร้อง

SCREEN ID : 000001070101

3.11.2 การแก้ไขหรือเพิ่มรายการข้อมูลในคำขอ

- เลือกเลขที่บันทึกที่ต้องการ เพื่อดูรายละเอียดคำขอที่ได้ทำการบันทึกไว้

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Home

#	ลบ	เลขที่บันทึก	ชื่อเครื่องจักร	ผู้ยื่นคำร้อง	หมายเลขบัตรส่งเสริม	วันที่ส่งคำร้อง
1	✖	7314	ขอเพิ่มรายการเครื่องจักร	บริษัท เค.เอส. โปโอ-พลัส จำกัด	2167(9)/2551	21/08/2553
2	✖	7273	ขอส่งเครื่องจักรไปต่างประเทศ(ส่งซ่อม)	บริษัท เค.เอส. โปโอ-พลัส จำกัด	2167(9)/2551	02/08/2553
3	✖	7236	ขอส่งเครื่องจักรไปต่างประเทศ(ส่งซ่อม)	บริษัท เค.เอส. โปโอ-พลัส จำกัด	2167(9)/2551	19/07/2553
4	✖	7225	ขออนุญาตจำหน่ายเครื่องจักรโดยไม่มีการภาษี (ส่งซ่อมในประเทศ)	บริษัท เค.เอส. โปโอ-พลัส จำกัด	2167(9)/2551	13/07/2553
5	✖	7219	ขออนุญาตโอนเครื่องจักร(ส่งซ่อมในประเทศ)	บริษัท เค.เอส. โปโอ-พลัส จำกัด	2167(9)/2551	13/07/2553
6	✖	7214	ขออนุญาตนำเครื่องจักรไปให้บุคคลอื่นใช้ (ส่งซ่อมในประเทศ)	บริษัท เค.เอส. โปโอ-พลัส จำกัด	2167(9)/2551	13/07/2553
7	✖	7093	ขออนุญาตเข้าซื้อเครื่องจักร (ส่งซ่อมในประเทศ)	บริษัท เค.เอส. โปโอ-พลัส จำกัด	2167(9)/2551	08/07/2553
8	✖	7075	ขออนุญาตโอนเครื่องจักร(ส่งซ่อมในประเทศ)	บริษัท เค.เอส. โปโอ-พลัส จำกัด	2167(9)/2551	08/07/2553
9	✖	6931	ขออนุญาตเข้าซื้อเครื่องจักร (ส่งซ่อมในประเทศ)	บริษัท เค.เอส. โปโอ-พลัส จำกัด	2167(9)/2551	06/07/2553
10	✖	6832	ขออนุญาตเข้าซื้อเครื่องจักร (ส่งซ่อมในประเทศ)	บริษัท เค.เอส. โปโอ-พลัส จำกัด	2167(9)/2551	06/07/2553

Page 1 2 3 4 5

SCREEN ID : 00000000303P2

จะปรากฏหน้าจอแสดงรายละเอียดคำขอที่ได้ทำการบันทึกไว้

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Home

เพิ่มชื่อเครื่องจักร

หมายเลขบัตรส่งเสริม	2167(9)/2551	หมายเลขโครงการ	510773
หมายเลขคำร้อง	7314	วันที่ส่งคำร้อง	21/08/2553
ผู้ยื่นคำร้อง	บริษัท เค.เอส. โปโอ-พลัส จำกัด	ชื่อบริษัทภาษาไทย	บริษัท เค.เอส. โปโอ-พลัส จำกัด
ชื่อเครื่องจักร		รหัสเวลา	-- เลือก --
เครื่องจักรหลัก	-- เลือก --		

หมายเหตุ - ถ้ารายการเครื่องจักรเป็น Negative List หรือ เป็นรายการเครื่องจักรเก่า จะไม่สามารถขอเพิ่มชื่อเครื่องได้

รายการเครื่องจักร

#	เพิ่มชื่อ	ชื่อเครื่องจักร	รายละเอียด	เครื่องจักรหลัก	จำนวน	มี BOM หรือไม่	หน่วย
1	+	MACHINE1	desc1	ใช่	1,300.00	ไม่มี	SET
2	+	MACHINE3	desc3	ไม่ใช่	300.00	ไม่มี	SET
3	+	MACHINE4		ไม่ใช่	50.00	ไม่มี	SET
4	+	MACHINE5	desc	ไม่ใช่	10.00	ไม่มี	SET
5	+	MACHINE9	d	ไม่ใช่	900.00	ไม่มี	SET
6	+	MACHINE6		ไม่ใช่	700.00	ไม่มี	SET
7	+	MACHINE7		ไม่ใช่	699.00	ไม่มี	SET
8	+	MACHINE1NEW28		ไม่ใช่	5,000.00	ไม่มี	SET
9	+	MACHINE2NEW28		ไม่ใช่	5,000.00	ไม่มี	SET
10	+	MACHINE3NEW28		ไม่ใช่	5,000.00	ไม่มี	SET

Page 1 2

รายการชื่อเครื่องจักรใหม่

ชื่อเครื่องจักร	
ชื่อรุ่น *	
รายละเอียด	

เพิ่มรายการ

รายการชื่อเครื่องจักร

#	ลบ	ชื่อเครื่องจักร	รายละเอียด	ชื่อเครื่องจักร
1	✖	MACHINE1111.1111	ขอเพิ่มชื่อเครื่องจักรนำเข้า	MACHINE1
2	✖	MACHINE1111.11112	ขอเพิ่มชื่อเครื่องจักรนำเข้า	MACHINE1
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				

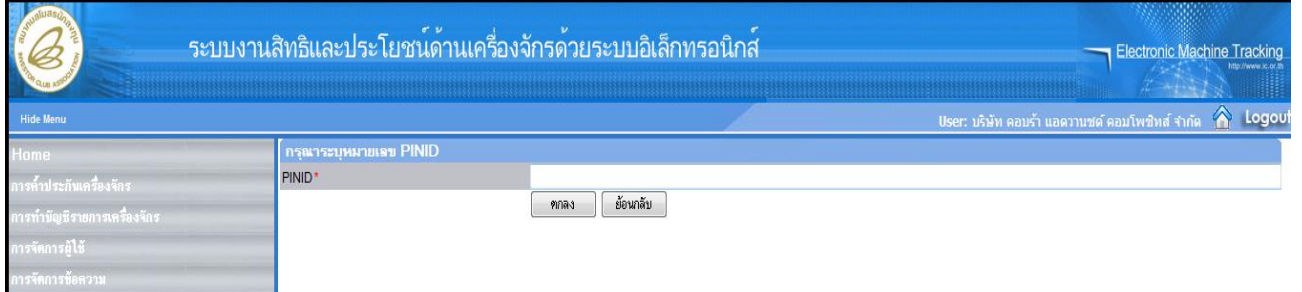
Page 1

1 ← บันทึก กลับสู่หน้าจอหลัก

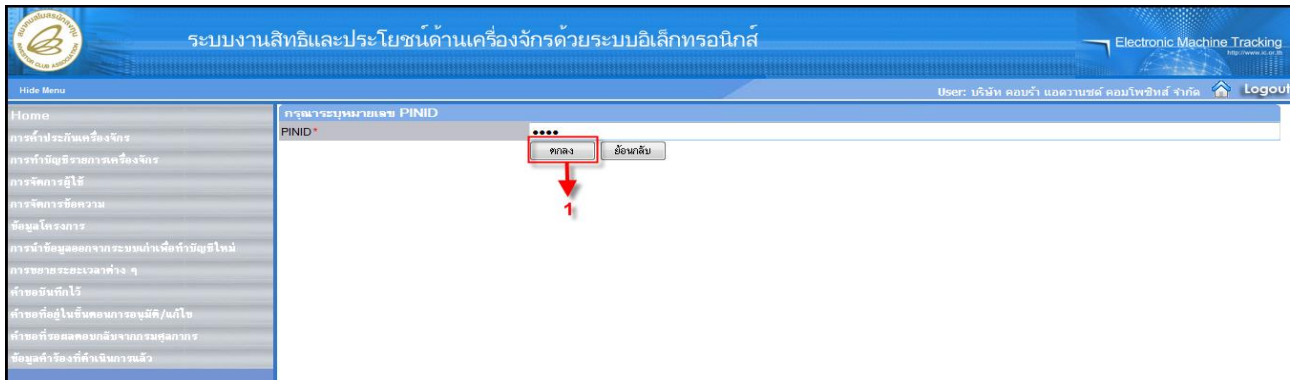
← 2 ส่งคำร้อง

SCREEN ID : 000001070101

- การแก้ไขหรือเพิ่มรายการข้อมูลในคำขอ จะเป็นไปตามเงื่อนไขของคำขอในแต่ละประเภท
- 1.กดปุ่ม **บันทึก** หากต้องการบันทึกข้อมูลคำขอ
- 2.กดปุ่ม **ส่งคำร้อง** หากต้องการส่งคำร้องที่บันทึกไว้ในสถานะคำขอที่บันทึกไว้ โดยจะปรากฏหน้าจอให้ระบุหมายเลข PINID



- บันทึกข้อมูล "PINID"



- 1.กดปุ่ม **ตกลง** เพื่อยืนยันหมายเลข PINID โดยระบบจะทำการส่งคำร้องไปยังเจ้าหน้าที่เพื่อพิจารณาอนุมัติ

6.12 คำขอที่รออยู่ในขั้นตอนการอนุมัติ / แก้ไข

คำขอที่รออยู่ในขั้นตอนการอนุมัติหรือแก้ไข เป็นหน้าจอสำหรับแสดงรายการคำขอที่ได้ทำการส่งคำร้องไปยังผู้ทำการอนุมัติเพื่อรอการอนุมัติหรือแก้ไข การใช้งานสามารถทำได้โดย **เลือกเมนู “คำขอที่รออยู่ในขั้นตอนการอนุมัติ / แก้ไข”** เพื่อเข้าสู่หน้าจocabคำขอที่รออยู่ในขั้นตอนการอนุมัติ / แก้ไข



จะปรากฏหน้าจอแสดงรายการคำขอที่รออยู่ในขั้นตอนการอนุมัติหรือแก้ไข



- 1. เลือก “หมายเลขคำร้อง” ที่ต้องการดูรายละเอียดและสถานะ

3.12.1 การแก้ไขข้อมูลในคำร้อง สามารถทำได้โดย

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เค.เอส. ไบโอ-พลัส จำกัด Logout

#	หมายเลขคำร้อง	ชื่อตัวร้อง	หมายเลขบัตรส่งเสริม	วันที่ยื่นคำร้อง	มีถิ่นคำร้อง	สถานะ	ผู้อนุมัติ
1	7317	ขอเพิ่มรายการเครื่องจักร	2167(9)/2551	21/08/2553	บริษัท เค.เอส. ไบโอ-พลัส จำกัด	แก้ไข	อำนาจ จุฑาดี
2	7315	ขอเพิ่มรายการเครื่องจักร	2167(9)/2551	21/08/2553	บริษัท เค.เอส. ไบโอ-พลัส จำกัด	รออนุมัติ	อำนาจ จุฑาดี
3	7302	ขอผูกขาดอินเทอร์เน็ต(ส่งไปยังระบบ)	2167(9)/2551	04/08/2553	บริษัท เค.เอส. ไบโอ-พลัส จำกัด	รออนุมัติ	อำนาจ จุฑาดี
4	7300	ขอผูกขาดเครื่องจักรไปใช้ตลอดชีวิต (ส่งไปยังระบบ)	2167(9)/2551	04/08/2553	บริษัท เค.เอส. ไบโอ-พลัส จำกัด	รออนุมัติ	อำนาจ จุฑาดี
5	7298	ขอผูกขาดเครื่องจักรไปใช้ตลอดชีวิต (ส่งไปยังระบบ)	2167(9)/2551	04/08/2553	บริษัท เค.เอส. ไบโอ-พลัส จำกัด	รับลงพิจารณา	อำนาจ จุฑาดี
6	7296	ขอผูกขาดเครื่องจักรไปใช้ตลอดชีวิต (ส่งไปยังระบบ)	2167(9)/2551	04/08/2553	บริษัท เค.เอส. ไบโอ-พลัส จำกัด	รออนุมัติ	อำนาจ จุฑาดี
7	7294	ขอผูกขาดเครื่องจักรไปใช้ตลอดชีวิต (ส่งไปยังระบบ)	2167(9)/2551	04/08/2553	บริษัท เค.เอส. ไบโอ-พลัส จำกัด	รับลงพิจารณา	อำนาจ จุฑาดี
8	7292	ขอผูกขาดเครื่องจักร (ส่งไปยังระบบ)	2167(9)/2551	04/08/2553	บริษัท เค.เอส. ไบโอ-พลัส จำกัด	รออนุมัติ	อำนาจ จุฑาดี
9	7290	ขอผูกขาดเครื่องจักร (ส่งไปยังระบบ)	2167(9)/2551	04/08/2553	บริษัท เค.เอส. ไบโอ-พลัส จำกัด	รออนุมัติ	อำนาจ จุฑาดี
10	7288	ขอผูกขาดระบบเครื่องจักรโดยมีภาระผูกพัน (ส่งไปยังระบบ)	2167(9)/2551	04/08/2553	บริษัท เค.เอส. ไบโอ-พลัส จำกัด	รออนุมัติ	ரசชาดี ชูชม

Page 1 2 3 4 5 6 7

SCREEN ID : 00000000303P21

- 1. เลือกหมายเลขคำร้องที่มีสถานะ “แก้ไข”

จะปรากฏหน้าจอรายละเอียดของหมายเลขคำร้องที่ต้องทำการ “แก้ไข”

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เค.เอส. ไบโอ-พลัส จำกัด Logout

แบบฟอร์มยื่นคำร้องเพิ่มรายการเครื่องจักร

หมายเลขบัตรส่งเสริม	2167(9)/2551	หมายเลขโครงการ	510773
หมายเลขคำร้อง	7317	วันที่รับคำร้อง	21/08/2553
ผู้ยื่นคำร้อง	บริษัท เค.เอส. ไบโอ-พลัส จำกัด	ชื่อบริษัทภาษาไทย	บริษัท เค.เอส. ไบโอ-พลัส จำกัด

ผลิตภัณฑ์ ขั้นตอนการผลิต เครื่องจักร กำลังการผลิต

#	ชื่อเครื่องจักร	รายละเอียด	เครื่องจักรหลัก	จำนวน	มี BOM หรือไม่	หน่วย	สถานะเครื่องจักร	แก้ไขได้ตั้งวันที่
1	MACHIE100		ไม่ใช่	100.00	ไม่มี	SET	แก้ไข	24/08/2553
2								
3								
4								
5								
6								
7								
8								
9								
10								

Page 1

1 ← บันทึก กลับสู่หน้าจอหลัก

2 ← ส่งคำร้อง

SCREEN ID : ppp000020101

- ทำการแก้ไขข้อมูลตามประเภทคำขอที่แก้ไข

- 1. กดปุ่ม **บันทึก** หากต้องการบันทึกข้อมูล

- 2. กดปุ่ม **ส่งคำร้อง** หากต้องการส่งคำร้องไปยังผู้พิจารณา

3.12.2 การรับผลการพิจารณา สามารถทำได้โดย

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

#	หมายเลขคำร้อง	ชื่อคำร้อง	หมายเลขบัตรส่งเสริม	วันที่ยื่นคำร้อง	ผู้ยื่นคำร้อง	สถานะ	ผู้อนุมัติ
1	7317	ขอเพิ่มระยะเวลาเครื่องจักร	2167(9)/2551	21/08/2553	บริษัท เค.เอส. ไรโอ-พลัส จำกัด	แก้ไข	อำนาจ จุฑาดี
2	7315	ขอเพิ่มรายการข้อสง	2167(9)/2551	21/08/2553	บริษัท เค.เอส. ไรโอ-พลัส จำกัด	รับผลการพิจารณา	
3	7312	ขอผูกขาดใจแห่เหล็ก(ส่งมอบ ในระบบ)	2167(9)/2551	04/08/2553	บริษัท เค.เอส. ไรโอ-พลัส จำกัด	รออนุมัติ	
4	7300	ขอผูกขาดใจเครื่องจักรไปให้บุคคลอื่นใช้ (ส่งมอบในระบบ)	2167(9)/2551	04/08/2553	บริษัท เค.เอส. ไรโอ-พลัส จำกัด	รออนุมัติ	อำนาจ จุฑาดี
5	7288	ขอผูกขาดใจเครื่องจักรไปให้บุคคลอื่นใช้ (ส่งมอบในระบบ)	2167(9)/2551	04/08/2553	บริษัท เค.เอส. ไรโอ-พลัส จำกัด	รับผลการพิจารณา	
6	7286	ขอผูกขาดใจเครื่องจักรไปให้บุคคลอื่นใช้ (ส่งมอบในระบบ)	2167(9)/2551	04/08/2553	บริษัท เค.เอส. ไรโอ-พลัส จำกัด	รออนุมัติ	อำนาจ จุฑาดี
7	7284	ขอผูกขาดใจเครื่องจักรไปให้บุคคลอื่นใช้ (ส่งมอบในระบบ)	2167(9)/2551	04/08/2553	บริษัท เค.เอส. ไรโอ-พลัส จำกัด	รับผลการพิจารณา	
8	7292	ขอผูกขาดใจเครื่องจักร (ส่งมอบในระบบ)	2167(9)/2551	04/08/2553	บริษัท เค.เอส. ไรโอ-พลัส จำกัด	รออนุมัติ	อำนาจ จุฑาดี
9	7290	ขอผูกขาดใจเครื่องจักร (ส่งมอบในระบบ)	2167(9)/2551	04/08/2553	บริษัท เค.เอส. ไรโอ-พลัส จำกัด	รออนุมัติ	อำนาจ จุฑาดี
10	7288	ขอผูกขาดใจระบบเครื่องจักรที่มีภาวะภัย (ส่งมอบในระบบ)	2167(9)/2551	04/08/2553	บริษัท เค.เอส. ไรโอ-พลัส จำกัด	รออนุมัติ	วราชาติ ชูชม

Page 1 2 3 4 5 6 7

- 1. เลือกหมายเลขคำร้องที่มีสถานะ “รับผลการพิจารณา

จะปรากฏหน้าจอรายละเอียดของหมายเลขคำร้องที่ต้องทำการ “รับผลการพิจารณา”

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

#	ชื่อคำร้อง	รายละเอียด	ชื่อเครื่องจักร	สถานะชื่อเรื่อง	ความเห็นเจ้าหน้าที่ทั้งหมด
1	MACHINE1111.11111	ขอเพิ่มชื่อเรื่องเพื่อนำเข้า	MACHINE1	อนุมัติ	
2	MACHINE1111.11112	ขอเพิ่มชื่อเรื่องเพื่อนำเข้า	MACHINE1	ไม่อนุมัติ	เจ้าไรโอพลัส การขอสงวนใจเรื่อง 21/08/2553 14:53:20 อำนาจ จุฑาดี

Page 1

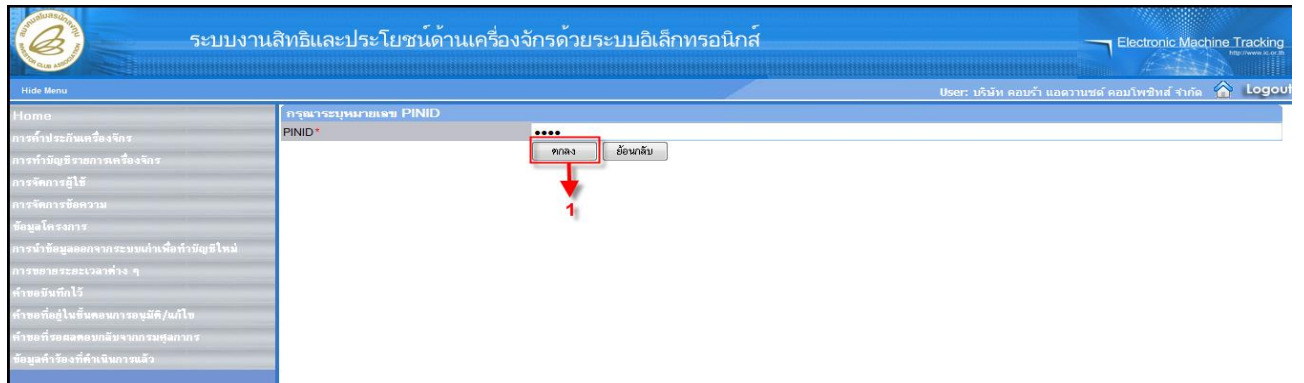
- 1. กดปุ่ม **รับผลการพิจารณา** เพื่อทำการรับผลการพิจารณาคำขอ จะปรากฏหน้าจอให้ระบุหมายเลข PINID

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

กรุณาระบุหมายเลข PINID

PINID *

- บันทึกข้อมูล “PINID”



- 1. กดปุ่ม **ตกลง** เพื่อยืนยันหมายเลข PINID

หมายเหตุ:

1. สถานะของคำร้องประกอบไปด้วย รออนุมัติ, แก้ไข, รับผลพิจารณา
 - สถานะรออนุมัติ หมายถึง รอการอนุมัติคำขอจากผู้ทำการอนุมัติ
 - สถานะแก้ไข หมายถึง ผู้อนุมัติส่งคำขอกลับมาให้ทำการแก้ไขรายละเอียดของคำขอ
 - สถานะรับผลพิจารณา หมายถึง การรับผลการพิจารณาจากผู้ทำการอนุมัติ
- 8 การดำเนินการกับคำขอ จะขึ้นอยู่กับสถานะของคำขอในแต่ละประเภท
- 8 คำขอที่มีสถานะ “แก้ไข” จะมีกำหนดระยะเวลาในการสิ้นสุดการแก้ไข
- 8 คำขอที่มีสถานะ “แก้ไข” เมื่อทำการแก้ไขเสร็จเรียบร้อยแล้วจะต้องทำการ **ส่งคำร้อง** ทุกครั้ง
- 8 คำขอที่แสดงสถานะ **รับผลการพิจารณา** จะต้องทำการรับผลการพิจารณาก่อน คำขอนั้นจึงจะมีผลต่อโครงการนั้นๆ

6.13 คำขอที่ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว

คำขอที่ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว เป็นหน้าจอสำหรับแสดงรายการคำขอที่ได้ทำการรับผลการพิจารณาแล้ว สามารถใช้งานได้โดย เลือกเมนู “คำขอที่ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว” เพื่อเข้าสู่หน้าจอคำขอที่ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว

The screenshot shows the eMT System interface. On the left sidebar, the menu item "ข้อมูลคำร้องที่ดำเนินการแล้ว" is highlighted with a red box. The main content area displays two tables:

#	ข้อความ	สถานะ	ชื่อผู้ส่ง	ข้อความเก่า	สถานะของข้อความ	วันที่ส่ง
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						

#	ชนิดของข้อความ	พิจารณา	ข้อความ	สถานะ
1				
2				
3				
4				
5				

จะปรากฏหน้าจอแสดงรายการคำขอที่ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว

The screenshot shows the search criteria for "คำขอที่ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว". Red boxes and arrows highlight the search criteria:

- 1. ชื่อคำร้อง (Name of request)
- 2. หมายเลขคำร้อง (Request number)
- 3. เลขที่อนุมัติ (Approval number)

The main content area displays a table with the following columns:

#	หมายเลขคำร้อง	ชื่อคำร้อง	หมายเลขบัตรส่งเสริม	วันยื่นคำร้อง	ผู้ยื่นคำร้อง	เลขที่อนุมัติ	สถานะคำร้อง
1							
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							

หมายเหตุ:

สามารถค้นหาข้อมูลรายการคำขอที่ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว ได้ โดยใช้เงื่อนไข ค้นหาจาก

1. ชื่อคำร้อง
2. หมายเลขคำร้อง
3. เลขที่อนุมัติ

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เค.เอส. ไซโอ-พลัส จำกัด

Home

การพิมพ์ประกันเครื่องจักร

การทำบัญชีรายการเครื่องจักร

การส่งข้อมูลเครื่องจักร

การส่งคืน/ส่งซ่อมเครื่องจักรไปยังต่างประเทศ

การจัดการผู้ใช้

การจัดการข้อความ

การจัดการค่าใช้จ่าย

ข้อมูลโครงการ

การขออุทธรณ์ต่างๆ

รายงาน

การเปลี่ยนหรือย้ายผู้ดูแลเครื่อง

การขอเปลี่ยนสังกัดหน่วยงาน

การนำข้อมูลออกจากระบบเก่าเพื่อทำบัญชีใหม่

การขยายระยะเวลาต่าง ๆ

คัตมีบัญชีเครื่องจักรนำเข้าเกิน 5 ปี

ขอทำลายเครื่องจักร

ขอรับจากเครื่องจักร

ขอรับระงับการทวงเครื่องจักร

ค้นหา

#	หมายเลขเครื่อง	ชื่อเครื่อง	หมายเลขบัตรส่งเสริม	วันที่ยื่นเครื่อง	ผู้ยื่นเครื่อง	เลขที่อนุมัติ	สถานะเครื่อง
1	7315	ขอเพิ่มรายการเครื่อง	2167(9)/2551	21/08/2553	บริษัท เค.เอส. ไซโอ-พลัส จำกัด	อนุมัติ	อนุมัติขออนุมัติ
2	6094	ขอเพิ่มรายการเครื่อง	2167(9)/2551	18/06/2553	บริษัท เค.เอส. ไซโอ-พลัส จำกัด	ไม่อนุมัติ	ไม่อนุมัติ
3	5990	ขอเพิ่มรายการเครื่อง	2167(9)/2551	18/06/2553	บริษัท เค.เอส. ไซโอ-พลัส จำกัด	ไม่อนุมัติ	ไม่อนุมัติ
4	4512	ขอเพิ่มรายการเครื่อง	2167(9)/2551	25/11/2552	บริษัท เค.เอส. ไซโอ-พลัส จำกัด	ไม่อนุมัติ	ไม่อนุมัติ
5	4172	ขอเพิ่มรายการเครื่อง	2167(9)/2551	24/11/2552	บริษัท เค.เอส. ไซโอ-พลัส จำกัด	อนุมัติ	อนุมัติ
6	4147	ขอเพิ่มรายการเครื่อง	2167(9)/2551	24/11/2552	บริษัท เค.เอส. ไซโอ-พลัส จำกัด	อนุมัติ	อนุมัติ
7	3428	ขอเพิ่มรายการเครื่อง	2167(9)/2551	23/11/2552	บริษัท เค.เอส. ไซโอ-พลัส จำกัด	อนุมัติ	อนุมัติขออนุมัติ
8							
9							
10							

Page 1

SCREEN ID : 00000000303P2C

- 1. เลือกหมายเลขคำร้องที่ต้องการ เพื่อดูรายละเอียดข้อมูล

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เค.เอส. ไซโอ-พลัส จำกัด

Home

การพิมพ์ประกันเครื่องจักร

การทำบัญชีรายการเครื่องจักร

การส่งข้อมูลเครื่องจักร

การส่งคืน/ส่งซ่อมเครื่องจักรไปยังต่างประเทศ

การจัดการผู้ใช้

การจัดการข้อความ

การจัดการค่าใช้จ่าย

ข้อมูลโครงการ

การขออุทธรณ์ต่างๆ

รายงาน

การเปลี่ยนหรือย้ายผู้ดูแลเครื่อง

การขอเปลี่ยนสังกัดหน่วยงาน

การนำข้อมูลออกจากระบบเก่าเพื่อทำบัญชีใหม่

การขยายระยะเวลาต่าง ๆ

คัตมีบัญชีเครื่องจักรนำเข้าเกิน 5 ปี

ขอทำลายเครื่องจักร

ขอรับจากเครื่องจักร

ขอรับระงับการทวงเครื่องจักร

ค้นหา

#	หมายเลขเครื่อง	ชื่อเครื่อง	หมายเลขบัตรส่งเสริม	วันที่ยื่นเครื่อง	ผู้ยื่นเครื่อง	เลขที่อนุมัติ	สถานะเครื่อง
1	7315	ขอเพิ่มรายการเครื่อง	2167(9)/2551	21/08/2553	บริษัท เค.เอส. ไซโอ-พลัส จำกัด	อนุมัติ	อนุมัติขออนุมัติ
2	6094	ขอเพิ่มรายการเครื่อง	2167(9)/2551	18/06/2553	บริษัท เค.เอส. ไซโอ-พลัส จำกัด	ไม่อนุมัติ	ไม่อนุมัติ
3	5990	ขอเพิ่มรายการเครื่อง	2167(9)/2551	18/06/2553	บริษัท เค.เอส. ไซโอ-พลัส จำกัด	ไม่อนุมัติ	ไม่อนุมัติ
4	4512	ขอเพิ่มรายการเครื่อง	2167(9)/2551	25/11/2552	บริษัท เค.เอส. ไซโอ-พลัส จำกัด	ไม่อนุมัติ	ไม่อนุมัติ
5	4172	ขอเพิ่มรายการเครื่อง	2167(9)/2551	24/11/2552	บริษัท เค.เอส. ไซโอ-พลัส จำกัด	อนุมัติ	อนุมัติ
6	4147	ขอเพิ่มรายการเครื่อง	2167(9)/2551	24/11/2552	บริษัท เค.เอส. ไซโอ-พลัส จำกัด	อนุมัติ	อนุมัติ
7	3428	ขอเพิ่มรายการเครื่อง	2167(9)/2551	23/11/2552	บริษัท เค.เอส. ไซโอ-พลัส จำกัด	อนุมัติ	อนุมัติขออนุมัติ
8							
9							
10							

Page 1

SCREEN ID : 00000000303P2C

จะปรากฏหน้าจอ “แสดงรายละเอียดของแบบฟอร์มคำร้อง”

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เค.เอส. ไซโอ-พลัส จำกัด

Home

การพิมพ์ประกันเครื่องจักร

การทำบัญชีรายการเครื่องจักร

การส่งข้อมูลเครื่องจักร

การส่งคืน/ส่งซ่อมเครื่องจักรไปยังต่างประเทศ

การจัดการผู้ใช้

การจัดการข้อความ

การจัดการค่าใช้จ่าย

ข้อมูลโครงการ

การขออุทธรณ์ต่างๆ

รายงาน

การเปลี่ยนหรือย้ายผู้ดูแลเครื่อง

การขอเปลี่ยนสังกัดหน่วยงาน

การนำข้อมูลออกจากระบบเก่าเพื่อทำบัญชีใหม่

การขยายระยะเวลาต่าง ๆ

คัตมีบัญชีเครื่องจักรนำเข้าเกิน 5 ปี

ขอทำลายเครื่องจักร

ขอรับจากเครื่องจักร

ขอรับระงับการทวงเครื่องจักร

ค้นหา

หมายเลขบัตรส่งเสริม	2167(9)/2551	หมายเลขโครงการ	510773
หมายเลขคำร้อง	7315	วันที่ยื่นคำร้อง	21/08/2553
ผู้ยื่นคำร้อง	บริษัท เค.เอส. ไซโอ-พลัส จำกัด	ชื่อผู้จัดทำใบ	บริษัท เค.เอส. ไซโอ-พลัส จำกัด

#	ชื่อเรื่อง	รายละเอียด	ชื่อเครื่องจักร	สถานะชื่อเรื่อง	ความเห็นเจ้าหน้าที่เขต
1	MACHINE1111.1111	ขอเพิ่มชื่อเรื่องเพื่อนำเข้า	MACHINE1	อนุมัติ	
2	MACHINE1111.1112	ขอเพิ่มชื่อเรื่องเพื่อนำเข้า	MACHINE1	ไม่อนุมัติ	เจ้าไรท์ทดสอบ การขออุทธรณ์เรื่อง 21/08/2553 14:53:20 ส่วนขอ จอชชาติ
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					

Page 1

กลับสู่หน้าหลัก

SCREEN ID : 0000010110301

7. การค้าประกันเครื่องจักร

การค้าประกันเครื่องจักร เป็นระบบที่จัดทำขึ้นใช้สร้างคำขอค้าประกันเครื่องจักร

4.2 UploadExcel

การ UploadExcel สามารถทำได้โดย เลือกเมนู “การค้าประกันเครื่องจักร” >> เมนูย่อย “สร้างคำขอใหม่” >> เมนูย่อย “UploadExcel” เพื่อเข้าสู่หน้าจอการ Upload File Excel

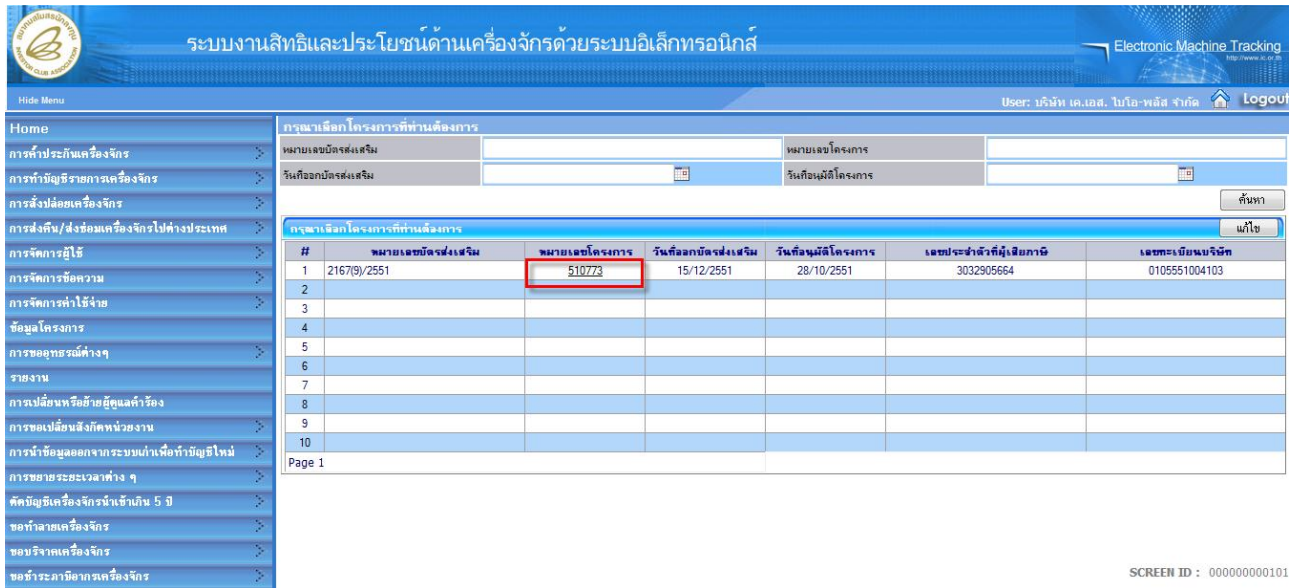
The screenshot shows the eMT System home page. The left sidebar contains a menu with 'การค้าประกันเครื่องจักร' (Machine Insurance) selected. Under this menu, 'สร้างคำขอใหม่' (Create New Request) is selected, and 'UploadExcel' is highlighted with a red box. The main content area shows a table for creating new requests with columns for ID, Name, User, Amount, Status, and Date. Below the table is an 'EMT News' section.

จะปรากฏหน้าจอขอยื่นคำร้องทำบัญชี

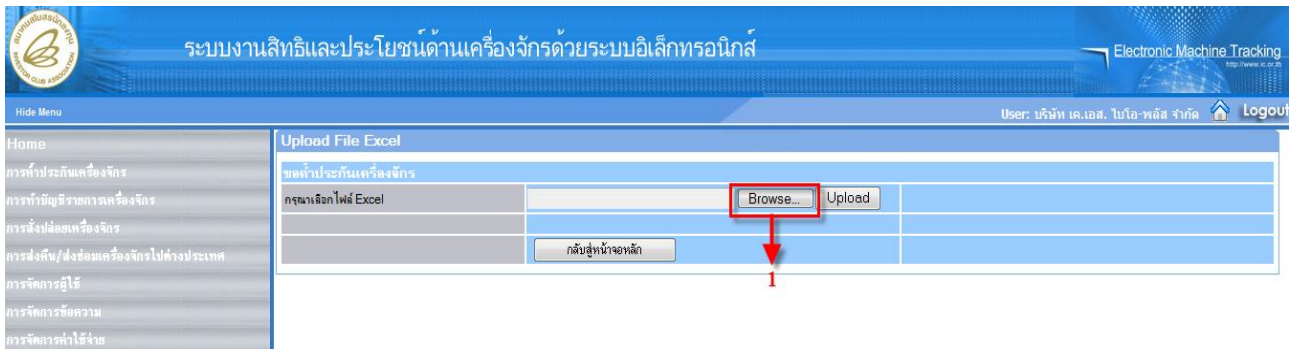
The screenshot shows the 'Request for Account Opening' form. The form has fields for 'หมายเลขบัญชีสงเสริม' (Enhanced Account Number) and 'หมายเลขโครงการ' (Project Number). Below the form is a table for 'Request for Account Opening' with columns for ID, Project Name, Project ID, Start Date, End Date, Project Code, and Company Code. The 'Project ID' field in the first row is highlighted with a red box.

#	หมายเลขบัญชีสงเสริม	หมายเลขโครงการ	วันเดือนปีโครงการสงเสริม	วันเดือนปีโครงการ	เลขประจำตัวที่เสียภาษี	เลขทะเบียนบริษัท
1	2167(9)/2551	510773	15/12/2551	28/10/2551	3032905664	0105551004103
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						

- เลือกหมายเลขโครงการที่ต้องการ Upload File Excel

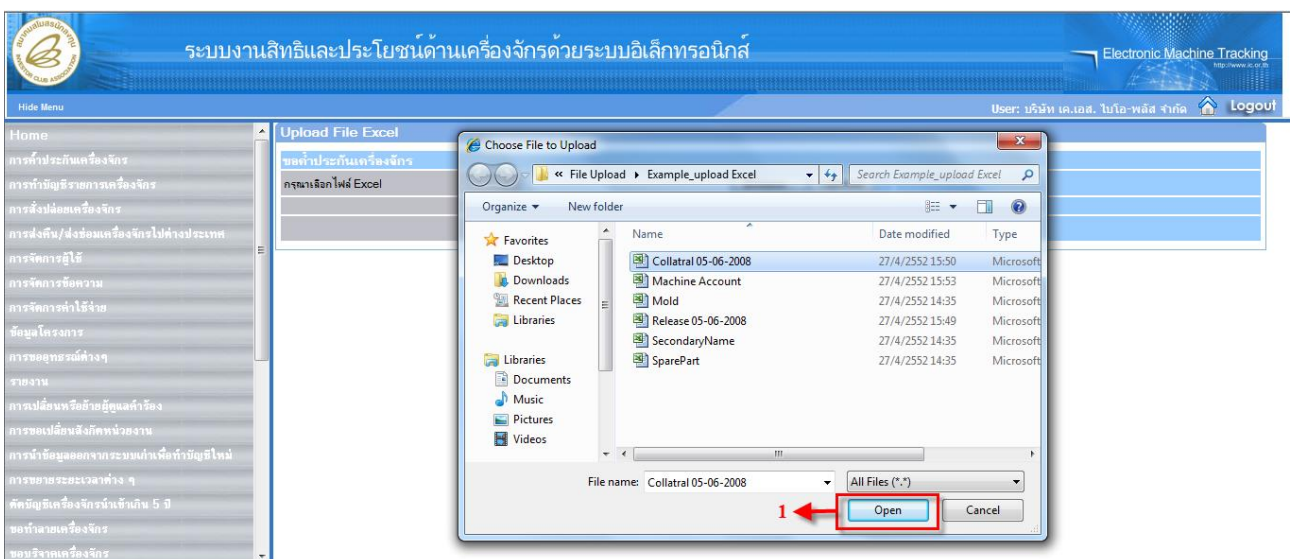


จะปรากฏหน้าจอ “Upload File Excel”

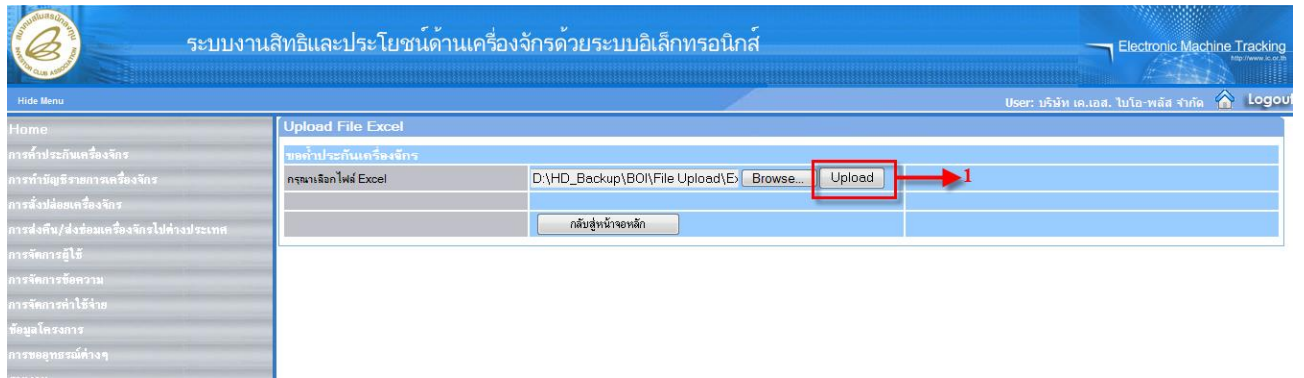


- กดปุ่ม **Browse...** เพื่อเลือกไฟล์ Excel จะปรากฏหน้าจอ

- เลือกไฟล์ Excel ที่ต้องการ Upload



- 1.กดปุ่ม **Open** เพื่อทำการเลือกไฟล์



- 1. ผู้ใช้กดปุ่ม **Upload** เพื่อนำข้อมูลไฟล์ Excel เข้าสู่ระบบ จะปรากฏข้อความ



หมายเหตุ:

1. การค้นหาข้อมูลโครงการ สามารถค้นหาข้อมูลของโครงการได้จากหมายเลขบัตรส่งเสริม, หมายเลขโครงการ, วันที่ออกบัตรส่งเสริม และวันที่อนุมัติโครงการ
2. การ Upload ข้อมูลการขอคำประกันเครื่องจักร จะต้องประกอบข้อกำหนดของข้อมูลต่างๆ ดังนี้
 - 2.1 Request Collateral (กลุ่มข้อมูลการค้ำประกัน) ประกอบไปด้วยรายการข้อมูล ได้แก่

กลุ่มข้อมูลค้ำประกัน

Field	Data Type	Format	Description	Mandatory
Promote Card	ข้อความ		หมายเลขบัตรส่งเสริม	Required
Invoice Number	ข้อความ		เลขที่ใบกำกับภาษี	Required
Invoice Date	ข้อความ	YYMMDDDD ปี คศ.	วันที่ใบกำกับภาษี	Required
Port Import	ข้อความ		ท่าที่ขอตกลงมาถึง ให้ใส่รหัสหน่วย โดยดูจาก Sheet ที่ชื่อว่า Port Import	Required
Date Import	ข้อความ	YYMMDDDD ปี คศ.	วันที่ขอตกลงมาถึง	Required
Country	ข้อความ		ส่งมาจากประเทศ ให้ใส่รหัสหน่วย โดยดูจาก Sheet ที่ชื่อว่า Country	Required
Currency	ข้อความ		สกุลเงิน ให้ใส่รหัสหน่วยโดยดูจาก Sheet ที่ชื่อว่า Currency	Required
Exchange Rate	ตัวเลขทศนิยม 2 หลัก		อัตราแลกเปลี่ยน	Required
Value CIF	ตัวเลขทศนิยม 2 หลัก		มูลค่า CIF งวดนี้	Required

หมายเหตุ:

Value Rate	ตัวเลขทศนิยม 2 หลัก		มูลค่าอากรงวดนี้	Required
Note	ข้อความ		หมายเหตุ	Implied

2.2 Collateral Item (กลุ่มข้อมูลรายการค้าประกัน) ประกอบไปด้วยรายการข้อมูล ได้แก่

กลุ่มข้อมูลรายการค้าประกัน				
Field	Data Type	Format	Description	Mandatory
Collateral Item	ตัวเลข		ลำดับที่เครื่องจักรค้าประกัน	Required
Section	ข้อความ		เป็นรหัสมาตราข้อมูลจาก Sheet ที่ชื่อว่า SectionCode	Required
Item Type	ข้อความ		หมายเลขกระบวนการผลิต	Required
Item Name	ข้อความ		รหัสประเภทรายการ	Required
Description	ข้อความ			Implied
Quantity	ตัวเลขทศนิยม 2 หลัก		จำนวนที่ขอค้าประกัน	Required
Unit	ข้อความ		หน่วย(มาตรฐาน) ให้ใส่รหัสหน่วยโดยดูจาก Sheet ที่ชื่อว่า Unit Code	Required
Predicament	ตัวเลข		สภาพของเครื่องจักรที่จะนำเข้า ถ้าเป็นเครื่องจักรเก่าให้ใส่เลข 0 ถ้าเป็นเครื่องจักรใหม่ให้ใส่เลข 1	Implied
Invoice Value	ตัวเลขทศนิยม 2 หลัก		มูลค่าตามใบกำกับภาษี	Required
Currency	ข้อความ		เป็นรหัสสกุลเงินคู่ข้อมูลจาก Sheet ที่ชื่อว่า CurrencyCode	Required
Note	ข้อความ		หมายเหตุ	Implied
Year	ตัวเลข	YYYY (2007)	ปีที่เครื่องจักรถูกผลิต (ค.ศ.)	Implied
Machine Certification Number	ข้อความ		หมายเลขใบรับรองประสิทธิภาพเครื่องจักร	Implied

- ไฟล์ข้อมูลที่ได้ทำการ Upload เข้าสู่ระบบจะบันทึกเป็นรายการค้าขออยู่ในเมนู “คำขอที่ได้บันทึกไว้”
- กรณีไฟล์ข้อมูลที่ได้ทำการ Upload เข้าสู่ระบบไม่ถูกต้อง ระบบจะทำการแสดงข้อมูลให้ทราบ ดังภาพ

The screenshot displays the user interface of the eMT System. At the top, there is a blue header with the system title in Thai: "ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์" (Electronic Machine Tracking System). The header also includes the logo of the National Institute of Standards and Technology (NIST) on the left and the text "Electronic Machine Tracking" with a URL on the right. Below the header, a navigation menu is visible on the left side, listing various system functions such as "Home", "การห้าประกันเครื่องจักร", "การนำบัญชีรายการเครื่องจักร", etc. The main content area is currently empty, except for a central warning dialog box. The dialog box, titled "Message from webpage", contains a yellow warning icon and the text: "ไม่สามารถขอทำประกันได้เพราะ Project Code 10722000544 Row ที่ 2 ไม่ตรงกับที่เลือก" (Cannot request insurance because Project Code 10722000544 Row 2 does not match the selected one). An "OK" button is located at the bottom right of the dialog box.

4.3 ขอคำประกันเครื่องจักร

การขอคำประกันเครื่องจักรสามารถทำได้โดย เลือกเมนู “การคำประกันเครื่องจักร” >> เมนูย่อย “สร้างคำขอใหม่” >> เมนูย่อย “ขอคำประกันเครื่องจักร” เพื่อเข้าสู่หน้าจอการขอคำประกันเครื่องจักร

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เ.เอส. โบโ-พลัส จำกัด Logout

Home

การคำประกันเครื่องจักร

การคำประกันเครื่องจักร

การส่งซ่อมเครื่องจักร

การส่งคืน/ส่งซ่อมเครื่องจักรไปต่างประเทศ

การจัดการผู้ใช้

การจัดการข้อความ

การจัดการค่าใช้จ่าย

ข้อมูลโครงการ

การขออนุมัติต่างๆ

รายงาน

การเปลี่ยนหรือย้ายผู้ดูแลเครื่อง

การขอเปลี่ยนสังกัดหน่วยงาน

การนำข้อมูลออกจากระบบเก่าเพื่อทำบัญชีใหม่

การขยายระยะเวลาต่าง ๆ

คดีบัญชีเครื่องจักรนับเข้ากัน 5 ปี

ขอทำลายเครื่องจักร

ขอรับรางวัลเครื่องจักร

ขอพิจารณาเครื่องจักร

สร้างคำขอใหม่ UploadExcel

#	ขอคำประกันเครื่องจักร	ชื่อผู้ส่ง	ข้อความเก่า	สถานะของข้อความ	วันที่ส่ง
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					

Page 1

EMT News

#	ชนิดของข้อความ	หัวเรื่อง	ข้อความ	สถานะ
1				
2				
3				
4				
5				

จะปรากฏหน้าจอขอยื่นคำร้องคำประกัน

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เ.เอส. โบโ-พลัส จำกัด Logout

Home

การคำประกันเครื่องจักร

การคำประกันเครื่องจักร

การส่งซ่อมเครื่องจักร

การส่งคืน/ส่งซ่อมเครื่องจักรไปต่างประเทศ

การจัดการผู้ใช้

การจัดการข้อความ

การจัดการค่าใช้จ่าย

ข้อมูลโครงการ

การขออนุมัติต่างๆ

รายงาน

การเปลี่ยนหรือย้ายผู้ดูแลเครื่อง

การขอเปลี่ยนสังกัดหน่วยงาน

การนำข้อมูลออกจากระบบเก่าเพื่อทำบัญชีใหม่

การขยายระยะเวลาต่าง ๆ

คดีบัญชีเครื่องจักรนับเข้ากัน 5 ปี

ขอทำลายเครื่องจักร

ขอรับรางวัลเครื่องจักร

ขอพิจารณาเครื่องจักร

กรณเลือกโครงการที่ดำเนินการ

หมายเลขโครงการ

วันที่อนุมัติโครงการ

วันที่อนุมัติโครงการ

ค้นหา

#	หมายเลขโครงการส่งเสริม	หมายเลขโครงการ	วันที่อนุมัติโครงการส่งเสริม	วันที่อนุมัติโครงการ	เลขประจำตัวผู้เสียภาษี	เลขทะเบียนบริษัท
1	2167(9)/2551	510773	15/12/2551	28/10/2551	3032905664	0105551004103
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						

Page 1

SCREEN ID : 000000000101

- 1. เลือกหมายเลขโครงการที่ต้องการ เพื่อขอคำประกันเครื่องจักร

หมายเหตุ:

สามารถค้นหาข้อมูลของโครงการได้โดยใช้เงื่อนไข ค้นหาตามหมายเลขบัตรส่งเสริม, หมายเลขโครงการ, วันที่ออกบัตรส่งเสริม และวันที่อนุมัติโครงการ

จะปรากฏหน้าจอแสดง “แบบฟอร์มยื่นคำร้องขอคำประกัน”

ระบบจะแสดงข้อความบอกจำนวนรายการที่สามารถทำคำขอได้ “จำนวนรายการที่สามารถยื่นขอได้ = XX”

4.2.1 เลือก Tab คำร้องขอคำประกัน เพื่อระบุรายละเอียดการขอคำประกัน

- 1.บันทึกข้อมูล “เลขที่กำกับสินค้า”
- 2.บันทึกเลือก “ทำที่ของตกลงมาถึง”
- 3.บันทึกข้อมูล “มูลค่า CIF งวดนี้”
- 4.บันทึกข้อมูล “มูลค่าอาคารงวดนี้”
- 5.บันทึกเลือก “ส่งมาจากประเทศ”

- 6.บันทึกเลือก “วันที่กำกับสินค้า”
- 7.บันทึกเลือก “วันที่ของตกลมาถึง”
- 8.บันทึกข้อมูล “หมายเหตุ”

หมายเหตุ:

ข้อมูล “มูลค่า CIF สะสมของโครงการ” และ “มูลค่าอาคารสะสม” ระบบจะคำนวณและแสดงผลให้โดยอัตโนมัติ เมื่อผู้ใช้ทำการรับผลการพิจารณาเรียบร้อยแล้วและสถานะต้องเป็นอนุมัติ

จะปรากฏหน้าจอแสดงข้อมูลคำร้องขอค้ำประกัน

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Home

แบบฟอร์มยื่นคำร้องขอค้ำประกัน

หมายเลขบัตรส่งเสริม	2167(9)/2551	หมายเลขโครงการ	510773
หมายเลขคำร้อง		วันที่ส่งคำร้อง	21/08/2553
ผู้ยื่นคำร้อง	บริษัท เค.เอส. ไบโอ-พลัส จำกัด	ชื่อบริษัทภาษาไทย	บริษัท เค.เอส. ไบโอ-พลัส จำกัด

คำร้องขอค้ำประกัน รายการเครื่องจักรค้ำประกัน

เครื่องจักรค้ำประกัน	56	หมายเลขประเทศ *	จีน
Invoice No. *	KSBI01234567	Invoice Date *	01/06/2553
ท่าที่จะลงมาถึง *	ท่าจตุรัสเทพ	วันที่ของตกลมาถึง *	13/07/2553
มูลค่าแลกเปลี่ยน *	32.00000	สกุลเงิน *	ดอลลาร์
มูลค่าเครื่องจักรงวดนี้ (บาท) *	0.00	มูลค่าเครื่องจักรสะสมของโครงการ (บาท)	12,787,250.00
มูลค่าอาคารงวดนี้ (บาท) *	5.000	มูลค่าอาคารสะสม (บาท)	36,027,403.00
หมายเหตุ	เนื่องจากยังไม่ได้อัปโหลดรูปเครื่องจักร		

บันทึก กลับสู่หน้าจอหลัก ส่งคำร้อง

SCREEN ID : 000000000501

4.2.2 ผู้ใช้เลือก Tab รายการเครื่องจักรค้ำประกัน เพื่อระบุรายการเครื่องจักรค้ำประกัน

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Home

แบบฟอร์มยื่นคำร้องขอค้ำประกัน

หมายเลขบัตรส่งเสริม	2167(9)/2551	หมายเลขโครงการ	510773
หมายเลขคำร้อง		วันที่ส่งคำร้อง	21/08/2553
ผู้ยื่นคำร้อง	บริษัท เค.เอส. ไบโอ-พลัส จำกัด	ชื่อบริษัทภาษาไทย	บริษัท เค.เอส. ไบโอ-พลัส จำกัด

รายการเครื่องจักรค้ำประกัน

#	แก้ไข	ลบ	ชื่อรายการ	รายละเอียด	จำนวน	มูลค่าตาม Invoice(ตามสกุลเงิน)	สภาพ	หมายเหตุ
1								
2								
3								
4								
5								
6								
7								
8								
9								
10								

Page 1

เพิ่มรายการ แก้ไข

บันทึก กลับสู่หน้าจอหลัก ส่งคำร้อง

SCREEN ID : 000000000501

- 1.กดปุ่ม **เพิ่มรายการ** เพื่อเพิ่มรายการเครื่องจักรค้ำประกัน จะปรากฏหน้าจอให้ระบุรายการเครื่องจักรค้ำประกัน

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท น.เอส. บีโอ-พลัส จำกัด Logout

Home

การหักประกันเครื่องจักร
การทวีคูณรายการเครื่องจักร
การส่งปล่อยเครื่องจักร
การส่งคืน/ส่งซ่อมเครื่องจักรไปต่างประเทศ
การจัดการผู้ใช้
การจัดการข้อความ
การจัดการค่าใช้จ่ย
ข้อมูลโครงการ
การขออุทธรณ์ต่างๆ
รายงาน
การแจ้งเตือนหรือย้ายข้อมูลเครื่อง
การขอเปลี่ยนสังกัดหน่วยงาน
การนำข้อมูลออกจากระบบเก่าเพื่อทำบัญชีใหม่
การขยายระยะเวลาต่าง ๆ
คดีมีบัญชีเครื่องจักรเกิน 5 ปี
ขอทำลายเครื่องจักร
ขอรีไซเคิลเครื่องจักร
ขอชำระภาษีเครื่องจักร
ขอขออนุญาตจำหน่ายเครื่องจักร
ขออนุญาตเข้าชื่อเครื่องจักร
ขออนุญาตรับเครื่องจักรไปใช้ต่อกรณี
ขออนุญาตนำเครื่องจักรไปให้บุคคลอื่นใช้
ขอลงทะเบียนใหม่

รายการเครื่องจักรที่ประกัน

มาตรา* 1 -- เลือก --

ประเภทรายการ* 2 -- เลือก --

รายละเอียด 4

จำนวน* 5

ลำดับรายการใน Invoice* 6

สภาพ* 7 -- เลือก --

หมายเหตุ 11

หมายเหตุ

กรณีเครื่องจักรเก่าหรือรายการต้องตรงกับ Invoice โดยมีแบบสั่งใช้ USED ชื่อรายการ Serial Number ปีที่ผลิต เช่น USED MACHINENAME SERIAL NUMBER 201/233 YEAR OF MFG 1999 หากไม่เป็นไปตามนี้จะไม่สามารถขอค่าประกันได้ และต้องชำระค่าธรรมเนียมการต่อไป

Used Machine Information

ปีเครื่องจักรถูกผลิต (ค.ศ.)* 12 -- เลือก --

หมายเลขใบรับรองประสิทธิภาพเครื่องจักร* 13

File แนบลงในใบรับรองประสิทธิภาพเครื่องจักร* 14

Browse... Upload *แนบได้เฉพาะไฟล์ PDF เท่านั้น(ไม่เกิน 3 MB)

ตกลง ย้อนกลับ

SCREEN ID : 000000010501

- 1.บันทึกเลือก “มาตรา” (มาตราประกอบด้วย มาตรา 28, มาตรา 29 และไม่ใช่สิทธิ์)
- 2.บันทึกเลือก “ประเภทรายการ” (ประเภทของรายการประกอบด้วย เครื่องจักร, อะไหล่ และแม่พิมพ์)
- 3.บันทึกข้อมูล “ชื่อรายการ”
- 4.บันทึกข้อมูล “รายละเอียด”
- 5.บันทึกข้อมูล “จำนวน”
- 6.บันทึกข้อมูล “ลำดับรายการใน Invoice”
- 7.บันทึกเลือก “สภาพ” (สภาพของเครื่องจักรประกอบด้วย เก่า, ใหม่)
- 8.บันทึกเลือก “หน่วย”
- 9.บันทึกเลือก “ลำดับรายการในใบขน”
- 10.บันทึกข้อมูล “มูลค่าตาม Invoice(ตามสกุลเงิน)”
- 11.บันทึกข้อมูล “หมายเหตุ”
- 12.บันทึกข้อมูล “ปีที่เครื่องจักรถูกผลิต (ค.ศ.)” (กรณีเครื่องจักรเป็นสภาพเก่า)
- 13.บันทึกข้อมูล “หมายเลขใบรับรองประสิทธิภาพเครื่องจักร” (กรณีเครื่องจักรเป็นสภาพเก่า)
- 14.บันทึกข้อมูล “ชื่อ File แนบ (Attach ใบรับรอง)” (กรณีเครื่องจักรเป็นสภาพเก่า)

หมายเหตุ:

ข้อมูล “จำนวน” และ “มูลค่าตามใบกำกับสินค้า” จะต้องเป็นทศนิยม 2 ตำแหน่ง

จะปรากฏหน้าจอแสดงข้อมูลรายการเครื่องจักรค่าประกัน

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เค.เอส. ไม้โอ-พลัส จำกัด

Home

รายการเครื่องจักรค่าประกัน

มาตรา * มาตรา28

ประเภทรายการ * เครื่องจักร

จำนวน * 10

ลำดับรายการใน Invoice * 1

สภาพ * ใหม่

หมายเลข

หมายเหตุ

กรณีเครื่องจักรเก่าหรือรายการต้องตรง Invoice โดยมิรับแบบสินค้า USED ชื่อรายการ Serial Number ปีที่ผลิต เช่น USED MACHINENAME SERIAL NUMBER 201/233 YEAR OF MFG 1999 หากไม่เป็นไปตามนี้ จะไม่สามารถโอนค่าประกันได้ และต้องชำระรายการก่อนโอนค่าประกัน

Used Machine Information

มีเครื่องจักรถูกผลิต (ค.ศ.) * -- เลือก --

หมายเลขใบรับจดทะเบียนสิทธิการเครื่องจักร *

File แนบของใบรับจดทะเบียนสิทธิการเครื่องจักร * Browse... Upload *แนบได้เฉพาะไฟล์ PDF เท่านั้น(ไม่เกิน 3 MB)

ตกลง ย้อนกลับ

SCREEN ID : 000000010501

- 1. กดปุ่ม **ตกลง** เพื่อยืนยันการเพิ่มรายการเครื่องจักรค่าประกัน จะปรากฏหน้าจอแสดงข้อมูลรายการเครื่องจักรค่าประกัน

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เค.เอส. ไม้โอ-พลัส จำกัด

Home

แบบฟอร์มยื่นคำร้องขอค่าประกัน

หมายเลขบัตรประจำตัวประชาชน 2167(9)/2551

หมายเลขโครงการ 510773

หมายเลขเครื่องจักร

วันที่รับแจ้ง 21/08/2553

ผู้ยื่นคำร้อง บริษัท เค.เอส. ไม้โอ-พลัส จำกัด

ชื่อบริษัทขาย

ชื่อบริษัทนำเข้า บริษัท เค.เอส. ไม้โอ-พลัส จำกัด

รายการเครื่องจักรค่าประกัน

#	แก้ไข	ลบ	ชื่อรายการ	รายละเอียด	จำนวน	มูลค่าตาม Invoice(ตามสภาพเงิน)	สภาพ	ประเภทรายการ
1			MACHINE1NEW		1,000.00	2,000.00	ใหม่	เครื่องจักร
2			MACHINE2NEW28		100.00	3,000.00	ใหม่	เครื่องจักร
3								
4								
5								
6								
7								
8								
9								
10								

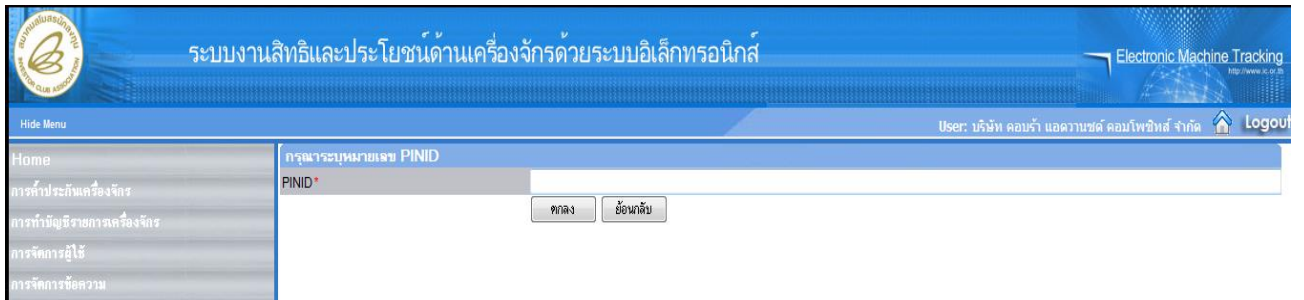
Page 1

บันทึก กดปุ่มหน้าจอหลัก

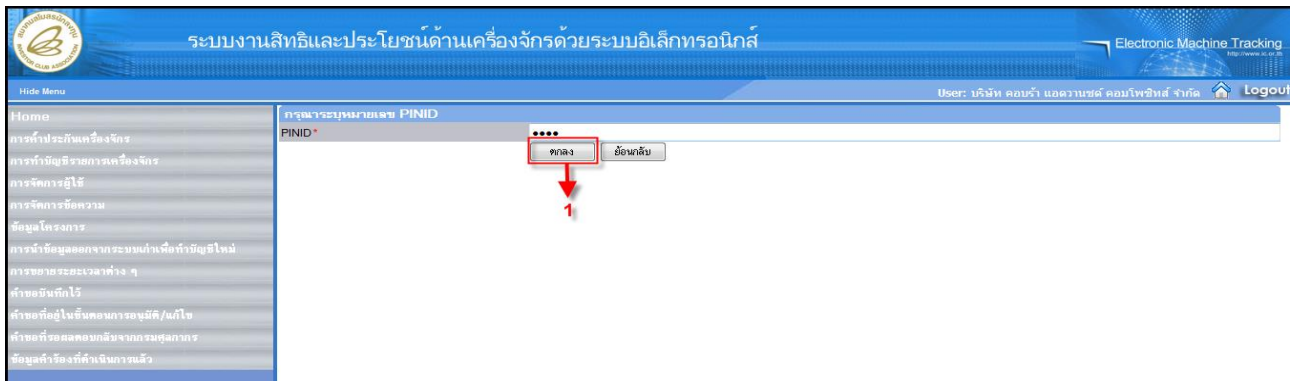
ส่งคำร้อง

SCREEN ID : 000000000501

- 1. กดปุ่ม หากต้องการแก้ไขข้อมูลรายการเครื่องจักรค่าประกัน
- 2. กดปุ่ม หากต้องการลบรายการเครื่องจักรค่าประกัน
- 3. กดปุ่ม **เพิ่มรายการ** หากต้องการเพิ่มรายการเครื่องจักรค่าประกัน
- 4. กดปุ่ม **บันทึก** หากต้องการบันทึกข้อมูลคำร้องขอค่าประกัน
- 5. กดปุ่ม **ส่งคำร้อง** หากต้องการส่งคำร้องขอเพิ่มจำนวนเครื่องจักร จะปรากฏหน้าจอให้ระบุหมายเลข PINID



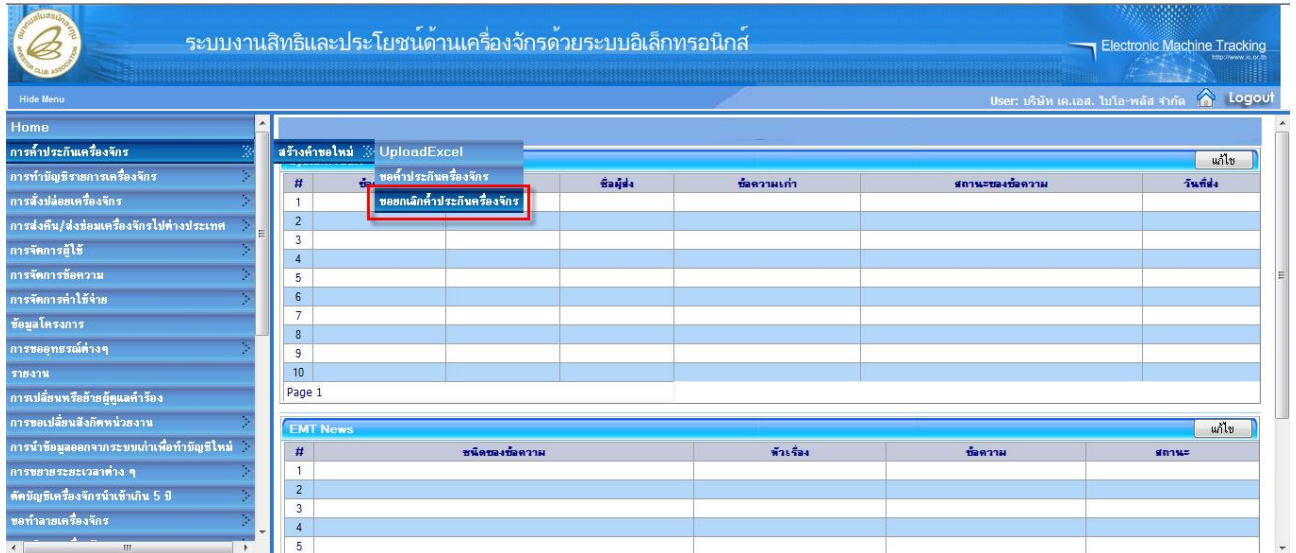
- บันทึกข้อมูล "PINID"



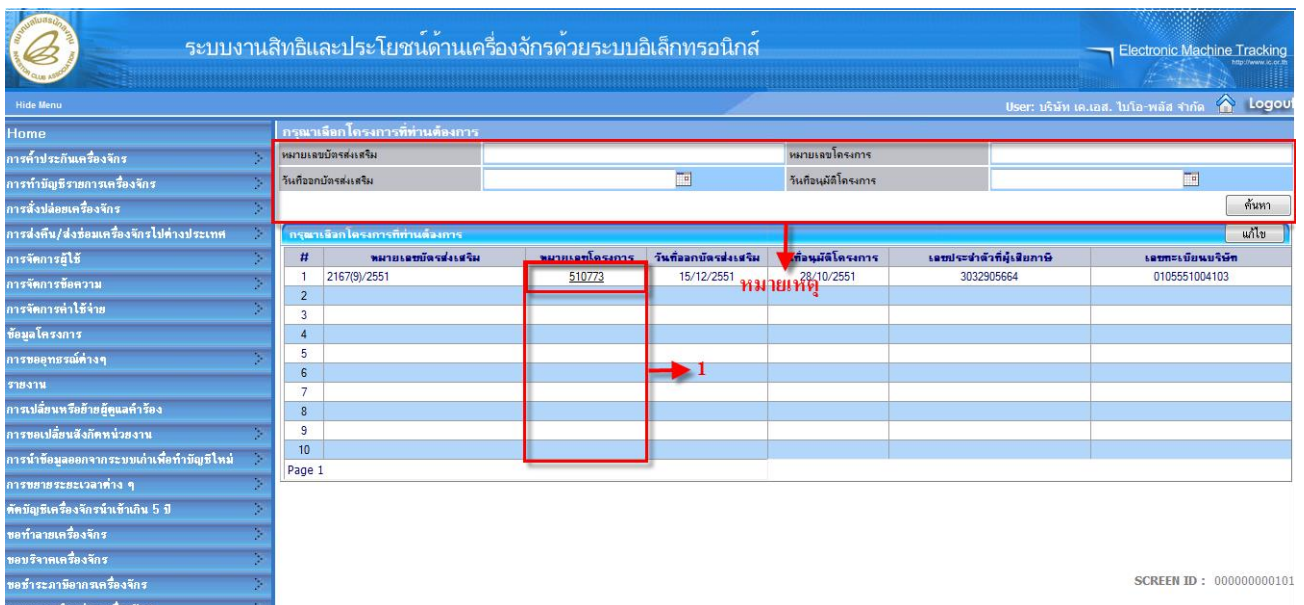
- 1. กดปุ่ม **ตกลง** เพื่อยืนยันหมายเลข PINID โดยระบบจะทำการส่งคำร้องไปยังเจ้าหน้าที่เพื่อพิจารณาอนุมัติ

4.4 ขอยกเลิกคำประกันเครื่องจักร

การขอยกเลิกคำประกันเครื่องจักร เป็นหน้าจอสำหรับการขอยกเลิกการคำประกันเครื่องจักร การขอยกเลิกการคำประกันเครื่องจักรสามารถทำได้เมื่อผู้ใช้ได้ทำการขอคำประกันเครื่องจักรแล้ว โดยเลือกเมนู “การคำประกันเครื่องจักร” >> เมนูย่อย “สร้างคำขอใหม่” >> เมนูย่อย “ขอยกเลิกคำประกันเครื่องจักร” เพื่อเข้าสู่หน้าจอการขอยกเลิกคำประกันเครื่องจักร



จะปรากฏหน้าจอขอยื่นคำร้องทำบัญชี



- 1. เลือก “หมายเลขโครงการ” ที่ต้องการขอยกเลิกคำประกัน

จะปรากฏหน้าจอ “แบบฟอร์มยื่นคำร้องขอยกเลิกค่าประกันเครื่องจักร”

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: เจริญ เต.เสถ. ไบโอ-พลัส จำกัด Logout

แบบฟอร์มยื่นคำร้องขอยกเลิกค่าประกัน

หมายเลขบัตรส่งเสริม	2167(9)/2551	หมายเลขโครงการ	510773
หมายเลขคำร้องยกเลิกค่าประกัน		วันที่ส่งคำร้องยกเลิกค่าประกัน	21/08/2553
ผู้ยื่นคำร้อง	บริษัท เค.เอส. ไบโอ-พลัส จำกัด	ชื่อบริษัทภาษาไทย	บริษัท เค.เอส. ไบโอ-พลัส จำกัด
เลขที่อนุมัติขอค่าประกัน	ลก0908M52110000223	วันที่อนุมัติขอค่าประกัน	23/11/2552
หมายเลขยกเลิก *			

ตารางขอค่าประกัน รายการเครื่องจักรค่าประกัน

ลำดับที่ประกัน	1	ส่งมาจากประเทศ	เนเธอร์แลนด์
Invoice No.	1234	Invoice Date	01/11/2552
ท่าอากาศยานขาออก	ท่าอากาศยานกรุงเทพ	วันที่ของขาออก	25/11/2552
อัตราแลกเปลี่ยน	0	สกุลเงิน	-- เลือก --
มูลค่าเครื่องจักรรวม (บาท)	1,000.00	มูลค่าเครื่องจักรสะสมของโครงการ (บาท)	0.00
มูลค่าการประกัน (บาท)	500.00	มูลค่าการสะสม (บาท)	0.00

ปุ่ม: บันทึก กลับสู่หน้าจอหลัก ส่งคำร้อง

SCREEN ID : 00000010601

- 1. บันทึกข้อมูล “หมายเลขยกเลิก”

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: เจริญ เต.เสถ. ไบโอ-พลัส จำกัด Logout

แบบฟอร์มยื่นคำร้องขอยกเลิกค่าประกัน

หมายเลขบัตรส่งเสริม	2167(9)/2551	หมายเลขโครงการ	510773
หมายเลขคำร้องยกเลิกค่าประกัน		วันที่ส่งคำร้องยกเลิกค่าประกัน	21/08/2553
ผู้ยื่นคำร้อง	บริษัท เค.เอส. ไบโอ-พลัส จำกัด	ชื่อบริษัทภาษาไทย	บริษัท เค.เอส. ไบโอ-พลัส จำกัด
เลขที่อนุมัติขอค่าประกัน	ลก0908M52110000223	วันที่อนุมัติขอค่าประกัน	23/11/2552
หมายเลขยกเลิก *			

ตารางเครื่องจักรค่าประกัน

#	ชื่อรายการ	ประเภทรายการ	รายละเอียด	จำนวน	สภาพ	หน่วย
1	MACHINE1	เครื่องจักร	desc	200	ใหม่	SET
2	USED MACHINE? SERIAL NUMBER 201/233 YEAR OF MFG 1999	เครื่องจักร	desc	300	เก่า	SET
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						

Page 1

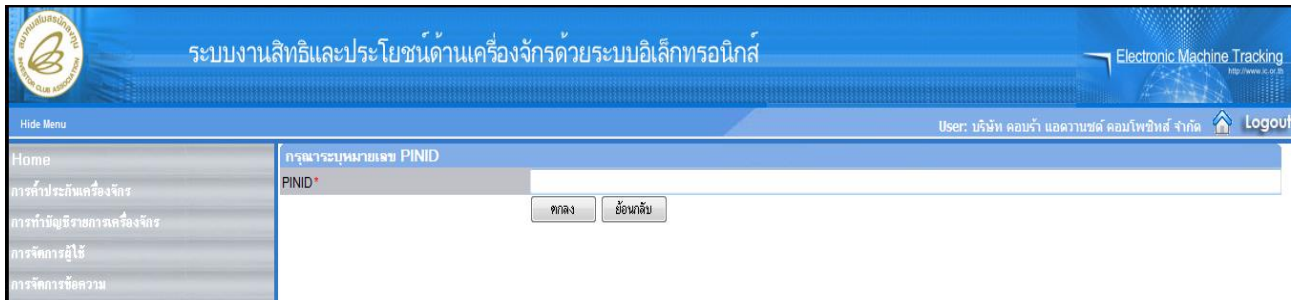
ปุ่ม: 1 บันทึก 2 กลับสู่หน้าจอหลัก ส่งคำร้อง

SCREEN ID : 00000010601

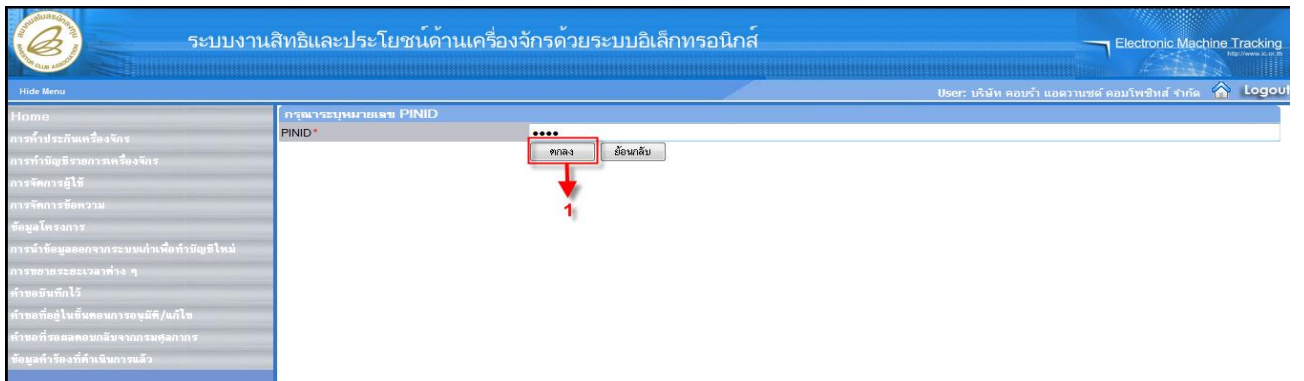
- 1. กดปุ่ม **บันทึก** เพื่อทำการบันทึกข้อมูลค่าขอยกเลิกค่าประกันเครื่องจักร
- 2. กดปุ่ม **ส่งคำร้อง** หากต้องการส่งคำร้องขอเพิ่มจำนวนเครื่องจักร จะปรากฏหน้าจอให้ระบุหมายเลข PINID

หมายเหตุ:

1. สามารถค้นหาข้อมูลของโครงการได้จากหมายเลขบัตรส่งเสริม, หมายเลขโครงการ, วันที่ออกบัตรส่งเสริม และวันที่อนุมัติโครงการ



- บันทึกข้อมูล "PINID"



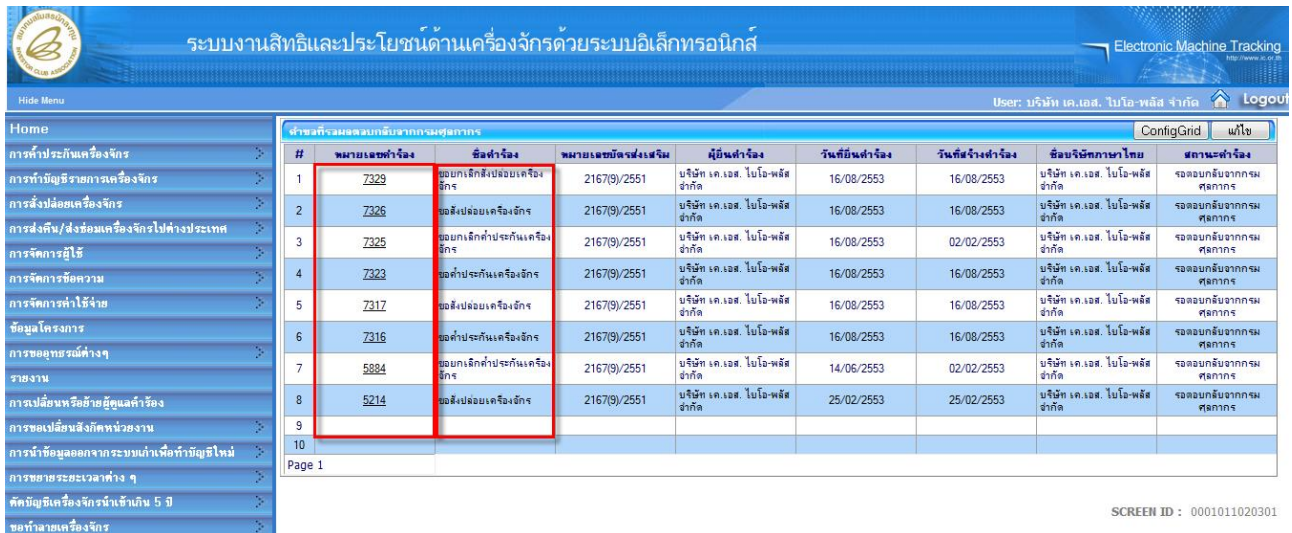
- 1. กดปุ่ม **ตกลง** เพื่อยืนยันหมายเลข PINID โดยระบบจะทำการส่งคำร้องไปยังเจ้าหน้าที่เพื่อพิจารณาอนุมัติ

4.5 คำขอที่รอผลตอบรับจากกรมศุลกากร

คำขอที่รอผลตอบรับจากกรมศุลกากร เป็นหน้าจอสำหรับแสดงรายการคำขอที่อยู่ในสถานะรอรับผลตอบรับจากกรมศุลกากร สามารถใช้งานได้โดย เลือกเมนู “คำขอที่รอรับผลตอบรับจากกรมศุลกากร” เพื่อเข้าสู่หน้าจอคำขอที่รอผลตอบรับจากกรมศุลกากร คำขอที่แสดงจะมีคำขอการขอค้ำประกันเครื่องจักร คำขอยกเลิกค้ำประกันเครื่องจักร คำขอส่งปล่อยเครื่องจักร และคำขอยกเลิกส่งปล่อยเครื่องจักร



จะปรากฏหน้าจอแสดงรายการคำขอรอรับผลตอบรับจากกรมศุลกากร



ผู้ใช้สามารถเรียกเข้าไปดูข้อมูลที่ส่งไปให้กรมศุลกากรแล้วขึ้นมาดูได้โดย

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เค.เอส. ไบโอ-พลัส จำกัด

#	หมายเลขคำร้อง	ชื่อคำร้อง	หมายเลขบัตรส่งเสริม	ผู้ยื่นคำร้อง	วันที่ยื่นคำร้อง	วันที่รับคำร้อง	ชื่อบริษัทภาษาไทย	สถานะคำร้อง
1	7329	ขอยกเลิกสัญญาเครื่องจักร	2167(9)/2551	บริษัท เค.เอส. ไบโอ-พลัส จำกัด	16/08/2553	16/08/2553	บริษัท เค.เอส. ไบโอ-พลัส จำกัด	รอดำเนินการ
2	7326	ขอส่งมอบเครื่องจักร	2167(9)/2551	บริษัท เค.เอส. ไบโอ-พลัส จำกัด	16/08/2553	16/08/2553	บริษัท เค.เอส. ไบโอ-พลัส จำกัด	รอดำเนินการ
3	7325	ขอยกเลิกคำประกันเครื่องจักร	2167(9)/2551	บริษัท เค.เอส. ไบโอ-พลัส จำกัด	16/08/2553	02/02/2553	บริษัท เค.เอส. ไบโอ-พลัส จำกัด	รอดำเนินการ
4	7323	ขอคำประกันเครื่องจักร	2167(9)/2551	บริษัท เค.เอส. ไบโอ-พลัส จำกัด	16/08/2553	16/08/2553	บริษัท เค.เอส. ไบโอ-พลัส จำกัด	รอดำเนินการ
5	7317	ขอส่งมอบเครื่องจักร	2167(9)/2551	บริษัท เค.เอส. ไบโอ-พลัส จำกัด	16/08/2553	16/08/2553	บริษัท เค.เอส. ไบโอ-พลัส จำกัด	รอดำเนินการ
6	7316	ขอคำประกันเครื่องจักร	2167(9)/2551	บริษัท เค.เอส. ไบโอ-พลัส จำกัด	16/08/2553	16/08/2553	บริษัท เค.เอส. ไบโอ-พลัส จำกัด	รอดำเนินการ
7	5884	ขอยกเลิกคำประกันเครื่องจักร	2167(9)/2551	บริษัท เค.เอส. ไบโอ-พลัส จำกัด	14/06/2553	02/02/2553	บริษัท เค.เอส. ไบโอ-พลัส จำกัด	รอดำเนินการ
8	5214	ขอส่งมอบเครื่องจักร	2167(9)/2551	บริษัท เค.เอส. ไบโอ-พลัส จำกัด	25/02/2553	25/02/2553	บริษัท เค.เอส. ไบโอ-พลัส จำกัด	รอดำเนินการ
9								
10								

Page 1

SCREEN ID : 0001011020301

- เลือก "หมายเลขคำร้อง" ที่ต้องการดูรายละเอียดข้อมูลและส่งไปให้กรมศุลกากรแล้วขึ้นมาโดยรายละเอียดข้อมูลขึ้นอยู่กับประเภทของคำร้องที่แสดงขึ้นมา

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เค.เอส. ไบโอ-พลัส จำกัด

หมายเลขบัตรส่งเสริม	2167(9)/2551	หมายเลขโครงการ	510773
หมายเลขคำร้องยกเลิกสัญญา	7329	วันที่รับคำร้องยกเลิกสัญญา	16/08/2553
หมายเลขคำร้อง	6420	วันที่รับคำร้อง	01/07/2553
ผู้ยื่นคำร้อง	บริษัท เค.เอส. ไบโอ-พลัส จำกัด	ชื่อบริษัทภาษาไทย	บริษัท เค.เอส. ไบโอ-พลัส จำกัด
เลขที่หนังสือ	ก0908M530700000018	วันที่หนังสือ	01/07/2553
เลขที่หนังสือยกเลิกสัญญา	ก0908M530800000014	วันที่หนังสือยกเลิกสัญญา	16/08/2553

หมายเลขชอกรยกเลิก

asfasdfas

#	Invoice No.	Invoice Date	วันนำเข้า	วันที่ของตกค้าง	ดำเนินการติดกิจการ	ส่งมาจากประเทศ	สกุลเงิน	จำนวนแลกเปลี่ยน	มูลค่าเครื่องจักรส่ง Invoice (บาท)	หมายเหตุ
1	Inv213123	14/06/2553	06/07/2553		ทำเรื่องมาขอติด	ไต้หวัน	ดอลลาร์	22	0	
2										
3										
4										
5										
6										
7										
8										
9										
10										

Page 1

กลับสู่หน้าจอหลัก

SCREEN ID : 0000000120301D

8. การส่งป้ล่อยเครื่องจักร

การส่งป้ล่อยเครื่องจักร เป็นระบบการขอใช้สิทธิยกเว้นหรือลดหย่อนภาษีนำเข้าเครื่องจักรตามที่ได้รับสิทธิของโครงการ

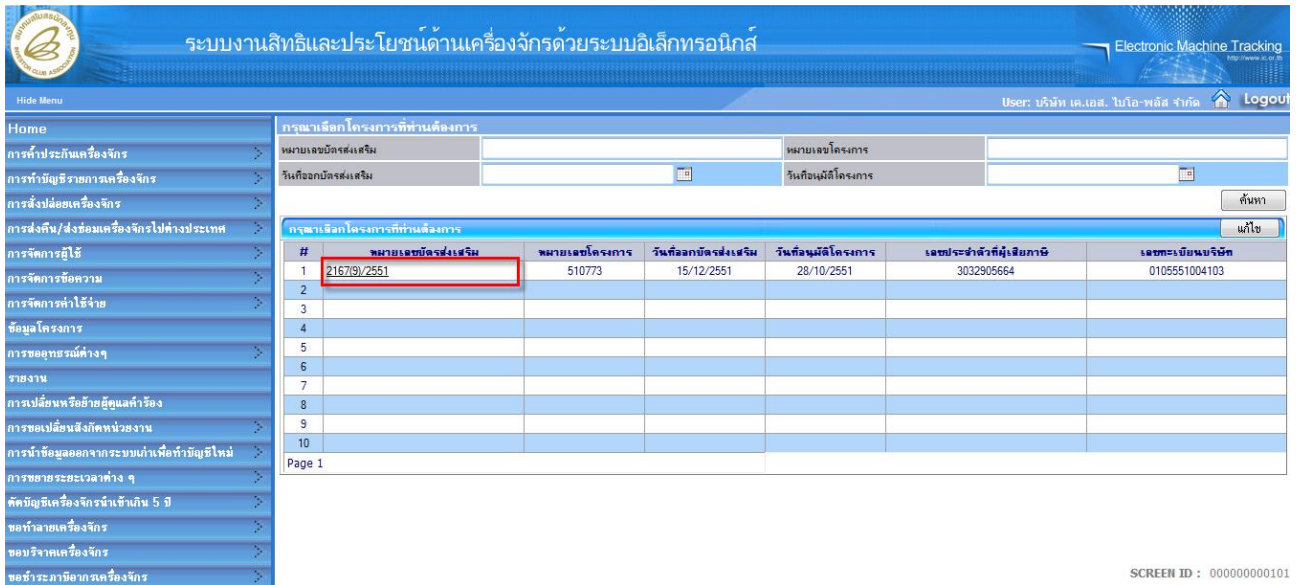
8.1 UploadExcel

การ UploadExcel สามารถทำได้โดยผู้้ใช้เลือกเมนู “การส่งป้ล่อยเครื่องจักร” >> เมนูย่อย “สร้างคำขอใหม่” >> เมนูย่อย “UploadExcel” เพื่อเข้าสู่หน้าจอการ Upload File Excel

The screenshot shows the eMT System interface. The top navigation bar includes the system logo, the title 'ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์', and the user information 'User: บริษัท เ.เอส. ไบโอ-ทลัส จำกัด' with a 'Logout' button. The left sidebar contains a 'Home' menu with various options, including 'การส่งป้ล่อยเครื่องจักร'. The main content area displays a 'System Alert' table with columns for '#', 'ชื่อระบบ', 'สถานะ', 'ชื่อผู้ส่ง', 'ข้อความเก่า', 'สถานะของข้อความ', and 'วันที่ส่ง'. The 'สร้างคำขอใหม่' menu item is highlighted in a red box, and its sub-menu 'UploadExcel' is also highlighted. Below the 'System Alert' table is an 'EMT News' table with columns for '#', 'ชื่ข่ขงข่ขขข', 'พ้จ้ง', 'ข่ขข', and 'สถานะ'.

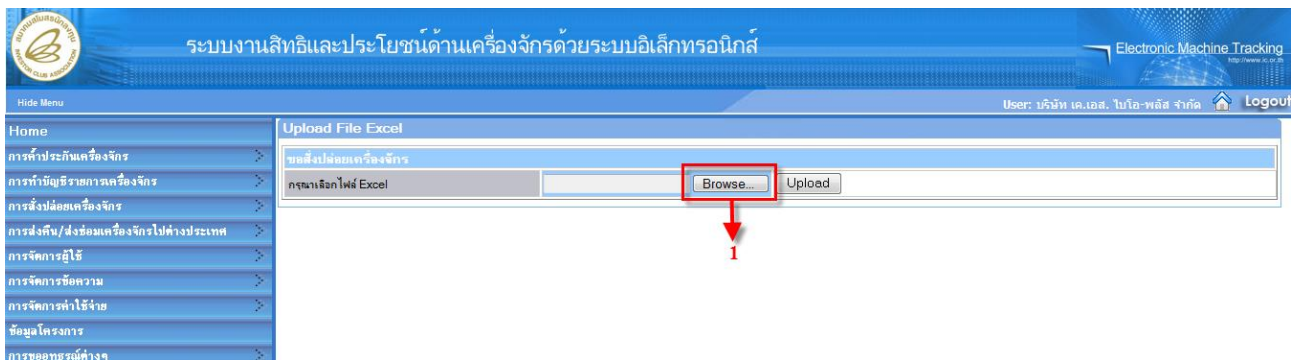
จะปรากฏหน้าจอ เลือกรบ้ตรส่งเสริม

The screenshot shows the eMT System interface with the 'เลือกโครงการที่ดำเนินการ' form. The top navigation bar is the same as in the previous screenshot. The left sidebar is also the same. The main content area displays the 'เลือกโครงการที่ดำเนินการ' form with fields for 'หมายเลขบัตรส่งเสริม', 'วันที่ถือบัตรส่งเสริม', 'หมายเลขโครงการ', and 'วันที่อนุมัติโครงการ'. Below the form is a table with columns for '#', 'หมายเลขบัตรส่งเสริม', 'หมายเลขโครงการ', 'วันที่ถือบัตรส่งเสริม', 'วันที่อนุมัติโครงการ', 'เลขประจำตัวผู้้เสียภาษี', and 'เลขทะเบียนบริษัท'. The table contains one row of data: # 1, หมายเลขบัตรส่งเสริม 216719/2551, หมายเลขโครงการ 510773, วันที่ถือบัตรส่งเสริม 15/12/2551, วันที่อนุมัติโครงการ 28/10/2551, เลขประจำตัวผู้้เสียภาษี 3032905664, เลขทะเบียนบริษัท 0105551004103. The bottom right corner of the screenshot displays 'SCREEN ID : 00000000101'.

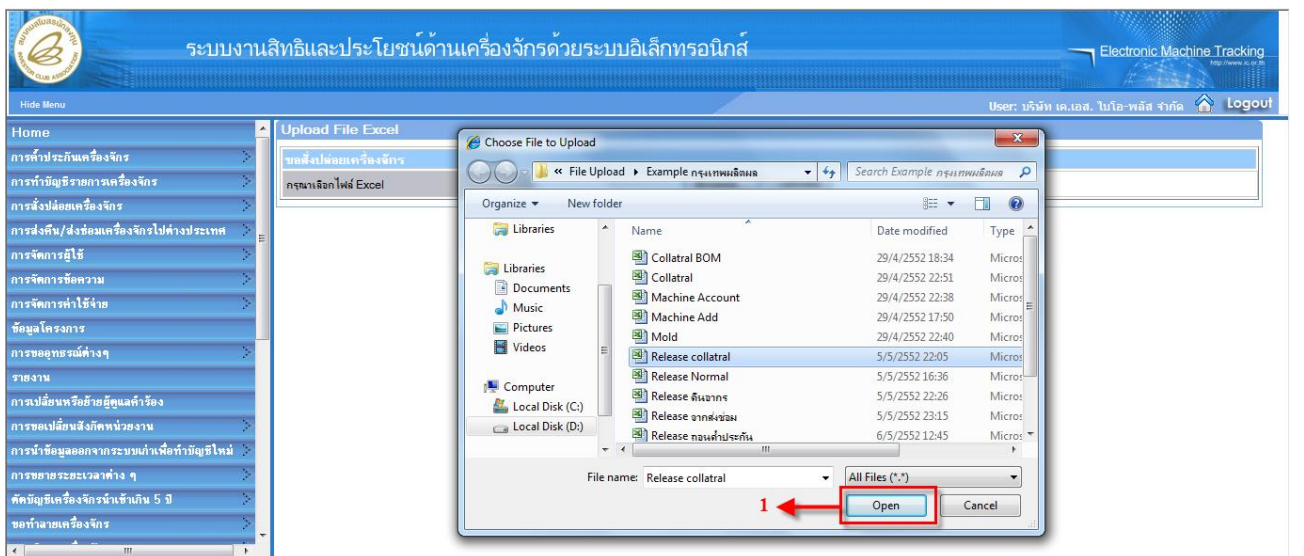


- เลือกบัตรส่งเสริมที่ต้องการทำคำขอส่งปล่อยด้วยวิธี Upload File Excel

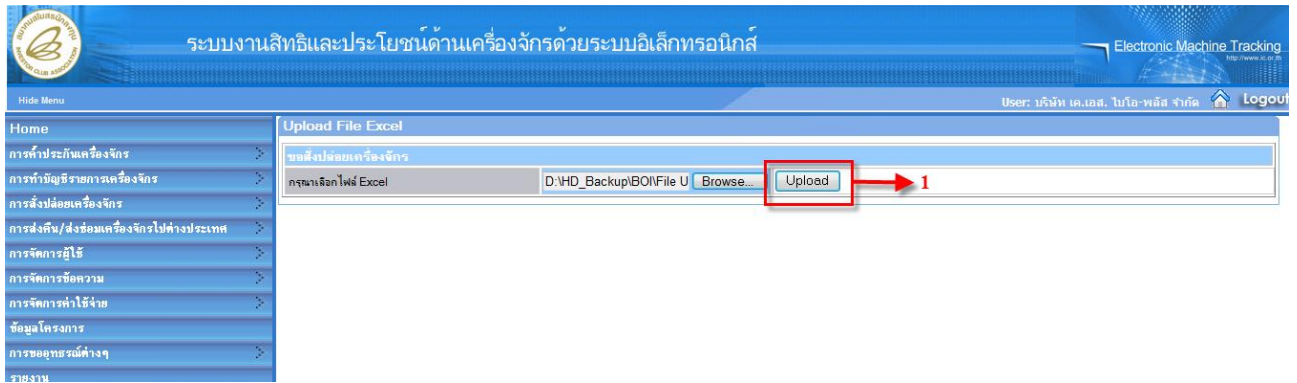
จะปรากฏหน้าจอ "Upload File Excel"



- 1. กดปุ่ม **Browse...** เพื่อเลือกไฟล์ Excel จะปรากฏหน้าจอ



- ผู้ใช้เลือกไฟล์ Excel ที่ต้องการ Upload
- 1. กดปุ่ม **Open** เพื่อทำการยืนยันการเลือกไฟล์

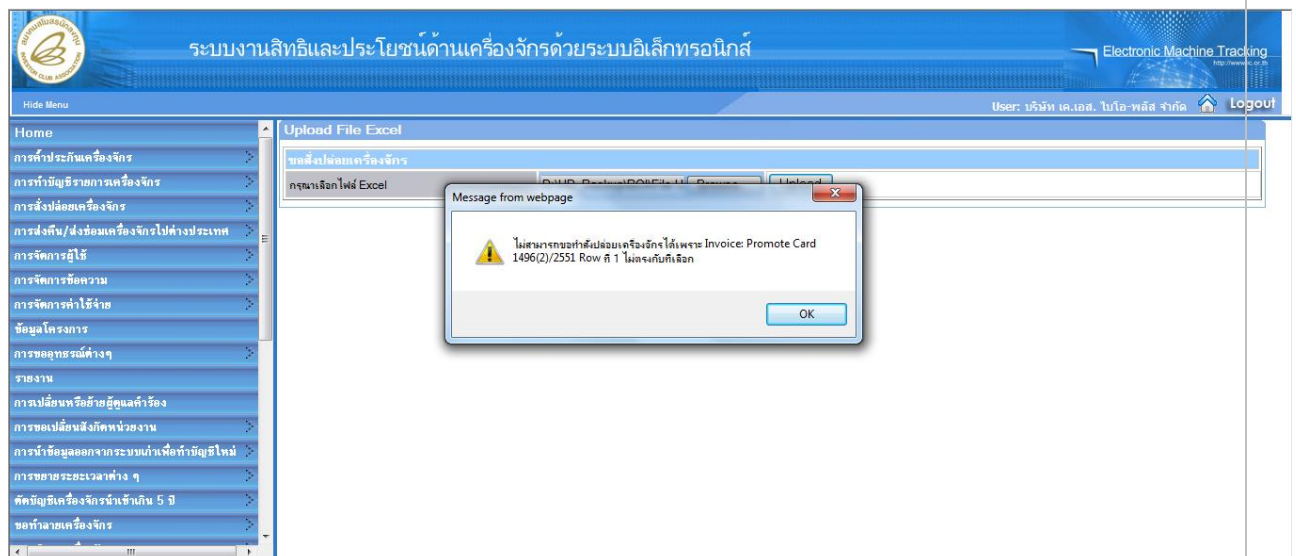


- 1. ผู้ใช้กดปุ่ม เพื่อนำข้อมูลไฟล์ Excel เข้าสู่ระบบ จะปรากฏข้อความ



หมายเหตุ:

- 1 ไฟล์ที่ได้ทำการ Upload จะบันทึกอยู่ในเมนู "คำขอที่ได้บันทึกไว้"
- 2 หากไม่สามารถทำการ Upload ไฟล์ข้อมูลได้ ระบบจะแสดงข้อความ



ให้ทำการตรวจสอบรูปแบบของข้อมูล

8.2 ส่งปล่อยเครื่องจักร

การส่งปล่อยเครื่องจักรสามารถทำได้โดยผู้ใช้เลือกเมนู “การส่งปล่อยเครื่องจักร” >> เมนูย่อย “สร้างคำขอใหม่” >> เมนูย่อย “ส่งปล่อยเครื่องจักร” เพื่อเข้าสู่หน้าจอการส่งปล่อยเครื่องจักร

The screenshot shows the 'System Alert' table with the following data:

#	ข้อความ	สถานะ	ชื่อผู้ส่ง	ข้อความเก่า	สถานะของข้อความ	วันที่ส่ง
1	สร้างคำขอใหม่	UploadExcel				
2	ส่งปล่อยเครื่องจักร					
3	ยกเลิกส่งปล่อยเครื่องจักร					
4	ส่งปล่อยส่งซ่อม (นอกระบบ)					
5						
6						
7						
8						
9						
10						

จะปรากฏหน้าจอ “การส่งปล่อยเครื่องจักร”

The screenshot shows the 'Request for Spare Parts' form with the following data:

#	หมายเลขบัตรส่งเสริม	หมายเลขโครงการ	วันที่ออกบัตรส่งเสริม	วันที่อนุมัติโครงการ	เลขประจำตัวผู้เสียภาษี	เลขทะเบียนบริษัท	ชื่อบริษัทภาษาไทย
1	21679/2551	510773	15/12/2551	28/10/2551	3032905664	0105551004103	บริษัท เค.เอส. โบนัส จำกัด
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							

- เลือกหมายเลขบัตรส่งเสริม ที่ต้องการขอส่งปล่อยเครื่องจักร จะปรากฏหน้าจอแบบคำร้องขอส่งปล่อยเครื่องจักร

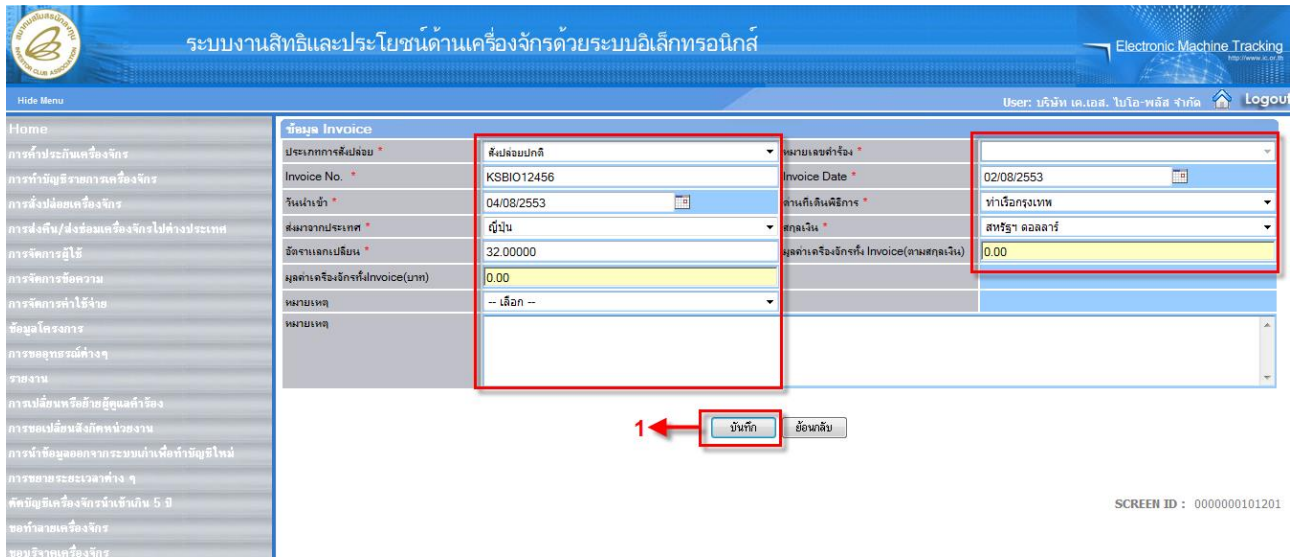
1.ประเภทการส่งปล่อยเครื่องจักรมี 4 ประเภท

- การส่งปล่อยเครื่องจักรปกติ
- การส่งปล่อยเครื่องจักรถอนค้ำ
- การส่งปล่อยเครื่องจักรคีนอกร
- การส่งปล่อยเครื่องจักรจากส่งซ่อม
- การส่งปล่อยคีนอกรจากส่งซ่อม
- การส่งปล่อยเครื่องจักรส่งซ่อม(นอกระบบ)
- การส่งปล่อยคีนอกรจากส่งซ่อม(นอกระบบ)

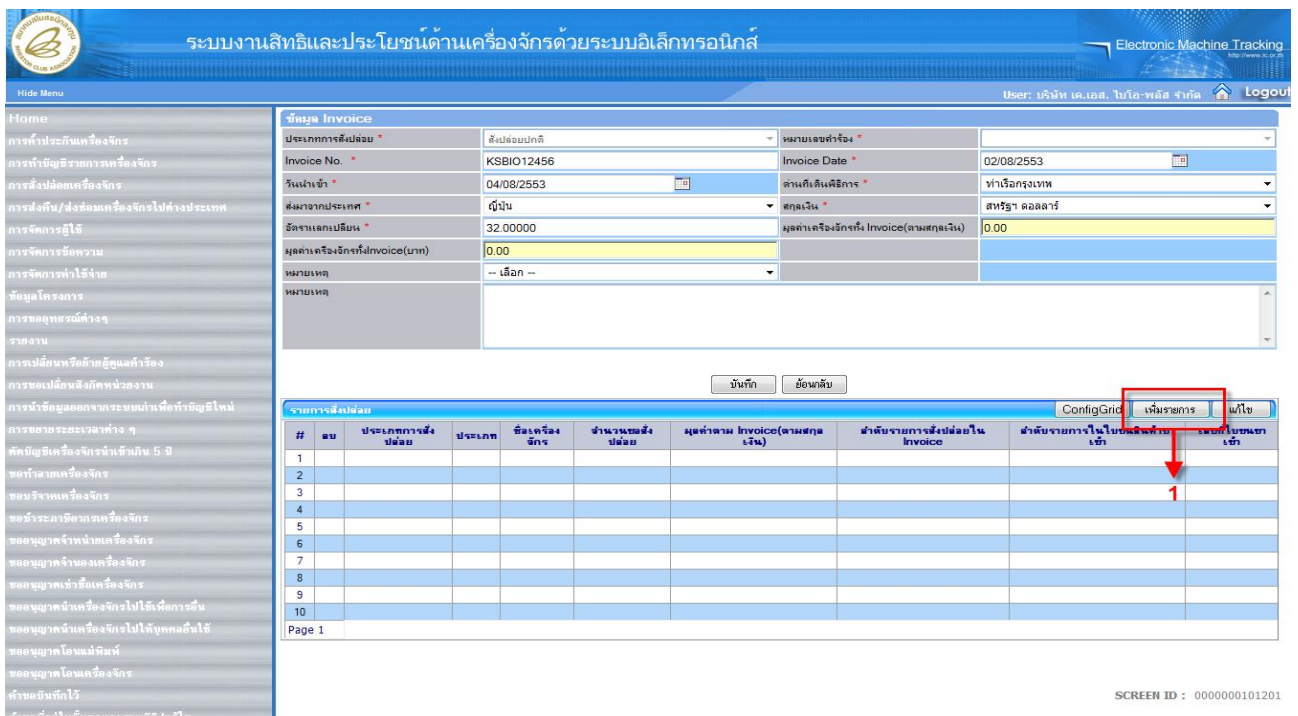
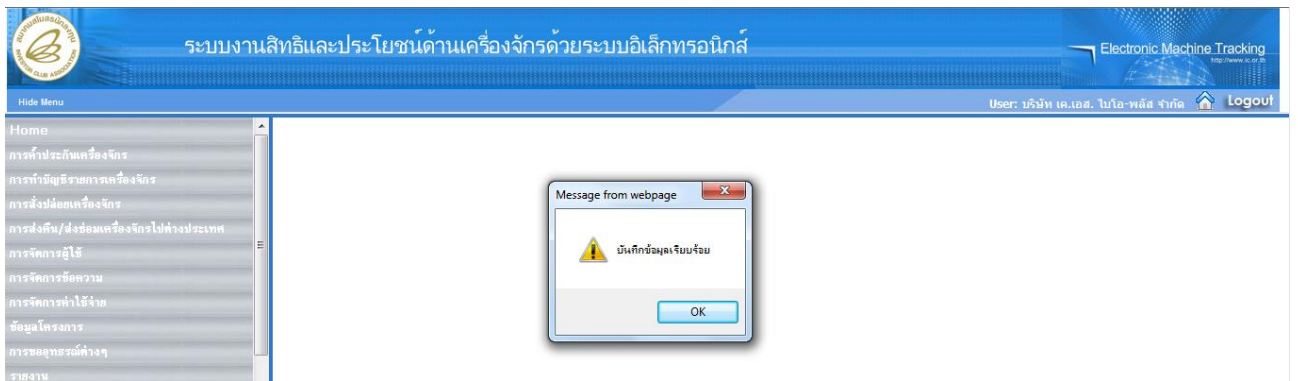
8.2.1 การส่งปล่อยเครื่องจักรปกติ

ระบบจะทำการตรวจดูว่ารายการเครื่องจักรที่ผู้ใช้ขออนุมัติจะส่งปล่อยตรงกับที่มีอยู่ในบัญชีทุกรายการและไม่เกินจำนวนที่ระบุไว้ในบัญชีหรือไม่ ถ้าใช่ระบบ eMT ก็จะได้เตรียมข้อมูลเพื่อให้ผู้ใช้ยืนยัน ก่อนจะส่งไปยังกรมศุลกากรเพื่อให้กรมศุลกากรส่งปล่อยเครื่องจักร หรือถ้าไม่ผู้ใช้ก็สามารถยื่นคำร้องขอเพิ่มรายการในบัญชีเครื่องจักร หรือส่งปล่อยเฉพาะเครื่องจักรที่มีชื่อตรงกับในบัญชี หลังจากนั้นระบบ eMT ก็จะได้เตรียมข้อมูลเพื่อให้ผู้ใช้ยืนยัน ก่อนจะส่งข้อมูลไปยังกรมศุลกากรเพื่อให้กรมศุลกากรส่งปล่อยเครื่องจักรต่อไป ขั้นตอนการส่งปล่อยปกติ สามารถดำเนินการได้ดังนี้

- 1.บันทึกเลือกข้อมูล “ประเภทการส่งปล่อย” = “ส่งปล่อยปกติ”
- 2.บันทึกข้อมูล “Invoice No.”
- 3.บันทึกข้อมูล “Invoice Date”
- 4.บันทึกข้อมูล “วันที่นำเข้า”
- 5.บันทึกเลือกข้อมูล “ด่านที่เดินพิธีการ”
- 6.บันทึกเลือกข้อมูล “ส่งมาจากประเทศ”
- 7.บันทึกเลือกข้อมูล “สกุลเงิน”
- 8.บันทึกข้อมูล “อัตราแลกเปลี่ยน”
- 9.บันทึกข้อมูล “หมายเหตุ”



- 1. กดปุ่ม **บันทึก** ข้อมูลจะปรากฏหน้าจอรายการส่งปล่อยเครื่องจักรด้านล่าง จะปรากฏหน้าจอและข้อความด้านล่าง



- 1. กดปุ่ม **เพิ่มรายการ** เพื่อทำการเพิ่มรายการส่งปล่อยเครื่องจักร จะปรากฏหน้าจอ

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เ.เอส. ไซน์-พลัส จำกัด

Home

ค้นหาข้อมูล

หมายเลขชิ้นงาน * 2167(9)/2551 ประเภทการส่งปล่อย * ส่งปล่อยปกติ

ประเภท * -- เลือก --

ชื่อเครื่องจักร สภาพ -- เลือก --

ค้นหา ยกเลิก

#	ชื่อเครื่องจักร	ประเภทการส่งปล่อย	รายละเอียด	จำนวนจากบัญชี	จำนวนที่ส่งปล่อยไปแล้ว	จำนวนคงเหลือ	หน่วย	เลขที่ใบขนเข้า	วันที่ใบขนเข้า	ชื่อเครื่องจักรหลัก	ประเภท	ประเภทเครื่องจักร
1												
2												
3												
4												
5												
6												
7												
8												
9												
10												

Page 1

ย้อนกลับ

SCREEN ID : 0000010101201

- 1. เลือก “เงื่อนไข” การค้นหาข้อมูลเครื่องจักร กดปุ่ม **ค้นหา** จะแสดงรายการข้อมูลเครื่องจักรตามเงื่อนไขที่ได้ทำการส่งค้นหา

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เ.เอส. ไซน์-พลัส จำกัด

Home

ค้นหาข้อมูล

หมายเลขชิ้นงาน * 2167(9)/2551 ประเภทการส่งปล่อย * ส่งปล่อยปกติ

ประเภท * งานส่งปล่อยเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร สภาพ ใหม่

ค้นหา ยกเลิก

#	ชื่อเครื่องจักร	ประเภทการส่งปล่อย	รายละเอียด	จำนวนจากบัญชี	จำนวนที่ส่งปล่อยไปแล้ว	จำนวนคงเหลือ	หน่วย	เลขที่ใบขนเข้า	วันที่ใบขนเข้า	ชื่อเครื่องจักรหลัก	ประเภท	ประเภทเครื่องจักร
1	MACHINE1	ส่งปล่อยปกติ		1,300.00	196.00	1,104.00	SET			MACHINE1	งานส่งปล่อยเครื่องจักร	ยิงจริง
2	MM1	ส่งปล่อยปกติ		1,300.00	196.00	1,104.00	SET			MACHINE1	งานส่งปล่อยเครื่องจักร	ยิงจริง
3	MM2	ส่งปล่อยปกติ		1,300.00	196.00	1,104.00	SET			MACHINE1	งานส่งปล่อยเครื่องจักร	ยิงจริง
4	MACHINE1111.1111	ส่งปล่อยปกติ	ขอเพิ่มชื่อเรื่องเพื่อนำเข้า	1,300.00	196.00	1,104.00	SET			MACHINE1	งานส่งปล่อยเครื่องจักร	ยิงจริง
5	BOM1	ส่งปล่อยปกติ	desc bom1	3,000.00	11.00	2,989.00	SET			MACHINE2	งานส่งปล่อยเครื่องจักร	BOM
6	BOM2	ส่งปล่อยปกติ	desc bom2	600.00	11.00	589.00	GRAM			MACHINE2	งานส่งปล่อยเครื่องจักร	BOM
7	MACHINE3	ส่งปล่อยปกติ		300.00	32.00	268.00	SET			MACHINE3	งานส่งปล่อยเครื่องจักร	ยิงจริง
8	MACHINE4	ส่งปล่อยปกติ		50.00	5.00	45.00	SET			MACHINE4	งานส่งปล่อยเครื่องจักร	ยิงจริง
9	MACHINE4.11	ส่งปล่อยปกติ		50.00	5.00	45.00	SET			MACHINE4	งานส่งปล่อยเครื่องจักร	ยิงจริง
10	MACHINE4.12	ส่งปล่อยปกติ		50.00	5.00	45.00	SET			MACHINE4	งานส่งปล่อยเครื่องจักร	ยิงจริง

Page 1 2 3

ย้อนกลับ

SCREEN ID : 0000010101201

- 1. เลือกชื่อเครื่องจักรที่ต้องการ “ส่งปล่อย”

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

Hide Menu User: บริษัท เค.เอส. ไบโอ-พลัส จำกัด Logout

Home

การห้ามนำเข้าเครื่องจักร
 การทำบัญชีรายการเครื่องจักร
 การส่งปลอกเครื่องจักร
 การส่งคืน/ส่งซ่อมเครื่องจักรไปต่างประเทศ
 การจัดการผู้ใช้
 การจัดการข้อความ
 การจัดการค่าใช้จ่าย
 ข้อมูลโครงการ
 การขออุทธรณ์ค่าจ้าง
 รายงาน
 การเปลี่ยนแปลงบัญชีผู้ดูแลเครื่อง
 การขอเปลี่ยนสังกัดหน่วยงาน
 การนำข้อมูลออกจากระบบเก่าเพื่อทำบัญชีใหม่
 การขยายระยะเวลาต่าง ๆ
 ศักดิ์บัญชีเครื่องจักรนับเข้าเงิน 5 ปี
 ขอทำลายเครื่องจักร
 ขอรับจากเครื่องจักร
 ขอชำระค่าโอนขาดเครื่องจักร
 ขอขมวดจำนวนเครื่องจักร
 ขอขมวดเข้าชื่อเครื่องจักร
 ขอขมวดจำนวนเครื่องจักรไปใช้เพื่อกรวีน
 ขอขมวดนำเครื่องจักรไปให้บุคคลอื่นได้
 ขอขมวดโอนเครื่องจักร
 ขอขมวดโอนเครื่องจักร
 ค่าชดเชยที่ไว้

ค้นหาข้อมูล

หมายเลขบัตรส่งเสริม * 2167(9)/2551 ประเภทการส่งเสริม * ส่งมอบปกติ

ประเภท * งานส่งมอบเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร

สภาพ

ใหม่

ค้นหา ยกเลิก

รายการ

#	ชื่อเครื่องจักร	ประเภทการส่งปลอย	รายละเอียด	จำนวนจากบัญชี	จำนวนส่งปลอยไปแล้ว	จำนวนคงเหลือ	หน่วย	เลขที่ใบขนขาเข้า	วันที่ใบขนขาเข้า	ชื่อเครื่องจักรหลัก	ประเภท	ประเภทเครื่องจักร
1	MACHINE1	ส่งมอบปกติ		1,300.00	196.00	1,104.00	SET			MACHINE1	งานส่งมอบเครื่องจักร	คือจง
2	MM1	ส่งมอบปกติ		1,300.00	196.00	1,104.00	SET			MACHINE1	งานส่งมอบเครื่องจักร	คือจง
3	MM2	ส่งมอบปกติ		1,300.00	196.00	1,104.00	SET			MACHINE1	งานส่งมอบเครื่องจักร	คือจง
4	MACHINE1111.1111	ส่งมอบปกติ	ขอเพิ่มชื่อของเพื่อนำเข้า	1,300.00	196.00	1,104.00	SET			MACHINE1	งานส่งมอบเครื่องจักร	คือจง
5	BOM1	ส่งมอบปกติ	desc bom1	3,000.00	11.00	2,989.00	SET			MACHINE2	งานส่งมอบเครื่องจักร	BOM
6	BOM2	ส่งมอบปกติ	desc bom2	600.00	11.00	589.00	GRAM			MACHINE2	งานส่งมอบเครื่องจักร	BOM
7	MACHINE3	ส่งมอบปกติ		300.00	32.00	268.00	SET			MACHINE3	งานส่งมอบเครื่องจักร	คือจง
8	MACHINE4	ส่งมอบปกติ		50.00	5.00	45.00	SET			MACHINE4	งานส่งมอบเครื่องจักร	คือจง
9	MACHINE4.11	ส่งมอบปกติ		50.00	5.00	45.00	SET			MACHINE4	งานส่งมอบเครื่องจักร	คือจง
10	MACHINE4.12	ส่งมอบปกติ		50.00	5.00	45.00	SET			MACHINE4	งานส่งมอบเครื่องจักร	คือจง

Page 1 2 3

ย้อนกลับ

SCREEN ID : 0000010101201

จะปรากฏหน้าจอ

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

Hide Menu User: บริษัท เค.เอส. ไบโอ-พลัส จำกัด Logout

Home

การห้ามนำเข้าเครื่องจักร
 การทำบัญชีรายการเครื่องจักร
 การส่งปลอกเครื่องจักร
 การส่งคืน/ส่งซ่อมเครื่องจักรไปต่างประเทศ
 การจัดการผู้ใช้
 การจัดการข้อความ
 การจัดการค่าใช้จ่าย
 ข้อมูลโครงการ
 การขออุทธรณ์ค่าจ้าง
 รายงาน
 การเปลี่ยนแปลงบัญชีผู้ดูแลเครื่อง
 การขอเปลี่ยนสังกัดหน่วยงาน
 การนำข้อมูลออกจากระบบเก่าเพื่อทำบัญชีใหม่
 การขยายระยะเวลาต่าง ๆ
 ศักดิ์บัญชีเครื่องจักรนับเข้าเงิน 5 ปี
 ขอทำลายเครื่องจักร
 ขอรับจากเครื่องจักร
 ขอชำระค่าโอนขาดเครื่องจักร
 ขอขมวดจำนวนเครื่องจักร
 ขอขมวดเข้าชื่อเครื่องจักร
 ขอขมวดจำนวนเครื่องจักรไปใช้เพื่อกรวีน
 ขอขมวดนำเครื่องจักรไปให้บุคคลอื่นได้
 ขอขมวดโอนเครื่องจักร
 ขอขมวดโอนเครื่องจักร
 ค่าชดเชยที่ไว้

ค้นหาข้อมูล

วันที่กรอกข้อมูลส่งปลอย

ชื่อเครื่องจักร MACHINE1 จำนวนคงเหลือ 1,104.00

จำนวนขอส่งมอบ * 1

ส่งคืนจากงานส่งมอบใน Invoice 2

มูลค่าตาม Invoice(ตามสกุลเงิน) 4

ลำดับรายการในใบขนสินค้าขาเข้า 3

ค้นหาข้อมูล

รายการส่งปลอย

#	ลบ	ประเภทการส่งปลอย	ประเภท	ชื่อเครื่องจักร	จำนวนขอส่งปลอย	ลำดับรายการส่งปลอยใน Invoice	ลำดับรายการในใบขนสินค้าขาเข้า	มูลค่าตาม Invoice(ตามสกุลเงิน)	อัตรา	หน่วย	ชื่อเครื่องจักรหลัก
1											
2											
3											
4											
5											
6											
7											
8											
9											
10											

Page 1

กลับสู่หน้าส่งมอบ

SCREEN ID : 0000010101201

- 1.บันทึกข้อมูล “จำนวนที่ของส่งปลอย”
- 2.บันทึกข้อมูล “ลำดับรายการส่งปลอยใน Invoice”
- 3.บันทึกข้อมูล “ลำดับรายการในใบขนสินค้าขาเข้า”
- 4.บันทึกข้อมูล “มูลค่าการส่งปลอย”

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เค.เอส. บี.โอ. พลัส จำกัด

Home

บันทึกข้อมูลสิ่งปดอย

ชื่อเครื่องจักร	MACHINE1	จำนวนคงเหลือ	1,104.00
จำนวนของสิ่งปดอย *	3.00	อัตราซาก	
ลำดับรายการสิ่งปดอยใน Invoice *	1	ลำดับรายการในใบขนสินค้าขาเข้า *	1
มูลค่าตาม Invoice (ตามสกุลเงิน) *	10,000		

บันทึก

รายการสิ่งปดอย

#	ลบ	ประเภทการสิ่งปดอย	ประเภท	ชื่อเครื่องจักร	จำนวนของสิ่งปดอย	ลำดับรายการสิ่งปดอยใน Invoice	ลำดับรายการในใบขนสินค้าขาเข้า	มูลค่าตาม Invoice (ตามสกุลเงิน)	อัตราซาก	หน่วย	ชื่อเครื่องจักรหลัก
1											
2											
3											
4											
5											
6											
7											
8											
9											
10											

Page 1

กลับสู่หน้าส่งข้อมูล

SCREEN ID : 0000010101201

- 1. กดปุ่ม เพื่อบันทึกข้อมูลการสิ่งปดอย จะปรากฏหน้าจอจะปรากฏหน้าจอและข้อความด้านล่าง

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เค.เอส. บี.โอ. พลัส จำกัด

Home

บันทึกข้อมูลสิ่งปดอย

ชื่อเครื่องจักร	MACHINE1	จำนวนคงเหลือ	1,104.00
จำนวนของสิ่งปดอย *	3.00	อัตราซาก	
ลำดับรายการสิ่งปดอยใน Invoice *	1	ลำดับรายการในใบขนสินค้าขาเข้า *	1
มูลค่าตาม Invoice (ตามสกุลเงิน) *	10,000		

บันทึก

รายการสิ่งปดอย

#	ลบ	ประเภทการสิ่งปดอย	ประเภท	ชื่อเครื่องจักร	จำนวนของสิ่งปดอย	ลำดับรายการสิ่งปดอยใน Invoice	ลำดับรายการในใบขนสินค้าขาเข้า	มูลค่าตาม Invoice (ตามสกุลเงิน)	อัตราซาก	หน่วย	ชื่อเครื่องจักรหลัก
1											
2											
3											
4											
5											
6											
7											
8											
9											
10											

Page 1

Message from webpage

บันทึกข้อมูลเรียบร้อย

OK

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เค.เอส. ไม้โอ-พลัส จำกัด Logout

Home

การหักประกันเครื่องจักร
การหักบัญชีรายการเครื่องจักร
การส่งปดอยเครื่องจักร
การส่งคืน/ส่งซ่อมเครื่องจักรไปต่างประเทศ
การจัดการผู้ให้เช่า
การจัดการซื้อความ
การจัดการค่าใช้จ้าง
ข้อมูลโครงการ
การขออุทธรณ์ต่างๆ
รายงาน
การเปลี่ยนหรือย้ายผู้ดูแลเครื่อง
การขอเปลี่ยนสังกัดหน่วยงาน
การนำข้อมูลออกจากระบบเก่าเพื่อทำบัญชีใหม่
การขยายระยะเวลาต่าง ๆ
คัมมิวนิตีเครื่องจักรหน้าเข้ากัน 5 ปี
ขอรับเวลาเครื่องจักร
ขอปรับราคาเครื่องจักร

#	ลบ	ประเภทการส่งปดอย	ประเภท	ชื่อเครื่องจักร	จำนวนส่งปดอย	จำนวนรายการส่งปดอยใน Invoice	จำนวนรายการในใบพินดอยเข้า	มูลค่าตาม Invoice (ตามสกุลเงิน)	อัตราภาษี	หน่วย	ชื่อเครื่องจักรหลัก
1	✖	ส่งปดอยปกติ	งานส่งปดอยเครื่องจักร	MACHINE1	3.00	1	1	10000	0.00	SET	MACHINE1
2											
3											
4											
5											
6											
7											
8											
9											
10											

Page 1

2 ← กลับสู่หน้าส่งข้อมูล

SCREEN ID : 0000010101201

- 1. กดปุ่ม **เพิ่มรายการ** หากต้องการเพิ่มรายการส่งปดอยเครื่องจักร
- 2. กดปุ่ม **กลับสู่หน้าส่งข้อมูล** เพื่อทำการกลับสู่หน้าส่งข้อมูล จะปรากฏหน้าจอ

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เค.เอส. ไม้โอ-พลัส จำกัด Logout

Home

การหักประกันเครื่องจักร
การหักบัญชีรายการเครื่องจักร
การส่งปดอยเครื่องจักร
การส่งคืน/ส่งซ่อมเครื่องจักรไปต่างประเทศ
การจัดการผู้ให้เช่า
การจัดการซื้อความ
การจัดการค่าใช้จ้าง
ข้อมูลโครงการ
การขออุทธรณ์ต่างๆ
รายงาน
การเปลี่ยนหรือย้ายผู้ดูแลเครื่อง
การขอเปลี่ยนสังกัดหน่วยงาน
การนำข้อมูลออกจากระบบเก่าเพื่อทำบัญชีใหม่
การขยายระยะเวลาต่าง ๆ
คัมมิวนิตีเครื่องจักรหน้าเข้ากัน 5 ปี
ขอรับเวลาเครื่องจักร
ขอปรับราคาเครื่องจักร

การส่งปดอยเครื่องจักร

หมายเลขบัตรส่งเสริม: 2167(9)/2551 หมายเลขโครงการ: 510773
หมายเลขอ้างอิง: 7319 วันที่ส่งอ้างอิง: 22/08/2553
ผู้ยื่นคำร้อง: บริษัท เค.เอส. ไม้โอ-พลัส จำกัด บริษัท กายาไทย บริษัท เค.เอส. ไม้โอ-พลัส จำกัด

#	แก้ไข	ลบ	Invoice No.	ประเภทการส่งปดอย	Invoice Date	วันนำเข้า	ตำแหน่งนิติกร	ส่งมาจากประเทศ	สกุลเงิน	อัตราแลกเปลี่ยน	มูลค่าเครื่องจักรส่ง Invoice (บาท)	หมายเลข
1		✖	KSBI012456	ส่งปดอยปกติ	02/08/2553	04/08/2553	ท่าเรือกรุงเทพ	ญี่ปุ่น	สกุลเงิน ดอลลาร์	32.00000	320,000.00	
2												
3												
4												
5												
6												
7												
8												
9												
10												

Page 1

จำนวนรายการที่สถานะยื่นขอได้ = 2

2 ← กลับสู่หน้าจอหลัก

1 ← ส่งคำร้อง

SCREEN ID : 0000000001201

- 1. กดปุ่ม **ส่งคำร้อง** หากต้องการส่งคำร้องขอส่งปดอยเครื่องจักร จะปรากฏหน้าจอให้ระบุหมายเลข PINID
- 2. กดปุ่ม **กลับสู่หน้าจอหลัก** หากต้องการบันทึกข้อมูลไว้ก่อนและต้องการที่จะเรียกข้อมูลขึ้นมาตรวจสอบหรือเพิ่มข้อมูลการส่งปดอยภายหลัง โดยคำขอจะอยู่ใน List "คำขอบันทึกไว้"

- บันทึกข้อมูล "PINID"

- 1. กดปุ่ม **ตกลง** เพื่อยืนยันหมายเลข PINID โดยระบบจะทำการส่งคำร้องไปยังเจ้าหน้าที่เพื่อพิจารณาอนุมัติ

หมายเหตุ:

- 1 ข้อมูล "อัตราแลกเปลี่ยน" และ "มูลค่า CIF ของใบกำกับภาษี" จะต้องเป็นจุดทศนิยม 2 ตำแหน่ง
- 2 การค้นหาข้อมูลเพื่อใช้ในการส่งปล่อยปกติ สามารถทำการค้นหาได้ตามเงื่อนไขต่างๆ คือ ประเภทการส่งปล่อย, ชื่อเครื่องจักร, สภาพเครื่องจักร

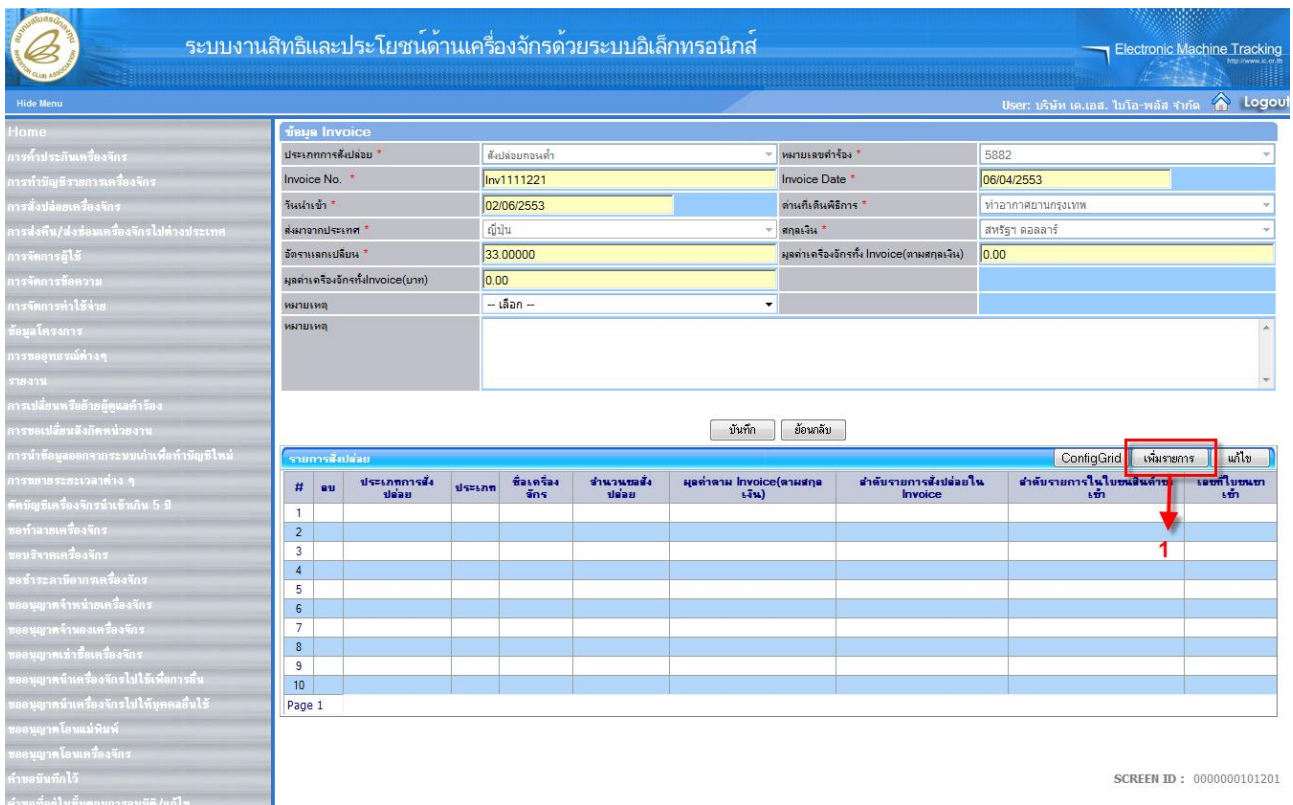
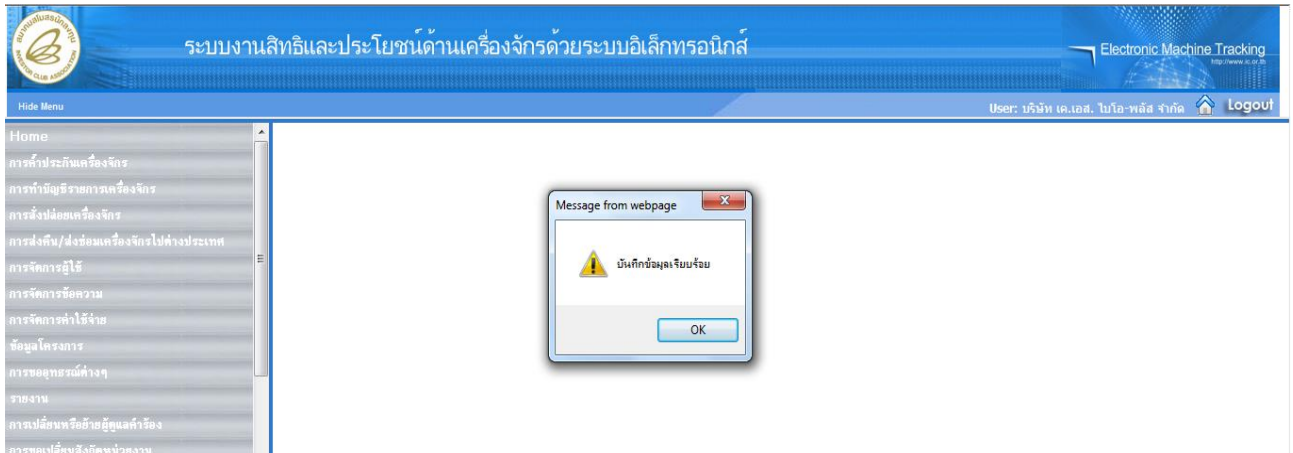
โดยข้อมูลที่ส่งแล้วจะไปอยู่ใน List "คำขอที่รอผลตอบกลับจากกรมศุลกากร" และมีสถานะเป็น "รอผลตอบกลับจากกรมศุลกากร" เนื่องจากเป็นการใช้สิทธิก่อนเดินพิธีการ ระบบจะประมวลผลข้อมูลให้อัตโนมัติเมื่อรับผลจากกรมศุลกากร

8.2.2 การส่งปล่อยเครื่องจักรถอนค้ำ

การส่งปล่อยเครื่องจักรถอนค้ำ ระบบจะทำการตรวจดูว่ารายการเครื่องจักรที่ผู้ใช้ขอค้ำประกันเอาไว้ตรงกับที่มีอยู่ในบัญชีหรือไม่และไม่เกินจำนวนที่ระบุไว้ในบัญชี ถ้าในระบบ eMT ก็จะมีเตรียมข้อมูลเพื่อให้ผู้ใช้ยืนยัน และส่งข้อมูลไปยังกรมศุลกากรเพื่อให้กรมศุลกากรส่งปล่อยเครื่องจักร หรือถ้าไม่ผู้ใช้ก็สามารถยื่นคำร้องขอเพิ่มรายการในบัญชีเครื่องจักร หรือส่งปล่อยเฉพาะเครื่องจักรที่มีชื่อตรงกับในบัญชี หลังจากนั้นระบบ eMT ก็จะมีเตรียมข้อมูลเพื่อให้ผู้ใช้ยืนยัน และส่งข้อมูลไปยังกรมศุลกากรเพื่อให้กรมศุลกากรส่งปล่อยเครื่องจักรต่อไป ขั้นตอนการส่งปล่อยถอนค้ำ สามารถดำเนินการได้ดังนี้

- 1.บันทึกเลือกข้อมูล “ประเภทการส่งปล่อย” = “ส่งปล่อยถอนค้ำ”
- 2.บันทึกเลือกข้อมูล “หมายเลขคำร้อง” ระบบจะทำการดึงข้อมูลที่เกี่ยวข้องซึ่งขึ้นมาแสดงได้แก่ เลขที่ใบกำกับสินค้า, วันที่บนใบกำกับสินค้า, วันที่นำเข้า, ท่าที่ของตกลมาถึง, ส่งมาจากประเทศ, มูลค่า CIF ของใบกำกับสินค้า, “สกุลเงิน”, “อัตราแลกเปลี่ยน”
- 3.บันทึกข้อมูล “หมายเหตุ”

- 1. กดปุ่ม **บันทึก** เพื่อบันทึกข้อมูลการหมายเลข Invoice ที่เกี่ยวข้อง ระบบจะแสดงหน้าจอ บันทึกข้อมูลรายการเครื่องจักรที่ต้องการสั่งปล่อยถอนค้ำ จะปรากฏหน้าจอและข้อความด้านล่าง



- 1. กดปุ่ม **เพิ่มรายการ** หากต้องการเพิ่มรายการเพื่อทำการสั่งปล่อยถอนค้ำรายการเครื่องจักร ระบบจะแสดงหน้าจอเครื่องจักรที่อยู่ในหมายเลขคำร้องที่ได้ทำการเลือก

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เ.เอส. ไซโก้-พลัส จำกัด Logout

ค้นหา ยกเลิก

#	ชื่อเครื่องจักร	จำนวนจากบัญชี	หน่วย	จำนวนขอส่งปล่อย	จำนวนคงเหลือ	ประเภท	มาตรการ	สภาพ	ประเภทเครื่องจักร
1	MACHINE1	111.00	SET	0.00	111.00	งานส่งปล่อยเครื่องจักร	มาตรา28	ใหม่	
2									
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									

Page 1

ย้อนกลับ

SCREEN ID : 0000010101201

- 1.เลือกรายการเครื่องจักรที่ต้องการส่งปล่อยถอนค่า

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เ.เอส. ไซโก้-พลัส จำกัด Logout

ค้นหา ยกเลิก

#	ชื่อเครื่องจักร	จำนวนจากบัญชี	หน่วย	จำนวนขอส่งปล่อย	จำนวนคงเหลือ	ประเภท	มาตรการ	สภาพ	ประเภทเครื่องจักร
1	MACHINE1	111.00	SET	0.00	111.00	งานส่งปล่อยเครื่องจักร	มาตรา28	ใหม่	
2									
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									

Page 1

ย้อนกลับ

SCREEN ID : 0000010101201

จะปรากฏหน้าจอ

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

Hide Menu User: บริษัท เอส.เอส. ไม้โอ พลาสติก จำกัด Logout

Home

- การห้ามนำเครื่องจักร
- การรับบัญชีรายการเครื่องจักร
- การส่งปล่อยเครื่องจักร
- การส่งคืน/ส่งมอบเครื่องจักรไปยังประเทศ
- การจัดการผู้ใช้
- การจัดการข้อความ
- การจัดการค่าใช้จ่าย
- ข้อมูลโครงการ
- การขออุทธรณ์คดีต่างๆ
- รายงาน
- การเปลี่ยนแปลงหรือย้ายข้อมูลเครื่อง
- การขอเปลี่ยนสังกัดหน่วยงาน
- การนำข้อมูลออกจากระบบนั้นเพื่อทำบัญชีใหม่
- การขอขายระยะเวลาต่าง ๆ
- ศักยภาพเครื่องจักรนั้นเกิน 5 ปี
- ขอทำเวลาเครื่องจักร
- ขอปรับราคาเครื่องจักร
- ขอแจ้งระงับการจดทะเบียนเครื่องจักร
- ขอขยายค่าเช่าเครื่องจักร
- ขอขยายค่าเช่าของเครื่องจักร
- ขอขยายเช่าซื้อเครื่องจักร
- ขอขยายค่าน้ำหนักเครื่องจักรไปใช้เพื่อการอื่น
- ขอขยายค่าน้ำหนักเครื่องจักรไปให้บุคคลอื่นได้
- ขอขยายโอนแม่พิมพ์
- ขอขยายโอนเครื่องจักร
- ห้ามนำคืนไว้
- ห้ามนำคืนไว้ในชั้นตอนการอนุมัติ/แก้ไข
- ห้ามนำทรัพย์สินกลับจากกรมศุลกากร
- ข้อมูลเครื่องที่ดำเนินการแล้ว
- ห้ามนำโอน
- ห้ามนำโอน

ค้นหาข้อมูล

หมายเลขบัตรส่งเสริม *	2167(9)/2551	ประเภทการส่งปล่อย *	ส่งปล่อยก่อนเช่า
หมายเลขคำร้อง *	5882		
ชื่อเครื่องจักร		สภาพ	-- เลือก --

[ค้นหา](#) [ยกเลิก](#)

รายการถอนเช่า ConfigGrid แก้ไข

#	ชื่อเครื่องจักร	จำนวนจากบัญชี	หน่วย	จำนวนขอส่งปล่อย	จำนวนคงเหลือ	ประเภท	มาตรา	สภาพ	ประเภทเครื่องจักร
1	MACHINE1	111.00	SET	0.00	111.00	งานส่งปล่อยเครื่องจักร	มาตรา28	ใหม่	
2									
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									

Page 1

รายการ ConfigGrid แก้ไข

#	ชื่อเครื่องจักร	ประเภทการส่งปล่อย	รายละเอียด	จำนวนจากบัญชี	จำนวนขอส่งปล่อยไปแล้ว	จำนวนคงเหลือ	หน่วย	เลขที่ใบอนุญาตเช่า	วันที่ใบอนุญาตเช่า	ชื่อเครื่องจักร	ประเภท	ประเภทเครื่องจักร
1	MACHINE1	ส่งปล่อยก่อนเช่า		1,300.00	199.00	1,101.00	SET			MACHINE1	งานส่งปล่อยเครื่องจักร	อีอรรถ
2												
3												
4												
5												
6												
7												
8												
9												
10												

Page 1

[ย้อนกลับ](#)

SCREEN ID : 0000010101201

- 1. เลือกรายการในบัญชีที่ต้องการส่งปล่อยถอนค่า

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เค.เอส. ไบโอ-ทิลส์ จำกัด Logout

หน้าหามือจอง

หมายเลขบัตรสมาชิก * 2167(9)/2551 ประเภทการส่งปล่อย * ส่งปล่อยนอกท่า

หมายเลขเครื่อง * 5882

ชื่อเครื่องจักร

สภาพ -- เลือก --

ค้นหา ยกเลิก

รายการถอนจำ

#	ชื่อเครื่องจักร	จำนวนจากบัญชี	หน่วย	จำนวนขอส่งปล่อย	จำนวนคงเหลือ	ประเภท	มาตรา	สภาพ	ประเภทเครื่องจักร
1	MACHINE1	111.00	SET	0.00	111.00	งานส่งปล่อยเครื่องจักร	มาตรา28	ใหม่	
2									
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									

Page 1

รายการ

#	ชื่อเครื่องจักร	ประเภทการส่งปล่อย	รายละเอียด	จำนวนจากบัญชี	จำนวนขอส่งปล่อยไปแล้ว	จำนวนคงเหลือ	หน่วย	เลขที่ใบอนุญาตเข้า	วันที่ใบอนุญาตเข้า	ชื่อเครื่องจักรหลัก	ประเภท	ประเภทเครื่องจักร
1	MACHINE1	ส่งปล่อยนอกท่า		1,300.00	199.00	1,101.00	SET			MACHINE1	งานส่งปล่อยเครื่องจักร	อีจจจ
2												
3												
4												
5												
6												
7												
8												
9												
10												

Page 1

ย้อนกลับ

SCREEN ID : 0000010101201

จะปรากฏหน้าจอ

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เค.เอส. ไบโอ-ทิลส์ จำกัด Logout

บันทึกข้อมูลส่งปล่อย

ชื่อเครื่องจักร MACHINE1 จำนวนคงเหลือที่ประกัน 111.00

จำนวนขอส่งปล่อย * 111

เลขที่ใบอนุญาตเข้า * 2

วันที่ใบอนุญาตเข้า * 3

ลำดับรายการส่งปล่อยใน Invoice * 2

ลำดับรายการในใบอนุญาตเข้า * 2

มูลค่าตาม Invoice (ตามสกุลเงิน) * 222

จำนวนคงเหลือบัญชี 1101

บันทึก ยกเลิก

รายการส่งปล่อย

#	ลบ	ประเภทการส่งปล่อย	ประเภท	ชื่อเครื่องจักร	จำนวนขอส่งปล่อย	ลำดับรายการส่งปล่อยใน Invoice	ลำดับรายการในใบอนุญาตเข้า	มูลค่าตาม Invoice (ตามสกุลเงิน)	อัตรา	หน่วย	ชื่อเครื่องจักรหลัก
1											
2											
3											
4											
5											
6											
7											
8											
9											
10											

Page 1

กลับสู่หน้าส่งข้อมูล

SCREEN ID : 0000010101201

- 1.บันทึกข้อมูล "จำนวนขอส่งปล่อย" กรณีที่ต้องการขอถอนค้ำประกันไม่เต็มจำนวนตามที่ขอค้ำประกันไว้

- 2.บันทึกข้อมูล “เลขที่ใบขนขาเข้า”
- 3.บันทึกข้อมูล “วันที่ใบขนขาเข้า”
- 4.บันทึกข้อมูล “มูลค่าตาม Invoice(สกุลเงิน)”

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เอส.เอส. โมโต-พลัส จำกัด

Home

บันทึกข้อมูลสิ่งปดอย

ชื่อเครื่องจักร: MACHINE1

จำนวนของสิ่งปดอย: 111

เลขที่ใบขนขาเข้า: ใบขนเลขที่4785

ลำดับรายการส่งปดอยใน Invoice: 2

มูลค่าตาม Invoice(ตามสกุลเงิน): 222

จำนวนของสิ่งปดอย: 1101

#	ลบ	ประเภทการส่งปดอย	ประเภท	ชื่อเครื่องจักร	จำนวนของสิ่งปดอย	ลำดับรายการส่งปดอยใน Invoice	ลำดับรายการในใบขนสินค้าเข้า	มูลค่าตาม Invoice(ตามสกุลเงิน)	อัตรา	หน่วย	ชื่อเครื่องจักรหลัก
1											
2											
3											
4											
5											
6											
7											
8											
9											
10											

Page 1

คลิกส่งข้อมูล

1 บันทึก

SCREEN ID : 0000010101201

- 1.กดปุ่ม **บันทึก** เพื่อบันทึกข้อมูลส่งปดอย รายการข้อมูลจะถูกบันทึกข้อมูลลงตารางด้านล่าง จะปรากฏหน้าจอและข้อความด้านล่าง

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เอส.เอส. โมโต-พลัส จำกัด

Home

บันทึกข้อมูลสิ่งปดอย

ชื่อเครื่องจักร: MACHINE1

จำนวนของสิ่งปดอย: 111

เลขที่ใบขนขาเข้า: ใบขนเลขที่4785

ลำดับรายการส่งปดอยใน Invoice: 2

มูลค่าตาม Invoice(ตามสกุลเงิน): 222

จำนวนของสิ่งปดอย: 1101

Message from webpage

บันทึกข้อมูลเรียบร้อยแล้ว

OK

#	ลบ	ประเภทการส่งปดอย	ประเภท	ชื่อเครื่องจักร	จำนวนของสิ่งปดอย	ลำดับรายการส่งปดอยใน Invoice	ลำดับรายการในใบขนสินค้าเข้า	มูลค่าตาม Invoice(ตามสกุลเงิน)	อัตรา	หน่วย	ชื่อเครื่องจักรหลัก
1											
2											
3											
4											

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เค.เอส. โบโก-พลัส จำกัด Logout

Home

การที่ปรึกษาเครื่องจักร
การที่มีบัญชีรายการเครื่องจักร
การส่งป้อนเครื่องจักร
การส่งคืน/ส่งซ่อมเครื่องจักรไปต่างประเทศ
การจัดการผู้ใช้
การจัดการข้อความ
การจัดการทำใบจ่าย
ข้อมูลโครงการ
การขออุทธรณ์ต่างๆ
รายงาน
การเปลี่ยนหรือย้ายข้อมูลเครื่อง
การขอเปลี่ยนสิทธิหน่วยงาน
การนำข้อมูลออกจากระบบเพื่อทำบัญชีใหม่
การขออายุระยะเวลาต่าง ๆ
ศัคนิยมเครื่องจักรเข้าเกิน 5 ปี
ขอรับเล่มเครื่องจักร

#	ลบ	ประเภทการส่งป้อน	ประเภท	ชื่อเครื่องจักร	จำนวนส่งป้อน	จำนวนรายการส่งป้อนใน Invoice	จำนวนรายการในใบขอเงินเข้า	มูลค่าตาม Invoice (ตามสกุลเงิน)	อัตราภาษี	เพิ่มรายการ	ชื่อเครื่องจักรหลัก
1	✖	ส่งป้อนก่อนค่า	งานส่งป้อนเครื่องจักร	MACHINE1	111.00	2	2	222	0.00	SET	MACHINE1
2											
3											
4											
5											
6											
7											
8											
9											
10											

Page 1

2 ← กลับสู่หน้าส่งข้อมูล

SCREEN ID : 0000010101201

- 1. กดปุ่ม **เพิ่มรายการ** หากต้องการเพิ่มรายการส่งป้อนเครื่องจักร
- 2. กดปุ่ม **กลับสู่หน้าส่งข้อมูล** เพื่อทำการกลับสู่หน้าส่งข้อมูล จะปรากฏหน้าจอ

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เค.เอส. โบโก-พลัส จำกัด Logout

Home

การที่ปรึกษาเครื่องจักร
การที่มีบัญชีรายการเครื่องจักร
การส่งป้อนเครื่องจักร
การส่งคืน/ส่งซ่อมเครื่องจักรไปต่างประเทศ
การจัดการผู้ใช้
การจัดการข้อความ
การจัดการทำใบจ่าย
ข้อมูลโครงการ
การขออุทธรณ์ต่างๆ
รายงาน
การเปลี่ยนหรือย้ายข้อมูลเครื่อง
การขอเปลี่ยนสิทธิหน่วยงาน
การนำข้อมูลออกจากระบบเพื่อทำบัญชีใหม่
การขออายุระยะเวลาต่าง ๆ
ศัคนิยมเครื่องจักรเข้าเกิน 5 ปี
ขอรับเล่มเครื่องจักร
ขอรับเล่มเครื่องจักร
ขอรับเล่มเครื่องจักร
ขอรับเล่มเครื่องจักร
ขอรับเล่มเครื่องจักร

การส่งป้อนเครื่องจักร

หมายเลขบัตรส่งเสริม: 2167(9)/2551 หมายเลขโครงการ: 510773
หมายเลขอ้างอิง: 7320 วันที่ส่งอ้างอิง: 22/08/2553
ผู้ยื่นคำร้อง: บริษัท เค.เอส. โบโก-พลัส จำกัด ชื่อบริษัทภาษาไทย: บริษัท เค.เอส. โบโก-พลัส จำกัด

#	แก้ไข	ลบ	Invoice No.	ประเภทการส่งป้อน	Invoice Date	วันนำเข้า	ค่าเงินต้น	ส่งมาจากประเทศ	สกุลเงิน	อัตราแลกเปลี่ยน	มูลค่าเครื่องจักรส่ง Invoice (บาท)	หมายเหตุ
1		✖	Inv1111221	ส่งป้อนก่อนค่า	06/04/2553	02/06/2553	ท่าอากาศยานกรุงเทพฯ	ญี่ปุ่น	สกุลเงิน ดอลลาร์	33.00000	7,326.00	
2												
3												
4												
5												
6												
7												
8												
9												
10												

Page 1

จำนวนรายการที่สามารถขึ้นเช็คได้ = 2

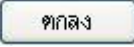
2 ← กลับสู่หน้าจอหลัก

1 ← ส่งคำร้อง

SCREEN ID : 0000000001201

- 1. กดปุ่ม **ส่งคำร้อง** หากต้องการส่งคำร้องขอส่งป้อนเครื่องจักร จะปรากฏหน้าจอให้ระบุหมายเลข PINID
- 2. กดปุ่ม **กลับสู่หน้าจอหลัก** หากต้องการบันทึกข้อมูลไว้ก่อนและต้องการที่จะเรียกข้อมูลขึ้นมาตรวจสอบหรือเพิ่มข้อมูลการส่งป้อนภายหลัง โดยคำขอจะอยู่ใน List "คำขอบันทึกไว้"

- บันทึกข้อมูล "PINID"

- 1. กดปุ่ม  เพื่อยืนยันหมายเลข PINID โดยระบบจะทำการส่งคำร้องไปยังเจ้าหน้าที่เพื่อพิจารณาอนุมัติ

หมายเหตุ:

- 1 ข้อมูล "อัตราแลกเปลี่ยน" และ "มูลค่า CIF ของใบกำกับภาษี" จะต้องเป็นจุดทศนิยม 2 ตำแหน่ง
- 2 การค้นหาข้อมูลเพื่อใช้ในการส่งปล่อยยอนค้า สามารถทำการค้นหาได้ตามเงื่อนไขต่างๆ คือ ประเภทการส่งปล่อย, ชื่อเครื่องจักร, สภาพเครื่องจักร

โดยข้อมูลที่ส่งแล้วจะไปอยู่ใน List "คำขอที่รอผลตอบกลับจากกรมศุลกากร" และมีสถานะเป็น "รอผลตอบกลับจากกรมศุลกากร" เนื่องจากการใช้สิทธิหลังเดินพิธีการ และมีการปรับปรุงระบบเป็น Paperless ทำให้ไม่ต้องมีการพิมพ์เอกสารออกจากระบบ ระบบจะประมวลผลข้อมูลให้อัตโนมัติเมื่อรับผลจากกรมศุลกากร

8.2.3 การส่งปล่อยเครื่องจักรคืนอาคาร

การส่งปล่อยเครื่องจักรคืนอาคาร จะคล้ายกับการส่งปล่อยปกติ โดยการส่งปล่อยปกติเป็นการใช้สิทธิก่อนเดินพิธีการ แต่การส่งปล่อยคืนอาคารเป็นการใช้สิทธิหลังเดินพิธีการ ในการใช้สิทธิหลังเดินพิธีการจะต้องไปปรับหนังสือที่ลงนามโดยเจ้าหน้าที่ BOI ที่ IC รายการที่ขอใช้สิทธิส่งปล่อยคืนอาคารจะต้องเป็นรายการที่มีอยู่ในบัญชีเครื่องจักร บัญชีอะไหล่และบัญชีแม่พิมพ์ ถ้าชื่อรายการไม่ตรงให้ไปขอรายการชื่อรองก่อน ขั้นตอนการส่งปล่อยคืนอาคาร สามารถดำเนินการได้ดังนี้

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท น.เอส. ไบโอ-พลัส จำกัด Logout

Home

ประเภทการส่งปล่อย * 1

Invoice No. * 2

วันที่นำเข้า * 4

ส่งมาจากประเทศ * 6

อัตราแลกเปลี่ยน * 8

มูลค่าเครื่องจักรที่ Invoice (บาท) 0.00

หมายเหตุ -- เลือก --

หมายเหตุ 9

ประเภทการส่งปล่อย * -- เลือก --

Invoice Date * 3

วันที่เดินพิธีการ * 5

สกุลเงิน * 7

มูลค่าเครื่องจักรที่ Invoice (ตามสกุลเงิน) 0.00

หมายเหตุ -- เลือก --

บันทึก ย้อนกลับ

SCREEN ID : 0000000101201

- 1.บันทึกเลือกข้อมูล “ประเภทการส่งปล่อย” = “ส่งปล่อยคืนอาคาร”
- 2.บันทึกข้อมูล “Invoice No.”
- 3.บันทึกข้อมูล “Invoice Date”
- 4.บันทึกข้อมูล “วันที่นำเข้า”
- 5.บันทึกเลือกข้อมูล “ด่านที่เดินพิธีการ”
- 6.บันทึกเลือกข้อมูล “ส่งมาจากประเทศ”
- 7.บันทึกเลือกข้อมูล “สกุลเงิน”
- 8.บันทึกข้อมูล “อัตราแลกเปลี่ยน”
- 9.บันทึกข้อมูล “หมายเหตุ”

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เ.เอส. บี.โอ.พลัส จำกัด Logout

Home

การตั้งค่าประกันเครื่องจักร
การทำบัญชีรายการเครื่องจักร
การส่งปล่อยเครื่องจักร
การส่งคืน/ส่งซ่อมเครื่องจักรไปต่างประเทศ
การจัดการผู้ใช้
การจัดการข้อความ
การจัดการค่าใช้จ่าย
ข้อมูลโครงการ
การขออุทธรณ์ต่างๆ
รายงาน
การเปลี่ยนหรือย้ายข้อมูลเครื่อง
การขอเปลี่ยนสิทธิหน่วยงาน
การนำข้อมูลออกจากระบบเก่าเพื่อทำบัญชีใหม่
การขยายระยะเวลาต่างๆ
สถิติผู้ใช้เครื่องจักรจำนวน 5 ปี
ขอทราบเครื่องจักร

ข้อมูล Invoice

ประเภทการปล่อย	ส่งมอบคืนจาก	หมายเลขอ้างอิง	
Invoice No. *	KSBOI478954	Invoice Date *	01/07/2553
วันที่เข้า *	02/08/2553	ตามสิทธิพิจารณา *	ท่าเรือกรุงเทพ
ส่งมาจากประเทศ *	ญี่ปุ่น	สกุลเงิน *	สหรัฐฯ ดอลลาร์
อัตราแลกเปลี่ยน *	32.00000	มูลค่าเครื่องจักรที่ Invoice (ตามสกุลเงิน)	0.00
มูลค่าเครื่องจักรที่ Invoice (บาท)	0.00		
หมายเหตุ	-- เลือก --		
หมายเหตุ			

1 ←

SCREEN ID : 0000000101201

- 1. กดปุ่ม เพื่อบันทึกข้อมูล จะปรากฏหน้าจอส่งปล่อยเครื่องจักรคืนอาคาร จะปรากฏหน้าจอและข้อความด้านล่าง

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เ.เอส. บี.โอ.พลัส จำกัด Logout

Home

การตั้งค่าประกันเครื่องจักร
การทำบัญชีรายการเครื่องจักร
การส่งปล่อยเครื่องจักร
การส่งคืน/ส่งซ่อมเครื่องจักรไปต่างประเทศ
การจัดการผู้ใช้
การจัดการข้อความ
การจัดการค่าใช้จ่าย
ข้อมูลโครงการ
การขออุทธรณ์ต่างๆ
รายงาน
การเปลี่ยนหรือย้ายข้อมูลเครื่อง
การขอเปลี่ยนสิทธิหน่วยงาน

Message from webpage

บันทึกข้อมูลเรียบร้อยแล้ว

OK

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

Home

การตั้งค่าประกันเครื่องจักร
การทบทวนบัญชีรายการเครื่องจักร
การส่งซ่อมเครื่องจักร
การส่งคืน/ส่งซ่อมเครื่องจักรไปต่างประเทศ
การจัดการผู้ใช้
การจัดการข้อความ
การจัดการค่าใช้จ่าย
ข้อมูลโครงการ
การขออุทธรณ์ต่างๆ
รายงาน
การเปลี่ยนแปลงหรือย้ายข้อมูลเครื่อง
การขอเปลี่ยนสังกัดหน่วยงาน
การนำข้อมูลออกจากระบบผ่านเพื่อทำบัญชีใหม่
การขออายุระยะเวลาต่าง ๆ
คดีบัญชีเครื่องจักรหน้าชั้นเกิน 5 ปี
ขอทวงถามเครื่องจักร
ขอรับแจ้งการเครื่องจักร
ขอรับแจ้งการเครื่องจักร
ขอขออนุญาตจำหน่ายเครื่องจักร
ขอขออนุญาตจำหน่ายเครื่องจักร
ขอขออนุญาตเช่าซื้อเครื่องจักร
ขอขออนุญาตนำเครื่องจักรไปใช้เพื่อการอื่น
ขอขออนุญาตนำเครื่องจักรไปให้บุคคลอื่นใช้
ขอขออนุญาตโอนแม่พิมพ์
ขอขออนุญาตโอนเครื่องจักร
ค่าซ่อมทันทีไว้

รายละเอียด Invoice

ประเภทการส่งซ่อม *
Invoice No. *
วันที่เข้า *
ส่งมาจากประเทศ *
อัตราแลกเปลี่ยน *
มูลค่าเครื่องจักรใน Invoice (บาท)
หมายเหตุ

ส่งซ่อมที่เอกสาร *
Invoice Date *
ค่าเก็บคืนเครื่องจักร *
สกุลเงิน *
มูลค่าเครื่องจักรที่ Invoice (ตามสกุลเงิน)

เพิ่มรายการ

#	ลบ	ประเภทการส่งซ่อม	ประเภท	ชื่อเครื่องจักร	จำนวนของส่งซ่อม	มูลค่าตาม Invoice (ตามสกุลเงิน)	ลำดับรายการส่งซ่อมใน Invoice	ลำดับรายการในใบขอรับซ่อม	วันที่ใบขอรับซ่อม
1									
2									
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									

Page 1

SCREEN ID : 0000000101201

- กดปุ่ม **เพิ่มรายการ** จะปรากฏหน้าจอ

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

Home

การตั้งค่าประกันเครื่องจักร
การทบทวนบัญชีรายการเครื่องจักร
การส่งซ่อมเครื่องจักร
การส่งคืน/ส่งซ่อมเครื่องจักรไปต่างประเทศ
การจัดการผู้ใช้
การจัดการข้อความ
การจัดการค่าใช้จ่าย
ข้อมูลโครงการ
การขออุทธรณ์ต่างๆ
รายงาน
การเปลี่ยนแปลงหรือย้ายข้อมูลเครื่อง
การขอเปลี่ยนสังกัดหน่วยงาน
การนำข้อมูลออกจากระบบผ่านเพื่อทำบัญชีใหม่
การขออายุระยะเวลาต่าง ๆ
คดีบัญชีเครื่องจักรหน้าชั้นเกิน 5 ปี
ขอทวงถามเครื่องจักร
ขอรับแจ้งการเครื่องจักร
ขอรับแจ้งการเครื่องจักร
ขอขออนุญาตจำหน่ายเครื่องจักร
ขอขออนุญาตจำหน่ายเครื่องจักร
ขอขออนุญาตเช่าซื้อเครื่องจักร
ขอขออนุญาตนำเครื่องจักรไปใช้เพื่อการอื่น
ขอขออนุญาตโอนแม่พิมพ์
ขอขออนุญาตโอนเครื่องจักร
ค่าซ่อมทันทีไว้

ค้นหาข้อมูล

หมายเลขบัตรเลขเดิม *
ประเภท *
ชื่อเครื่องจักร

2167(9)/2551
-- เลือก --
ภาพ

ประเภทการส่งซ่อม *
ส่งซ่อมที่เอกสาร *
-- เลือก --

ค้นหา

#	ชื่อเครื่องจักร	ประเภทการส่งซ่อม	รายละเอียด	จำนวนจากบัญชี	จำนวนของส่งซ่อมไปแล้ว	จำนวนคงเหลือ	หน่วย	วันที่ใบขอรับซ่อม	วันที่ใบขอรับซ่อม	ชื่อเครื่องจักรหลัก	ประเภท	ประเภทเครื่องจักร
1												
2												
3												
4												
5												
6												
7												
8												
9												
10												

Page 1

SCREEN ID : 0000010101201

- 1. **บันทึกเลือก "เงื่อนไข"** การค้นหาข้อมูลเครื่องจักร กดปุ่ม **ค้นหา** จะแสดงรายการข้อมูลเครื่องจักรตามเงื่อนไขที่ได้ทำการตั้งค้นหา

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เค.เอส. ไบโอ-พลัส จำกัด

ค้นหา ยกเลิก

#	ชื่อเครื่องจักร	ประเภทการส่งป้อน	รายละเอียด	จำนวนจากบัญชี	จำนวนที่ส่งป้อนไปแล้ว	จำนวนคงเหลือ	หน่วย	เลขที่ใบขนเข้า	วันที่ใบขนเข้า	ชื่อเครื่องจักรหลัก	ประเภท	ประเภทเครื่องจักร
1	MACHINE1	ส่งป้อนคืนอาคาร		1,300.00	310.00	990.00	SET			MACHINE1	งานส่งป้อนเครื่องจักร	ยิงจง
2	MM1	ส่งป้อนคืนอาคาร		1,300.00	310.00	990.00	SET			MACHINE1	งานส่งป้อนเครื่องจักร	ยิงจง
3	MM2	ส่งป้อนคืนอาคาร		1,300.00	310.00	990.00	SET			MACHINE1	งานส่งป้อนเครื่องจักร	ยิงจง
4	MACHINE1111.1111	ส่งป้อนคืนอาคาร	ขอเพิ่มชื่อลงเพื่อนำเข้า	1,300.00	310.00	990.00	SET			MACHINE1	งานส่งป้อนเครื่องจักร	ยิงจง
5	BOM1	ส่งป้อนคืนอาคาร	desc bom1	3,000.00	11.00	2,989.00	SET			MACHINE2	งานส่งป้อนเครื่องจักร	BOM
6	BOM2	ส่งป้อนคืนอาคาร	desc bom2	600.00	11.00	589.00	GRAM			MACHINE2	งานส่งป้อนเครื่องจักร	BOM
7	MACHINE3	ส่งป้อนคืนอาคาร		300.00	32.00	268.00	SET			MACHINE3	งานส่งป้อนเครื่องจักร	ยิงจง
8	MACHINE4	ส่งป้อนคืนอาคาร		50.00	5.00	45.00	SET			MACHINE4	งานส่งป้อนเครื่องจักร	ยิงจง
9	MACHINE4.11	ส่งป้อนคืนอาคาร		50.00	5.00	45.00	SET			MACHINE4	งานส่งป้อนเครื่องจักร	ยิงจง
10	MACHINE4.12	ส่งป้อนคืนอาคาร		50.00	5.00	45.00	SET			MACHINE4	งานส่งป้อนเครื่องจักร	ยิงจง

Page 1 2 3

ย้อนกลับ

SCREEN ID : 000010101201

- 1.เลือกรายการเครื่องจักร ที่ต้องการ “ส่งป้อนคืนอาคาร”

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เค.เอส. ไบโอ-พลัส จำกัด

ค้นหา ยกเลิก

#	ชื่อเครื่องจักร	ประเภทการส่งป้อน	รายละเอียด	จำนวนจากบัญชี	จำนวนที่ส่งป้อนไปแล้ว	จำนวนคงเหลือ	หน่วย	เลขที่ใบขนเข้า	วันที่ใบขนเข้า	ชื่อเครื่องจักรหลัก	ประเภท	ประเภทเครื่องจักร
1	MACHINE1	ส่งป้อนคืนอาคาร		1,300.00	310.00	990.00	SET			MACHINE1	งานส่งป้อนเครื่องจักร	ยิงจง
2	MM1	ส่งป้อนคืนอาคาร		1,300.00	310.00	990.00	SET			MACHINE1	งานส่งป้อนเครื่องจักร	ยิงจง
3	MM2	ส่งป้อนคืนอาคาร		1,300.00	310.00	990.00	SET			MACHINE1	งานส่งป้อนเครื่องจักร	ยิงจง
4	MACHINE1111.1111	ส่งป้อนคืนอาคาร	ขอเพิ่มชื่อลงเพื่อนำเข้า	1,300.00	310.00	990.00	SET			MACHINE1	งานส่งป้อนเครื่องจักร	ยิงจง
5	BOM1	ส่งป้อนคืนอาคาร	desc bom1	3,000.00	11.00	2,989.00	SET			MACHINE2	งานส่งป้อนเครื่องจักร	BOM
6	BOM2	ส่งป้อนคืนอาคาร	desc bom2	600.00	11.00	589.00	GRAM			MACHINE2	งานส่งป้อนเครื่องจักร	BOM
7	MACHINE3	ส่งป้อนคืนอาคาร		300.00	32.00	268.00	SET			MACHINE3	งานส่งป้อนเครื่องจักร	ยิงจง
8	MACHINE4	ส่งป้อนคืนอาคาร		50.00	5.00	45.00	SET			MACHINE4	งานส่งป้อนเครื่องจักร	ยิงจง
9	MACHINE4.11	ส่งป้อนคืนอาคาร		50.00	5.00	45.00	SET			MACHINE4	งานส่งป้อนเครื่องจักร	ยิงจง
10	MACHINE4.12	ส่งป้อนคืนอาคาร		50.00	5.00	45.00	SET			MACHINE4	งานส่งป้อนเครื่องจักร	ยิงจง

Page 1 2 3

ย้อนกลับ

SCREEN ID : 000010101201

จะปรากฏหน้าจอ

บันทึกข้อมูลสิ่งปดอย

ชื่อเครื่องจักร: MACHINE1 จำนวนคงเหลือ: 990.00

จำนวนขอส่งปดอย * 1 2.00

เลขที่ใบขนขาเข้า * 2 เลขที่ใบขนขาเข้า: 1234

วันที่ใบขนขาเข้า * 3 วันที่ใบขนขาเข้า: 02/08/2553

ลำดับรายการส่งปดอยใน Invoice * 4 ลำดับรายการในใบขนขาเข้า: 1

มูลค่าตาม Invoice(ตามสกุลเงิน) * 5 5,000

มูลค่าตาม Invoice(ตามสกุลเงิน) * 6

#	ลบ	ประเภทการส่งปดอย	ประเภท	ชื่อเครื่องจักร	จำนวนขอส่งปดอย	ลำดับรายการส่งปดอยใน Invoice	ลำดับรายการในใบขนขาเข้า	มูลค่าตาม Invoice(ตามสกุลเงิน)	อัตรา	หน่วย	ชื่อเครื่องจักรหลัก
1											
2											
3											
4											
5											
6											
7											
8											
9											
10											

Page 1

ปุ่ม: บันทึก, ย้อนกลับ

SCREEN ID : 0000010101201

- 1.บันทึกข้อมูล “จำนวนขอส่งปดอย”
- 2.บันทึกข้อมูล “เลขที่ใบขนขาเข้า”
- 3.บันทึกข้อมูล “วันที่ใบขนขาเข้า”
- 4.บันทึกข้อมูล “ลำดับรายการส่งปดอยใน Invoice”
- 5.บันทึกข้อมูล “ลำดับรายการในรายการใบขนขาเข้า”
- 6.บันทึกข้อมูล “มูลค่าตาม Invoice(ตามสกุลเงิน)”

บันทึกข้อมูลสิ่งปดอย

ชื่อเครื่องจักร: MACHINE1 จำนวนคงเหลือ: 990.00

จำนวนขอส่งปดอย * 2.00

เลขที่ใบขนขาเข้า * เลขที่ใบขนขาเข้า: 1234

วันที่ใบขนขาเข้า * วันที่ใบขนขาเข้า: 02/08/2553

ลำดับรายการส่งปดอยใน Invoice * ลำดับรายการในใบขนขาเข้า: 1

มูลค่าตาม Invoice(ตามสกุลเงิน) * 5,000

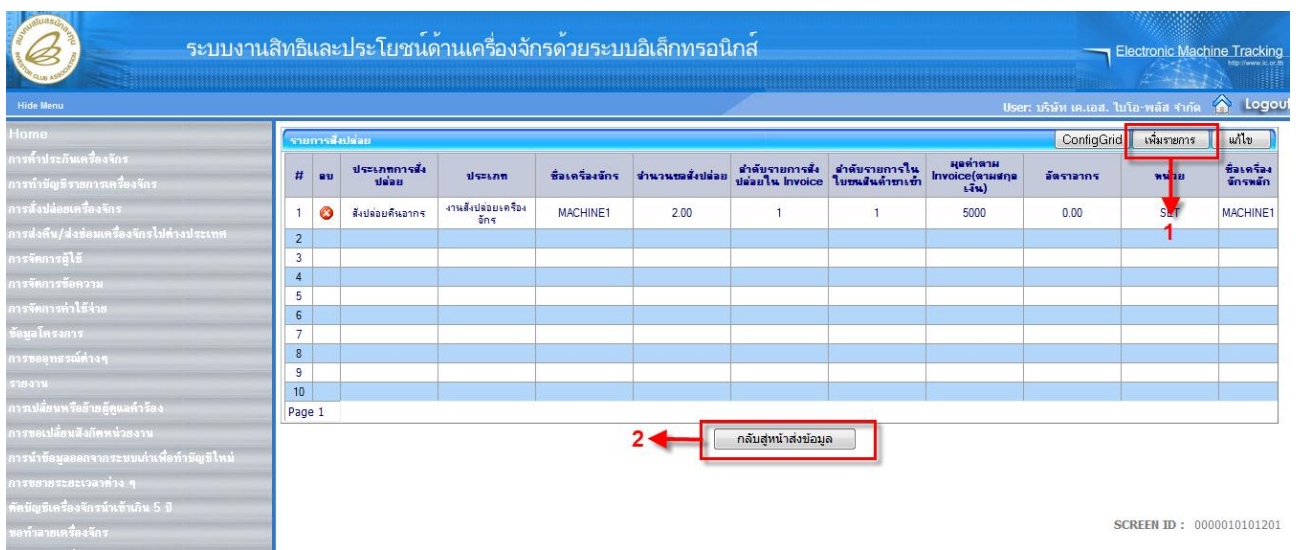
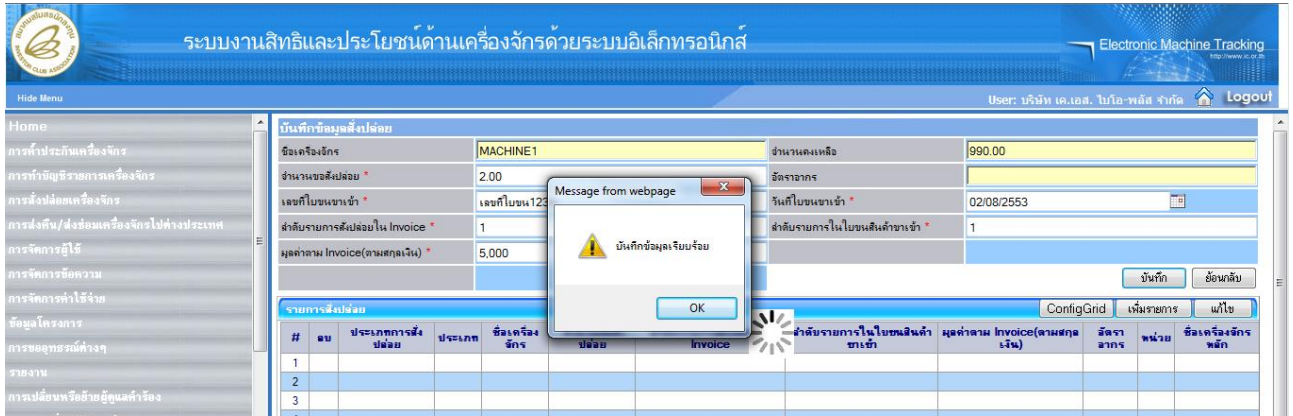
ปุ่ม: บันทึก, ย้อนกลับ

1. บันทึก

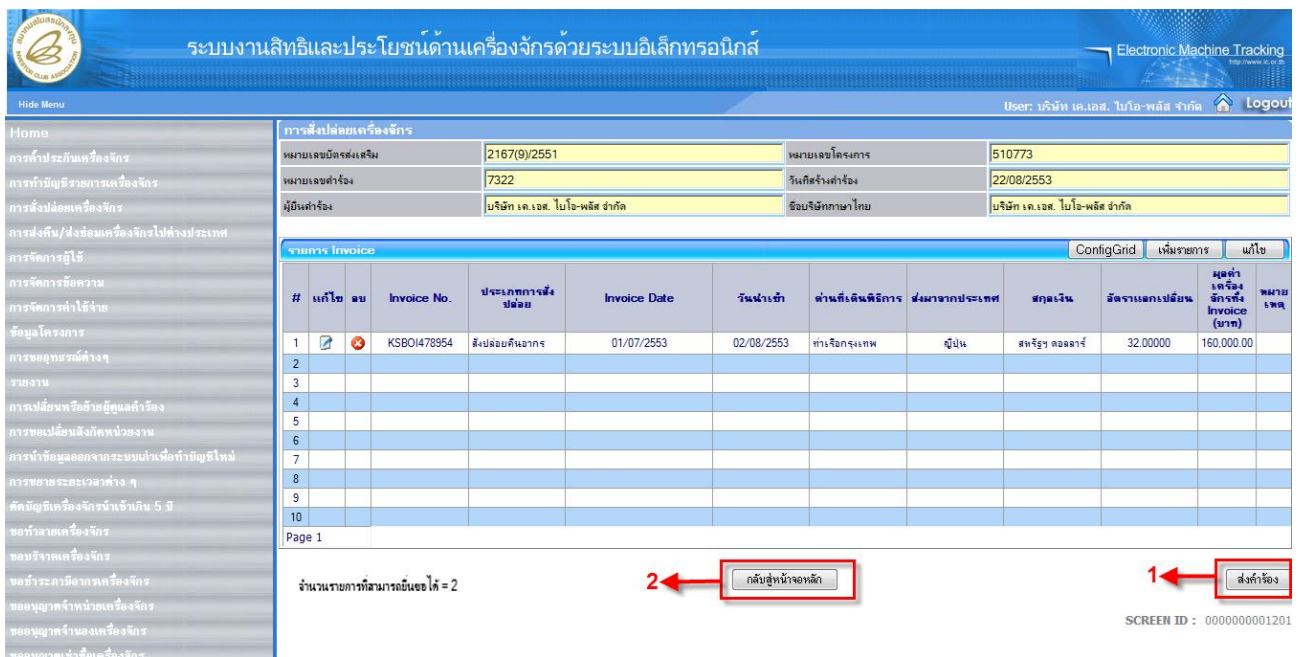
SCREEN ID : 0000010101201

- 1.กดปุ่ม **บันทึก** เพื่อบันทึกข้อมูล

จะปรากฏหน้าจอและข้อความด้านล่าง



- 1. กดปุ่ม **เพิ่มรายการ** หากต้องการเพิ่มรายการสิ่งปด้อยเครื่องจักร
- 2. กดปุ่ม **กลับสู่หน้าส่งข้อมูล** เพื่อทำการกลับสู่หน้าส่งข้อมูล จะปรากฏหน้าจอ



- 1. กดปุ่ม **ส่งคำร้อง** หากต้องการส่งคำร้องขอตั้งปล่อยเครื่องจักร จะปรากฏหน้าจอให้ระบุหมายเลข PINID
- 2. กดปุ่ม **กลับสู่หน้าจอหลัก** หากต้องการบันทึกข้อมูลไว้ก่อนและต้องการที่จะเรียกข้อมูลขึ้นมาตรวจสอบหรือเพิ่มข้อมูลการตั้งปล่อยภายหลัง โดยคำขอจะอยู่ใน List “คำขอบันทึกไว้”

- บันทึกข้อมูล “PINID”

- 1. กดปุ่ม **ตกลง** เพื่อยืนยันหมายเลข PINID โดยระบบจะทำการส่งคำร้องไปยังเจ้าหน้าที่เพื่อพิจารณาอนุมัติ

หมายเหตุ:

- 1 ข้อมูล “อัตราแลกเปลี่ยน” และ “มูลค่า CIF ของใบกำกับภาษี” จะต้องเป็นจุดทศนิยม 2 ตำแหน่ง
- 2 การค้นหาข้อมูลเพื่อใช้ในการตั้งปล่อยคีนอาคาร สามารถทำการค้นหาได้ตามเงื่อนไขต่างๆ คือ ประเภทการตั้งปล่อย, ชื่อเครื่องจักร, สภาพเครื่องจักร

โดยข้อมูลที่ส่งแล้วจะไปอยู่ใน List “คำขอที่รอผลตอบกลับจากกรมศุลกากร” และมีสถานะเป็น “รอผลตอบกลับจากกรมศุลกากร” เนื่องจากการใช้สิทธิหลังเดินพิธีการ และมีการปรับปรุงระบบเป็น Paperless ทำให้ไม่ต้องมีการพิมพ์เอกสารออกจากระบบ ระบบจะประมวลผลข้อมูลให้อัตโนมัติเมื่อรับผลจากกรมศุลกากร

8.2.4 การส่งปล่อยเครื่องจักรจากส่งซ่อม

การส่งปล่อยเครื่องจักรจากส่งซ่อม หลังจากเลือกการส่งปล่อยเครื่องจักรจากส่งซ่อมระบบจะแสดงค่าของส่งซ่อมขึ้นมาให้เลือกว่าจะใช้สิทธิส่งปล่อยจากส่งซ่อมรายการใด โดยการเลือกใช้สิทธิส่งปล่อยจากส่งซ่อมจะทำได้หลายครั้งจนกว่าจำนวนที่ขอส่งซ่อมไว้เป็นศูนย์ ขั้นตอนการส่งปล่อยจากส่งซ่อม สามารถดำเนินการได้ดังนี้

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เค.เอส. บี.โอ. พลัส จำกัด Logout

Home

ประเภทการส่งปล่อย * 1 -- เลือก --

หมายเลขคำร้อง * 2

Invoice No. * 3

Invoice Date * 4

วันนำเข้า * 5

ด้านที่เดินพิธีการ * 6 -- เลือก --

ส่งมาจากประเทศ * 7 -- เลือก --

สต็อกเงิน * 8

อัตราแลกเปลี่ยน * 9

มูลค่าเครื่องจักร Invoice (ตามสต็อกเงิน) 0.00

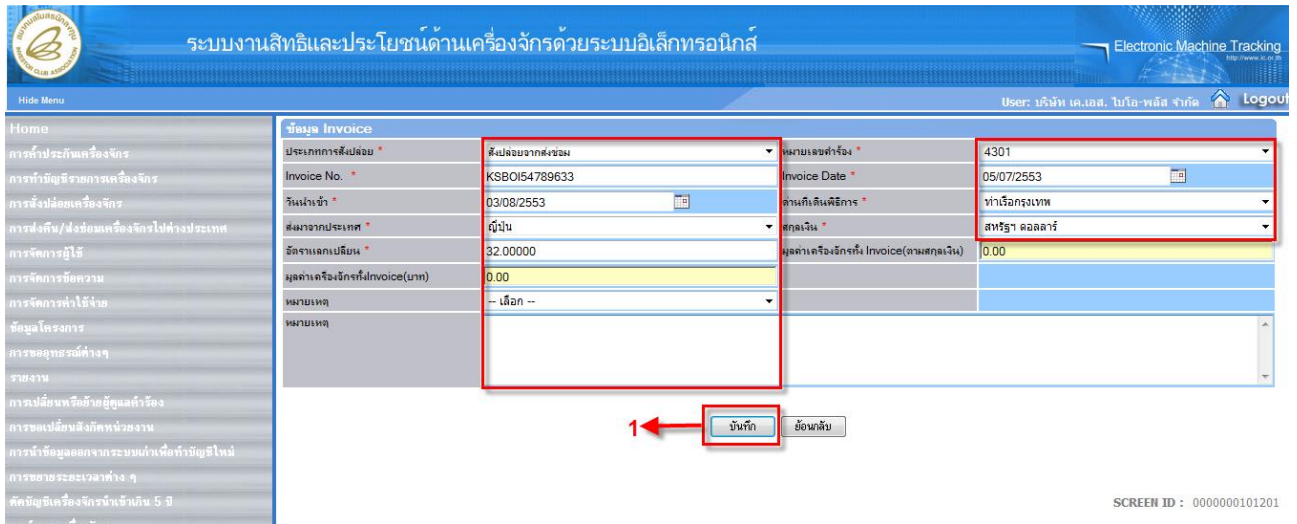
หมายเหตุ 10

หมายเหตุ

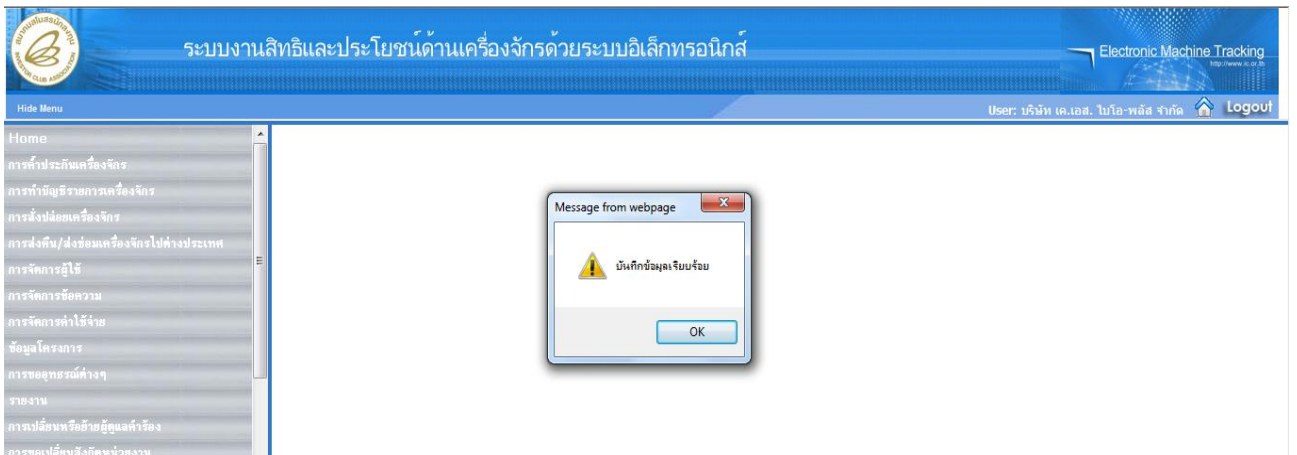
บันทึก ย้อนหลัง

SCREEN ID : 0000000101201

- 1.บันทึกเลือกข้อมูล “ประเภทการส่งปล่อย” = “ส่งปล่อยจากส่งซ่อม”
- 2.บันทึกเลือกข้อมูล “หมายเลขคำร้อง”
- 3.บันทึกเลือกข้อมูล “Invoice No.”
- 4.บันทึกเลือกข้อมูล “Invoice Date”
- 5.บันทึกเลือกข้อมูล “วันที่นำเข้า”
- 6.บันทึกเลือกข้อมูล “ด้านที่เดินพิธีการ”
- 7.บันทึกเลือกข้อมูล “ส่งมาจากประเทศ”
- 8.บันทึกเลือกข้อมูล “สต็อกเงิน”
- 9.บันทึกเลือกข้อมูล “อัตราแลกเปลี่ยน”
- 10.บันทึกเลือกข้อมูล “หมายเหตุ”



- 1. กดปุ่ม **บันทึก** เพื่อบันทึกข้อมูล จะปรากฏหน้าจอ
จะปรากฏหน้าจอและข้อความด้านล่าง



จะปรากฏหน้าจอ รายการบัญชี

- 1.บันทึกข้อมูล “จำนวนที่ขอส่งปล่อย”
- 2.บันทึกข้อมูล “อัตราอากร”
- 3.บันทึกข้อมูล “ลำดับรายการส่งปล่อยใน Invoice”
- 4.บันทึกข้อมูล “ลำดับรายการในใบขนสินค้าขาเข้า”
- 5.บันทึกข้อมูล “มูลค่าตาม Invoice (ตามสกุลเงิน)”

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท สอนต้า ออโตโมบิล (ประเทศไทย) จำกัด Logout

บันทึกข้อมูลสิ่งปลอม

ชื่อเครื่องจักร SPEEDMETER จำนวนคงเหลือ 1.00

จำนวนของสิ่งปลอม * 1.00 อัตราภาษี 15

ลำดับรายการสิ่งปลอมใน Invoice * 1 ลำดับรายการในใบขนสินค้าขาเข้า * 1

มูลค่าตาม Invoice(ตามสกุลเงิน) * 10,000

บันทึก

#	ลบ	ประเภทการสิ่งปลอม	ประเภท	ชื่อเครื่องจักร	จำนวนของสิ่งปลอม	ลำดับรายการสิ่งปลอมใน Invoice	ลำดับรายการในใบขนสินค้าขาเข้า	มูลค่าตาม Invoice(ตามสกุลเงิน)	อัตราภาษี	หน่วย	ชื่อเครื่องจักรหลัก
1											
2											
3											
4											
5											
6											
7											
8											
9											
10											

Page 1

กลับสู่หน้าส่งข้อมูล

SCREEN ID : 0000010101201

- 1. กดปุ่ม **บันทึก** เพื่อบันทึกข้อมูล ระบบจะทำการบันทึกข้อมูล จะปรากฏหน้าจอและข้อความด้านล่าง

Message from webpage

บันทึกข้อมูลเรียบร้อยแล้ว

OK

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท สอนต้า ออโตโมบิล (ประเทศไทย) จำกัด Logout

รายการสิ่งปลอม

#	ลบ	ประเภทการสิ่งปลอม	ประเภท	ชื่อเครื่องจักร	จำนวนของสิ่งปลอม	ลำดับรายการสิ่งปลอมใน Invoice	ลำดับรายการในใบขนสินค้าขาเข้า	มูลค่าตาม Invoice(ตามสกุลเงิน)	อัตราภาษี	หน่วย	ชื่อเครื่องจักรหลัก
1	✖	สิ่งปลอมจากส้อม	งานสิ่งปลอมเครื่องจักร	SPEEDMETER	1.00	1	1	10000	15.00	1 SET	
2											
3											
4											
5											
6											
7											
8											
9											
10											

Page 1

กลับสู่หน้าส่งข้อมูล

SCREEN ID : 0000010101201

- 1. กดปุ่ม **เพิ่มรายการ** หากต้องการเพิ่มรายการสิ่งปล่อยเครื่องจักร
- 2. กดปุ่ม **กลับสู่หน้าส่งข้อมูล** เพื่อทำการกลับสู่หน้าส่งข้อมูล จะปรากฏหน้าจอ

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท สอนดำ ออโตโมบิล (ประเทศไทย) จำกัด Logout

การส่งปล่อยเครื่องจักร

หมายเลขบัตรเลข	1520/2538	หมายเลขโครงการ	371373
หมายเลขจ้าง	7326	วันที่จ้างจ้าง	22/08/2553
ผู้ยื่นคำร้อง	บริษัท สอนดำ ออโตโมบิล (ประเทศไทย) จำกัด	ยื่นบริษัทภายใน	บริษัท สอนดำ ออโตโมบิล (ประเทศไทย) จำกัด

จำนวน Invoice

#	แก้ไข	ลบ	Invoice No.	ประเภทการส่งปล่อย	Invoice Date	วันนำเข้า	ตำแหน่งพิธีกร	ส่งมาจากประเทศ	สกุลเงิน	มีจำนวนเปลี่ยนแปลง	มูลค่าเครื่องจักร Invoice (บาท)	หมายเหตุ
1			HONAU1234567	ส่งปล่อยจากสจขม	01/08/2553	03/08/2553	ท่าเรือกรุงเทพ	ญี่ปุ่น	สกุลเงิน ดอลลาร์	32.00000	320,000.00	
2												
3												
4												
5												
6												
7												
8												
9												
10												

จำนวนรายการที่ปรากฏมีเหลือ = 2

กลับสู่หน้าจอหลัก

ส่งคำสั่ง

SCREEN ID : 000000001201

- 1. กดปุ่ม **ส่งคำสั่ง** หากต้องการส่งคำสั่งขอส่งปล่อยเครื่องจักร จะปรากฏหน้าจอให้ระบุหมายเลข PINID
- 2. กดปุ่ม **กลับสู่หน้าจอหลัก** หากต้องการบันทึกข้อมูลไว้ก่อนและต้องการที่จะเรียกข้อมูลขึ้นมาตรวจสอบหรือเพิ่มข้อมูลการส่งปล่อยภายหลัง โดยค่าขอจะอยู่ใน List “คำขอบันทึกไว้”

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท สอนดำ ออโตโมบิล (ประเทศไทย) จำกัด Logout

กรณารับหมายเลข PINID

PINID *

ตกลง ย้อนกลับ

- บันทึกข้อมูล “PINID”

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

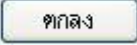
User: บริษัท สอนดำ ออโตโมบิล (ประเทศไทย) จำกัด Logout

กรณารับหมายเลข PINID

PINID *

ตกลง ย้อนกลับ

1

- 1. กดปุ่ม  เพื่อยืนยันหมายเลข PINID โดยระบบจะทำการส่งคำร้องไปยังเจ้าหน้าที่เพื่อพิจารณาอนุมัติ

หมายเหตุ:

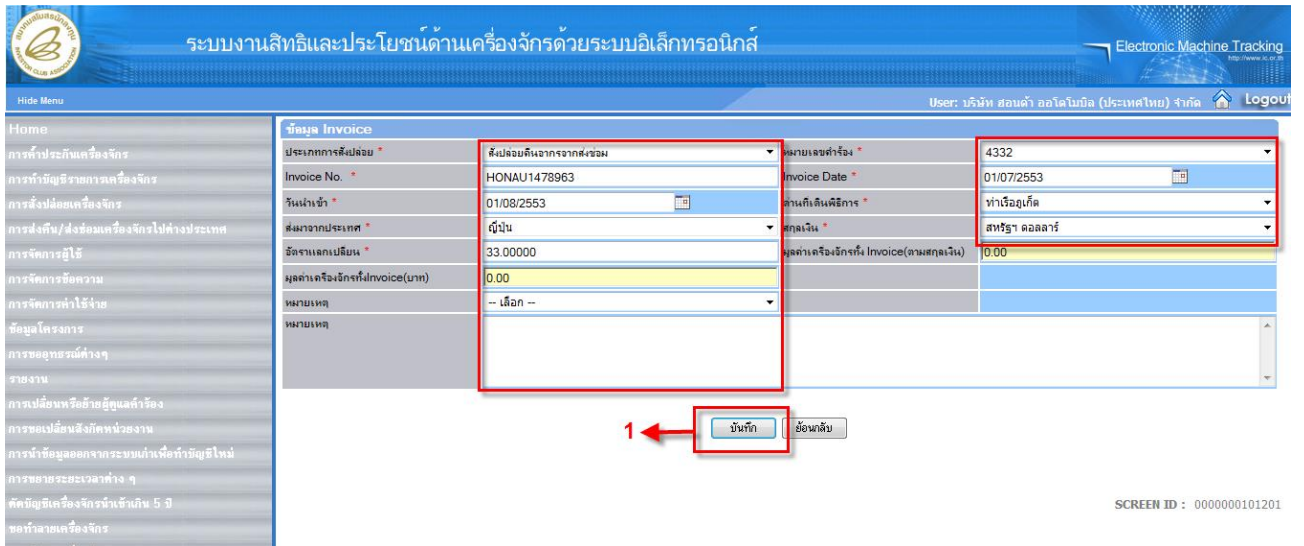
- 1 ข้อมูล “อัตราแลกเปลี่ยน” และ “มูลค่า CIF ของใบกำกับภาษี” จะต้องเป็นจุดทศนิยม 2 ตำแหน่ง
- 2 การค้นหาข้อมูลเพื่อใช้ในการส่งปล่อยจากส่งซ่อม สามารถทำการค้นหาได้ตามเงื่อนไขต่างๆ คือ ประเภทการส่งปล่อย, ชื่อเครื่องจักร, สภาพเครื่องจักร

โดยข้อมูลที่ส่งแล้วจะไปอยู่ใน List “คำขอที่รอผลตอบกลับจากกรมศุลกากร” และมีสถานะเป็น “รอผลตอบกลับจากกรมศุลกากร” และระบบจะประมวลให้อัตโนมัติเมื่อได้รับผลตอบกลับจากกรมศุลกากร และจะย้ายคำขอไปอยู่ใน List “ข้อมูลคำร้องที่ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว”

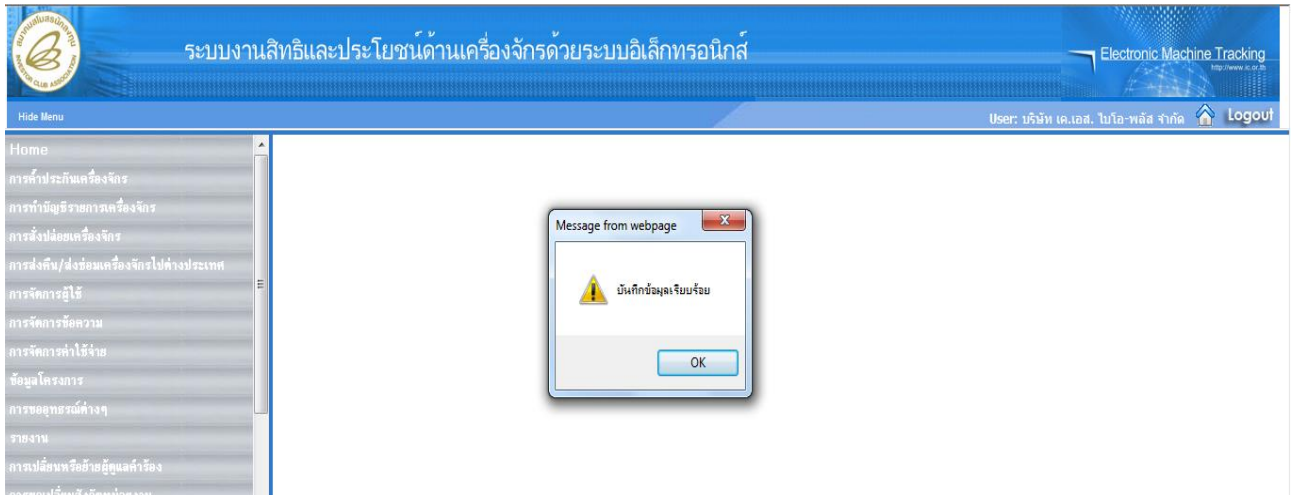
8.2.5 การส่งปล่อยคืนอาคารจากส่งซ่อม

การส่งปล่อยคืนอาคารจากส่งซ่อม เป็นการนำเครื่องจักรกลับจากการส่งเครื่องจักรไปซ่อมต่างประเทศโดยจะได้รับการยกเว้นภาษีค่าซ่อม การส่งปล่อยคืนอาคารจากการส่งซ่อมเป็นการนำเครื่องจักรที่ส่งไปซ่อมกลับเข้ามา โดยการชำระอากรไปก่อน และต้องการใช้สิทธินำเข้าจากการส่งปล่อยแต่การนำสิทธิส่งปล่อยจากส่งซ่อมต้องทำก่อนเดินพิธีการ ดังนั้นระบบจึงให้ใช้วิธี การส่งปล่อยคืนอาคารจากส่งซ่อมแทน ขั้นตอนการส่งปล่อยคืนอาคารจากส่งซ่อม สามารถดำเนินการได้ดังนี้

- 1.บันทึกเลือกข้อมูล “ประเภทการส่งปล่อย” = “ส่งปล่อยคืนอาคารจากส่งซ่อม”
- 2.บันทึกเลือกข้อมูล “หมายเลขคำร้อง”
- 3.บันทึกข้อมูล “Invoice No.”
- 4.บันทึกข้อมูล “Invoice Date”
- 5.บันทึกข้อมูล “วันที่นำเข้า”
- 6.บันทึกเลือกข้อมูล “ด่านที่เดินพิธีการ”
- 7.บันทึกเลือกข้อมูล “ส่งมาจากประเทศ”
- 8.บันทึกเลือกข้อมูล “สกุลเงิน”
- 9.บันทึกข้อมูล “อัตราแลกเปลี่ยน”
- 10.บันทึกข้อมูล “หมายเหตุ”



- 1. กดปุ่ม **บันทึก** เพื่อบันทึกข้อมูล Release Invoice จะปรากฏหน้าจอ จะปรากฏหน้าจอและข้อความด้านล่าง



ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท สอนต้า ออโตโมบิล (ประเทศไทย) จำกัด

ค้นหาข้อมูล

#	ชื่อเครื่องจักร	ประเภทการส่งป้อน	รายละเอียด	จำนวนจากบัญชี	จำนวนของส่งป้อนไปแล้ว	จำนวนคงเหลือ	หน่วย	เลขที่ใบขนขาเข้า	วันที่ใบขนขาเข้า	ชื่อเครื่องจักรผลิต	ประเภท	ประเภทเครื่องจักร
1	CONNECTING BOX ASSY	ส่งป้อนคินฮากจากห้อง		1.00	1.00	0.00	PIECE OR UNIT				งานส่งป้อนเครื่องจักร	
2	WEST TEST	ส่งป้อนคินฮากจากห้อง		1.00	0.00	1.00	PIECE OR UNIT				งานส่งป้อนเครื่องจักร	

จะปรากฏหน้าจอ รายการบัญชี

บันทึกข้อมูลส่งป้อน

ชื่อเครื่องจักร: WEST TEST

จำนวนคงเหลือ: 1.00

อัตราจาก: []

เลขที่ใบขนขาเข้า: []

ลำดับรายการส่งป้อนใน Invoice: []

มูลค่าตาม Invoice (ตามสกุลเงิน): []

#	วน	ประเภทการส่งป้อน	ชื่อเครื่องจักร	จำนวนของส่งป้อน	ลำดับรายการส่งป้อนใน Invoice	ลำดับรายการในใบขนขาเข้า	มูลค่าตาม Invoice (ตามสกุลเงิน)	อัตราจาก	หน่วย	ชื่อเครื่องจักรผลิต
1										
2										
3										
4										
5										
6										
7										
8										
9										
10										

- 1.บันทึกข้อมูล “จำนวนที่ขอส่งป้อน”
- 2.บันทึกข้อมูล “เลขที่ใบขนขาเข้า”
- 3.บันทึกข้อมูล “วันที่ใบขนขาเข้า”
- 4.บันทึกข้อมูล “ลำดับรายการส่งป้อนใน Invoice”
- 5.บันทึกข้อมูล “ลำดับรายการในใบขนขาเข้า”
- 6.บันทึกข้อมูล “มูลค่าตาม Invoice(ตามสกุลเงิน)”

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท สอนดำ ออโตโมบิล (ประเทศไทย) จำกัด Logout

บันทึกข้อมูลสิ่งปดอย

ชื่อเครื่องจักร WEST TEST จำนวนเครื่อง 1.00

จำนวนของสิ่งปดอย * 1.00 อัตราภาษี

เลขที่ใบขนเข้า * HONAU546123 วันที่ใบขนเข้า * 01/08/2553

ลำดับรายการสิ่งปดอยใน Invoice * 1 ลำดับรายการในใบขนสินค้าขาเข้า * 1

มูลค่าตาม Invoice(ตามสกุลเงิน) * 10,000

1 ← บันทึก ย้อนกลับ

รายการสิ่งปดอย

#	ลบ	ประเภทการส่งปดอย	ประเภท	ชื่อเครื่องจักร	จำนวนของสิ่งปดอย	ลำดับรายการส่งปดอยใน Invoice	ลำดับรายการในใบขนสินค้าขาเข้า	มูลค่าตาม Invoice(ตามสกุลเงิน)	อัตราภาษี	หน่วย	ชื่อเครื่องจักรหลัก
1											
2											
3											
4											
5											
6											
7											
8											
9											
10											

Page 1

กลับสู่หน้าส่งข้อมูล

SCREEN ID : 0000010101201

- 1. กดปุ่ม **บันทึก** เพื่อบันทึกข้อมูล ระบบจะทำการบันทึกข้อมูล จะปรากฏหน้าจอและข้อความด้านล่าง

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท สอนดำ ออโตโมบิล (ประเทศไทย) จำกัด Logout

บันทึกข้อมูลสิ่งปดอย

ชื่อเครื่องจักร WEST TEST จำนวนเครื่อง 1.00

จำนวนของสิ่งปดอย * 1.00 อัตราภาษี

เลขที่ใบขนเข้า * HONAU546123 วันที่ใบขนเข้า * 01/08/2553

ลำดับรายการสิ่งปดอยใน Invoice * 1 ลำดับรายการในใบขนสินค้าขาเข้า * 1

มูลค่าตาม Invoice(ตามสกุลเงิน) * 10,000

บันทึก ย้อนกลับ

Message from webpage

บันทึกข้อมูลเรียบร้อยแล้ว

OK

รายการสิ่งปดอย

#	ลบ	ประเภทการส่งปดอย	ประเภท	ชื่อเครื่องจักร	จำนวนของสิ่งปดอย	ลำดับรายการส่งปดอยใน Invoice	ลำดับรายการในใบขนสินค้าขาเข้า	มูลค่าตาม Invoice(ตามสกุลเงิน)	อัตราภาษี	หน่วย	ชื่อเครื่องจักรหลัก
1											
2											
3											
4											
5											

Page 1

กลับสู่หน้าส่งข้อมูล

SCREEN ID : 0000010101201

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท สอนดำ ออโตโมบิล (ประเทศไทย) จำกัด Logout

รายการสิ่งปดอย

#	ลบ	ประเภทการส่งปดอย	ประเภท	ชื่อเครื่องจักร	จำนวนของสิ่งปดอย	ลำดับรายการส่งปดอยใน Invoice	ลำดับรายการในใบขนสินค้าขาเข้า	มูลค่าตาม Invoice(ตามสกุลเงิน)	อัตราภาษี	หน่วย	ชื่อเครื่องจักรหลัก
1		ส่งปดอยคืนจากห้องซ่อม	งานส่งปดอยเครื่องจักร	WEST TEST	1.00	1	1	10000	0.00	SET	
2											
3											
4											
5											
6											
7											
8											
9											
10											

Page 1

2 ← กลับสู่หน้าส่งข้อมูล

SCREEN ID : 0000010101201

- 1. กดปุ่ม **เพิ่มรายการ** หากต้องการเพิ่มรายการสิ่งปล่อยเครื่องจักร
- 2. กดปุ่ม **กลับสู่หน้าส่งข้อมูล** เพื่อทำการกลับสู่หน้าส่งข้อมูล จะปรากฏหน้าจอ

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท สอนต้า ออโตโมบิล (ประเทศไทย) จำกัด

Home

การส่งปล่อยเครื่องจักร

#	แก้ไข	ลบ	Invoice No.	ประเภทการส่งปล่อย	Invoice Date	วันนำเข้า	ดำเนินการพิจารณา	ส่งมาจากประเทศ	สกุลเงิน	มีจำนวนอะไหล่	มูลค่าเครื่องจักร Invoice (บาท)	หมายเหตุ
1			HONAU1478963	ส่งปล่อยสิ้นอายุรถส่งซ่อม	01/07/2553	01/08/2553	ทำเรื่องเกิด	ญี่ปุ่น	สหรัฐ ดอลลาร์	33.00000	330,000.00	
2												
3												
4												
5												
6												
7												
8												
9												
10												

จำนวนรายการที่สามารถแก้ไขได้ = 2

Page 1

SCREEN ID : 000000001201

- 1. กดปุ่ม **ส่งคำสั่ง** หากต้องการส่งคำสั่งของสิ่งปล่อยเครื่องจักร จะปรากฏหน้าจอให้ระบุหมายเลข PINID
- 2. กดปุ่ม **กลับสู่หน้าจอหลัก** หากต้องการบันทึกข้อมูลไว้ก่อนและต้องการที่จะเรียกข้อมูลขึ้นมาตรวจสอบหรือเพิ่มข้อมูลการส่งปล่อยภายหลัง โดยค่าขอจะอยู่ใน List “ค่าขอบันทึกไว้”

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท สอนต้า ออโตโมบิล (ประเทศไทย) จำกัด

Home

การระบุหมายเลข PINID

PINID *

ตกลง ย้อนกลับ

- บันทึกข้อมูล “PINID”

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท สอนต้า ออโตโมบิล (ประเทศไทย) จำกัด

Home

การระบุหมายเลข PINID

PINID *

ตกลง ย้อนกลับ

1

- 1. กดปุ่ม **ยกเลิก** เพื่อยืนยันหมายเลข PINID โดยระบบจะทำการส่งคำร้องไปยังเจ้าหน้าที่เพื่อพิจารณาอนุมัติ

หมายเหตุ:

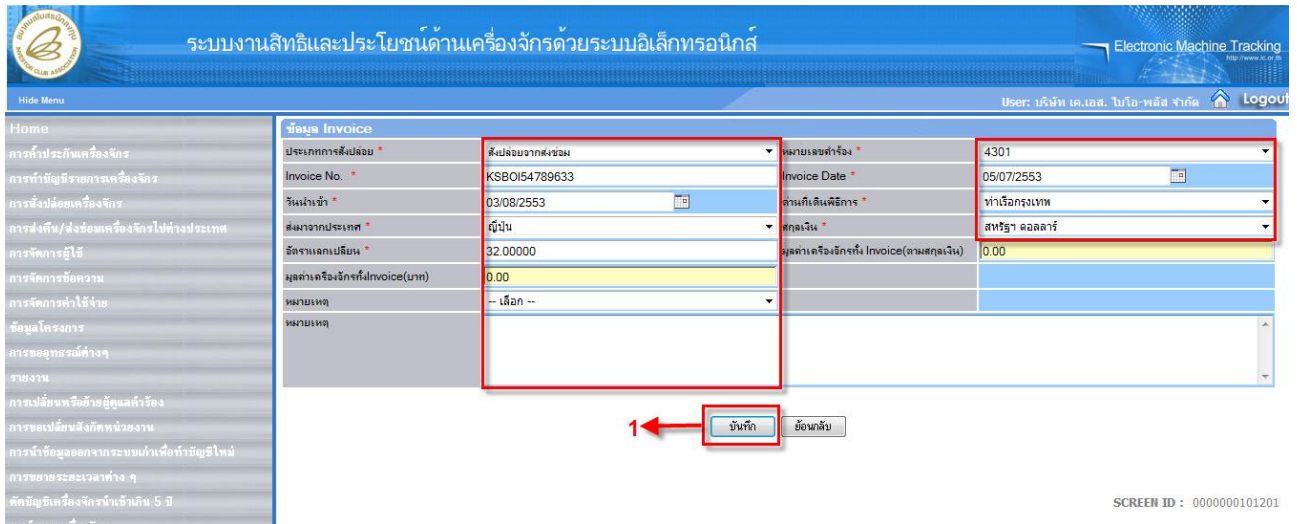
- 1 ข้อมูล “อัตราแลกเปลี่ยน” และ “มูลค่า CIF ของใบกำกับภาษี” จะต้องเป็นจุดทศนิยม 2 ตำแหน่ง
- 2 การค้นหาข้อมูลเพื่อใช้ในการส่งปล่อยจากส่งซ่อม สามารถทำการค้นหาได้ตามเงื่อนไขต่างๆ คือ ประเภทการส่งปล่อย, ชื่อเครื่องจักร, สภาพเครื่องจักร

โดยข้อมูลที่ส่งแล้วจะไปอยู่ใน List “คำขอที่รอผลตอบกลับจากกรมศุลกากร” และมีสถานะเป็น “รอผลตอบกลับจากกรมศุลกากร” เนื่องจากเป็นการใช้สิทธิหลังเดินพิธีการ และมีการปรับปรุงระบบเป็น Paperless ทำให้ไม่ต้องมีการพิมพ์เอกสารออกจากระบบ ระบบจะประมวลผลข้อมูลให้อัตโนมัติเมื่อรับผลจากกรมศุลกากร

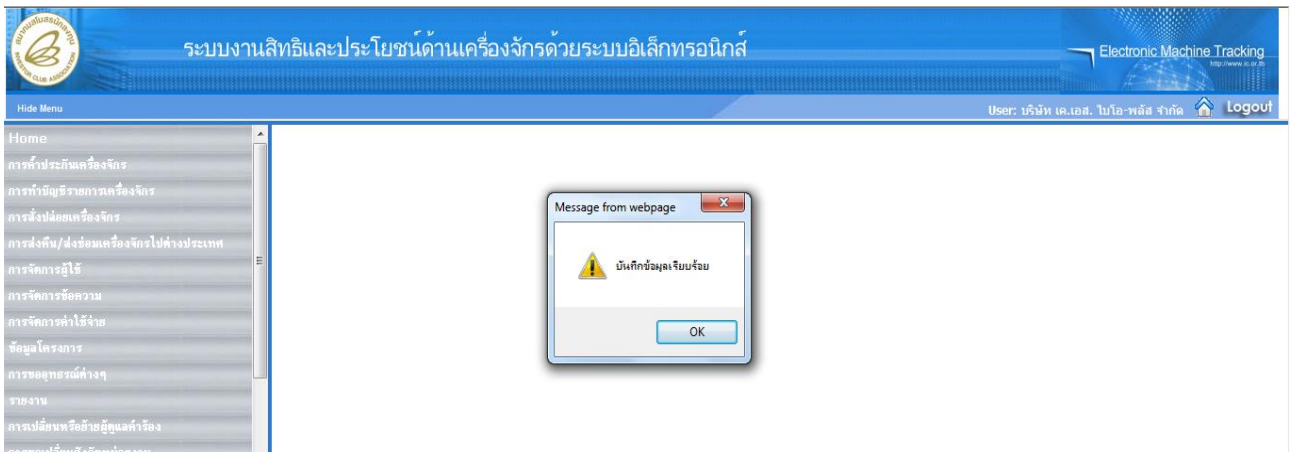
8.2.6 การส่งปล่อยเครื่องจักรส่งซ่อม(นอกระบบ)

การส่งปล่อยเครื่องจักรจากส่งซ่อม(นอกระบบ) หลังจากเลือกการส่งปล่อยเครื่องจักรจากส่งซ่อม(นอกระบบ) ระบบจะแสดงค่าของส่งซ่อม(นอกระบบ)ขึ้นมาให้เลือกว่าจะใช้สิทธิส่งปล่อยจากส่งซ่อม(นอกระบบ)รายการใด โดยการใช้สิทธิส่งปล่อยจากส่งซ่อม(นอกระบบ)จะทำได้หลายครั้งจนกว่าจำนวนที่ขอส่งซ่อมไว้เป็นศูนย์ ขึ้นตอนการส่งปล่อยจากส่งซ่อม(นอกระบบ)สามารถดำเนินการได้ดังนี้

- 1.บันทึกเลือกข้อมูล “ประเภทการส่งปล่อย” = “ส่งปล่อยจากส่งซ่อม(นอกระบบ)”
- 2.บันทึกเลือกข้อมูล “หมายเลขคำร้อง”
- 3.บันทึกเลือกข้อมูล “Invoice No.”
- 4.บันทึกเลือกข้อมูล “Invoice Date”
- 5.บันทึกเลือกข้อมูล “วันที่นำเข้า”
- 6.บันทึกเลือกข้อมูล “ด่านที่เดินพิธีการ”
- 7.บันทึกเลือกข้อมูล “ส่งมาจากประเทศ”
- 8.บันทึกเลือกข้อมูล “สกุลเงิน”
- 9.บันทึกเลือกข้อมูล “อัตราแลกเปลี่ยน”
- 10.บันทึกเลือกข้อมูล “หมายเหตุ”



- 1. กดปุ่ม **บันทึก** เพื่อบันทึกข้อมูล จะปรากฏหน้าจอ
จะปรากฏหน้าจอและข้อความด้านล่าง



ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

Home

ใบมอ Invoice

ประเภทการส่งมอ * หมายเลขคำจ้าง * 4301

Invoice No. * KSBO154789633 Invoice Date * 05/07/2553

วันส่งเข้า * 03/08/2553 ตำแหน่งผู้เบิกการ * ท่าเรือกรุงเทพ

ส่งมาจากประเทศ * ญี่ปุ่น สกุลเงิน * สหรัฐา ดอลลาร์

อัตราแลกเปลี่ยน * 32.00000 มูลค่าเครื่องจักรใน Invoice (ตามสกุลเงิน) 0.00

มูลค่าเครื่องจักรใน Invoice (บาท) 0.00

หมายเหตุ -- เลือก --

หมายเหตุ

บันทึก ย้อนกลับ

เพิ่มรายการ แก้ไข

#	ลบ	ประเภทการส่งมอ	ประเภท	ชื่อเครื่องจักร	จำนวนของส่งมอ	มูลค่าตาม Invoice (ตามสกุลเงิน)	ลำดับรายการส่งมอใน Invoice	ลำดับรายการในใบมอสินค้าเข้า	เลขที่ใบมอเข้า
1									
2									
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									

Page 1

SCREEN ID : 0000000101201

- 1. กดปุ่ม **เพิ่มรายการ** จะปรากฏหน้าจอ

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

Home

ค้นหาใบมอ

หมายเลขบัตรสะสม * 1520/2538 ประเภทการส่งมอ * ส่งมอจากส่งซ่อม

หมายเลขคำจ้าง * 4297

ชื่อเครื่องจักร

สภาพ -- เลือก --

ค้นหา ยืนยัน

ลบ

#	ชื่อเครื่องจักร	ประเภทการส่งมอ	รายละเอียด	จำนวนจากบัญชี	จำนวนของส่งมอไปแล้ว	จำนวนคงเหลือ	หน่วย	เลขที่ใบมอเข้า	วันที่ใบมอเข้า	ชื่อเครื่องจักรหลัก	ประเภท	ประเภทเครื่องจักร
1	SPEEDMETER	ส่งมอจากส่งซ่อม		1.00	0.00	1.00	PIECE OR UNIT				งานส่งมอเครื่องจักร	
2												
3												
4												
5												
6												
7												
8												
9												
10												

Page 1

ย้อนกลับ

SCREEN ID : 0000010101201

- 1. เลือกรายการในบัญชีที่ส่งมอเครื่องจักรจากส่งซ่อม (นอกระบบ)

จะปรากฏหน้าจอ รายการบัญชี

- 1.บันทึกข้อมูล “จำนวนที่ขอส่งปล่อย”
- 2.บันทึกข้อมูล “อัตราอากร”
- 3.บันทึกข้อมูล “ลำดับรายการส่งปล่อยใน Invoice”
- 4.บันทึกข้อมูล “ลำดับรายการในใบขนสินค้าขาเข้า”
- 5.บันทึกข้อมูล “มูลค่าตาม Invoice (ตามสกุลเงิน)”

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท สอนต้า ออโตโมบิล (ประเทศไทย) จำกัด Logout

บันทึกข้อมูลสิ่งปลอม

ชื่อเครื่องจักร SPEEDMETER จำนวนคงเหลือ 1.00

จำนวนของสิ่งปลอม * 1.00 อัตราภาษี 15

ลำดับรายการสิ่งปลอมใน Invoice * 1 ลำดับรายการในใบขนสินค้าขาเข้า * 1

มูลค่าตาม Invoice(ตามสกุลเงิน) * 10,000

บันทึก

#	ลบ	ประเภทการสิ่งปลอม	ประเภท	ชื่อเครื่องจักร	จำนวนของสิ่งปลอม	ลำดับรายการสิ่งปลอมใน Invoice	ลำดับรายการในใบขนสินค้าขาเข้า	มูลค่าตาม Invoice(ตามสกุลเงิน)	อัตราภาษี	หน่วย	ชื่อเครื่องจักรหลัก
1											
2											
3											
4											
5											
6											
7											
8											
9											
10											

Page 1

กลับสู่หน้าส่งข้อมูล

SCREEN ID : 0000010101201

- 1. กดปุ่ม **บันทึก** เพื่อบันทึกข้อมูล ระบบจะทำการบันทึกข้อมูล จะปรากฏหน้าจอและข้อความด้านล่าง

Message from webpage

บันทึกข้อมูลเรียบร้อยแล้ว

OK

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท สอนต้า ออโตโมบิล (ประเทศไทย) จำกัด Logout

รายการสิ่งปลอม

#	ลบ	ประเภทการสิ่งปลอม	ประเภท	ชื่อเครื่องจักร	จำนวนของสิ่งปลอม	ลำดับรายการสิ่งปลอมใน Invoice	ลำดับรายการในใบขนสินค้าขาเข้า	มูลค่าตาม Invoice(ตามสกุลเงิน)	อัตราภาษี	หน่วย	ชื่อเครื่องจักรหลัก
1		สิ่งปลอมจากส้อม	งานสิ่งปลอมเครื่องจักร	SPEEDMETER	1.00	1	1	10000	15.00	1 SET	
2											
3											
4											
5											
6											
7											
8											
9											
10											

Page 1

กลับสู่หน้าส่งข้อมูล

SCREEN ID : 0000010101201

- 1. กดปุ่ม **เพิ่มรายการ** หากต้องการเพิ่มรายการสิ่งปล่อยเครื่องจักร
- 2. กดปุ่ม **กลับสู่หน้าส่งข้อมูล** เพื่อทำการกลับสู่หน้าส่งข้อมูล จะปรากฏหน้าจอ

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท สอนคำ ออโตโมบิล (ประเทศไทย) จำกัด Logout

การส่งปล่อยเครื่องจักร

หมายเลขบัตรเลข	1520/2538	หมายเลขโครงการ	371373
หมายเลขจ้าง	7326	วันที่จ้างจ้าง	22/08/2553
ผู้ยื่นคำร้อง	บริษัท สอนคำ ออโตโมบิล (ประเทศไทย) จำกัด	ชื่อบริษัทภาษาไทย	บริษัท สอนคำ ออโตโมบิล (ประเทศไทย) จำกัด

จำนวน Invoice

#	แก้ไข	ลบ	Invoice No.	ประเภทการส่งปล่อย	Invoice Date	วันนำเข้า	ตำแหน่งพิธีกร	ส่งมาจากประเทศ	สกุลเงิน	มีจำนวนเปลี่ยนแปลง	มูลค่าเครื่องจักร Invoice (บาท)	หมายเหตุ
1			HONAU1234567	ส่งปล่อยจากสจขม	01/08/2553	03/08/2553	ท่าเรือกรุงเทพ	ญี่ปุ่น	สกุลเงิน ดอลลาร์	32.00000	320,000.00	
2												
3												
4												
5												
6												
7												
8												
9												
10												

จำนวนรายการที่ปรากฏขึ้นคือ = 2

กลับสู่หน้าจอหลัก

ส่งคำสั่ง

SCREEN ID : 000000001201

- 1. กดปุ่ม **ส่งคำสั่ง** หากต้องการส่งคำสั่งขอส่งปล่อยเครื่องจักร จะปรากฏหน้าจอให้ระบุหมายเลข PINID
- 2. กดปุ่ม **กลับสู่หน้าจอหลัก** หากต้องการบันทึกข้อมูลไว้ก่อนและต้องการที่จะเรียกข้อมูลขึ้นมาตรวจสอบหรือเพิ่มข้อมูลการส่งปล่อยภายหลัง โดยค่าขอจะอยู่ใน List “คำขอบันทึกไว้”

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท สอนคำ ออโตโมบิล (ประเทศไทย) จำกัด Logout

การระบุหมายเลข PINID

PINID*

ตกลง ย้อนกลับ

- บันทึกข้อมูล “PINID”

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท สอนคำ ออโตโมบิล (ประเทศไทย) จำกัด Logout

การระบุหมายเลข PINID

PINID*

ตกลง ย้อนกลับ

1

- 1. กดปุ่ม  เพื่อยืนยันหมายเลข PINID โดยระบบจะทำการส่งคำร้องไปยังเจ้าหน้าที่เพื่อพิจารณาอนุมัติ

หมายเหตุ:

- 1 ข้อมูล “อัตราแลกเปลี่ยน” และ “มูลค่า CIF ของใบกำกับภาษี” จะต้องเป็นจุดทศนิยม 2 ตำแหน่ง
- 2 การค้นหาข้อมูลเพื่อใช้ในการส่งปล่อยจากส่งซ่อม(นอกระบบ) สามารถทำการค้นหาได้ตามเงื่อนไขต่างๆ คือ ประเภทการส่งปล่อย, ชื่อเครื่องจักร, สภาพเครื่องจักร

โดยข้อมูลที่ส่งแล้วจะไปอยู่ใน List “คำขอที่รอผลตอบกลับจากกรมศุลกากร” และมีสถานะเป็น “รอผลตอบกลับจากกรมศุลกากร” และระบบจะประมวลให้อัตโนมัติเมื่อได้รับผลตอบกลับจากกรมศุลกากร และจะย้ายคำขอไปอยู่ใน List “ข้อมูลคำร้องที่ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว”

8.2.7 การส่งปล่อยคืนอาคารจากส่งซ่อม(นอกระบบ)

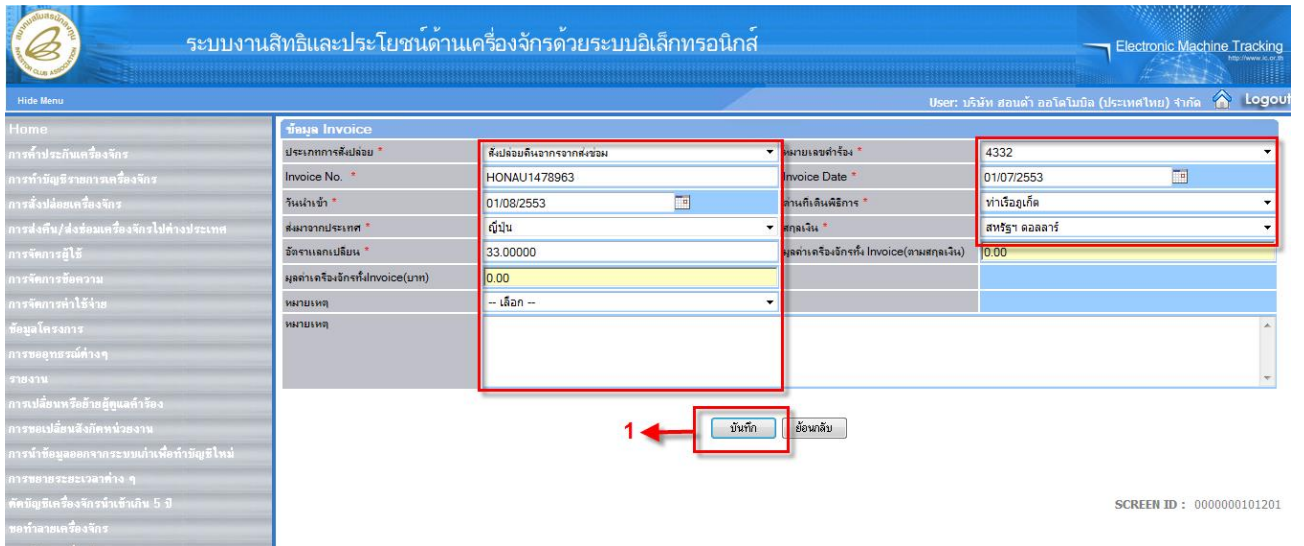
การส่งปล่อยคืนอาคารจากส่งซ่อม(นอกระบบ) เป็นการนำเครื่องจักรกลับจากการส่งเครื่องจักรไปซ่อม(นอกระบบ)ต่างประเทศโดยจะได้รับการยกเว้นภาษีค่าซ่อม การส่งปล่อยคืนอาคารจากการส่งซ่อม(นอกระบบ) เป็นการนำเครื่องจักรที่ส่งไปซ่อมกลับมาเข้ามาโดยการชำระภาษีไปก่อน และต้องการนำเครื่องจักรเข้าจากการส่งปล่อยแต่การนำเครื่องจักรส่งปล่อยจากส่งซ่อมต้องทำก่อนเดินพิธีการ ดังนั้นระบบจึงให้ใช้วิธี การส่งปล่อยคืนอาคารจากส่งซ่อม(นอกระบบ)แทน ขั้นตอนการส่งปล่อยคืนอาคารจากส่งซ่อม(นอกระบบ) สามารถดำเนินการได้ดังนี้

The screenshot shows the 'ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์' (Electronic Machine Tracking) interface. The main form is titled 'ข้อมูล Invoice' (Invoice Information). The form contains the following fields:

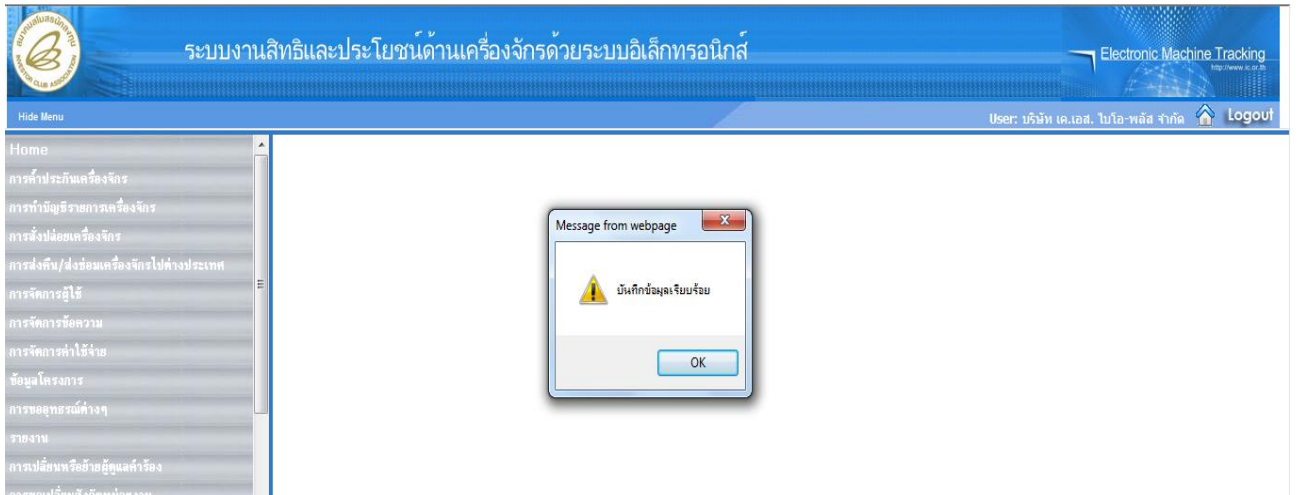
- ประเภทการปล่อย (Release Type): 1
- Invoice No.: 3
- วันที่นำเข้า (Import Date): 5
- ส่งมาจากประเทศ (Country of Origin): 7
- อัตราแลกเปลี่ยน (Exchange Rate): 9
- มูลค่าเครื่องจักรที่ Invoice (บาท) (Machine Value in Baht): 0.00
- หมายเหตุ (Remarks): 10
- หมายเลขคำร้อง (Request No.): 2
- Invoice Date: 4
- ดำเนินการพิธีการ (Perform Customs): 6
- สกุลเงิน (Currency): 8
- มูลค่าเครื่องจักรที่ Invoice (ตามสกุลเงิน) (Machine Value in Currency): 0.00

Buttons at the bottom of the form are 'บันทึก' (Save) and 'ย้อนกลับ' (Back).

- 1.บันทึกเลือกข้อมูล “ประเภทการส่งปล่อย” = “ส่งปล่อยคืนอาคารจากส่งซ่อม(นอกระบบ)”
- 2.บันทึกเลือกข้อมูล “หมายเลขคำร้อง”
- 3.บันทึกเลือกข้อมูล “Invoice No.”
- 4.บันทึกเลือกข้อมูล “Invoice Date”
- 5.บันทึกเลือกข้อมูล “วันที่นำเข้า”
- 6.บันทึกเลือกข้อมูล “ดำเนินการพิธีการ”
- 7.บันทึกเลือกข้อมูล “ส่งมาจากประเทศ”
- 8.บันทึกเลือกข้อมูล “สกุลเงิน”
- 9.บันทึกเลือกข้อมูล “อัตราแลกเปลี่ยน”
- 10.บันทึกเลือกข้อมูล “หมายเหตุ”



- 1. กดปุ่ม **บันทึก** เพื่อบันทึกข้อมูล Release Invoice จะปรากฏหน้าจอ จะปรากฏหน้าจอและข้อความด้านล่าง



ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท สอนคำ ออโตโมบิล (ประเทศไทย) จำกัด

Home

การทํารับประกันเครื่องจักร
การทํารับบัญชีรายการเครื่องจักร
การส่งปล่อยเครื่องจักร
การส่งคืน/ส่งซ่อมเครื่องจักรไปต่างประเทศ
การจัดการผู้ให้เช่า
การจัดการข้อความ
การจัดการค่าใช้จํา
ข้อมูลโครงการ
การขอลุทธิธรรมต่างๆ
รายงาน
การเพิ่มพื้นที่เข้าบัญชีแล้วหรือ
การขอเปลี่ยนสิ่งกีดขวางงาน
การนำข้อมูลออกจากระบบผ่านเพื่อทำบัญชีใหม่
การขยายระยะเวลาต่าง ๆ
ศัคมีบัญชีเครื่องจักรนำเข้าเกิน 5 ปี
ขอทํารายเครื่องจักร
ขอปรับราคาเครื่องจักร
ขอข้ระงับการออกเครื่องจักร
ขออนุญาตจำหน่ายเครื่องจักร
ขออนุญาตรับซ่อมเครื่องจักร
ขออนุญาตเช่าซื้อเครื่องจักร
ขออนุญาตซ่อมเครื่องจักรไปไม่เพื่อการคืน
ขออนุญาตนำเครื่องจักรไปให้บุคคลอื่นใช้
ขออนุญาตโอนแม่พิมพ์
ขออนุญาตโอนเครื่องจักร
ทำขอขึ้นทักไว้
นำเครื่องไปให้บุคคลอื่นกรณี / ก่อ

เพิ่มรายการ

#	ลบ	ประเภทการส่งปล่อย	ประเภท	ชื่อเครื่องจักร	จำนวนของส่งปล่อย	มูลค่าตาม Invoice(ตามสกุลเงิน)	ลำดับรายการส่งปล่อยใน Invoice	ลำดับรายการในใบขนเข้า	ลำดับรายการในใบขนเข้า	เลขที่ใบขนเข้า
1										
2										
3										
4										
5										
6										
7										
8										
9										
10										

Page 1

SCREEN ID : 000000101201

- 1. กดปุ่ม **เพิ่มรายการ** จะปรากฏหน้าจอ

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท สอนคำ ออโตโมบิล (ประเทศไทย) จำกัด

Home

การทํารับประกันเครื่องจักร
การทํารับบัญชีรายการเครื่องจักร
การส่งปล่อยเครื่องจักร
การส่งคืน/ส่งซ่อมเครื่องจักรไปต่างประเทศ
การจัดการผู้ให้เช่า
การจัดการข้อความ
การจัดการค่าใช้จํา
ข้อมูลโครงการ
การขอลุทธิธรรมต่างๆ
รายงาน
การเพิ่มพื้นที่เข้าบัญชีแล้วหรือ
การขอเปลี่ยนสิ่งกีดขวางงาน
การนำข้อมูลออกจากระบบผ่านเพื่อทำบัญชีใหม่
การขยายระยะเวลาต่าง ๆ
ศัคมีบัญชีเครื่องจักรนำเข้าเกิน 5 ปี
ขอทํารายเครื่องจักร
ขอปรับราคาเครื่องจักร
ขอข้ระงับการออกเครื่องจักร
ขออนุญาตจำหน่ายเครื่องจักร
ขออนุญาตรับซ่อมเครื่องจักร
ขออนุญาตเช่าซื้อเครื่องจักร
ขออนุญาตซ่อมเครื่องจักรไปไม่เพื่อการคืน
ขออนุญาตโอนแม่พิมพ์
ขออนุญาตโอนเครื่องจักร
ทำขอขึ้นทักไว้
นำเครื่องไปให้บุคคลอื่นกรณี / ก่อ

ค้นหา

ยกเลิก

#	ชื่อเครื่องจักร	ประเภทการส่งปล่อย	รายละเอียด	จำนวนจากบัญชี	จำนวนของส่งปล่อยไปแล้ว	จำนวนคงเหลือ	หน่วย	เลขที่ใบขนเข้า	วันที่ใบขนเข้า	ชื่อเครื่องจักรหลัก	ประเภท	ประเภทเครื่องจักร
1	CONNECTING BOX ASSY	ส่งปล่อยค้จากจากซ่อม		1.00	1.00	0.00	PIECE OR UNIT				งานส่งปล่อยเครื่องจักร	
2	WEST TEST	ส่งปล่อยค้จากจากซ่อม		1.00	0.00	1.00	PIECE OR UNIT				งานส่งปล่อยเครื่องจักร	
3												
4												
5												
6												
7												
8												
9												
10												

Page 1

ย้อนกลับ

SCREEN ID : 00000101201

- 1. เลือกรายการในบัญชีส่งปล่อยเครื่องจักรส่งปล่อยค้ในอาคารจากส่งซ่อม(นอกระบบ)

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท สอนต้า ออโตโมบิล (ประเทศไทย) จำกัด

ค้นหาข้อมูล

หมายเลขชิ้นส่วน * 1507(2)/2549 ประเภทการส่งปล่อย * ส่งปล่อยคืนจากคลังซ่อม

หมายเลขคำร้อง * 4332

ชื่อเครื่องจักร

สภาพ -- เลือก --

ค้นหา ยืนยัน

#	ชื่อเครื่องจักร	ประเภทการส่งปล่อย	รายละเอียด	จำนวนจากบัญชี	จำนวนของส่งปล่อยไปแล้ว	จำนวนคงเหลือ	หน่วย	เลขที่ใบขนขาเข้า	วันที่ใบขนขาเข้า	ชื่อเครื่องจักรหลัก	ประเภท	ประเภทเครื่องจักร
1	CONNECTING BOX ASSY	ส่งปล่อยคืนจากคลังซ่อม		1.00	1.00	0.00	PIECE OR UNIT				งานส่งปล่อยเครื่องจักร	
2	WEST TEST	ส่งปล่อยคืนจากคลังซ่อม		1.00	0.00	1.00	PIECE OR UNIT				งานส่งปล่อยเครื่องจักร	
3												
4												
5												
6												
7												
8												
9												
10												

Page 1

ย้อนกลับ

SCREEN ID : 0000010101201

จะปรากฏหน้าจอ รายการบัญชี

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท สอนต้า ออโตโมบิล (ประเทศไทย) จำกัด

บันทึกข้อมูลส่งปล่อย

ชื่อเครื่องจักร WEST TEST จำนวนคงเหลือ 1.00

จำนวนของส่งปล่อย * 1

เลขที่ใบขนขาเข้า * 2

วันที่ใบขนขาเข้า * 3

ลำดับรายการส่งปล่อยใน Invoice * 3

ลำดับรายการในใบขนสินค้าขาเข้า * 3

มูลค่าตาม Invoice (ตามสกุลเงิน)

บันทึก ยืนยัน

#	ฉบับ	ประเภทการส่งปล่อย	ประเภท	ชื่อเครื่องจักร	จำนวนของส่งปล่อย	ลำดับรายการส่งปล่อยใน Invoice	ลำดับรายการในใบขนสินค้าขาเข้า	มูลค่าตาม Invoice (ตามสกุลเงิน)	มูลค่า	หน่วย	ชื่อเครื่องจักรหลัก
1											
2											
3											
4											
5											
6											
7											
8											
9											
10											

Page 1

กลับสู่หน้าส่งข้อมูล

SCREEN ID : 0000010101201

- 1.บันทึกข้อมูล “จำนวนที่ขอส่งปล่อย”
- 2.บันทึกข้อมูล “เลขที่ใบขนขาเข้า”
- 3.บันทึกข้อมูล “วันที่ใบขนขาเข้า”
- 4.บันทึกข้อมูล “ลำดับรายการส่งปล่อยใน Invoice”
- 5.บันทึกข้อมูล “ลำดับรายการในใบขนสินค้าขาเข้า”
- 6.บันทึกข้อมูล “มูลค่าตาม Invoice (ตามสกุลเงิน)”

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท สอนดำ ออโตโมบิล (ประเทศไทย) จำกัด

Home

บันทึกข้อมูลสิ่งปดอย

ชื่อเครื่องจักร: WEST TEST

จำนวนของสิ่งปดอย: 1.00

เลขที่ใบขนเข้า: HONAU546123

ลำดับรายการสิ่งปดอยใน Invoice: 1

มูลค่าตาม Invoice(ตามสกุลเงิน): 10.000

จำนวนของสิ่งปดอย: 1.00

วันที่ใบขนเข้า: 01/08/2553

ลำดับรายการในใบขนสินค้าขาเข้า: 1

บันทึก

#	ลบ	ประเภทการส่งปดอย	ประเภท	ชื่อเครื่องจักร	จำนวนของสิ่งปดอย	ลำดับรายการส่งปดอยใน Invoice	ลำดับรายการในใบขนสินค้าขาเข้า	มูลค่าตาม Invoice(ตามสกุลเงิน)	อัตรา	หน่วย	ชื่อเครื่องจักรหลัก
1											
2											
3											
4											
5											
6											
7											
8											
9											
10											

Page 1

กลับสู่หน้าส่งข้อมูล

SCREEN ID : 0000010101201

- 1. กดปุ่ม **บันทึก** เพื่อบันทึกข้อมูล ระบบจะทำการบันทึกข้อมูล จะปรากฏหน้าจอและข้อความด้านล่าง

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท สอนดำ ออโตโมบิล (ประเทศไทย) จำกัด

Home

บันทึกข้อมูลสิ่งปดอย

ชื่อเครื่องจักร: WEST TEST

จำนวนของสิ่งปดอย: 1.00

เลขที่ใบขนเข้า: HONAU5461

ลำดับรายการสิ่งปดอยใน Invoice: 1

มูลค่าตาม Invoice(ตามสกุลเงิน): 10.000

จำนวนของสิ่งปดอย: 1.00

วันที่ใบขนเข้า: 01/08/2553

ลำดับรายการในใบขนสินค้าขาเข้า: 1

บันทึก

Message from webpage

บันทึกข้อมูลเรียบร้อยแล้ว

OK

#	ลบ	ประเภทการส่งปดอย	ประเภท	ชื่อเครื่องจักร	จำนวนของสิ่งปดอย	ลำดับรายการส่งปดอยใน Invoice	ลำดับรายการในใบขนสินค้าขาเข้า	มูลค่าตาม Invoice(ตามสกุลเงิน)	อัตรา	หน่วย	ชื่อเครื่องจักรหลัก
1											
2											
3											
4											
5											

Page 1

กลับสู่หน้าส่งข้อมูล

SCREEN ID : 0000010101201

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท สอนดำ ออโตโมบิล (ประเทศไทย) จำกัด

Home

บันทึกข้อมูลสิ่งปดอย

ชื่อเครื่องจักร: WEST TEST

จำนวนของสิ่งปดอย: 1.00

เลขที่ใบขนเข้า: HONAU5461

ลำดับรายการสิ่งปดอยใน Invoice: 1

มูลค่าตาม Invoice(ตามสกุลเงิน): 10.000

จำนวนของสิ่งปดอย: 1.00

วันที่ใบขนเข้า: 01/08/2553

ลำดับรายการในใบขนสินค้าขาเข้า: 1

บันทึก

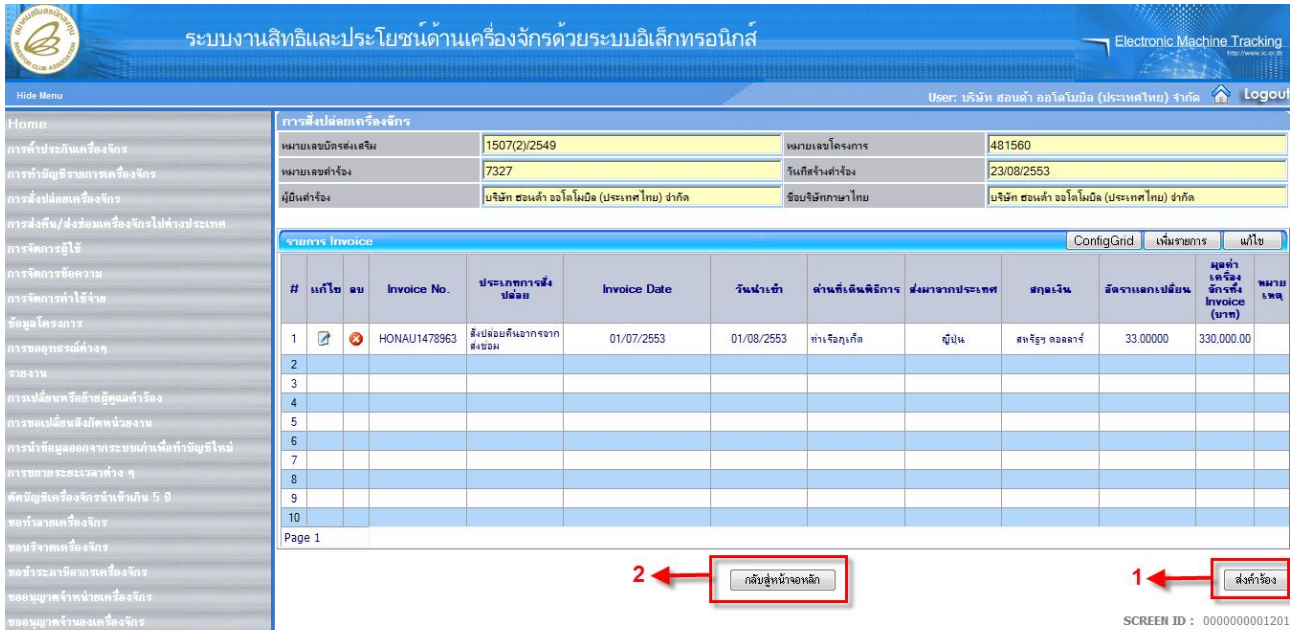
#	ลบ	ประเภทการส่งปดอย	ประเภท	ชื่อเครื่องจักร	จำนวนของสิ่งปดอย	ลำดับรายการส่งปดอยใน Invoice	ลำดับรายการในใบขนสินค้าขาเข้า	มูลค่าตาม Invoice(ตามสกุลเงิน)	อัตรา	หน่วย	ชื่อเครื่องจักรหลัก
1											
2											
3											
4											
5											
6											
7											
8											
9											
10											

Page 1

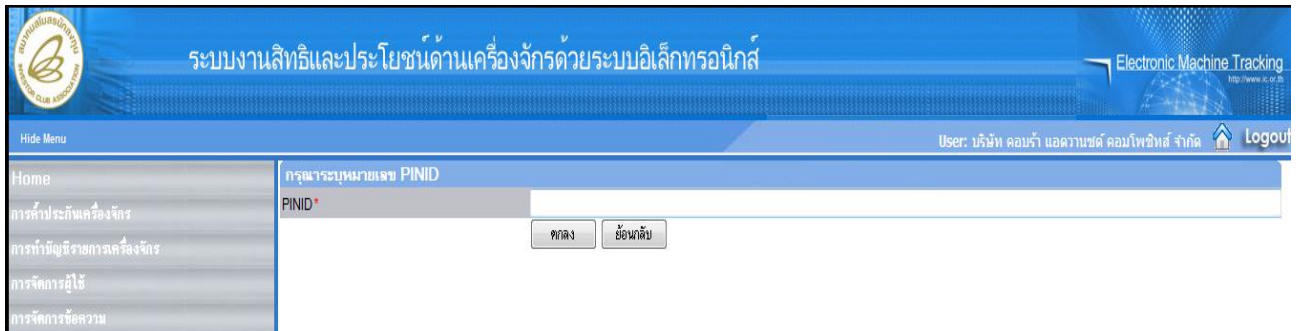
กลับสู่หน้าส่งข้อมูล

SCREEN ID : 0000010101201

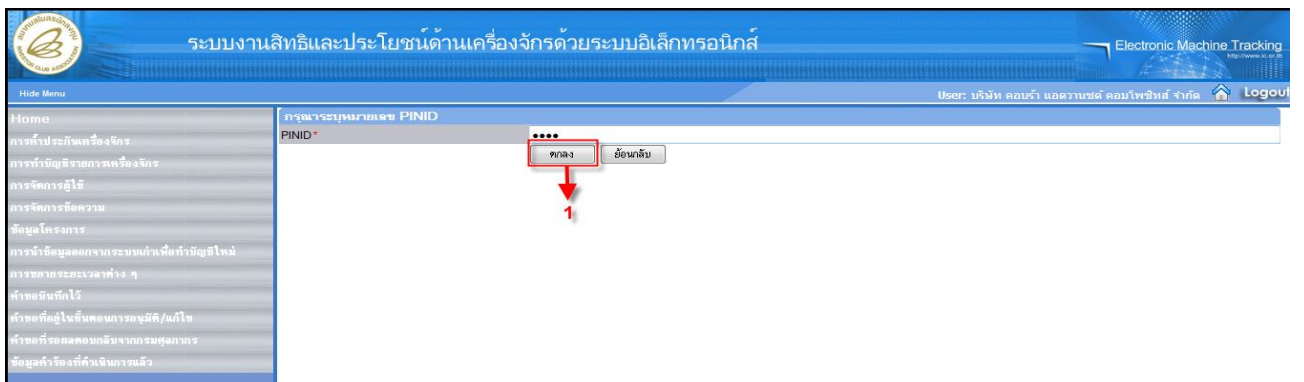
- 1. กดปุ่ม **เพิ่มรายการ** หากต้องการเพิ่มรายการสั่งปล่อยเครื่องจักร
- 2. กดปุ่ม **กลับสู่หน้าส่งข้อมูล** เพื่อทำการกลับสู่หน้าส่งข้อมูล จะปรากฏหน้าจอ



- 1. กดปุ่ม **ส่งคำสั่ง** หากต้องการส่งคำสั่งปล่อยเครื่องจักร จะปรากฏหน้าจอให้ระบุหมายเลข PINID
- 2. กดปุ่ม **กลับสู่หน้าจอหลัก** หากต้องการบันทึกข้อมูลไว้ก่อนและต้องการที่จะเรียกข้อมูลขึ้นมาตรวจสอบหรือเพิ่มข้อมูลการสั่งปล่อยภายหลัง โดยค่าขอจะอยู่ใน List “คำขอบันทึกไว้”



- บันทึกข้อมูล “PINID”



- 1. กดปุ่ม **ยกเลิก** เพื่อยืนยันหมายเลข PINID โดยระบบจะทำการส่งคำร้องไปยังเจ้าหน้าที่เพื่อพิจารณาอนุมัติ

หมายเหตุ:

- 1 ข้อมูล “อัตราแลกเปลี่ยน” และ “มูลค่า CIF ของใบกำกับภาษี” จะต้องเป็นจุดทศนิยม 2 ตำแหน่ง
- 2 การค้นหาข้อมูลเพื่อใช้ในการส่งปล่อยจากส่งซ่อม สามารถทำการค้นหาได้ตามเงื่อนไขต่างๆ คือ ประเภทการส่งปล่อย, ชื่อเครื่องจักร, สภาพเครื่องจักร

โดยข้อมูลที่ส่งแล้วจะไปอยู่ใน List “คำขอที่รอผลตอบกลับจากกรมศุลกากร” และมีสถานะเป็น “รอผลตอบกลับจากกรมศุลกากร” เนื่องจากการใช้สิทธิหลังเดินพิธีการ และมีการปรับปรุงระบบเป็น Paperless ทำให้ไม่ต้องมีการพิมพ์เอกสารออกจากระบบ ระบบจะประมวลผลข้อมูลให้อัตโนมัติเมื่อรับผลจากกรมศุลกากร

8.3 ยกเลิกการส่งปลัวยเครื่องจักร

การยกเลิกการส่งปลัวยเครื่องจักร เป็นหน้าจอใช้สำหรับทำการขอยกเลิกการส่งปลัวยเครื่องจักร กรณีที่ผู้ใช้งานได้ทำการขอส่งปลัวยเครื่องจักรแล้ว และต้องการยกเลิก การใช้งานสามารถทำได้โดย เลือกเมนู “การส่งปลัวยเครื่องจักร” >> เมนูย่อย “สร้างคำขอใหม่” >> เมนูย่อย “ยกเลิกส่งปลัวยเครื่องจักร” เพื่อเข้าสู่หน้าจอการขอยกเลิกส่งปลัวยเครื่องจักร

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เค.เอส. โปโล-พลัส จำกัด Logout

System Alert

#	ชื่อความ	สถานะ	ชื่อผู้ส่ง	ชื่อความเก่า	สถานะของชื่อความ	วันที่ส่ง
1	สร้างคำขอใหม่	UploadExcel				
2	ส่งปลัวยเครื่องจักร					
3	ยกเลิกส่งปลัวยเครื่องจักร					
4	ส่งปลัวยส่งซ่อม(นอกระบบ)					
5						
6						
7						
8						
9						
10						

Page 1

EMT News

#	ชนิดของชื่อความ	พิจารณา	ชื่อความ	สถานะ
1				
2				
3				
4				
5				

จะปรากฏหน้าจอ “คำร้องขอยกเลิกส่งปลัวยเครื่องจักร”

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เค.เอส. โปโล-พลัส จำกัด Logout

คำร้องขอยกเลิกส่งปลัวยเครื่องจักร

#	หมายเลขคำร้อง	ชื่อคำร้อง	หมายเลขข้อมติส่งเสริม	ผู้ยื่นคำร้อง	วันที่ยื่นคำร้อง	วันที่รับคำร้อง	สถานะ
1	7129	ขอส่งปลัวยเครื่องจักร	2167(9)/2551	บริษัท เค.เอส. โปโล-พลัส จำกัด	08/07/2553	08/07/2553	อนุมัติ
2	6814	ขอส่งปลัวยเครื่องจักร	2167(9)/2551	บริษัท เค.เอส. โปโล-พลัส จำกัด	06/07/2553	06/07/2553	อนุมัติ
3	6432	ขอส่งปลัวยเครื่องจักร	2167(9)/2551	บริษัท เค.เอส. โปโล-พลัส จำกัด	01/07/2553	01/07/2553	อนุมัติ
4	6430	ขอส่งปลัวยเครื่องจักร	2167(9)/2551	บริษัท เค.เอส. โปโล-พลัส จำกัด	01/07/2553	01/07/2553	อนุมัติ
5	6428	ขอส่งปลัวยเครื่องจักร	2167(9)/2551	บริษัท เค.เอส. โปโล-พลัส จำกัด	01/07/2553	01/07/2553	อนุมัติ
6	6426	ขอส่งปลัวยเครื่องจักร	2167(9)/2551	บริษัท เค.เอส. โปโล-พลัส จำกัด	01/07/2553	01/07/2553	อนุมัติ
7	6424	ขอส่งปลัวยเครื่องจักร	2167(9)/2551	บริษัท เค.เอส. โปโล-พลัส จำกัด	01/07/2553	01/07/2553	อนุมัติ
8	6422	ขอส่งปลัวยเครื่องจักร	2167(9)/2551	บริษัท เค.เอส. โปโล-พลัส จำกัด	01/07/2553	01/07/2553	อนุมัติ
9	6420	ขอส่งปลัวยเครื่องจักร	2167(9)/2551	บริษัท เค.เอส. โปโล-พลัส จำกัด	01/07/2553	01/07/2553	อนุมัติ
10	6418	ขอส่งปลัวยเครื่องจักร	2167(9)/2551	บริษัท เค.เอส. โปโล-พลัส จำกัด	01/07/2553	01/07/2553	อนุมัติ

Page 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 ...

SCREEN ID : 000000001301

- 1. ผู้ใช้เลือกหมายเลขคำร้องที่ต้องการ เพื่อทำการยกเลิกส่งปลัวยเครื่องจักร

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เค.เอส. โบโ-พลีส จำกัด

Home

#	หมายเลขตัวเครื่อง	ชื่อตัวเครื่อง	หมายเลขบัตรส่งเสริม	ผู้ยื่นตัวเครื่อง	วันที่ยื่นตัวเครื่อง	วันที่รับตัวเครื่อง	สถานะ
1	7129	ขอส่งปล่อยเครื่องจักร	2167(9)/2551	บริษัท เค.เอส. โบโ-พลีส จำกัด	08/07/2553	08/07/2553	อนุมัติ
2	5814	ขอส่งปล่อยเครื่องจักร	2167(9)/2551	บริษัท เค.เอส. โบโ-พลีส จำกัด	06/07/2553	06/07/2553	อนุมัติ
3	6432	ขอส่งปล่อยเครื่องจักร	2167(9)/2551	บริษัท เค.เอส. โบโ-พลีส จำกัด	01/07/2553	01/07/2553	อนุมัติ
4	6430	ขอส่งปล่อยเครื่องจักร	2167(9)/2551	บริษัท เค.เอส. โบโ-พลีส จำกัด	01/07/2553	01/07/2553	อนุมัติ
5	6428	ขอส่งปล่อยเครื่องจักร	2167(9)/2551	บริษัท เค.เอส. โบโ-พลีส จำกัด	01/07/2553	01/07/2553	อนุมัติ
6	6426	ขอส่งปล่อยเครื่องจักร	2167(9)/2551	บริษัท เค.เอส. โบโ-พลีส จำกัด	01/07/2553	01/07/2553	อนุมัติ
7	6424	ขอส่งปล่อยเครื่องจักร	2167(9)/2551	บริษัท เค.เอส. โบโ-พลีส จำกัด	01/07/2553	01/07/2553	อนุมัติ
8	6422	ขอส่งปล่อยเครื่องจักร	2167(9)/2551	บริษัท เค.เอส. โบโ-พลีส จำกัด	01/07/2553	01/07/2553	อนุมัติ
9	6420	ขอส่งปล่อยเครื่องจักร	2167(9)/2551	บริษัท เค.เอส. โบโ-พลีส จำกัด	01/07/2553	01/07/2553	อนุมัติ
10	6418	ขอส่งปล่อยเครื่องจักร	2167(9)/2551	บริษัท เค.เอส. โบโ-พลีส จำกัด	01/07/2553	01/07/2553	อนุมัติ

SCREEN ID : 000000001301

จะปรากฏหน้าจอ “การส่งปล่อยเครื่องจักร”

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เค.เอส. โบโ-พลีส จำกัด

Home

ยกเลิกส่งปล่อยเครื่องจักร

หมายเลขบัตรส่งเสริม	2167(9)/2551	หมายเลขโครงการ	510773
หมายเลขตัวเครื่องยกเลิกส่งปล่อย		วันที่รับตัวเครื่องยกเลิกส่งปล่อย	
หมายเลขตัวเครื่อง	7129	วันที่รับตัวเครื่อง	08/07/2553
ผู้ยื่นตัวเครื่อง	บริษัท เค.เอส. โบโ-พลีส จำกัด	ชื่อบริษัททนาย	บริษัท เค.เอส. โบโ-พลีส จำกัด
เลขที่อนุมัติ	จ0908M530700000136	วันที่อนุมัติ	08/07/2553
เหตุผลที่ขอยกเลิก			

จำนวน Invoice

#	Invoice No.	ประเภทการส่งปล่อย	Invoice Date	วันนำเข้า	ดำเนินการเสร็จสิ้น	ส่งมาจากประเทศ	สกุลเงิน	อัตราแลกเปลี่ยน
1	Invxxxx11	ส่งปล่อยปกติ	05/05/2553	08/06/2553	ดำเนินการเสร็จสิ้น	เดนมาร์ก	บาท	12
2								
3								
4								
5								
6								
7								
8								
9								
10								

Page 1

2 ← บันทึก กลับสู่หน้าขอหลัก

3 ← ส่งตัวเครื่อง

SCREEN ID : 0000000120301C

- 1.บันทึกข้อมูล “เหตุผลที่ขอยกเลิก”
- 2.กดปุ่ม **บันทึก** หากต้องการบันทึกข้อมูลคำร้องขอยกเลิกส่งปล่อยเครื่องจักร
- 3.กดปุ่ม **ส่งตัวเครื่อง** หากต้องการส่งคำร้องขอส่งปล่อยเครื่องจักร จะปรากฏหน้าจอให้ระบุหมายเลข PINID

- บันทึกข้อมูล "PINID"

- 1. กดปุ่ม  เพื่อยืนยันหมายเลข PINID โดยระบบจะทำการส่งคำร้องไปยังเจ้าหน้าที่เพื่อพิจารณาอนุมัติ

9. การส่งคืน/ส่งซ่อมเครื่องจักรไปต่างประเทศ

ระบบการซ่อม/คืนเครื่องจักร เป็นระบบที่จัดทำขึ้นเพื่อขอส่งเครื่องจักรไปต่างประเทศ(ส่งซ่อม)หรือการขอคืนเครื่องจักรที่ถูกนำเข้ามาจากต่างประเทศมาใช้ในโครงการ

9.1 การส่งเครื่องจักรไปต่างประเทศ (ส่งซ่อม)

การขอส่งเครื่องจักรไปต่างประเทศ (ส่งซ่อม) เป็นการส่งเครื่องจักรออกนอกประเทศเพื่อซ่อมแซม หลังจากที่เจ้าหน้าที่อนุมัติการขอส่งเครื่องจักรออกไปซ่อมแซมที่ต่างประเทศแล้ว ระบบหนังสือแจ้งเตือนและชี้แจงเงื่อนไขการส่ง หากบริษัทสมาชิกที่ยื่นคำร้องขอไม่ยืนยันการส่งเครื่องจักรออกไปต่างประเทศภายใน 90 วัน

หากบริษัททำการยืนยันการส่งซ่อมเครื่องจักร ระบบจะทำการตรวจสอบด้วยว่ามีการส่งเครื่องจักรออกไปจริงโดยใช้เลขที่ใบขนขาออกและตรวจสอบกับข้อมูลของกรมศุลกากร การขอส่งเครื่องจักรไปต่างประเทศ (ส่งซ่อม) สามารถทำได้โดย **เลือกเมนู “การซ่อม/คืนเครื่องจักร” >> เมนูย่อย “สร้างคำขอใหม่” >> เมนูย่อย “ขอส่งเครื่องจักรไปต่างประเทศ (ส่งซ่อม)” เพื่อเข้าสู่หน้าจอการขอส่งเครื่องจักรไปต่างประเทศ (ส่งซ่อม)**

The screenshot shows the 'System Alert' table with the following data:

#	ข้อความ	สถานะ	ชื่อผู้ส่ง	ข้อความเก่า	สถานะของข้อความ	วันที่ส่ง
1	ขอส่งเครื่องจักรไปต่างประเทศ (ส่งซ่อม)					
2	ขอส่งเครื่องจักรไปต่างประเทศ (ส่งคืน)					
3	ขอเปลี่ยนสถานะการส่งซ่อมเป็นส่งคืน					
4	ขอส่งเครื่องจักรไปต่างประเทศ (ส่งซ่อมนอกระบบ)					
5	ขอส่งเครื่องจักรไปต่างประเทศ (ส่งคืนนอกระบบ)					
6	ขอเปลี่ยนสถานะการส่งซ่อมเป็นส่งคืน(นอกระบบ)					
7						
8						
9						
10						

Below the table, there is an 'EMT News' section with a table structure similar to the one above, but with empty rows.

จะปรากฏหน้าจอการขอยื่นคำร้องทำบัญชีเครื่องจักร

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เค.เอส. ไบโพลัส จำกัด Logout

กรณำเลือกโครงการที่ท่านต้องการ

หมายเลขบัตรส่งเสริม		หมายเลขโครงการ	
รหัสเครื่องจักรส่งเสริม		รหัสกรณีโครงการ	

ค้นหา

กรณำเลือกโครงการที่ท่านต้องการ

#	หมายเลขบัตรส่งเสริม	หมายเลขโครงการ	วันที่ออกบัตรส่งเสริม	วันที่อนุมัติโครงการ	เลขประจำตัวผู้เสียภาษี	เลขทะเบียนบริษัท
1	2167/9/2551	510773	15/12/2551	28/10/2551	3032905664	0105551004103
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						

Page 1

SCREEN ID : 00000000101

- 1. เลือกหมายเลขบัตรส่งเสริมที่ต้องการ เพื่อขอส่งเครื่องจักรไปต่างประเทศ (ส่งซ่อม)

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เค.เอส. ไบโพลัส จำกัด Logout

กรณำเลือกโครงการที่ท่านต้องการ

หมายเลขบัตรส่งเสริม		หมายเลขโครงการ	
รหัสเครื่องจักรส่งเสริม		รหัสกรณีโครงการ	

ค้นหา

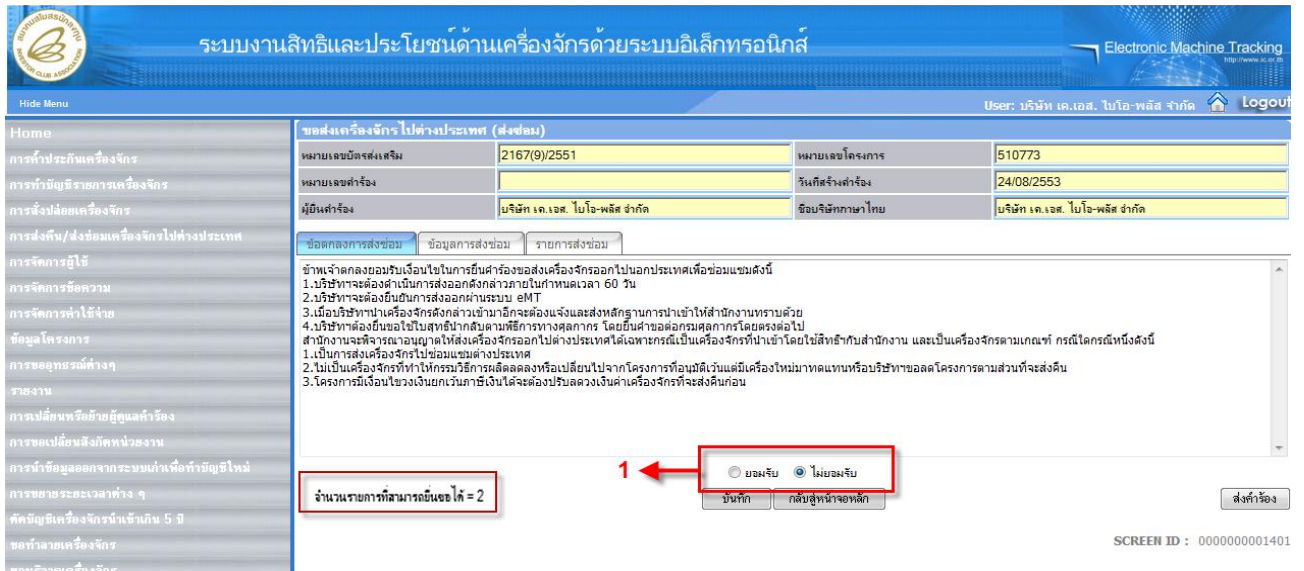
กรณำเลือกโครงการที่ท่านต้องการ

#	หมายเลขบัตรส่งเสริม	หมายเลขโครงการ	วันที่ออกบัตรส่งเสริม	วันที่อนุมัติโครงการ	เลขประจำตัวผู้เสียภาษี	เลขทะเบียนบริษัท
1	2167/9/2551	510773	15/12/2551	28/10/2551	3032905664	0105551004103
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						

Page 1

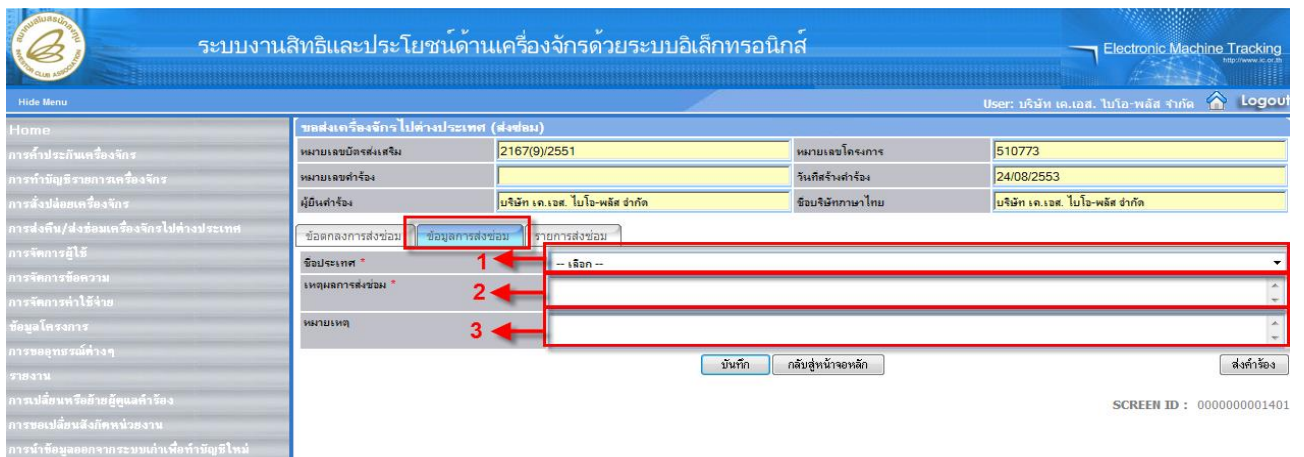
SCREEN ID : 00000000101

จะปรากฏหน้าจอ “ขอส่งเครื่องจักรไปต่างประเทศ (ส่งซ่อม)”

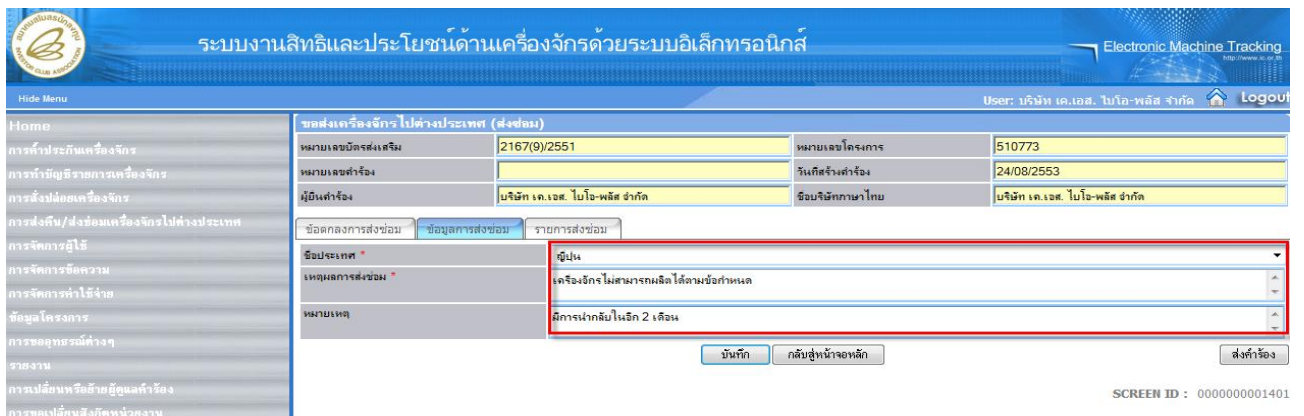


- 1.เลือกเงื่อนไขยอมรับข้อตกลงการส่งซ่อม โดยเลือก หน้ายอมรับ
- ระบบจะแสดงข้อความบอกจำนวนรายการที่สามารถทำคำขอได้ “จำนวนรายการที่สามารถยื่นขอได้ = XX”

4.5.1 เลือก tab ข้อมูลการส่งซ่อม เพื่อระบุรายละเอียดการส่งซ่อม

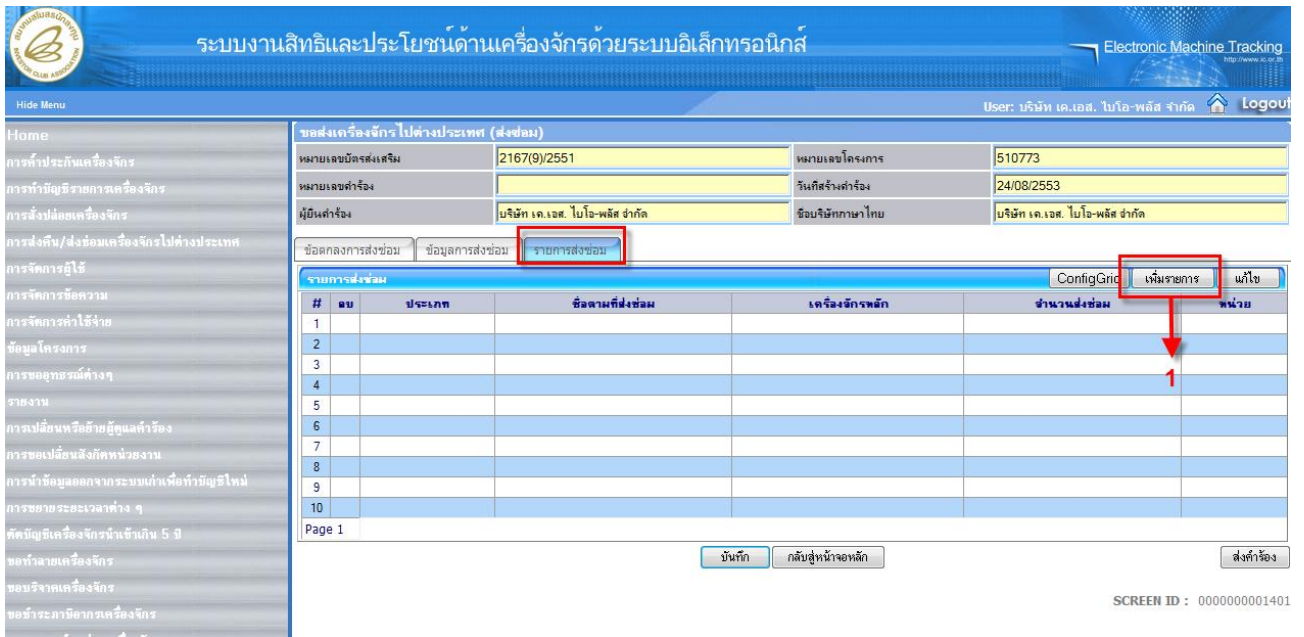


- 1.บันทึกเลือก “ชื่อประเทศ”
- 2.บันทึกข้อมูล “เหตุผลการส่งซ่อม”
- 3.บันทึกข้อมูล “หมายเหตุ”

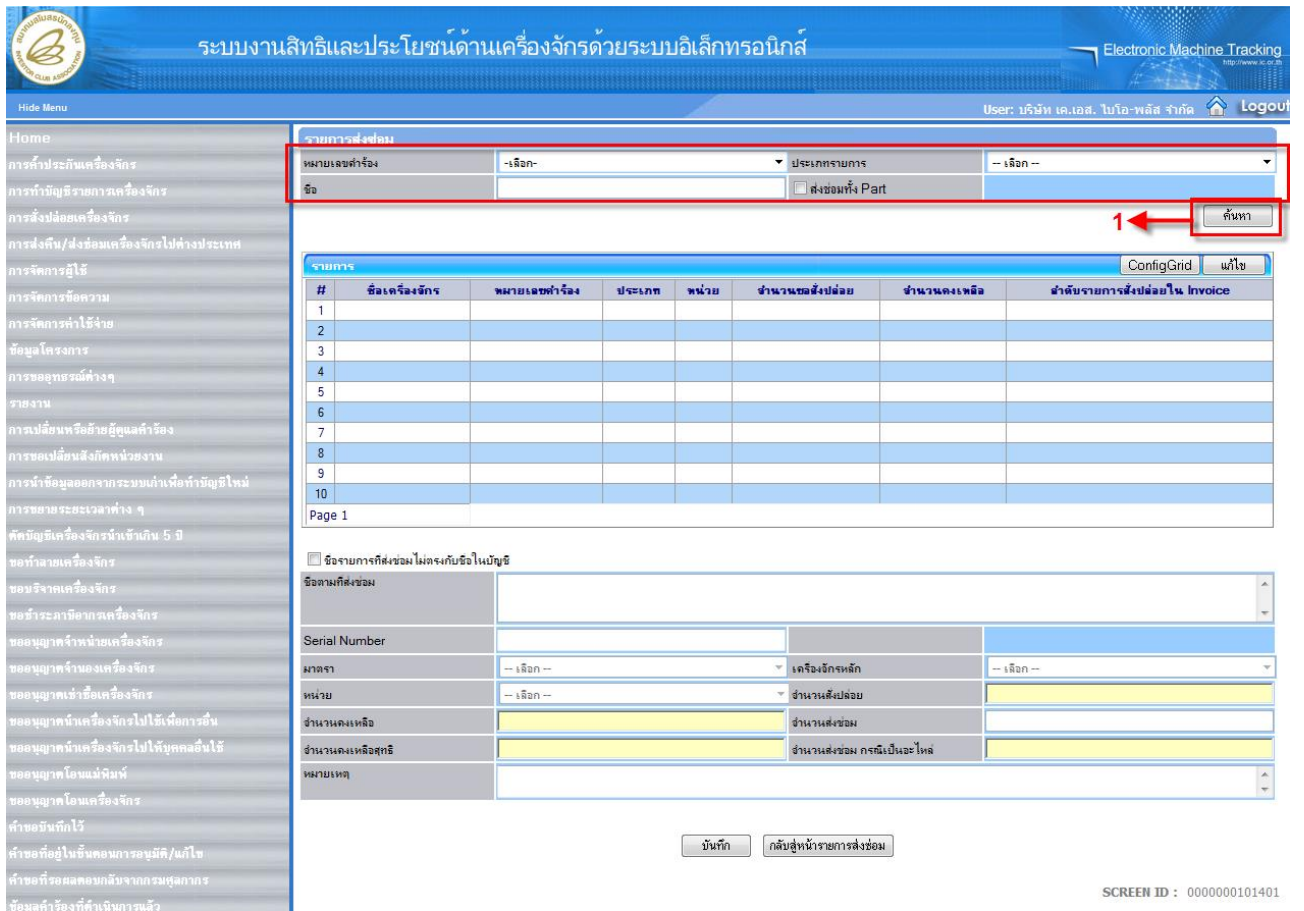


4.5.2

เลือก tab รายการส่งซ่อม เพื่อระบุรายละเอียดรายการส่งซ่อม



- 1. กดปุ่ม **เพิ่มรายการ** เพื่อระบุรายการส่งซ่อม จะปรากฏหน้าจอ “รายการส่งซ่อม”



- 1. ค้นหาข้อมูล สามารถค้นหาจากหมายเลขคำร้อง, ประเภทรายการ และชื่อเครื่องจักร โดยทำการคลิกเงื่อนไข และกดปุ่ม **ค้นหา** จะปรากฏรายการข้อมูลตามเงื่อนไขที่ทำการค้นหา

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking
http://www.etr.go.th

Hide Menu User: บริษัท เคนเอส. ไบโอ-พลัส จำกัด [Logout](#)

Home

- การที่ประกันเครื่องจักร
- การทำบัญชีรายการเครื่องจักร
- การส่งปล่อยเครื่องจักร
- การส่งคืน/ส่งซ่อมเครื่องจักรไปต่างประเทศ
- การจัดการผู้ใช้
- การจัดการข้อความ
- การจัดการค่าใช้จ่าย
- ข้อมูลโครงการ
- การขออุทธรณ์ต่างๆ
- รายงาน
- การเปลี่ยนหรือย้ายข้อมูลเครื่อง
- การขอเปลี่ยนแปลงสิทธิ์หน่วยงาน
- การนำข้อมูลออกจากระบบเก่าเพื่อทำบัญชีใหม่
- การขยายระยะเวลาต่างๆ
- คดีบัญชีเครื่องจักรนำเข้านั้น 5 ปี
- ขอทำลายเครื่องจักร
- ขอลงจากเครื่องจักร
- ขอชำระภาษีอากรเครื่องจักร
- ขออนุญาตจำหน่ายเครื่องจักร
- ขออนุญาตจำหน่ายเครื่องจักร
- ขออนุญาตนำเข้าเครื่องจักร
- ขออนุญาตนำเครื่องจักรไปใช้เพื่อการอื่น
- ขออนุญาตนำเครื่องจักรไปให้บุคคลอื่นใช้
- ขออนุญาตโอนแม่พิมพ์
- ขออนุญาตโอนเครื่องจักร
- ค่าขอมีบันทึกไว้
- ค่าขอที่อยู่ในขั้นตอนการอนุมัติ/แก้ไข
- ค่าขอที่รอผลตอบกลับจากกรมศุลกากร
- ข้อมูลเครื่องที่ค้ำประกันแล้ว

รายการส่งซ่อม

หมายเลขเครื่อง: 7129 ประเภทการ: -- เลือก --

ชื่อ: ส่งซ่อมทั้ง Part

รายการ

#	ชื่อเครื่องจักร	หมายเลขเครื่อง	ประเภท	หน่วย	จำนวนขอส่งปล่อย	จำนวนคงเหลือ	จำนวนรายการส่งปล่อยใน Invoice
1	MACHINE1	7129	งานส่งปล่อยเครื่องจักร	SET	20	12	1
2	MACHINE3	7129	งานส่งปล่อยเครื่องจักร	SET	20	19	2
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							

Page 1

ีจรายการที่ส่งซ่อมไม่ตรงกับชื่อในบัญชี

ชื่อตามที่ส่งซ่อม

Serial Number

มาตรา: -- เลือก -- เครื่องจักรหลัก: -- เลือก --

หน่วย: -- เลือก -- จำนวนส่งปล่อย

จำนวนคงเหลือ: 0.00

จำนวนคงเหลือสุทธิ: จำนวนส่งซ่อม กรณีเป็นอะไหล่

หมายเหตุ

SCREEN ID : 0000000101401

- 1. เลือกชื่อเครื่องจักรที่ต้องการส่งซ่อม

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เค.เอส. ไบโอ-พลัส จำกัด Logout

รายการสั่งซื้อ

หมายเลขเครื่อง: 7129 ประเภทรายการ: --เลือก--

ชื่อ: ส่งชื่อทั้ง Part

ค้นหา

#	ชื่อเครื่องจักร	หมายเลขเครื่อง	ประเภท	หน่วย	จำนวนสั่งซื้อ	จำนวนคงเหลือ	ลำดับรายการสั่งซื้อใน Invoice
1	MACHINE1	7129	งานสีเปลือยเครื่องจักร	SET	20	12	1
2	MACHINE3	7129	งานสีเปลือยเครื่องจักร	SET	20	19	2
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							

Page 1

ต้องการที่สั่งซื้อไม่ตรงกับชื่อในบัญชี

ชื่อจากที่สั่งซื้อ

Serial Number

มาตรา: --เลือก-- เครื่องจักรหลัก: --เลือก--

หน่วย: --เลือก-- จำนวนสีเปลือย

จำนวนคงเหลือ: จำนวนคงเหลือ: 0.00

จำนวนคงเหลือสุทธิ: จำนวนคงเหลือ กรณีเป็นอะไหล่

หมายเหตุ

บันทึก กลับสู่หน้ารายการสั่งซื้อ

SCREEN ID : 000000101401

จะปรากฏหน้าจอแสดงชื่อเครื่องจักรที่ต้องการสั่งซื้อ

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เค.เอส. ไบโอ-พลัส จำกัด Logout

รายการสั่งซื้อ

หมายเลขเครื่อง: --เลือก-- ประเภทรายการ: --เลือก--

ชื่อ: ส่งชื่อทั้ง Part

ค้นหา

#	ชื่อเครื่องจักร	หมายเลขเครื่อง	ประเภท	หน่วย	จำนวนสั่งซื้อ	จำนวนคงเหลือ	ลำดับรายการสั่งซื้อใน Invoice
1	MACHINE1	7129	งานสีเปลือยเครื่องจักร	SET	20	12	1
2	MACHINE3	7129	งานสีเปลือยเครื่องจักร	SET	20	19	2
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							

Page 1

ต้องการที่สั่งซื้อไม่ตรงกับชื่อในบัญชี

ชื่อจากที่สั่งซื้อ: MACHINE1

Serial Number: 1

มาตรา: มาตรา 28 เครื่องจักรหลัก: ไช

หน่วย: SET จำนวนสีเปลือย: 20

จำนวนคงเหลือ: 12 จำนวนคงเหลือ: 2

จำนวนคงเหลือสุทธิ: จำนวนคงเหลือ กรณีเป็นอะไหล่: 0.00

หมายเหตุ: 3

บันทึก กลับสู่หน้ารายการสั่งซื้อ

SCREEN ID : 000000101401

- 1.บันทึกข้อมูล "Serial Number"
- 2.บันทึกข้อมูล "จำนวนส่งซ่อม"
- 3.บันทึกข้อมูล "หมายเหตุ"

หมายเหตุ:

ข้อมูล "จำนวนคงเหลือ" ระบบจะคำนวณและแสดงให้ในอัตโนมัติ

- 1.กดปุ่ม **บันทึก** เพื่อทำการบันทึกข้อมูล
- 2.กดปุ่ม **กลับสู่หน้ารายการส่งซ่อม** หากต้องการกลับสู่หน้าจอ "ขอส่งเครื่องจักรไปต่างประเทศ (ส่งซ่อม)"

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เค.เอส. ไบโอ-พลัส จำกัด

Home

การตั้งประเภทเครื่องจักร

การทํามีคุณิรายการเครื่องจักร

การส่งปล่อยเครื่องจักร

การส่งคืน/ส่งซ่อมเครื่องจักรไปต่างประเทศ

การจัดการผู้ใช้

การจัดการข้อความ

การจัดการล่าช้า

ข้อมูลโครงการ

การขออุทธรณ์ต่างๆ

รายงาน

การเปลี่ยนหรือย้ายผู้ดูแลเครื่อง

การขอเปลี่ยนสังกัดหน่วยงาน

การนำข้อมูลออกจากระบบนำเพื่อทํามีคุณิใหม่

การขอระยะเวลาต่างๆ

คัดมีคุณิเครื่องจักรนำเข้ามา 5 ปี

ขอรับเลยเครื่องจักร

ขอรับจากเครื่องจักร

ขอรับระเวลาออกเครื่องจักร

ขอส่งเครื่องจักรไปต่างประเทศ (ส่งซ่อม)

หมายเลขบัตรเครื่อง	2167(9)/2551	หมายเลขโครงการ	510773
หมายเลขคำร้อง	7329	วันที่ส่งคำร้อง	24/08/2553
ผู้มีคำร้อง	บริษัท เค.เอส. ไบโอ-พลัส จำกัด	ชื่อบริษัทภาษาไทย	บริษัท เค.เอส. ไบโอ-พลัส จำกัด

ขอตกลงการส่งซ่อม ข้อมูลการส่งซ่อม รายการส่งซ่อม

#	ลบ	ประเภท	ชื่อตามที่ส่งซ่อม	เครื่องจักรหลัก	จำนวนส่งซ่อม	หน่วย
1	✖	งานส่งปล่อยเครื่องจักร	MACHINE1	ใช่	2.00	SET
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						

Page 1

1 ← บันทึก กลับสู่หน้าจอหลัก → 2

3 ← ส่งคำร้อง

SCREEN ID : 000000001401

- 1. กดปุ่ม **บันทึก** หากต้องการบันทึกข้อมูลค่าขอส่งเครื่องจักรไปต่างประเทศ (ส่งซ่อม)
- 2. กดปุ่ม **กลับสู่หน้าจอหลัก** หากต้องการกลับสู่หน้าจอหลัก
- 3. กดปุ่ม **ส่งคำร้อง** หากต้องการส่งคำร้องขอส่งปล่อยเครื่องจักร จะปรากฏหน้าจอให้ระบุหมายเลข PINID

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท คอบร้า แอลวานซ์ คอมโพสิทส์ จำกัด

Home

การตั้งประเภทเครื่องจักร

การทํามีคุณิรายการเครื่องจักร

การจัดการผู้ใช้

การจัดการข้อความ

กรกรระบุหมายเลข PINID

PINID*

ตกลง ย้อนกลับ

- บันทึกข้อมูล "PINID"

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท คอบร้า แอลวานซ์ คอมโพสิทส์ จำกัด

Home

การตั้งประเภทเครื่องจักร

การทํามีคุณิรายการเครื่องจักร

การจัดการผู้ใช้

การจัดการข้อความ

ข้อมูลโครงการ

การนำข้อมูลออกจากระบบนำเพื่อทํามีคุณิใหม่

การขอระยะเวลาต่างๆ

คำขอขึ้นทักโ

คำขอที่อยู่ในชั้นคณการอนุมัติ/แก้ไข

คำขอที่ขอผลคอบคณการรณศุดการ

ข้อมูลคำร้องที่ดำเนินการแล้ว

กรกรระบุหมายเลข PINID

PINID*

ตกลง ย้อนกลับ

1

- 1. กดปุ่ม **ตกลง** เพื่อยืนยันหมายเลข PINID โดยระบบจะทำการส่งคำร้องไปยังเจ้าหน้าที่เพื่อพิจารณาอนุมัติ

9.2 การขอส่งเครื่องจักรไปต่างประเทศ (ส่งคืน)

การขอส่งเครื่องจักรไปต่างประเทศ (ส่งคืน) เป็นการคืนเครื่องจักรที่ถูกนำเข้ามาจากต่างประเทศมาใช้ในโครงการ หากเครื่องจักรที่ต้องการส่งคืนไม่ใช่เครื่องจักรหลักของโครงการเจ้าหน้าที่ BOI ที่สโมสรนักลงทุนจะมีหน้าที่ออกหนังสืออนุมัติการส่งคืน หากเป็นเครื่องจักรหลักจะต้องมีการพิจารณาการเปลี่ยนแปลงโครงการจากเจ้าหน้าที่ BOI ก่อน จึงจะสามารถออกหนังสืออนุมัติและแก้ไขข้อมูลบัญชีรายการเครื่องจักรได้ (ถ้าบริษัททำการยืนยันการส่งซ่อมเครื่องจักรระบบจะทำการตรวจสอบด้วยว่ามี การส่งเครื่องจักรออกไปจริงโดยใช้เลขที่ใบขนขาออกและตรวจสอบกับข้อมูลของกรมศุลกากร) การขอส่งเครื่องจักรไปต่างประเทศ (ส่งคืน) สามารถทำได้โดย เลือกเมนู “การซ่อม/คืนเครื่องจักร” >> เมนูย่อย “สร้างคำขอใหม่” >> เมนูย่อย “ขอส่งเครื่องจักรไปต่างประเทศ (ส่งคืน)” เพื่อเข้าสู่หน้าจอกำหนดการขอส่งเครื่องจักรไปต่างประเทศ (ส่งคืน)

#	ข้อความ	สถานะ	ชื่อผู้ส่ง	ข้อความเก่า	สถานะของข้อความ	วันที่ส่ง
1	สร้างคำขอใหม่					
2	ขอส่งเครื่องจักรไปต่างประเทศ (ส่งซ่อม)					
3	ขอส่งเครื่องจักรไปต่างประเทศ (ส่งคืน)					
4	ขอเปลี่ยนสถานะการส่งซ่อมเป็นส่งคืน					
5	ขอส่งเครื่องจักรไปต่างประเทศ (ส่งซ่อมนอกระบบ)					
6	ขอส่งเครื่องจักรไปต่างประเทศ (ส่งคืนนอกระบบ)					
7	ขอเปลี่ยนสถานะการส่งซ่อมเป็นส่งคืน(นอกระบบ)					
8						
9						
10						

จะปรากฏหน้าจอกำหนดการขอยื่นคำร้องทำบัญชีเครื่องจักร

#	หมายเลขบัตรส่งเสริม	หมายเลขโครงการ	วันที่ออกบัตรส่งเสริม	วันที่อนุมัติโครงการ	เลขประจำตัวผู้เสียภาษี	เลขทะเบียนบริษัท
1	21679/2551	510773	15/12/2551	28/10/2551	3032905664	0105551004103
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						

- เลือกหมายเลขบัตรส่งเสริมที่ต้องการ เพื่อขอส่งเครื่องจักรไปต่างประเทศ (ส่งคืน)

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เค.เอส. ไบโอ-พลัส จำกัด Logout

การขออนุญาตโครงการที่ดำเนินการ

#	หมายเลขบัตรส่งเสริม	หมายเลขโครงการ	วันที่ออกบัตรส่งเสริม	วันที่อนุมัติโครงการ	เลขประจำตัวผู้เสียภาษี	เลขทะเบียนบริษัท
1	2167(9)/2551	510773	15/12/2551	28/10/2551	3032905664	0105551004103
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						

Page 1

SCREEN ID : 00000000101

จะปรากฏหน้าจอ “ขอส่งเครื่องจักรไปต่างประเทศ (ส่งคืน)”

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เค.เอส. ไบโอ-พลัส จำกัด Logout

ขอส่งเครื่องจักรไปต่างประเทศ (ส่งคืน)

หมายเลขบัตรส่งเสริม	2167(9)/2551	หมายเลขโครงการ	510773
หมายเลขท่าเรือ		วันเครื่องจักร	24/08/2553
ผู้ยื่นคำร้อง	บริษัท เค.เอส. ไบโอ-พลัส จำกัด	ชื่อเจ้าหน้าที่	บริษัท เค.เอส. ไบโอ-พลัส จำกัด

จำนวนรายการที่สามารถยื่นขอได้ = 2

1

ยอมรับ ไม่ยอมรับ

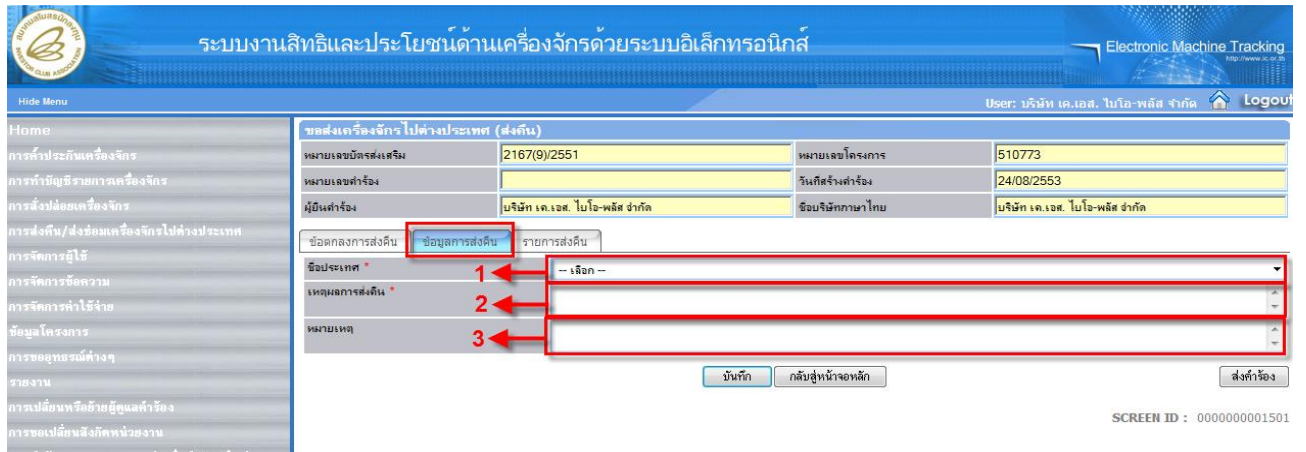
บันทึก กลับสู่หน้าจอหลัก ส่งคำร้อง

SCREEN ID : 000000001501

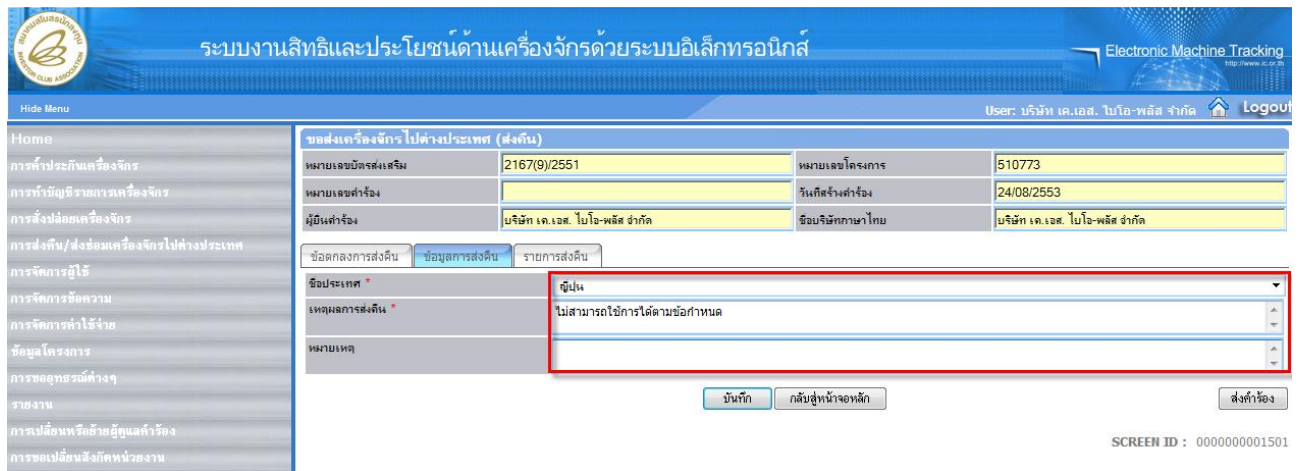
- 1. เลือกเงื่อนไข “ยอมรับ” โดยเลือก หน้า “ยอมรับ”

- ระบบจะแสดงข้อความบอกจำนวนรายการที่สามารถทำคำขอได้ “จำนวนรายการที่สามารถยื่นขอได้ = XX”

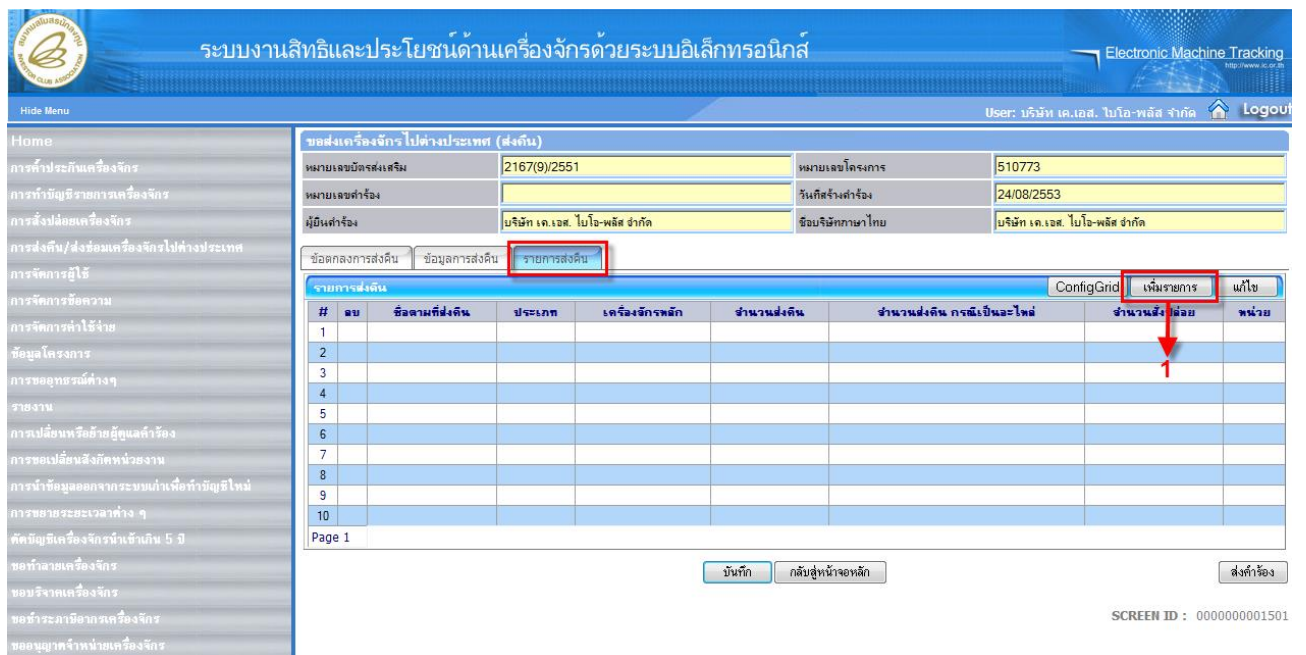
6.2.1 เลือก Tab ข้อมูลการส่งคืน เพื่อระบุรายละเอียดการส่งคืน



- 1.บันทึกเลือก “ชื่อประเทศ”
- 2.บันทึกข้อมูล “หมายเหตุการส่งคืน”
- 3.บันทึกข้อมูล “หมายเหตุ”



6.2.2 เลือก Tab รายการการส่งคืน เพื่อระบุรายละเอียดรายการการส่งคืน



- 1. กดปุ่ม **เพิ่มรายการ** เพื่อระบุรายการส่งคืน จะปรากฏหน้าจอ “รายการส่งคืน” จะปรากฏหน้าจอ

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

Hide Menu User: บริษัท เอส. ไอ. ฟิลส์ จำกัด Logout

Home

การที่ประกันเครื่องจักร

การทํามือชื้อรายการเครื่องจักร

การส่งป้อนเครื่องจักร

การส่งคืน/ส่งซ่อมเครื่องจักรไปต่างประเทศ

การจัดการผู้ใช้

การจัดการข้อความ

การจัดการค่าใช้จ่า

ข้อมูลโครงการ

การขออุทธรณ์ต่างๆ

รายงาน

การเปลี่ยนหรือย้ายผู้ดูแลเครื่อง

การขอเปลี่ยนสิ่งกีดขวางงาน

การนำข้อมูลออกจากระบบนำเพื่อทํามือชื้อใหม่

การขยายระยะเวลาต่างๆ

ศัพท์มือชื้อเครื่องจักรหน้าชั้น 5 ปี

ขอรับเวลาเครื่องจักร

ขอรับจากเครื่องจักร

ขอรับระลามือชื้อเครื่องจักร

ขอขออนุญาตจำหน่ายเครื่องจักร

ขอขออนุญาตจำหน่ายเครื่องจักร

ขอขออนุญาตนำชื่อเครื่องจักร

ขอขออนุญาตนำเครื่องจักรไปใช้เพื่อการอื่น

ขอขออนุญาตนำเครื่องจักรไปให้บุคคลอื่นใช้

ขอขออนุญาตโอนแม่พิมพ์

ขอขออนุญาตโอนเครื่องจักร

ค่าขอมันทึกร

ค่าขอที่อยู่ชั้นตอนการอนุมัติ/แก้ไข

ค่าขอที่รอผลตอบกลับจากกรมศุลกากร

ข้อมูลเครื่องที่ดำเนินการแล้ว

รายการส่งคืน

หมายเลขเครื่อง --เลือก-- ประเภทรายการ --เลือก--

ชื่อ

ค้นหา

รายการ

ConfigGrid แก้ไข

#	ชื่อเครื่องจักร	ประเภทการส่งป้อน	รายละเอียด	จำนวนขอส่งป้อน	จำนวนคงเหลือ	หน่วย	เลขที่ใบขนเข้า	วันที่ใบขนเข้า	ชื่อเครื่องจักรหลัก	หมายเลขเครื่องจักร
1										
2										
3										
4										
5										
6										
7										
8										
9										
10										

Page 1

ชื่อรายการส่งคืน ไม่ตรงกับชื่อในบัญชี

ชื่อตามที่ตั้งชื่อ

มาตรา --เลือก-- เครื่องจักรหลัก --เลือก--

หน่วย --เลือก-- จำนวนส่งป้อน

จำนวนคงเหลือ จำนวนส่งคืน

จำนวนคงเหลือสุทธิ จำนวนส่งคืน กรณีเป็นอะไหล่

หมายเหตุ

บันทึก กลับสู่หน้ารายการส่งคืน

SCREEN ID : 000000101501

- 1. ค้นหาข้อมูล โดยค้นหาจากหมายเลขคำร้อง, ประเภทรายการ และชื่อเครื่องจักร และกดปุ่ม


ค้นหา จะปรากฏหน้าจอแสดงรายการส่งคืน

The screenshot shows the 'รายการสั่งซื้อ' (Purchase List) page in the eMT System. At the top, there is a header with the system name 'ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์' and 'Electronic Machine Tracking'. A user is logged in as 'บริษัท เค.เอส. โบลิวส์ จำกัด'. The main content area features a table of purchase orders and a search filter below it.

#	ชื่อเครื่องจักร	ประเภทการส่ง ปล่อย	รายละเอียด	จำนวนขอส่ง ปล่อย	จำนวนคงเหลือ	หน่วย	เลขที่ใบอนุญาต เช่า	วันที่ใบอนุญาตเช่า	ชื่อเครื่องจักร หลัก	หมายเลข ทรัพย์สิน
1	MACHINE1	ส่งปล่อยเครื่องจักร	desc1	20	10	SET			MACHINE1	7129
2	MACHINE3	ส่งปล่อยเครื่องจักร	desc3	20	19	SET			MACHINE3	7129
3										
4										
5										
6										
7										
8										
9										
10										

Below the table, there is a search filter section with a checkbox for 'ต้องการส่งคืน ไม่ตรงกับชื่อในบัญชี'. The filter includes a dropdown for 'ชนิดตามที่ส่งซ่อม' and several input fields for 'มาตรา', 'หน่วย', 'จำนวนคงเหลือ', and 'จำนวนคงเหลือสุทธิ'. A red box highlights the 'ชื่อเครื่องจักร' column in the table, and a red arrow points to the number '1' in the first row, indicating the selection of the first machine.

- 1. เลือกชื่อเครื่องจักรที่ต้องการส่งคืน



ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking
http://www.emt.or.th

User: บริษัท เค.เอส. โบโล-พลัส จำกัด [Logout](#)

Home

- การที่ประกันเครื่องจักร
- การทำบัญชีรายการเครื่องจักร
- การส่งปล่อยเครื่องจักร
- การส่งคืน/ส่งซ่อมเครื่องจักรไปต่างประเทศ
- การจัดการใช้
- การจัดการข้อความ
- การจัดการค่าใช้จ่าย
- ข้อมูลโครงการ
- การขออุทธรณ์ต่างๆ
- รายงาน
- การเปลี่ยนหรือย้ายผู้ดูแลเครื่อง
- การขอเปลี่ยนสิ่งกีดขวางงาน
- การนำข้อมูลออกจากระบบเก่าเพื่อทำบัญชีใหม่
- การขยายระยะเวลาต่าง ๆ
- สิทธิประโยชน์เครื่องจักรนำเข้าเกิน 5 ปี
- ขอทำลายเครื่องจักร
- ขอรับค่าเครื่องจักร
- ขอมีระบการออกเครื่องจักร
- ขอผูกขาดจำหน่ายเครื่องจักร
- ขอผูกขาดจำหน่ายเครื่องจักร
- ขอผูกขาดนำเข้าเครื่องจักร
- ขอผูกขาดนำเข้าเครื่องจักรไปใช้เพื่อการอื่น
- ขอผูกขาดนำเข้าเครื่องจักรไปให้บุคคลอื่นใช้
- ขอผูกขาดโอนสิทธิ์
- ขอผูกขาดโอนเครื่องจักร
- คำขอขึ้นทักไถ่
- คำขอที่อยู่ในขั้นตอนการอนุมัติ/แก้ไข
- คำขอที่รอผลตอบกลับจากกรมศุลกากร
- ข้อมูลคำร้องที่ดำเนินการแล้ว
- แจ้งพบปัญหา

รายการส่งคืน

หมายเลขเครื่อง	7129	ประเภทรายการ	-- เลือก --
ชื่อ			

[ค้นหา](#)

รายการ [ConfigGrid](#) [แก้ไข](#)

#	ชื่อเครื่องจักร	ประเภทการส่งปล่อย	รายละเอียด	จำนวนขอส่งปล่อย	จำนวนคงเหลือ	หน่วย	เลขที่ใบอนุญาตเข้า	วันที่ใบอนุญาตเข้า	ชื่อเครื่องจักรหลัก	หมายเลขเครื่อง
1	MACHINE1	ส่งปล่อยเครื่องจักร	desc1	20	10	SET			MACHINE1	7129
2	MACHINE3	ส่งปล่อยเครื่องจักร	desc3	20	19	SET			MACHINE3	7129
3										
4										
5										
6										
7										
8										
9										
10										

Page 1

ชื่อรายการส่งคืน ไม่ตรงกับชื่อในบัญชี

ชื่อตามที่ส่งซ่อม			
หมวด	-- เลือก --	เครื่องจักรหลัก	-- เลือก --
หน่วย	-- เลือก --	จำนวนเสียปล่อย	
จำนวนคงเหลือ		จำนวนส่งคืน	
จำนวนคงเหลือสุทธิ		จำนวนส่งคืน กรณีเป็นอะไหล่	
หมายเหตุ			

[บันทึก](#) [กลับสู่หน้ารายการส่งคืน](#)

SCREEN ID : 0000000101501

จะปรากฏหน้าจอแสดงชื่อเครื่องจักรที่ต้องการส่งคืน

204

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เค.เอส. ไบโอ-พลัส จำกัด Logout

Home

การพิมพ์ประกันเครื่องจักร

การพิมพ์บัญชีรายการเครื่องจักร

การสั่งปล่อยเครื่องจักร

การสั่งคืน/ส่งซ่อมเครื่องจักรไปต่างประเทศ

การจัดการผู้ใช้

การจัดการข้อความ

การจัดการค่าใช้จ่าย

ข้อมูลโครงการ

การขออุทธรณ์ต่างๆ

รายงาน

การเปลี่ยนหรือย้ายผู้ดูแลเครื่อง

การขอเปลี่ยนสังกัดหน่วยงาน

การนำข้อมูลจากระบบเก่าเพื่อทำบัญชีใหม่

การขยายระยะเวลาต่างๆ

สถิติผู้ใช้เครื่องจักรนับเข้าเป็น 5 ปี

ขอรายละเอียดเครื่องจักร

ขอใบจากเครื่องจักร

ขอชำระภาษีจากเครื่องจักร

ขอขออนุญาตจำหน่ายเครื่องจักร

ขอขออนุญาตจำหน่ายเครื่องจักร

ขอขออนุญาตเข้าชื่อเครื่องจักร

ขอขออนุญาตนำเครื่องจักรไปใช้เพื่อการอื่น

ขอขออนุญาตนำเครื่องจักรไปให้บุคคลอื่นใช้

ขอขออนุญาตโอนแม่พิมพ์

ขอขออนุญาตโอนเครื่องจักร

คำขอบันทึกไว้

คำขอที่อยู่ในขั้นตอนการอนุมัติ/แก้ไข

คำขอที่รอผลตอบกลับจากกรมศุลกากร

ข้อมูลคำร้องที่ดำเนินการแล้ว

คำขอรับโอน

รายการสั่งซื้อ

หมายเลขสั่งซื้อ: --เลือก-- ประเภทการสั่งซื้อ: --เลือก--

ชื่อ: [] ค้นหา

#	ชื่อเครื่องจักร	ประเภทการสั่ง	รายละเอียด	จำนวนสั่งซื้อ	จำนวนคงเหลือ	หน่วย	เลขที่ใบขนเข้า	วันที่ใบขนเข้า	ชื่อเครื่องจักร	หมายเลข
1	MACHINE1	ส่งซ่อมเครื่องจักร	desc1	20	10	SET			MACHINE1	7129
2	MACHINE3	ส่งซ่อมเครื่องจักร	desc3	20	19	SET			MACHINE3	7129
3										
4										
5										
6										
7										
8										
9										
10										

Page 1

ชื่อรายการสั่งซื้อ ไม่ตรงกับชื่อในบัญชี

ชื่อตามคำสั่งซื้อ: MACHINE1

มาตรา: มาตรา28 เครื่องจักรหลัก: [] ไซ: []

หน่วย: SET จำนวนสั่งซื้อ: 20

จำนวนคงเหลือ: 10 จำนวนสั่งซื้อ: 1

จำนวนคงเหลือสุทธิ: 0.00 จำนวนสั่งซื้อ กรณีเป็นอะไหล่: 0.00

หมายเหตุ: []

บันทึก กลับสู่หน้ารายการสั่งซื้อ

SCREEN ID : 0000000101501

- 1.บันทึกข้อมูล "จำนวนสั่งซื้อ"
- 2.บันทึกข้อมูล "หมายเหตุ"

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เค.เอส. ไบโอ-พลัส จำกัด Logout

รายการส่งคืน

#	ชื่อเครื่องจักร	ประเภทการส่งป้อน	รายละเอียด	จำนวนส่งป้อน	จำนวนคงเหลือ	หน่วย	เลขที่ใบอนุญาตเข้า	วันที่ใบอนุญาตเข้า	ชื่อเครื่องจักรหลัก	หมายเลขคำสั่ง
1	MACHINE1	ส่งป้อนเครื่องจักร	desc1	20	10	SET			MACHINE1	7129
2	MACHINE3	ส่งป้อนเครื่องจักร	desc3	20	19	SET			MACHINE3	7129

ข้อมูลการส่งคืน

ชื่อตามคำสั่งซ่อม: MACHINE1

หมายเลข: 28

หน่วย: SET

จำนวนคงเหลือ: 10

จำนวนคงเหลือสุทธิ: 9.00

บันทึก กลับสู่หน้ารายการส่งซ่อม

SCREEN ID : 0000000101501

- 1. กดปุ่ม **บันทึก** เพื่อทำการบันทึกข้อมูล
- 2. กดปุ่ม **กลับสู่หน้ารายการส่งซ่อม** หากต้องการกลับสู่หน้าจอ “ขอส่งเครื่องจักรไปต่างประเทศ (ส่งซ่อม)”

หมายเหตุ:

ข้อมูล “จำนวนคงเหลือ” ระบบจะคำนวณและแสดงให้อัตโนมัติ

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เค.เอส. ไบโอ-พลัส จำกัด Logout

ขอส่งเครื่องจักรไปต่างประเทศ (ส่งคืน)

หมายเลขบัตรส่งคืน: 2167(9)/2551

หมายเลขโครงการ: 510773

หมายเลขคำสั่ง: 7330

วันที่ส่งคำสั่ง: 24/08/2553

ผู้ยื่นคำร้อง: บริษัท เค.เอส. ไบโอ-พลัส จำกัด

ชื่อบริษัทภาษาไทย: บริษัท เค.เอส. ไบโอ-พลัส จำกัด

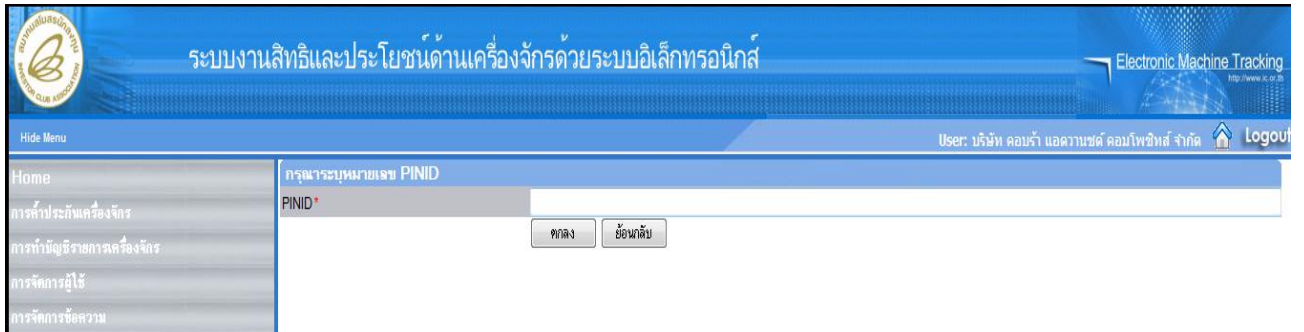
รายการส่งคืน

#	อย	ชื่อตามคำสั่งคืน	ประเภท	เครื่องจักรหลัก	จำนวนส่งคืน	จำนวนส่งคืน กรณีเป็นอะไหล่	จำนวนส่งป้อน	หน่วย
1		MACHINE1	งานส่งป้อนเครื่องจักร	ใช่	1.00	0.00	20.00	SET

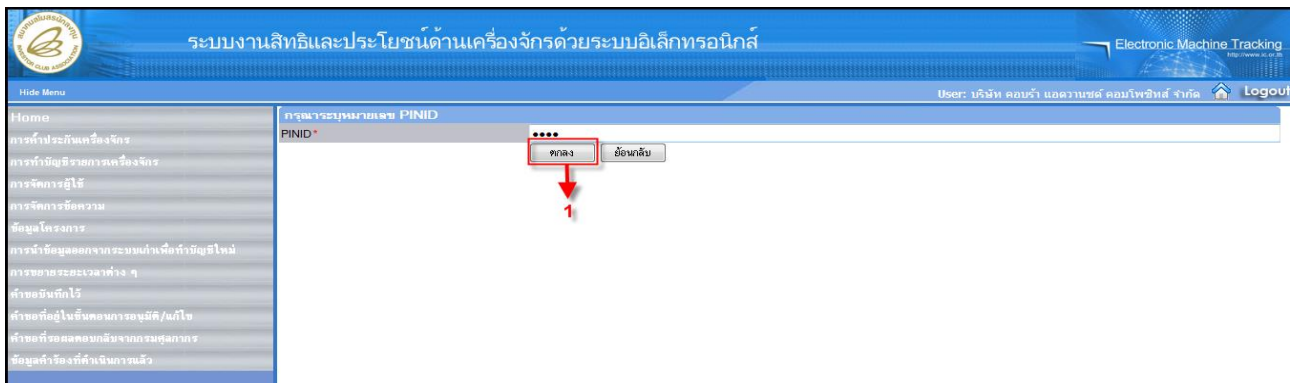
บันทึก กลับสู่หน้าจอลึก ส่งคำสั่ง

SCREEN ID : 0000000011501

- 1. กดปุ่ม **บันทึก** หากต้องการบันทึกข้อมูลค่าของส่งเครื่องจักรไปต่างประเทศ (ส่งคืน)
- 2. กดปุ่ม **กลับสู่หน้าจอหลัก** หากต้องการกลับสู่หน้าจอหลัก
- 3. กดปุ่ม **ส่งคำร้อง** หากต้องการส่งคำร้องขอส่งปล่อยเครื่องจักร จะปรากฏหน้าจอให้ระบุหมายเลข PINID



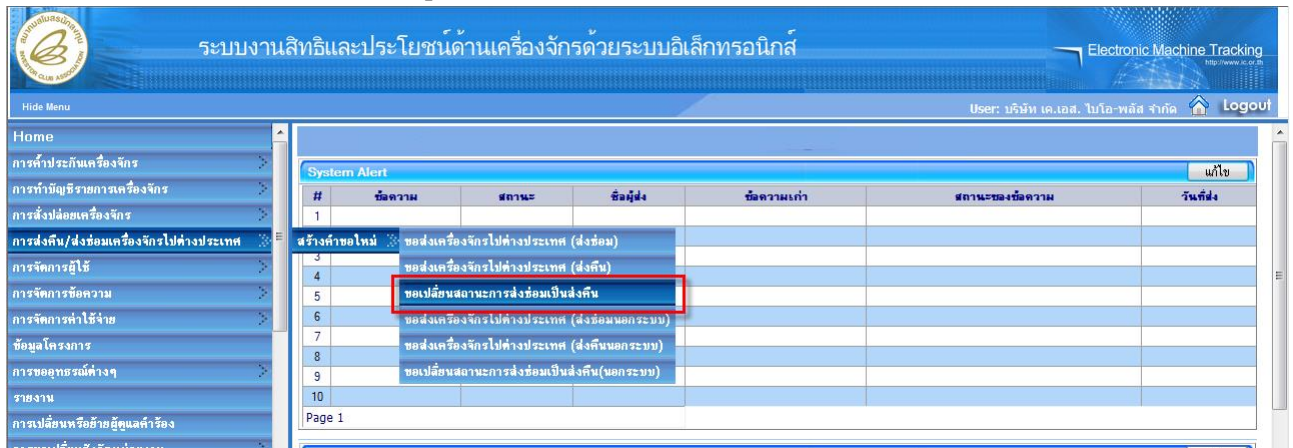
- บันทึกข้อมูล "PINID"



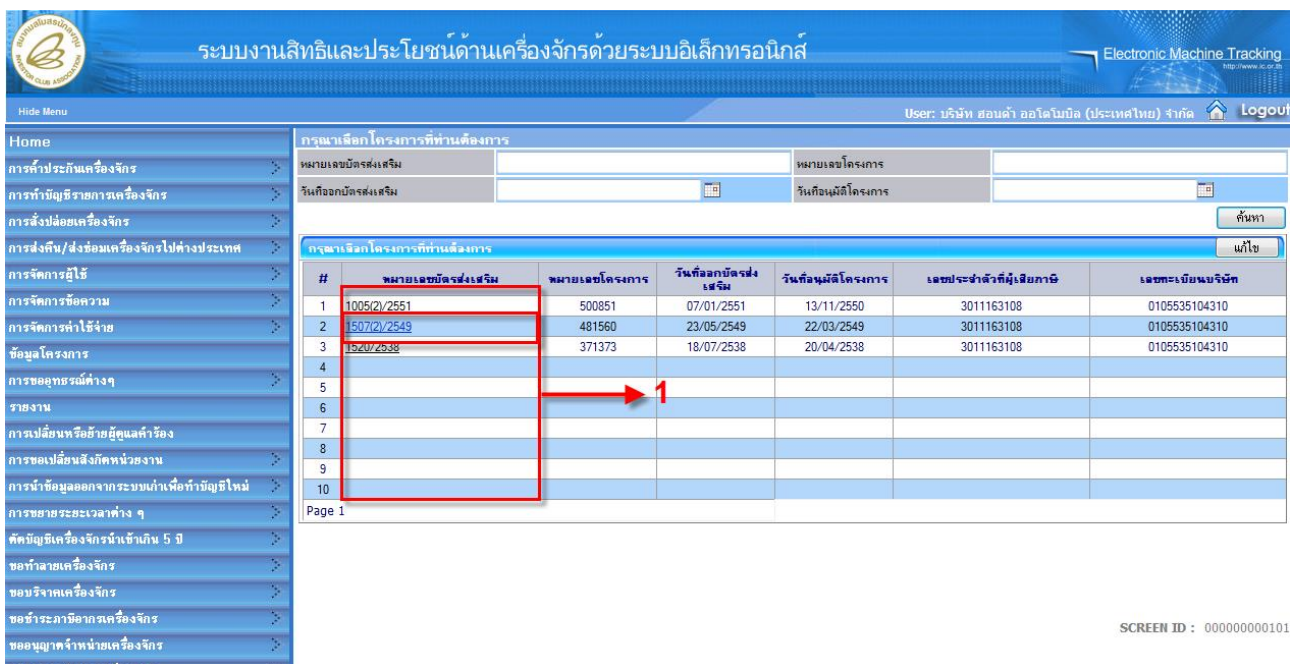
- 1. กดปุ่ม **ตกลง** เพื่อยืนยันหมายเลข PINID โดยระบบจะทำการส่งคำร้องไปยังเจ้าหน้าที่เพื่อพิจารณาอนุมัติ"

9.3 การขอเปลี่ยนแปลงสถานะการส่งซ่อมเป็นส่งคืน

การขอเปลี่ยนแปลงสถานะเครื่องจักรจากส่งซ่อมเป็นส่งคืน เป็นการเปลี่ยนสถานะของเครื่องจักรที่ถูกส่งออกไปนอกประเทศเพื่อซ่อมแซมแล้วเป็นส่งคืน หากเครื่องจักรที่ต้องการเปลี่ยนแปลงสถานะเป็นส่งคืนไม่ใช่เครื่องจักรหลักของโครงการเจ้าหน้าที่ BOI ที่สโมสรนักลงทุนจะมีหน้าที่แจ้งอนุมัติการส่งคืน หากเป็นเครื่องจักรหลักจะต้องมีการพิจารณาการเปลี่ยนแปลงโครงการจากเจ้าหน้าที่ BOI ก่อน จึงจะสามารถแจ้งอนุมัติและแก้ไขข้อมูลบัญชีรายการเครื่องจักรได้ การขอเปลี่ยนแปลงสถานะการส่งซ่อมเป็นส่งคืนสามารถทำได้โดย เลือกเมนู “การซ่อม/คืนเครื่องจักร” >> เมนูย่อย “สร้างคำขอใหม่” >> เมนูย่อย “ขอเปลี่ยนแปลงสถานะการส่งซ่อมเป็นส่งคืน” เพื่อเข้าสู่หน้าจอการขอเปลี่ยนแปลงสถานะเครื่องจักรการส่งซ่อมเป็นส่งคืน



จะปรากฏหน้าจอ “ค้นหาข้อมูล”



- 1. เลือกหมายเลขบัตรส่งเสริมที่ต้องการ เพื่อขอเปลี่ยนแปลงสถานะเครื่องจักรการส่งซ่อมเป็นส่งคืน

หมายเหตุ:

สามารถค้นหาข้อมูลของโครงการได้จากชื่อเครื่องจักร, เครื่องจักรหลัก และมาตรา

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ Electronic Machine Tracking

User: บริษัท สอนคำ ออโตโมบิล (ประเทศไทย) จำกัด Logout

การวางแผนโครงการที่ดำเนินการ

#	หมายเลขโครงการส่งเสริม	หมายเลขโครงการ	วันที่ออกบัตรส่งเสริม	วันที่อนุมัติโครงการ	เลขประจำตัวผู้เสียภาษี	เลขทะเบียนบริษัท
1	1005(2)/2551	500851	07/01/2551	13/11/2550	3011163108	0105535104310
2	1507(2)/2549	481560	23/05/2549	22/03/2549	3011163108	0105535104310
3	1520/2538	371373	18/07/2538	20/04/2538	3011163108	0105535104310
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						

Page 1

SCREEN ID : 000000000101

จะปรากฏหน้าจอ “รายการคำขอส่งซ่อม”

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ Electronic Machine Tracking

User: บริษัท สอนคำ ออโตโมบิล (ประเทศไทย) จำกัด Logout

รายการการส่งซ่อมที่ต้องการเปลี่ยนสถานะเป็นส่งคืน

#	หมายเลขคำร้อง	ชื่อคำร้อง	ผู้ยื่นคำร้อง	วันที่ยื่นคำร้อง	วันที่ส่งคำร้อง	หมายเลขประจำตัวผู้เสียภาษี	หมายเลขบัตรส่งเสริม	ชื่อบริษัทภาษาไทย	สถานะ
1	4332	ขอส่งเครื่องจักรไปต่างประเทศ(ส่งซ่อม)	บริษัท สอนคำ ออโตโมบิล (ประเทศไทย) จำกัด	24/11/2552	24/11/2552	3011163108	1507(2)/2549	บริษัท สอนคำ ออโตโมบิล (ประเทศไทย) จำกัด	อนุมัติ
2									
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									

Page 1

SCREEN ID : 0000000001601

- 1.เลือกหมายเลขคำร้องที่ต้องการ เพื่อขอเปลี่ยนสถานะเครื่องจักรการส่งซ่อมเป็นส่งคืน

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท สอนคำ ออนไลน์ (ประเทศไทย) จำกัด Logout

เลือกรายการส่งซ่อมที่ต้องการเปลี่ยนสถานะเป็นส่งคืน

#	หมายเลขคำร้อง	ชื่อคำร้อง	ผู้ยื่นคำร้อง	วันที่ยื่นคำร้อง	วันที่ส่งคำร้อง	หมายเลขประจำตัวผู้เสียภาษี	หมายเลขแจ้งซ่อม	ชื่อบริษัทภาษาไทย	สถานะ
1	4332	ขอส่งเครื่องจักรไปต่างประเทศ(ส่งซ่อม)	บริษัท สอนคำ ออนไลน์ (ประเทศไทย) จำกัด	24/11/2552	24/11/2552	3011163108	1507(2)/2549	บริษัท สอนคำ ออนไลน์ (ประเทศไทย) จำกัด	อนุมัติ
2									
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									

Page 1

SCREEN ID : 000000001601

จะปรากฏหน้าจอ “ขอเปลี่ยนสถานะเครื่องจักรจากส่งซ่อมเป็นส่งคืน”

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท สอนคำ ออนไลน์ (ประเทศไทย) จำกัด Logout

ขอเปลี่ยนสถานะเครื่องจักรจากส่งซ่อมเป็นส่งคืน

หมายเลขบัตรส่งเสริม	1507(2)/2549	หมายเลขโครงการ	481560
บริษัท	บริษัท สอนคำ ออนไลน์ (ประเทศไทย) จำกัด	ผู้ยื่นคำร้อง	บริษัท สอนคำ ออนไลน์ (ประเทศไทย) จำกัด
หมายเลขคำร้องขอเปลี่ยนสถานะ		วันที่ยื่นคำร้องขอเปลี่ยนสถานะ	24/08/2553
หมายเลขคำร้องส่งซ่อม	4332	วันที่ยื่นส่งซ่อม	24/11/2552
เหตุผลการขอเปลี่ยนสถานะ			

เงื่อนไขขอเปลี่ยนสถานะ รายการส่งซ่อม

ข้าพเจ้าตกลงยอมรับเงื่อนไขการยื่นคำร้องขอเปลี่ยนสถานะเครื่องจักรจากส่งซ่อมเป็นส่งคืน

ยอมรับ
 ไม่ยอมรับ

กลับสู่หน้าจอหลัก

ส่งคำร้อง

SCREEN ID : 0000000101601

- 1.บันทึกข้อมูล “หมายเลขโครงการขอเปลี่ยนสถานะ”
- 2.เลือกเงื่อนไขขอเปลี่ยนสถานะ = “ยอมรับ” โดยเลือก หน้ายอมรับ

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท สอนคำ ออโตโมบิล (ประเทศไทย) จำกัด Logout

Home

การที่ประกันเครื่องจักร

การที่ว่ามีอุบัติเหตุเครื่องจักร

การส่งปล่อยเครื่องจักร

การส่งคืน/ส่งซ่อมเครื่องจักรไปต่างประเทศ

การจัดการผู้ใช้

การจัดการข้อความ

การจัดการค่าใช้จ่าย

ข้อมูลโครงการ

การขออุทธรณ์ต่างๆ

รายงาน

การเปลี่ยนหรือย้ายผู้ดูแลเครื่อง

การขอเปลี่ยนสิ่งกีดขวางงาน

การนำข้อมูลออกจากระบบนำเพื่อทำบัญชีใหม่

การขยายระยะเวลาต่าง ๆ

คดีบัญชีเครื่องจักรนำเข้ามา 5 ปี

ขอทำลายเครื่องจักร

ขอรับขายเครื่องจักร

ขอรับเช่าเครื่องจักร

ขอรับโอนเครื่องจักร

ขอรับโอน

ขอรับผู้โอน

ขอเปลี่ยนสถานะเครื่องจักรจากส่งซ่อมเป็นส่งคืน

หมายเลขบัตรเครื่อง

1507(2)/2549

หมายเลขโครงการ

481560

ชื่อบริษัท

บริษัท สอนคำ ออโตโมบิล (ประเทศไทย) จำกัด

ผู้ยื่นคำร้อง

บริษัท สอนคำ ออโตโมบิล (ประเทศไทย) จำกัด

หมายเลขคำร้องขอเปลี่ยนสถานะ

วันที่ยื่นคำร้องขอเปลี่ยนสถานะ

24/08/2553

หมายเลขคำร้องส่งซ่อม

4332

วันที่ยื่นส่งซ่อม

24/11/2552

เหตุผลการขอเปลี่ยนสถานะ

เนื่องจากซ่อมไม่ได้

เลือกสถานะ

ยอมรับ ไม่ยอมรับ

กลับไปหน้าจอหลัก

ส่งคำร้อง

SCREEN ID : 000000101601

6.3.1 ผู้ใช้เลือก Tab รายการส่งซ่อม เพื่อจะดูรายละเอียดการเปลี่ยนสถานะ

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท สอนคำ ออโตโมบิล (ประเทศไทย) จำกัด Logout

Home

การที่ประกันเครื่องจักร

การที่ว่ามีอุบัติเหตุเครื่องจักร

การส่งปล่อยเครื่องจักร

การส่งคืน/ส่งซ่อมเครื่องจักรไปต่างประเทศ

การจัดการผู้ใช้

การจัดการข้อความ

การจัดการค่าใช้จ่าย

ข้อมูลโครงการ

การขออุทธรณ์ต่างๆ

รายงาน

การเปลี่ยนหรือย้ายผู้ดูแลเครื่อง

การขอเปลี่ยนสิ่งกีดขวางงาน

การนำข้อมูลออกจากระบบนำเพื่อทำบัญชีใหม่

การขยายระยะเวลาต่าง ๆ

คดีบัญชีเครื่องจักรนำเข้ามา 5 ปี

ขอทำลายเครื่องจักร

ขอรับขายเครื่องจักร

ขอรับเช่าเครื่องจักร

ขอรับโอนเครื่องจักร

ขอรับโอน

ขอรับผู้โอน

ขอเปลี่ยนสถานะเครื่องจักรจากส่งซ่อมเป็นส่งคืน

หมายเลขบัตรเครื่อง

1507(2)/2549

หมายเลขโครงการ

481560

ชื่อบริษัท

บริษัท สอนคำ ออโตโมบิล (ประเทศไทย) จำกัด

ผู้ยื่นคำร้อง

บริษัท สอนคำ ออโตโมบิล (ประเทศไทย) จำกัด

หมายเลขคำร้องขอเปลี่ยนสถานะ

วันที่ยื่นคำร้องขอเปลี่ยนสถานะ

24/08/2553

หมายเลขคำร้องส่งซ่อม

4332

วันที่ยื่นส่งซ่อม

24/11/2552

เหตุผลการขอเปลี่ยนสถานะ

เนื่องจากซ่อมไม่ได้

เลือกสถานะ

ยอมรับ ไม่ยอมรับ

กลับไปหน้าจอหลัก

ส่งคำร้อง

SCREEN ID : 000000101601

รายการส่งซ่อม

#	ชื่อตามที่ส่งซ่อม	ประเภท	มาตรา	เครื่องจักรหลัก	จำนวนส่งซ่อม	จำนวนส่งซ่อมกรณีเป็นอะไหล่	จำนวนส่งซ่อมคงเหลือ	หน่วย	หมายเหตุ
1	CONNECTING BOX ASSY	งานส่งปล่อยเครื่องจักร	มาตรา28	ใช่	5.00	0.00	5.00	PIECE OR UNIT	
2	WCS1-1ES1	งานส่งปล่อยเครื่องจักร	มาตรา28	ใช่	5.00	0.00	5.00	PIECE OR UNIT	
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									

Page 1

รายการส่งคืน

#	ลบ	ชื่อตามที่ส่งคืน	ประเภท	มาตรา	เครื่องจักรหลัก	จำนวนส่งคืน	หน่วย
1							
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							


Page 1

กลับไปหน้าจอหลัก

ส่งคำร้อง

SCREEN ID : 000000101601

- 1. เลือกชื่อเครื่องจักรที่ต้องการเปลี่ยนสถานะ



ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking
http://www.emt.or.th

User: บริษัท สอนคำ ออนไลน์ (ประเทศไทย) จำกัด [Logout](#)

Home

- การที่ปรึกษาเครื่องจักร
- การทำบัญชีรายการเครื่องจักร
- การส่งข้อมูลเครื่องจักร
- การส่งคืน/ส่งซ่อมเครื่องจักรไปต่างประเทศ
- การพิจารณาผู้ใช้
- การจัดการข้อความ
- การจัดการค่าใช้จ่าย
- ข้อมูลโครงการ
- การขออุทธรณ์ต่างๆ
- รายงาน
- การเปลี่ยนหรือย้ายผู้ดูแลเครื่อง
- การขอเปลี่ยนสังกัดหน่วยงาน
- การนำข้อมูลออกจากระบบเก่าเพื่อทำบัญชีใหม่
- การขยายระยะเวลาต่างๆ
- คดีบัญชีเครื่องจักรนำเข้านาน 5 ปี
- ขอรับเลยเครื่องจักร
- ขอรับจากเครื่องจักร
- ขอรับระงับรายการเครื่องจักร
- ขอขออนุญาตจำหน่ายเครื่องจักร
- ขอขออนุญาตจำหน่ายเครื่องจักร
- ขอขออนุญาตนำเข้าเครื่องจักร
- ขอขออนุญาตนำเครื่องจักรไปใช้เพื่อการอื่น
- ขอขออนุญาตนำเครื่องจักรไปให้บุคคลอื่นใช้
- ขอขออนุญาตโอนแม่พิมพ์
- ขอขออนุญาตโอนเครื่องจักร
- ค่าขอบันทึกไว้
- ค่าขอที่อยู่แจ้งคนกลางอนุมัติ/แก้ไข
- ค่าขอที่อยู่ผลตอบกลับจากกรมศุลกากร
- ข้อมูลค่าร้องที่ดำเนินการแล้ว
- ค่าขอรับโอน
- ค่าขอผู้โอน

ขอเปลี่ยนสถานะเครื่องจักรจากส่งซ่อมเป็นส่งคืน

หมายเลขบัตรส่งเครื่อง	1507(2)/2549	หมายเลขโครงการ	481560
ชื่อบริษัท	บริษัท สอนคำ ออนไลน์ (ประเทศไทย) จำกัด	ผู้ยื่นคำร้อง	บริษัท สอนคำ ออนไลน์ (ประเทศไทย) จำกัด
หมายเลขคำร้องขอเปลี่ยนสถานะ		วันที่ยื่นคำร้องขอเปลี่ยนสถานะ	24/08/2553
หมายเลขคำร้องส่งซ่อม	4332	วันที่ยื่นส่งซ่อม	24/11/2552
เหตุผลการขอเปลี่ยนสถานะ	เนื่องจากซ่อมไม่ได้		

เงื่อนไขขอเปลี่ยนสถานะ รายการส่งซ่อม

รายการส่งซ่อม ConfigGrid แก้ไข									
#	ชื่อตามที่ส่งซ่อม	ประเภท	มาตรา	เครื่องจักรพัก	จำนวนส่งซ่อม	จำนวนส่งซ่อมกรณีเป็นอะไหล่	จำนวนส่งซ่อมคงเหลือ	หน่วย	หมายเหตุ
1	CONNECTING BOX ASSY	งานส่งปลอกเครื่องจักร	มาตรา28	ใช่	5.00	0.00	5.00	PIECE OR UNIT	
2	WASHER	งานส่งปลอกเครื่องจักร	มาตรา28	ใช่	5.00	0.00	5.00	PIECE OR UNIT	
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									

Page 1

ดูตามนี้ส่งซ่อม

จำนวนส่งซ่อมคงเหลือ จำนวนที่ส่งคืน


รายการส่งคืน

#	ลบ	ชื่อตามที่ส่งคืน	ประเภท	มาตรา	เครื่องจักรพัก	จำนวนส่งคืน	หน่วย
1							
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							

Page 1

SCREEN ID : 0000000101601

จะปรากฏหน้าจอแสดงรายการเครื่องจักรที่ขอเปลี่ยนสถานะ



ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking
http://www.e.mt.or.th

User: บริษัท สอนต้า ออโตโมบิล (ประเทศไทย) จำกัด [Home](#) [Logout](#)

Home

การตั้งค่าระบบเครื่องจักร

การทำบัญชีรายการเครื่องจักร

การสั่งปล่อยเครื่องจักร

การส่งคืน/ส่งซ่อมเครื่องจักรไปต่างประเทศ

การจัดการผู้ใช้

การจัดการข้อความ

การจัดการค่าไม้จ่าย

ข้อมูลโครงการ

การขออุทธรณ์ต่างๆ

รายงาน

การเปลี่ยนหรือย้ายผู้ดูแลเครื่อง

การขอเปลี่ยนสิ่งกีดขวางหน่วยงาน

การนำข้อมูลออกจากระบบเก่าเพื่อทำบัญชีใหม่

การขอขาระยะเวลาต่างๆ

คัตปีบัญชีเครื่องจักรนับเข้าวิน 5 ปี

ขอทำลายเครื่องจักร

ขอรับจากเครื่องจักร

ขอรับระมาธิจากเครื่องจักร

ขออนุญาตจำหน่ายเครื่องจักร

ขออนุญาตจำหน่ายของเครื่องจักร

ขออนุญาตเข้าซื้อเครื่องจักร

ขออนุญาตนำเครื่องจักรไปใช้เพื่อการอื่น

ขออนุญาตนำเครื่องจักรไปให้บุคคลอื่นใช้

ขออนุญาตโอนแม่พิมพ์

ขออนุญาตโอนเครื่องจักร

ค่าชดเชยที่ก่อไว้

ค่าชดเชยที่โอนเงินก่อนการอนุมัติ/แก้ไข

ค่าชดเชยที่รวมผลย้อนกลับจากกรมศุลกากร

ข้อมูลค่าธรรมเนียมที่คืนเงินงวดแล้ว

ค่าชดเชยโอน

ค่าชดเชยโอน

ขอเปลี่ยนสถานะเครื่องจักรจากส่งซ่อมเป็นส่งคืน

หมายเลขบัตรส่งเครื่อง	1507(2)/2549	หมายเลขโครงการ	481560
ชื่อบริษัท	บริษัท สอนต้า ออโตโมบิล (ประเทศไทย) จำกัด	ผู้ยื่นคำร้อง	บริษัท สอนต้า ออโตโมบิล (ประเทศไทย) จำกัด
หมายเลขคำร้องขอเปลี่ยนสถานะ		วันที่ยื่นคำร้องขอเปลี่ยนสถานะ	24/08/2553
หมายเลขคำร้องส่งซ่อม	4332	วันที่คืนส่งซ่อม	24/11/2552
เหตุผลการขอเปลี่ยนสถานะ	เนื่องจากซ่อมไม่ได้		

เงื่อนไขขอเปลี่ยนสถานะ: รายการส่งซ่อม

รายการส่งซ่อม

#	ชื่อตามที่ส่งซ่อม	ประเภท	มาตรา	เครื่องจักรหลัก	จำนวนส่งซ่อม	จำนวนส่งซ่อมคงค้างเป็นอะไหล่	จำนวนส่งซ่อมคงเหลือ	หน่วย	หมายเหตุ
1	CONNECTING BOX ASSY	งานปล่อยเครื่องจักร	มาตรา28	ใช่	5.00	0.00	5.00	PIECE OR UNIT	
2	WEST TEST	งานปล่อยเครื่องจักร	มาตรา28	ใช่	5.00	0.00	5.00	PIECE OR UNIT	
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									

Page 1

ชื่อตามที่ส่งซ่อม: CONNECTING BOX ASSY

จำนวนส่งซ่อมคงเหลือ: 5.00 จำนวนที่ส่งคืน: 1 ←

บันทึก

รายการส่งคืน

#	ลบ	ชื่อตามที่ส่งคืน	ประเภท	มาตรา	เครื่องจักรหลัก	จำนวนส่งคืน	หน่วย
1							
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							

Page 1

กลับสู่หน้าจอหลัก
ส่งคำร้อง

SCREEN ID : 0000000101601

- 1.บันทึกข้อมูล "จำนวนที่ส่งคืน"

The screenshot shows the 'ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์' (Electronic Machine Tracking) interface. The user is logged in as 'บริษัท สอนต้า ออโตโมบิล (ประเทศไทย) จำกัด'. The main content area displays a form for 'ขอเปลี่ยนสถานะเครื่องจักรจากส่งซ่อมเป็นส่งคืน' (Request to change machine status from repair to return). The form includes fields for 'หมายเลขบัตรส่งคืน' (1507(2)2549), 'หมายเลขโครงการ' (481560), 'ชื่อบริษัท' (บริษัท สอนต้า ออโตโมบิล (ประเทศไทย) จำกัด), 'ผู้ยื่นคำร้อง' (บริษัท สอนต้า ออโตโมบิล (ประเทศไทย) จำกัด), 'หมายเลขคำร้องขอเปลี่ยนสถานะ' (4332), 'วันที่ยื่นคำร้องขอเปลี่ยนสถานะ' (24/08/2553), and 'หมายเลขส่งซ่อม' (24/11/2552). Below the form is a table 'รายการส่งซ่อม' (Repair List) with columns for #, ชื่อตามที่ส่งซ่อม (Part Name), ประเภท (Category), มาตรฐาน (Standard), เครื่องจักรหลัก (Main Machine), จำนวนส่งซ่อม (Repair Qty), จำนวนส่งซ่อมกรณีเป็นอะไหล่ (Repair Qty as Spare Part), จำนวนส่งซ่อมคงเหลือ (Remaining Repair Qty), หน่วย (Unit), and หมายเหตุ (Remarks). The table contains two rows: 1. CONNECTING BOX ASSY (งานส่งปลอกเครื่องจักร) and 2. WEST TEST (งานส่งปลอกเครื่องจักร). Below the table, there are input fields for 'ปริมาณที่ส่งซ่อม' (CONNECTING BOX ASSY) and 'จำนวนส่งซ่อมคงเหลือ' (5.00), with a 'บันทึก' (Save) button highlighted by a red box and an arrow. A second table 'รายการส่งคืน' (Return List) is also visible below.

SCREEN ID : 0000000101601

- 1. กดปุ่ม **บันทึก** ต้องการยืนยันรายการส่งคืนเครื่องจักร จะปรากฏหน้าจอแสดงรายการเครื่องจักรที่ต้องการส่งคืน

หมายเหตุ:

ข้อมูล “จำนวนส่งคืน” จะต้องไม่มากกว่า “จำนวนส่งซ่อม”

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท สอนต้า ออโตโมบิล (ประเทศไทย) จำกัด

Home

การตั้งค่าประกันเครื่องจักร

การตั้งค่าบัญชีรายการเครื่องจักร

การตั้งค่าซ่อมเครื่องจักร

การตั้งค่าส่ง/ส่งซ่อมเครื่องจักรไปยังต่างประเทศ

การจัดการผู้ใช้

การจัดการข้อความ

การจัดการค่าใช้จ่าย

ข้อมูลโครงการ

การขออุทธรณ์ต่างๆ

รายงาน

การเปลี่ยนหรือย้ายผู้ดูแลคำร้อง

การขอเปลี่ยนสิ่งกีดขวางหน่วยงาน

การนำข้อมูลออกจากระบบเก่าเพื่อทำบัญชีใหม่

การขยายระยะเวลาต่างๆ

สถิติอุบัติเหตุเครื่องจักรนับเข้าเกิน 5 ปี

ขอรับรายละเอียดเครื่องจักร

ขอรับราคาเครื่องจักร

ขอรับระดมทุนจากเครื่องจักร

ขอรับข้อมูลจำหน่ายเครื่องจักร

ขอรับมูลค่าจำนวนเครื่องจักร

ขอรับมูลค่าเข้าชื่อเครื่องจักร

ขอรับมูลค่าหน้าเครื่องจักรไปใช้เพื่อการอื่น

ขอรับมูลค่าหน้าเครื่องจักรไปให้บุคคลอื่นใช้

ขอรับมูลค่าโอนแม่พิมพ์

ขอรับมูลค่าโอนเครื่องจักร

คำขอรับที่ไว้

คำขอที่อยู่ในชั้นพิจารณาอนุมัติ/แก้ไข

คำขอที่รอผลตอบกลับจากกรมศุลกากร

ข้อมูลคำร้องที่คืนเงินมาแล้ว

คำขอรับโอน

คำขอมูโอน

ขอเปลี่ยนแปลงสถานะเครื่องจักรจากส่งซ่อมเป็นส่งคืน

หมายเลขบัตรส่งซ่อม: 1507(2)/2549

หมายเลขโครงการ: 481560

ชื่อบริษัท: บริษัท สอนต้า ออโตโมบิล (ประเทศไทย) จำกัด

ผู้ยื่นคำร้อง: บริษัท สอนต้า ออโตโมบิล (ประเทศไทย) จำกัด

หมายเลขคำร้องขอเปลี่ยนแปลงสถานะ: 7333

วันที่ยื่นคำร้องขอเปลี่ยนแปลงสถานะ: 24/08/2553

หมายเลขคำร้องส่งซ่อม: 4332

วันที่ยื่นส่งซ่อม: 24/11/2552

เหตุผลการขอเปลี่ยนแปลงสถานะ: เครื่องจักรซ่อมไม่ได้

รายการส่งซ่อม

#	ชื่อตามที่ตั้งซ่อม	ประเภท	มาตรฐาน	เครื่องจักรหลัก	จำนวนส่งซ่อม	จำนวนส่งซ่อมกรณีเป็นอะไหล่	จำนวนส่งซ่อมเพื่อ	หน่วย	หมายเหตุ
1	CONNECTING BOX ASSY	งานส่งปล่อยเครื่องจักร	มาตรา28	ใช่	5.00	0.00	4.00	PIECE OR UNIT	
2	WEST TEST	งานส่งปล่อยเครื่องจักร	มาตรา28	ใช่	5.00	0.00	5.00	PIECE OR UNIT	
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									

Page 1

ชื่อตามที่ตั้งซ่อม

จำนวนส่งซ่อมคงเหลือ

จำนวนส่งซ่อม

จำนวนทั้งสิ้น

บันทึก

รายการส่งคืน

#	ลบ	ชื่อตามที่ตั้งคืน	ประเภท	มาตรฐาน	เครื่องจักรหลัก	จำนวนส่งคืน	หน่วย
1	<input checked="" type="checkbox"/>	CONNECTING BOX ASSY	งานส่งปล่อยเครื่องจักร	มาตรา28	ใช่	1.00	PIECE OR UNIT
2	<input type="checkbox"/>						
3	<input type="checkbox"/>						
4	<input type="checkbox"/>						
5	<input type="checkbox"/>						
6	<input type="checkbox"/>						
7	<input type="checkbox"/>						
8	<input type="checkbox"/>						
9	<input type="checkbox"/>						
10	<input type="checkbox"/>						

Page 1

กลับสู่หน้าจอหลัก

ส่งคำร้อง

SCREEN ID : 0000000101601

- 1. กดปุ่ม หากต้องการลบรายการส่งคืน
- 2. กดปุ่ม หากต้องการกลับหน้าจอหลัก
- 3. กดปุ่ม หากต้องการส่งคำร้องขอส่งปล่อยเครื่องจักร จะปรากฏหน้าจอให้ระบุหมายเลข PINID

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท คอมต้า แอดวานซ์ คอมพิวเตอร์ จำกัด

Home

การตั้งค่าประกันเครื่องจักร

การตั้งค่าบัญชีรายการเครื่องจักร

การจัดการผู้ใช้

การจัดการข้อความ

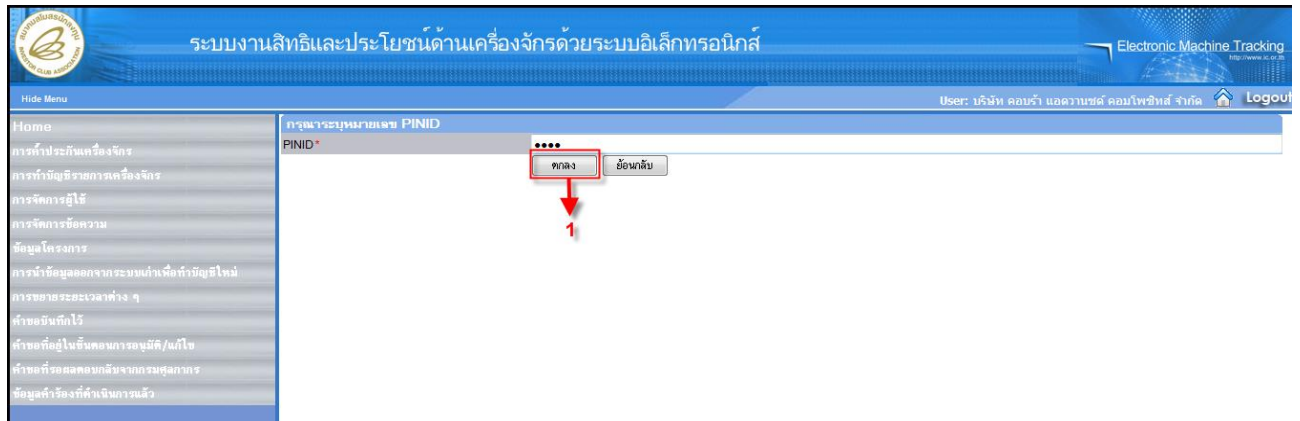
กรณาระเบียบหมายเลข PINID

PINID*

ตกลง

ย้ายหน้า

- บันทึกข้อมูล "PINID"



- 1. กดปุ่ม เพื่อยืนยันหมายเลข PINID โดยระบบจะทำการส่งคำร้องไปยังเจ้าหน้าที่เพื่อพิจารณาอนุมัติ”

10. การจัดการผู้ใช้

ระบบการจัดการผู้ใช้ เป็นระบบที่จัดทำขึ้นเพื่อใช้สร้างชื่อผู้ใช้ กำหนดสิทธิ์ผู้ใช้ และการเปลี่ยนรหัสผ่าน

10.1 สร้างผู้ใช้ eMT

การสร้างผู้ใช้ eMT สามารถทำได้โดย เลือกเมนู “การจัดการผู้ใช้” >> เมนูย่อย “สร้างผู้ใช้ eMT” เพื่อเข้าสู่ หน้าจอการสร้างผู้ใช้ eMT



จะปรากฏหน้าจอ “รายการผู้ใช้”



10.1.1 การเพิ่มผู้ใช้ EMT

- 1. กดปุ่ม **เพิ่มรายการ** ในหน้าจอ “รายการผู้ใช้” เพื่อทำการเพิ่มรายละเอียดของผู้ใช้ จะปรากฏหน้าจอ “รายละเอียดของผู้ใช้”

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เ.เอส. ไบโอ-ทูลส์ จำกัด Logout

Home

รายละเอียดของผู้ใช้

ชื่อ * 1 - เลือก - นามสกุล * 2

ชื่อภาษาอังกฤษ * 3 นามสกุลภาษาอังกฤษ * 4

อีเมล * 5 หมายเลขบัตรประชาชน * 6

ชื่อที่ใช้ระบบ(ไม่เกิน 6 ตัว) * 7 รหัสงาน *

ที่อยู่

ถอมเลขที่ * 8 อาคาร * 9

ห้อง * 10 ชั้น * 11

ชอย * 12 หมู่บ้าน * 13

ถนน * 14 ตำบล * 15 - เลือก -

อำเภอ * 16 จังหวัด * 17 - เลือก -

จัดไปรษณีย์ เบอร์โทรศัพท์บ้าน * 18

เบอร์โทรศัพท์มือถือ เบอร์โทรศัพท์ที่ทำงาน * 19 20

บันทึก ยกเลิก

SCREEN ID : 010101

- 1. บันทึกข้อมูลค่านำหน้า “ชื่อ” และ “ชื่อ” (เลือกค่านำหน้าชื่อ นาย, นาง, นางสาว, ดร.)
- 2. บันทึกข้อมูล “นามสกุล”
- 3. บันทึกข้อมูล “ชื่อภาษาอังกฤษ”
- 4. บันทึกข้อมูล “นามสกุลภาษาอังกฤษ”
- 5. บันทึกข้อมูล “อีเมล”
- 6. บันทึกข้อมูล “หมายเลขบัตรประชาชน”
- 7. บันทึกข้อมูล “ชื่อที่ใช้ล็อกอิน
- 8. บันทึกข้อมูล “ที่อยู่เลขที่”
- 9. บันทึกข้อมูล “อาคาร”
- 10. บันทึกข้อมูล “ห้อง”
- 11. บันทึกข้อมูล “ชั้น”
- 12. บันทึกข้อมูล “ชอย”
- 13. บันทึกข้อมูล “หมู่บ้าน”
- 14. บันทึกข้อมูล “ถนน”
- 15. บันทึกเลือกข้อมูล “ตำบล”
- 16. บันทึกเลือกข้อมูล “อำเภอ”
- 17. บันทึกเลือกข้อมูล “จังหวัด”
- 18. บันทึกข้อมูล “เบอร์โทรศัพท์บ้าน”
- 19. บันทึกข้อมูล “เบอร์โทรศัพท์มือถือ”
- 20. บันทึกข้อมูล “เบอร์โทรศัพท์ที่ทำงาน”

หมายเหตุ:

1. ข้อมูล “ชื่อที่ใช้ล็อกอิน” ต้องมีความยาว 6 หลัก
2. ข้อมูล “รหัสผ่าน” ระบบจะแสดงให้อัตโนมัติ โดยดึงข้อมูลมาจากหมายเลขบัตรประชาชน
3. ข้อมูล “อำเภอ” ต้องทำการเลือกจังหวัดก่อน ระบบจึงจะให้เลือกอำเภอ
4. ข้อมูล “ตำบล” ต้องทำการเลือกอำเภอก่อน ระบบจึงจะให้เลือกตำบล
5. ข้อมูล “รหัสไปรษณีย์” ระบบจะแสดงให้โดยอัตโนมัติ

จะปรากฏหน้าจอแสดงรายละเอียดของผู้ใช้ที่ทำการเพิ่ม

- 1. กดปุ่ม **บันทึก** หากต้องการบันทึกการเพิ่มรายละเอียดของผู้ใช้ โดยระบบจะทำการแจ้งชื่อผู้ใช้งานให้ทราบ

จะปรากฏหน้าจอและข้อความด้านล่าง

10.1.2 การแก้ไขข้อมูลผู้ใช้ EMT สามารถทำได้โดย



- 1. ผู้ใช้กดปุ่ม หน้าชื่อของผู้ใช้หากต้องการแก้ไขรายละเอียดของผู้ใช้



จะปรากฏหน้าจอ “รายละเอียดของผู้ใช้”



- 1. แก้ไขค่านำหน้า “ชื่อ” และ “ชื่อ” (เลือกค่านำหน้าชื่อ นาย, นาง, นางสาว, ดร.)
- 2. แก้ไขข้อมูล “นามสกุล”

- 3.แก้ไขข้อมูล “ชื่อภาษาอังกฤษ”
- 4.แก้ไขข้อมูล “นามสกุลภาษาอังกฤษ”
- 5.แก้ไขข้อมูล “อีเมล”
- 6.แก้ไขข้อมูล “สถานะ”
- 7.แก้ไขข้อมูล “ที่อยู่เลขที่”
- 8.แก้ไขข้อมูล “อาคาร”
- 9.แก้ไขข้อมูล “ห้อง”
- 10.แก้ไขข้อมูล “ชั้น”
- 11.แก้ไขข้อมูล “ชอย”
- 12.แก้ไขข้อมูล “หมู่บ้าน”
- 13.แก้ไขข้อมูล “ถนน”
- 14.แก้ไขข้อมูล “ตำบล”
- 15.แก้ไขข้อมูล “อำเภอ”
- 16.แก้ไขข้อมูล “จังหวัด”
- 17.แก้ไขข้อมูล “เบอร์โทรศัพท์บ้าน”
- 18.แก้ไขข้อมูล “เบอร์โทรศัพท์มือถือ”
- 19.แก้ไขข้อมูล “เบอร์โทรศัพท์ที่ทำงาน”

หมายเหตุ:

1. ข้อมูล “หมายเลขบัตรประชาชน” ไม่สามารถแก้ไขได้
2. ข้อมูล “อำเภอ” ต้องทำการเลือกจังหวัดก่อน ระบบจึงจะให้เลือกอำเภอ
3. ข้อมูล “ตำบล” ต้องทำการเลือกอำเภอก่อน ระบบจึงจะให้เลือกตำบล
4. ข้อมูล “รหัสไปรษณีย์” ระบบจะแสดงให้โดยอัตโนมัติ

- 20.กดปุ่ม หากต้องการบันทึกการแก้ไขรายละเอียดของ

10.2 การกำหนดสิทธิ์ผู้ใช้

การกำหนดสิทธิ์ผู้ใช้ เป็นหน้าจอสำหรับการกำหนดสิทธิ์ในการทำงานของผู้ใช้ สามารถทำได้โดย เลือกเมนู “การจัดการผู้ใช้” >> เมนูย่อย “กำหนดสิทธิ์ผู้ใช้” เพื่อเข้าสู่หน้าจอกำหนดสิทธิ์ของผู้ใช้

The screenshot shows the eMT System interface. The left sidebar contains a menu with the following items: Home, การตั้งค่าประกันเครื่องจักร, การทำบัญชีรายการเครื่องจักร, การส่งปล่อยเครื่องจักร, การส่งคืน/ส่งซ่อมเครื่องจักรไปต่างประเทศ, การจัดการผู้ใช้ (highlighted), การจัดการข้อความ, การจัดการค่าใช้จ่าย, ข้อมูลโครงการ, การขออุทธรณ์ต่างๆ, รายงาน, การเปลี่ยนหรือย้ายผู้ดูแลเครื่อง, การขอเปลี่ยนสังกัดหน่วยงาน, การนำข้อมูลออกจากระบบเก่าเพื่อทำบัญชีใหม่, การขยายระยะเวลาต่าง ๆ, คัดบัญชีเครื่องจักรนำเข้ามาเกิน 5 ปี, ขอลำเลียงเครื่องจักร, ขอล้างเครื่องจักร, and ขอรื้อถอนเครื่องจักร. The main content area displays a 'System Alert' table and an 'EMT News' table. The 'กำหนดสิทธิ์ผู้ใช้' menu item is highlighted with a red box.

จะปรากฏหน้าจอ

The screenshot shows the eMT System interface for assigning user rights. The left sidebar contains the following items: Home, การตั้งค่าประกันเครื่องจักร, การทำบัญชีรายการเครื่องจักร, การส่งปล่อยเครื่องจักร, การส่งคืน/ส่งซ่อมเครื่องจักรไปต่างประเทศ, การจัดการผู้ใช้, การจัดการข้อความ, การจัดการค่าใช้จ่าย, ข้อมูลโครงการ, การขออุทธรณ์ต่างๆ, รายงาน, การเปลี่ยนหรือย้ายผู้ดูแลเครื่อง, การขอเปลี่ยนสังกัดหน่วยงาน, การนำข้อมูลออกจากระบบเก่าเพื่อทำบัญชีใหม่, การขยายระยะเวลาต่าง ๆ, คัดบัญชีเครื่องจักรนำเข้ามาเกิน 5 ปี, ขอลำเลียงเครื่องจักร, ขอล้างเครื่องจักร, and ขอรื้อถอนเครื่องจักร. The main content area displays a form for selecting a project and a table of projects. The 'กำหนดสิทธิ์ผู้ใช้' menu item is highlighted with a red box. A red arrow points to the first row of the table.

กรณำเลือกโครงการที่ท่านต้องการ

หมายเลขบัตรส่งเสริม: หมายเลขโครงการ:

วันที่ออกบัตรส่งเสริม: วันที่อนุมัติโครงการ:

ปุ่มค้นหา

กรุณำเลือกโครงการที่ท่านต้องการ

#	หมายเลขบัตรส่งเสริม	หมายเลขโครงการ	วันที่ออกบัตรส่งเสริม	วันที่อนุมัติโครงการ	เลขประจำตัวผู้เสียภาษี	เลขทะเบียนบริษัท
1	21670/2551	510773	15/12/2551	28/10/2551	3032905664	0105551004103
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						

Page 1

SCREEN ID : 00000000101

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เ.เอส. ไบโอ-ทิลส์ จำกัด

Home

เพิ่มผู้ใช้

#	เลือก	ชื่อ	นามสกุล	หมายเลขประจำตัวประชาชน
1	<input type="checkbox"/>	สุขสมบัติ	กาญจนสมบัติ	3129900330645
2	<input type="checkbox"/>	เจจ	เจจ	3333333333333
3	<input type="checkbox"/>	bbbb	dddd	1111111111115
4	<input type="checkbox"/>	KS1	BIO PLUS	1478963214789
5				
6				
7				
8				
9				
10				

Page 1

ตกลง ยกเลิก

SCREEN ID : SUEMT01010102

- 1.เลือกผู้ใช้ที่ต้องการ โดยการ ในช่อง

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เ.เอส. ไบโอ-ทิลส์ จำกัด

Home

เพิ่มผู้ใช้

#	เลือก	ชื่อ	นามสกุล	หมายเลขประจำตัวประชาชน
1	<input type="checkbox"/>	สุขสมบัติ	กาญจนสมบัติ	3129900330645
2	<input checked="" type="checkbox"/>	เจจ	เจจ	3333333333333
3	<input checked="" type="checkbox"/>	bbbb	dddd	1111111111115
4	<input checked="" type="checkbox"/>	KS1	BIO PLUS	1478963214789
5				
6				
7				
8				
9				
10				

Page 1

ตกลง ยกเลิก

SCREEN ID : SUEMT01010102

- 1.กดปุ่ม **ตกลง** เพื่อทำการยืนยันเงื่อนไข จะปรากฏหน้าจอ

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เ.เอส. ไบโอ-ทิลส์ จำกัด

Home

กำหนดสิทธิ์

#	เลือก	ชื่อตำแหน่ง	ชื่อ	นามสกุล	หมายเลขประจำตัวประชาชน	กำหนดสิทธิ์
1	<input checked="" type="checkbox"/>	นางสาว	เจจ	เจจ	3333333333333	กำหนดสิทธิ์
2	<input checked="" type="checkbox"/>	นาย	bbbb	dddd	1111111111115	กำหนดสิทธิ์
3	<input checked="" type="checkbox"/>	นาย	KS1	BIO PLUS	1478963214789	กำหนดสิทธิ์
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						

Page 1

เลือกบัตรลงระบบใหม่ กลับสู่หน้าจอหลัก

SCREEN ID : 030101

10.2.2 การกำหนดสิทธิ์ผู้ใช้ สามารถทำได้โดย

- เลือกชื่อผู้ใช้ที่ต้องการกำหนดสิทธิ์ และกดปุ่ม “กำหนดสิทธิ์”

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เค.เอส. บีโอ-พลัส จำกัด Logout

#	ลบ	ชื่อสำนักงาน	ชื่อ	นามสกุล	หมายเลขบัตรประจำตัวประชาชน	กำหนดสิทธิ์
1	✖	นางสาว	เจเจ	เจเจ	3333333333333	กำหนดสิทธิ์
2	✖	นาย	bbbb	dddd	11111111111115	กำหนดสิทธิ์
3	✖	นาย	KS1	BIO PLUS	1478963214789	กำหนดสิทธิ์
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						

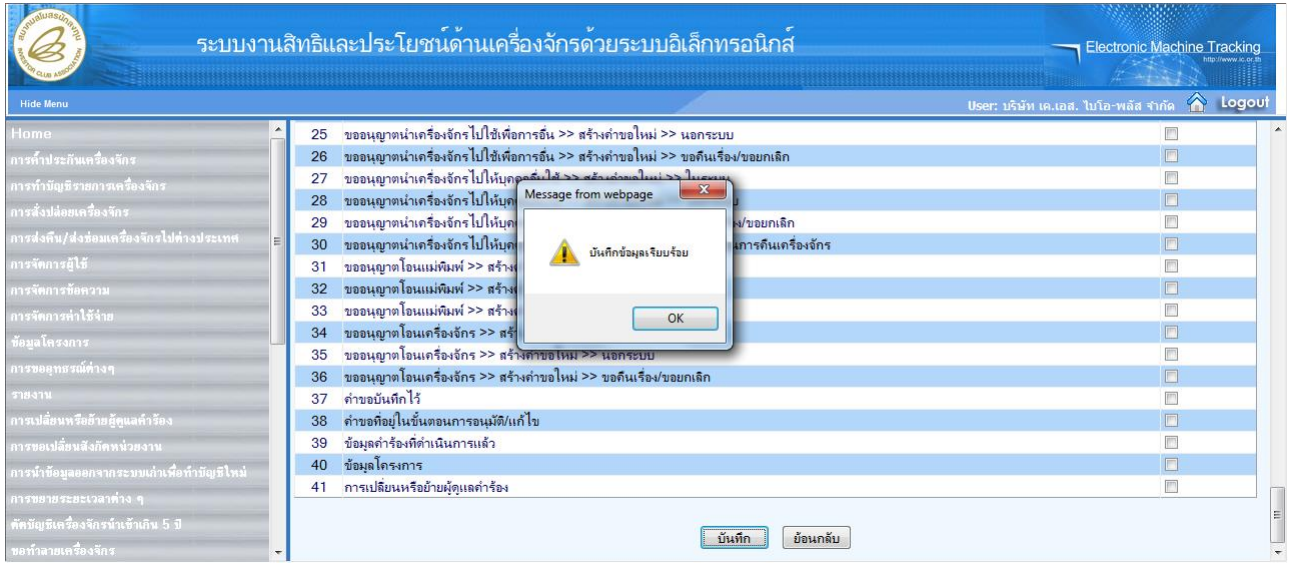
Page 1

เลือกบัตรส่งเสริมใบใหม่ กลับสู่หน้าจอหลัก

SCREEN ID : 030101

จะปรากฏหน้าจอ “รายการกำหนดสิทธิ์”

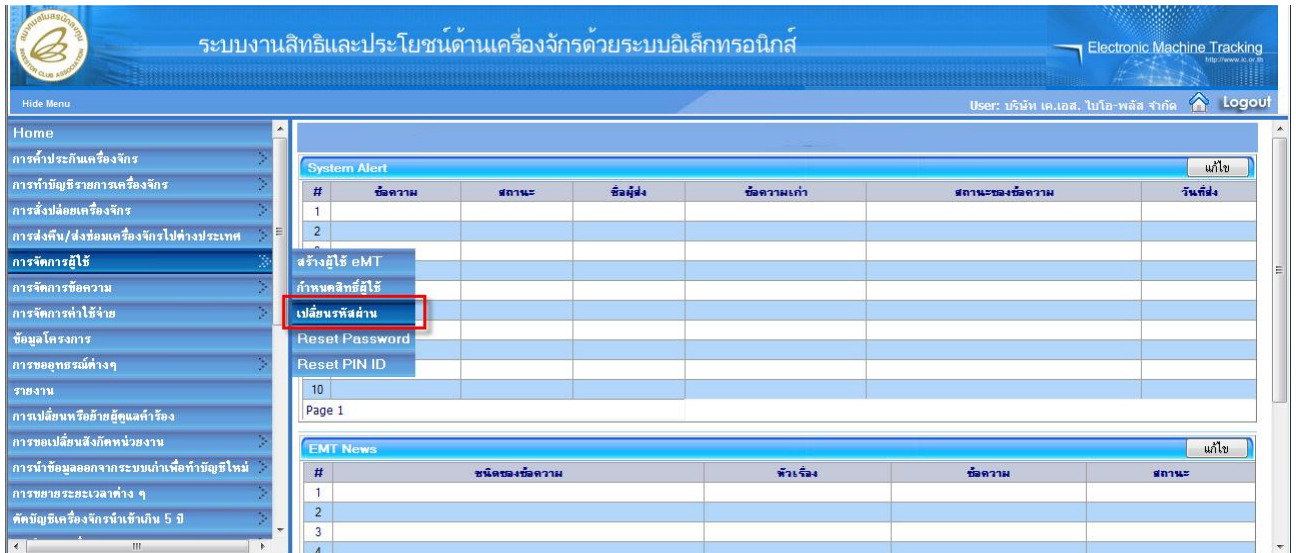
จะปรากฏหน้าจอและข้อความด้านล่าง



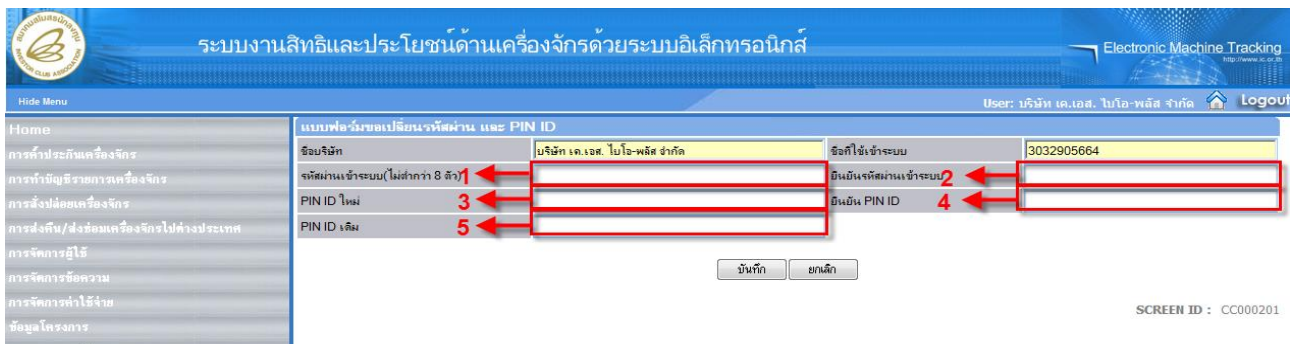
- 1. กดปุ่ม "กำหนดสิทธิ์" หากต้องการแก้ไขหรือกำหนดสิทธิ์ให้กับผู้ใช้งานท่านอื่นๆ
- 2. กดปุ่ม **กลับสู่หน้าจอหลัก** หากต้องการกลับสู่หน้าจอหลัก
- 3. กดปุ่ม **เลือกบัตรส่งเสริมใหม่** หากต้องการส่งกำหนดสิทธิ์การทำงานให้กับบัตรส่งเสริมบัตรอื่น

10.3 เปลี่ยนรหัสผ่าน

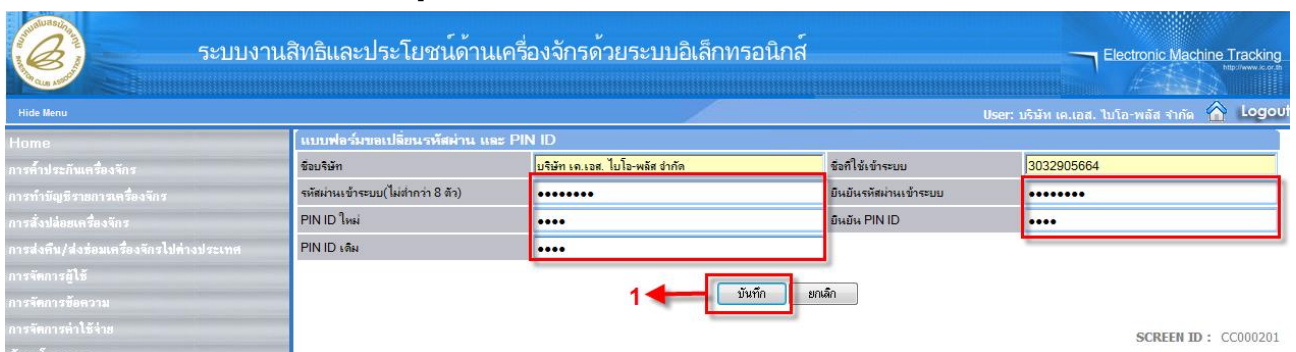
การเปลี่ยนรหัสผ่าน เป็นหน้าจอที่ใช้สำหรับเปลี่ยนรหัสผ่านของผู้ใช้โดยตัวผู้ใช้อีกเอง วิธีการใช้งานสามารถทำได้โดยเลือกเมนู “การจัดการผู้ใช้” >> เมนูย่อย “เปลี่ยนรหัสผ่าน” เพื่อเข้าสู่หน้าจอการเปลี่ยนรหัสผ่านของผู้ใช้



จะปรากฏหน้าจอ “แบบฟอร์มขอเปลี่ยนรหัสผ่าน”



- 1.บันทึกข้อมูล “รหัสผ่านเข้าระบบ”
- 2.บันทึกข้อมูล “ยืนยันรหัสผ่านเข้าระบบ”
- 3.บันทึกข้อมูล “PIN ID ใหม่”
- 4.บันทึกข้อมูล “ยืนยัน PIN ID”
- 5.บันทึกข้อมูล “PINID เดิม”



- 1.กดปุ่ม **บันทึก** หากต้องการบันทึกการเปลี่ยนรหัสผ่านของผู้ใช้

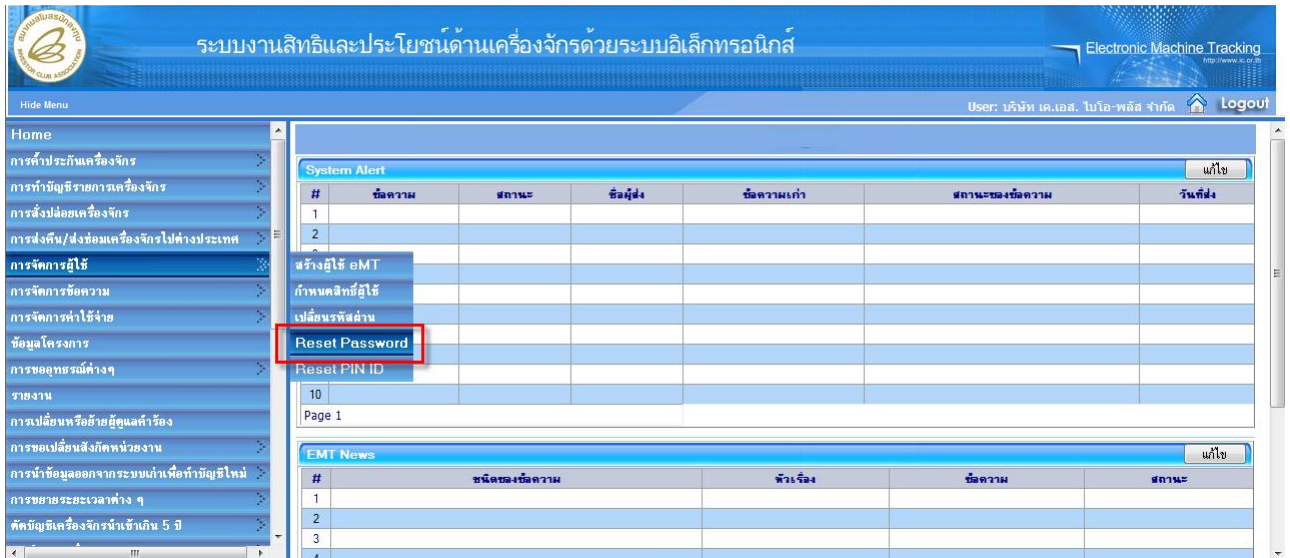
จะปรากฏหน้าจอและข้อความด้านล่าง

The screenshot displays the eMT System web application interface. At the top, there is a header with the system logo and the text "ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์" (Electronic Machine Tracking System). The user is logged in as "User: บริษัท เค.เอส. บีโอ-พลัส จำกัด". A "Message from webpage" dialog box is centered on the screen, containing a warning icon and the text "เปลี่ยนแปลง Password และ Pin ID เรียบร้อยแล้ว" (Password and Pin ID change completed). The background shows a form for "แบบฟอร์มขอเปลี่ยนรหัสผ่าน และ PIN ID" (Form for requesting to change password and PIN ID) with fields for "ชื่อบริษัท" (Company Name), "ชื่อที่ใช้ในระบบ" (System Username), "PIN ID ใหม่" (New PIN ID), and "PIN ID เดิม" (Old PIN ID). A "ตกลง" (OK) button is visible at the bottom right of the dialog box. The screen ID "SCREEN ID : CC000201" is located at the bottom right of the interface.

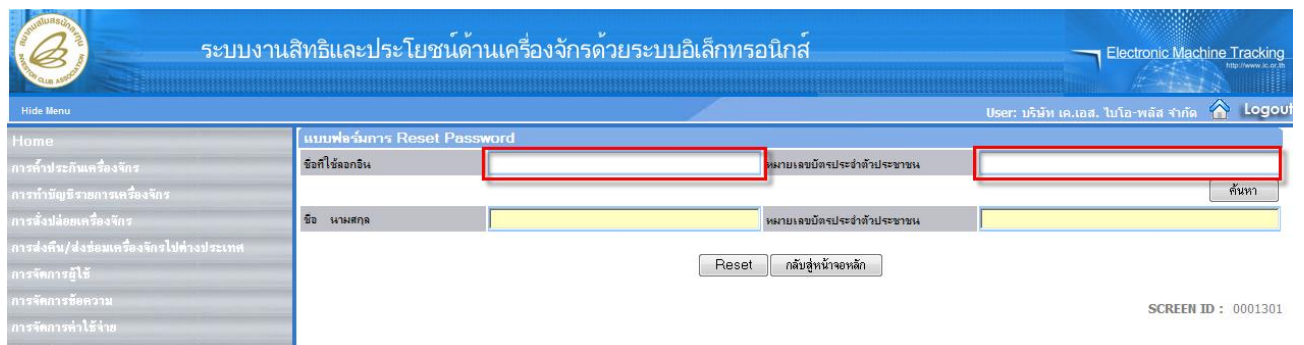
แล้วระบบจะให้ผู้ใช้ทำการเข้าระบบด้วยรหัสผ่านใหม่ที่ผู้ใช้ได้ทำการเปลี่ยน

10.4 Reset Password

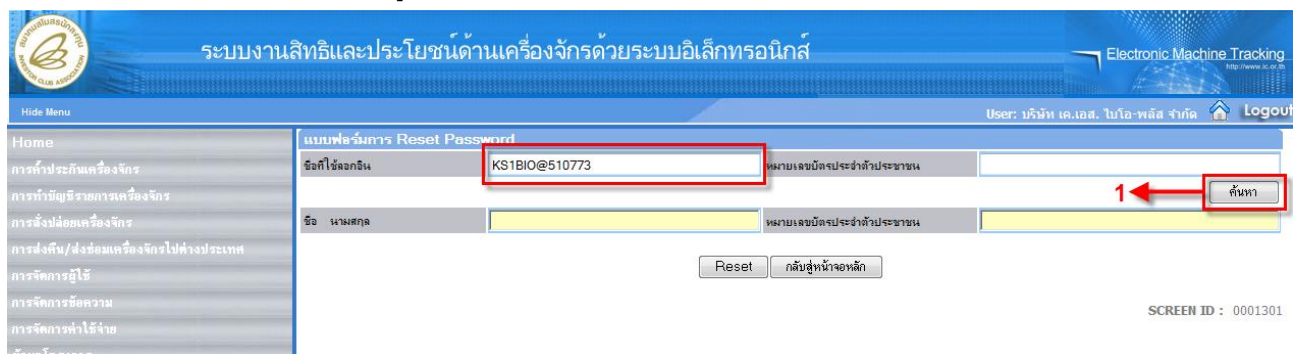
การ Reset Password เป็นหน้าจอแสดงการกำหนดรหัสผ่านของผู้ใช้ สามารถใช้งานโดย เลือกเมนู “การจัดการผู้ใช้” >> เมนูย่อย “Reset Password” เพื่อเข้าสู่หน้าจอการกำหนดรหัสผ่านของผู้ใช้



จะปรากฏหน้าจอ “แบบฟอร์มการ Reset Password”



- บันทึกข้อมูล “ชื่อที่ใช้ออกอิน” หรือ “หมายเลขบัตรประจำตัวประชาชน”



- 1.กดปุ่ม **ค้นหา** จะปรากฏหน้าจอ

- 1. กดปุ่ม **Reset** เพื่อทำการบันทึกการกำหนดรหัสผ่านของผู้ใช้
จะปรากฏหน้าจอและข้อความด้านล่าง

11. การจัดการข้อความ

ระบบการจัดการข้อความ เป็นระบบที่จัดทำขึ้นเพื่อใช้สร้างข้อความ และส่งได้ต่อกับเจ้าหน้าที่

11.1 สร้างข้อความใหม่

การสร้างข้อความใหม่ สามารถทำได้โดย เลือกเมนู “การจัดการข้อความ” >> เมนูย่อย “สร้างข้อความใหม่” เพื่อเข้าสู่หน้าจอการสร้างข้อความใหม่

The screenshot shows the eMT System interface. The top header includes the logo of the Thai Chamber of Commerce and Industry (TCCI), the title 'ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์' (Electronic Machine Tracking System), and the user information 'User: บริษัท เค.เอส. โบโ-พลีส จำกัด' and 'Logout'. The left sidebar contains a menu with 'การจัดการข้อความ' (Message Management) selected, and 'สร้างข้อความใหม่' (Create New Message) highlighted. The main content area displays a 'System Alert' table with columns: #, ข้อความ (Message), สถานะ (Status), ชื่อผู้ส่ง (Sender Name), ชื่อความเก่า (Old Message Name), สถานะของข้อความ (Message Status), and วันที่ส่ง (Send Date). The table is currently empty. Below the table is an 'EMT News' section with columns: #, ชนิดของข้อความ (Message Type), หัวเรื่อง (Subject), ข้อความ (Message), and สถานะ (Status). The 'สร้างข้อความใหม่' button is highlighted with a red box.

จะปรากฏหน้าจอ “สร้างข้อความใหม่”

The screenshot shows the 'สร้างข้อความใหม่' (Create New Message) form. The form has fields for 'ส่งถึง' (Send to), 'หัวเรื่อง' (Subject), and 'ข้อความ' (Message). The 'เพิ่มผู้รับ' (Add Recipient) button is highlighted with a red box. Below the form are buttons for 'ยกเลิก' (Cancel) and 'ส่งข้อความ' (Send Message). The bottom right corner shows 'SCREEN ID : 000501'.

- 1. กดปุ่ม **เพิ่มผู้รับ** เพื่อทำการเพิ่มรายชื่อผู้รับ ที่ต้องการส่งข้อความไปให้ จะปรากฏหน้าจอ

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เค.เอส. โบอิ้ง-พลัส จำกัด Logout

ค้นหารายชื่อ

ชื่อ กลุ่ม ค้นหา

#	เลือก	ชื่อ	นามสกุล	กลุ่มผู้ใช้
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				

Page 1

เพิ่มผู้รับ ย้อนกลับ

SCREEN ID : 050501

- บันทึกเงื่อนไขการค้นหารายชื่อผู้รับ โดยค้นหาจาก “ชื่อ” และ “กลุ่ม”

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เค.เอส. โบอิ้ง-พลัส จำกัด Logout

ค้นหารายชื่อ

ชื่อ กลุ่ม ค้นหา

#	เลือก	ชื่อ	นามสกุล	กลุ่มผู้ใช้
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				

Page 1

เพิ่มผู้รับ ย้อนกลับ

SCREEN ID : 050501

- 1. กดปุ่ม จะปรากฏรายชื่อผู้รับตามเงื่อนไขที่ทำการค้นหา

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เค.เอส. โบอิ้งพลัส จำกัด Logout

Home

การพิมพ์ประกันเครื่องจักร
การทบทวนรายการเครื่องจักร
การสั่งปล่อยเครื่องจักร
การส่งคืน/ส่งซ่อมเครื่องจักรไปต่างประเทศ
การจัดการผู้ใช้
การจัดการข้อความ
การจัดการค่าใช้จ่าย
ข้อมูลโครงการ
การขออุทธรณ์ต่างๆ
รายงาน
การเปลี่ยนหรือย้ายผู้ดูแลเครื่อง
การขอเปลี่ยนสังกัดหน่วยงาน
การนำข้อมูลออกจากระบบเก่าเพื่อทำบัญชีใหม่
การขยายระยะเวลาต่างๆ
สิทธิบัญชีเครื่องจักรนำเข้านั้น 5 ปี
ขอรายละเอียดเครื่องจักร
ขอรับแจ้งเครื่องจักร
ขอรายละเอียดรายการเครื่องจักร

ค้นหา

ConfigGrid แก้ไข

#	เลือก	ชื่อ	นามสกุล	กลุ่มผู้ใช้
1	<input type="checkbox"/>	Administrator	Administrator	BOI
2	<input type="checkbox"/>	Annat	Chulajata	BOI
3	<input type="checkbox"/>	Vorachat	Choochom	BOI
4	<input type="checkbox"/>	Thawat	Yuwawithaya	BOI
5	<input type="checkbox"/>	Werapong	Sirwon	BOI
6	<input type="checkbox"/>	Saravut	Amomsettanant	BOI
7	<input type="checkbox"/>	Manee	Mana	BOI
8	<input type="checkbox"/>	Pyada	Parawong	BOI
9	<input type="checkbox"/>	Songsem	Kamlongtoon	BOI
10	<input type="checkbox"/>	A	B	BOI

Page 1 2

เพิ่มผู้รับ อัปเดต

SCREEN ID : 050501

- 1.เลือกรายชื่อผู้รับที่ต้องการ โดยเลือก หน้าชื่อ

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เค.เอส. โบอิ้งพลัส จำกัด Logout

Home

การพิมพ์ประกันเครื่องจักร
การทบทวนรายการเครื่องจักร
การสั่งปล่อยเครื่องจักร
การส่งคืน/ส่งซ่อมเครื่องจักรไปต่างประเทศ
การจัดการผู้ใช้
การจัดการข้อความ
การจัดการค่าใช้จ่าย
ข้อมูลโครงการ
การขออุทธรณ์ต่างๆ
รายงาน
การเปลี่ยนหรือย้ายผู้ดูแลเครื่อง
การขอเปลี่ยนสังกัดหน่วยงาน
การนำข้อมูลออกจากระบบเก่าเพื่อทำบัญชีใหม่
การขยายระยะเวลาต่างๆ
สิทธิบัญชีเครื่องจักรนำเข้านั้น 5 ปี
ขอรายละเอียดเครื่องจักร
ขอรับแจ้งเครื่องจักร
ขอรายละเอียดรายการเครื่องจักร

ค้นหา

ConfigGrid แก้ไข

#	เลือก	ชื่อ	นามสกุล	กลุ่มผู้ใช้
1	<input type="checkbox"/>	Administrator	Administrator	BOI
2	<input checked="" type="checkbox"/>	Annat	Chulajata	BOI
3	<input checked="" type="checkbox"/>	Vorachat	Choochom	BOI
4	<input checked="" type="checkbox"/>	Thawat	Yuwawithaya	BOI
5	<input type="checkbox"/>	Werapong	Sirwon	BOI
6	<input type="checkbox"/>	Saravut	Amomsettanant	BOI
7	<input type="checkbox"/>	Manee	Mana	BOI
8	<input type="checkbox"/>	Pyada	Parawong	BOI
9	<input type="checkbox"/>	Songsem	Kamlongtoon	BOI
10	<input type="checkbox"/>	A	B	BOI

Page 1 2

เพิ่มผู้รับ อัปเดต

SCREEN ID : 050501

- 1.กดปุ่ม **เพิ่มผู้รับ** จะปรากฏหน้าจอแสดงรายชื่อผู้รับ

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เค.เอส. โบอิ้งพลัส จำกัด Logout

Home

การพิมพ์ประกันเครื่องจักร
การทบทวนรายการเครื่องจักร
การสั่งปล่อยเครื่องจักร
การส่งคืน/ส่งซ่อมเครื่องจักรไปต่างประเทศ
การจัดการผู้ใช้
การจัดการข้อความ
การจัดการค่าใช้จ่าย
ข้อมูลโครงการ
การขออุทธรณ์ต่างๆ
รายงาน
การเปลี่ยนหรือย้ายผู้ดูแลเครื่อง
การขอเปลี่ยนสังกัดหน่วยงาน
การนำข้อมูลออกจากระบบเก่าเพื่อทำบัญชีใหม่

สร้างข้อความใหม่

ส่งถึง Amnat Chulajata,Vorachat Choochom,Thawat Yuwawithaya; **เพิ่มผู้รับ**

หัวข้อ

เนื้อหา

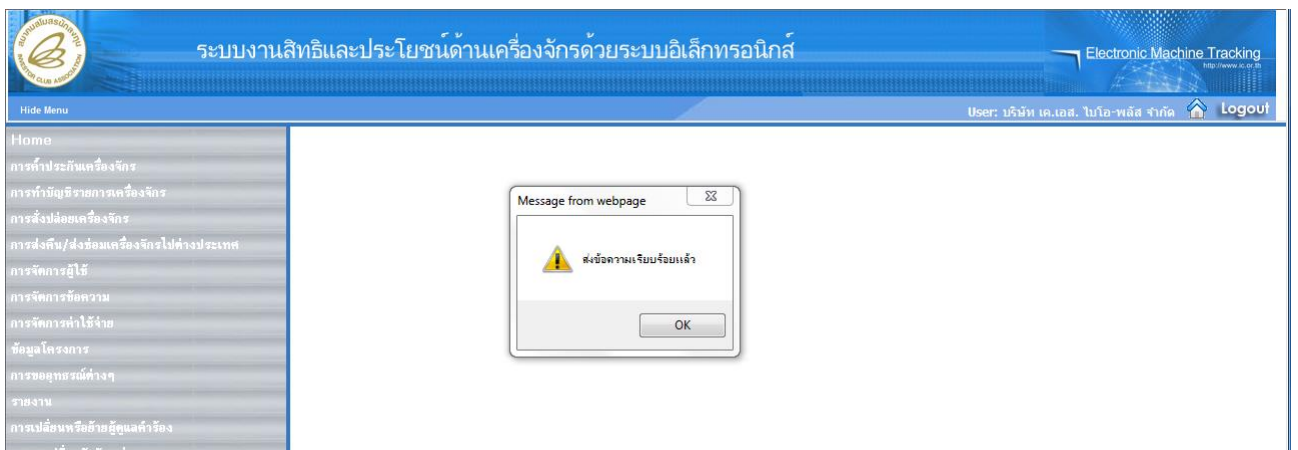
ยกเลิก ส่งข้อความ

SCREEN ID : 000501

- 1.บันทึกข้อมูล "หัวเรื่อง"
- 2.บันทึกข้อมูล "ข้อความ"

- 1.กดปุ่ม 

จะปรากฏหน้าจอและข้อความด้านล่าง



11.2 ข้อความเข้า

ข้อความเข้า เป็นหน้าจอสำหรับแสดงรายการข้อความเข้า สามารถใช้งานได้โดย เลือกเมนู “การจัดการข้อความ”

>> เมนูย่อย “ข้อความเข้า” เพื่อเข้าสู่หน้าจอข้อความเข้า

The screenshot shows the main dashboard of the Electronic Machine Tracking system. On the left, there is a navigation menu with various options. The 'การจัดการข้อความ' (Message Management) option is expanded, and the 'ข้อความเข้า' (Incoming Messages) sub-option is highlighted with a red box. The main content area displays a 'System Alert' table and an 'EMT News' table.

จะปรากฏหน้าจอ “ข้อความเข้า”

This screenshot shows the 'ข้อความเข้า' (Incoming Messages) table. The first row is highlighted with a red box, and a red arrow points to the number '1' next to it, indicating the first step in the process.

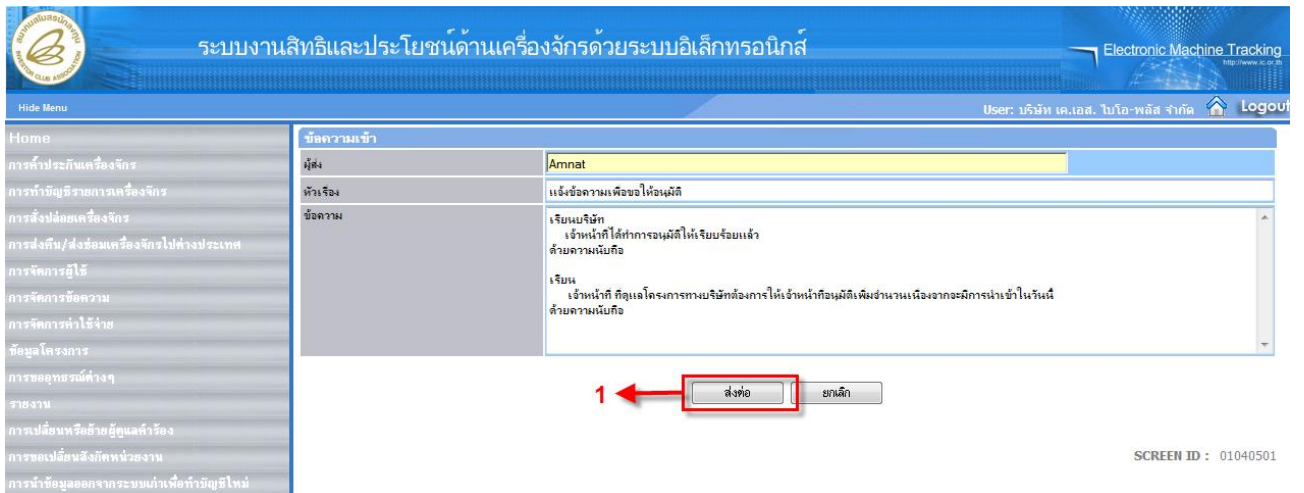
#	หัวข้อ	สถานะ	ชื่อผู้ส่ง	ข้อความเก่า	สถานะของข้อความ	วันที่ส่ง
1	แจ้งข้อความเพื่อขอให้ออนเม็ค	ยังไม่ได้อ่านข้อความ	Amnat			26/08/2553
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						

- 1. เลือกข้อความที่ต้องการ ดูรายละเอียด

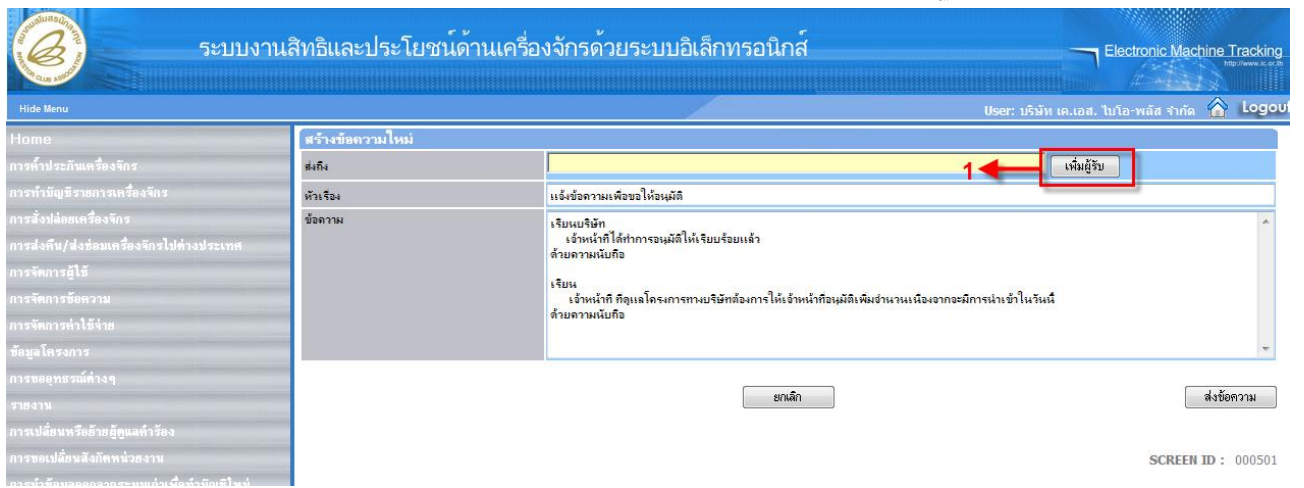
This screenshot shows the 'ข้อความเข้า' (Incoming Messages) table, similar to the previous one, but with a red box highlighting the first row, indicating the selection step.

#	หัวข้อ	สถานะ	ชื่อผู้ส่ง	ข้อความเก่า	สถานะของข้อความ	วันที่ส่ง
1	แจ้งข้อความเพื่อขอให้ออนเม็ค	ยังไม่ได้อ่านข้อความ	Amnat			26/08/2553
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						

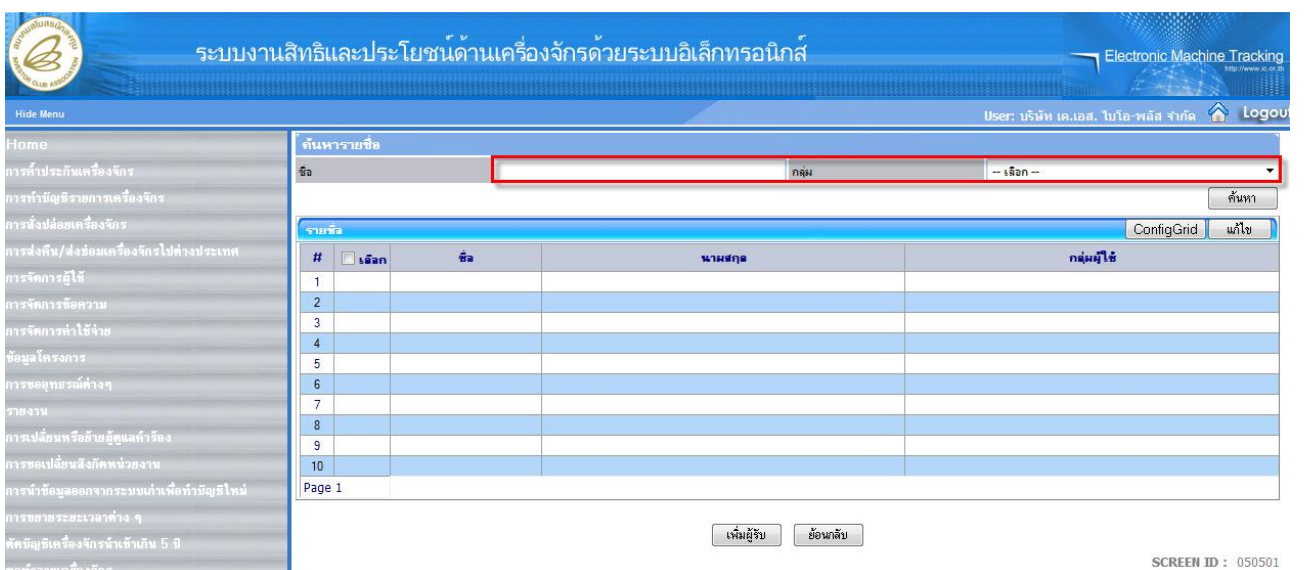
จะปรากฏหน้าจอแสดงรายละเอียดของข้อความ



- 1. กดปุ่ม **ส่งต่อ** หากต้องการส่งข้อความต่อ จะปรากฏหน้าจอ "สร้างข้อความใหม่"



- 1. กดปุ่ม **เพิ่มผู้รับ** เพื่อค้นหารายชื่อผู้รับ ที่ต้องการส่งข้อความต่อ จะปรากฏหน้าจอ "ค้นหารายชื่อ"



- บันทึกเงื่อนไขการค้นหารายชื่อผู้รับ โดยค้นหาจาก "ชื่อ" และ "กลุ่ม"

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เค.เอส. ไบโอ-พลัส จำกัด Logout

ค้นหา

#	เลือก	ชื่อ	นามสกุล	กลุ่มผู้ใช้
1	<input type="checkbox"/>			
2	<input type="checkbox"/>			
3	<input type="checkbox"/>			
4	<input type="checkbox"/>			
5	<input type="checkbox"/>			
6	<input type="checkbox"/>			
7	<input type="checkbox"/>			
8	<input type="checkbox"/>			
9	<input type="checkbox"/>			
10	<input type="checkbox"/>			

Page 1

เพิ่มผู้รับ ย้อนกลับ

SCREEN ID : 050501

- 1. กดปุ่ม **ค้นหา** จะปรากฏรายชื่อผู้รับตามเงื่อนไขที่ทำการค้นหา

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เค.เอส. ไบโอ-พลัส จำกัด Logout

ค้นหา

#	เลือก	ชื่อ	นามสกุล	กลุ่มผู้ใช้
1	<input type="checkbox"/>	Administrator	Administrator	BOI
2	<input type="checkbox"/>	Annat	Chulajeta	BOI
3	<input type="checkbox"/>	Vorachat	Choochom	BOI
4	<input type="checkbox"/>	Thawat	Yuwawithaya	BOI
5	<input type="checkbox"/>	Werapong	Sirwon	BOI
6	<input type="checkbox"/>	Saravut	Amomsettanant	BOI
7	<input type="checkbox"/>	Manee	Mans	BOI
8	<input type="checkbox"/>	Piyada	Parawong	BOI
9	<input type="checkbox"/>	Songsem	Kamlongtoon	BOI
10	<input type="checkbox"/>	A	B	BOI

Page 1 2

เพิ่มผู้รับ ย้อนกลับ

SCREEN ID : 050501

- 1. เลือกรายชื่อผู้รับที่ต้องการ โดยเลือก หน้าชื่อ

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เค.เอส. โบอิ-พลัส จำกัด Logout

Home

ค้นหา

ConfigGrid แก้ไข

#	<input type="checkbox"/> เลือก	ชื่อ	นามสกุล	กลุ่มผู้ใช้
1	<input type="checkbox"/>	Administrator	Administrator	BOI
2	<input checked="" type="checkbox"/>	Amnat	Chulajata	BOI
3	<input checked="" type="checkbox"/>	Vorachat	Choochom	BOI
4	<input checked="" type="checkbox"/>	Thawat	Yuwawithaya	BOI
5	<input type="checkbox"/>	Werapong	Sitwon	BOI
6	<input type="checkbox"/>	Saravut	Amomsettanant	BOI
7	<input type="checkbox"/>	Manee	Mana	BOI
8	<input type="checkbox"/>	Pyedaa	Parawong	BOI
9	<input type="checkbox"/>	Songsem	Kamlongtoon	BOI
10	<input type="checkbox"/>	A	B	BOI

Page 1 2

1 ← **เพิ่มผู้รับ** | **ย้อนกลับ**

SCREEN ID : 050501

- กดปุ่ม **เพิ่มผู้รับ** จะปรากฏหน้าจอแสดงรายชื่อผู้รับที่ได้ทำการเลือก

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เค.เอส. โบอิ-พลัส จำกัด Logout

Home

Amnat Chulajata,Vorachat Choochom,Thawat Yuwawithaya,Amnat Chulajata,Vorachat Ch...

เพิ่มผู้รับ

แจ้งข้อความเพื่อขอให้อนุมัติ

เรียนเจ้าหน้าที่

บริษัท ได้ยื่นผลการอนุมัติเรียบร้อยแล้ว และได้ใช้สิทธิสับเปลี่ยนต่อไป

ด้วยความนับถือ

เรียน

เจ้าหน้าที่ ได้ทำการอนุมัติให้เรียบร้อยแล้ว

ด้วยความนับถือ

เรียน

เจ้าหน้าที่ คือ เอลิโงการทนายบริษัท ก่อการให้เจ้าหน้าที่อนุมัติพิจารณาเรื่องจากจะมีการนำเข้าในขั้นนี้

ยกเลิก

1 ← **ส่งข้อความ**

SCREEN ID : 000501

- กดปุ่ม **ส่งข้อความ** หากต้องการส่งข้อความ จะปรากฏหน้าจอและข้อความด้านล่าง

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เค.เอส. โบอิ-พลัส จำกัด Logout

Home

Amnat Chulajata,Vorachat Choochom,Thawat Yuwawithaya,Amnat Chulajata,Vorachat Ch...

เพิ่มผู้รับ

Message from webpage

ส่งข้อความเรียบร้อยแล้ว

OK

ยกเลิก

ส่งข้อความ

SCREEN ID : 000501

11.3 ข้อความออก

ข้อความออก เป็นหน้าจอสำหรับแสดงรายการข้อความที่ส่งออก เลือกเมนู “การจัดการข้อความ” >> เมนูย่อย “ข้อความออก” เพื่อเข้าสู่หน้าจอข้อความที่ส่งออก

The screenshot shows the eMT System interface. The left sidebar contains a menu with the following items: Home, การตั้งค่าประกันเครื่องจักร, การทำบัญชีรายการเครื่องจักร, การตั้งปล้อยเครื่องจักร, การส่งคืน/ส่งซ่อมเครื่องจักรไปต่างประเทศ, การจัดการผู้ใช้, การจัดการข้อความ, การจัดการค่าใช้จ่าย, ข้อมูลโครงการ, การขอลงทะเบียนต่างๆ, รายงาน, การเปลี่ยนหรือย้ายผู้ดูแลเครื่อง, การขอเปลี่ยนสิ่งกีดขวางงาน, การนำข้อมูลออกจากระบบเก่าเพื่อทำบัญชีใหม่, การขยายระยะเวลาต่าง ๆ, and ศักยภาพเครื่องจักรนำเข้าน 5 ปี. The 'การจัดการข้อความ' (Message Management) menu item is expanded, and the 'ข้อความออก' (Outgoing Messages) sub-menu item is highlighted with a red box.

จะปรากฏหน้าจอ “ข้อความส่งออก”

The screenshot shows the 'ข้อความที่ส่งออก' (Outgoing Messages) table. The table has columns for '#', 'หัวข้อ' (Subject), 'วันที่ส่ง' (Send Date), and 'สถานะ' (Status). The first row is highlighted with a red box, and a red arrow points to the number '1' in the first column. The table contains the following data:

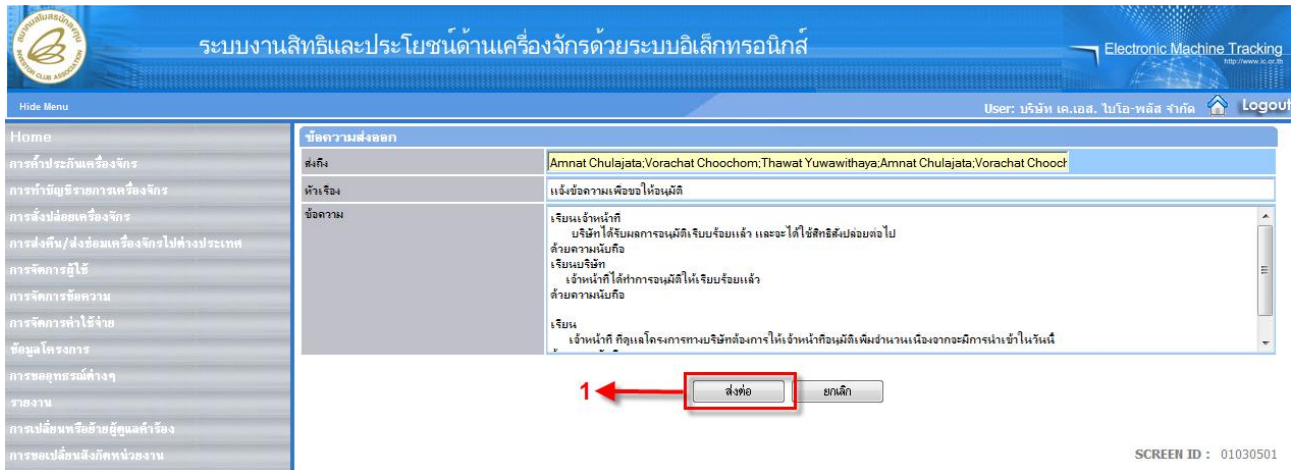
#	หัวข้อ	วันที่ส่ง	สถานะ
1	แจ้งข้อความเพื่อขอให้อนุมัติ	26/08/2553	
2	แจ้งข้อความเพื่อขอใบอนุญาต	26/08/2553	
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			

- 1. เลือกข้อความที่ต้องการ เพื่อดูรายละเอียด

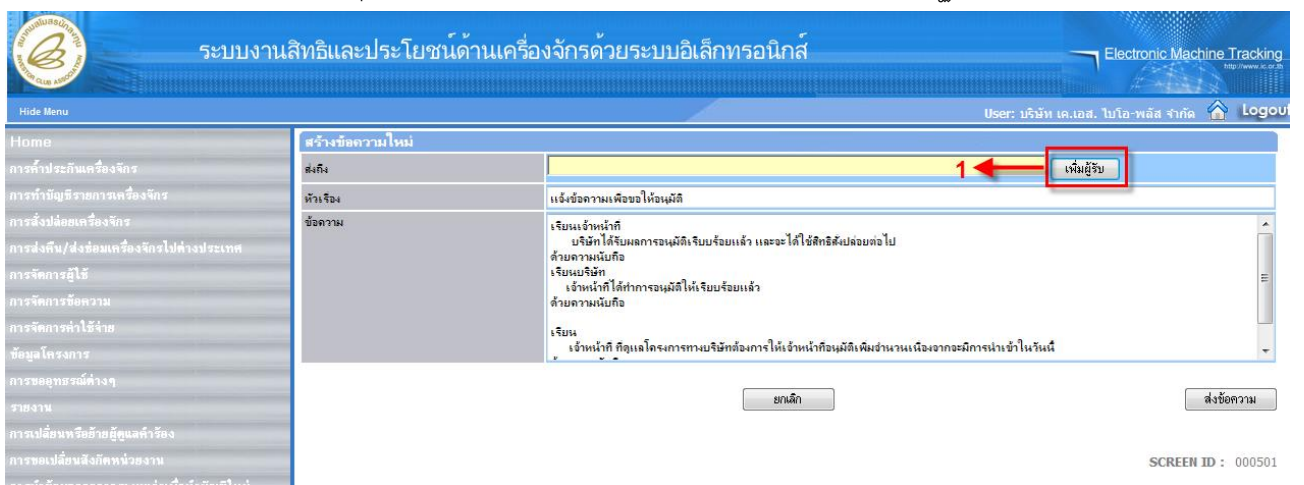
The screenshot shows the 'ข้อความที่ส่งออก' (Outgoing Messages) table. The table has columns for '#', 'หัวข้อ' (Subject), 'วันที่ส่ง' (Send Date), and 'สถานะ' (Status). The first row is highlighted with a red box. The table contains the following data:

#	หัวข้อ	วันที่ส่ง	สถานะ
1	แจ้งข้อความเพื่อขอให้อนุมัติ	26/08/2553	
2	แจ้งข้อความเพื่อขอใบอนุญาต	26/08/2553	
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			

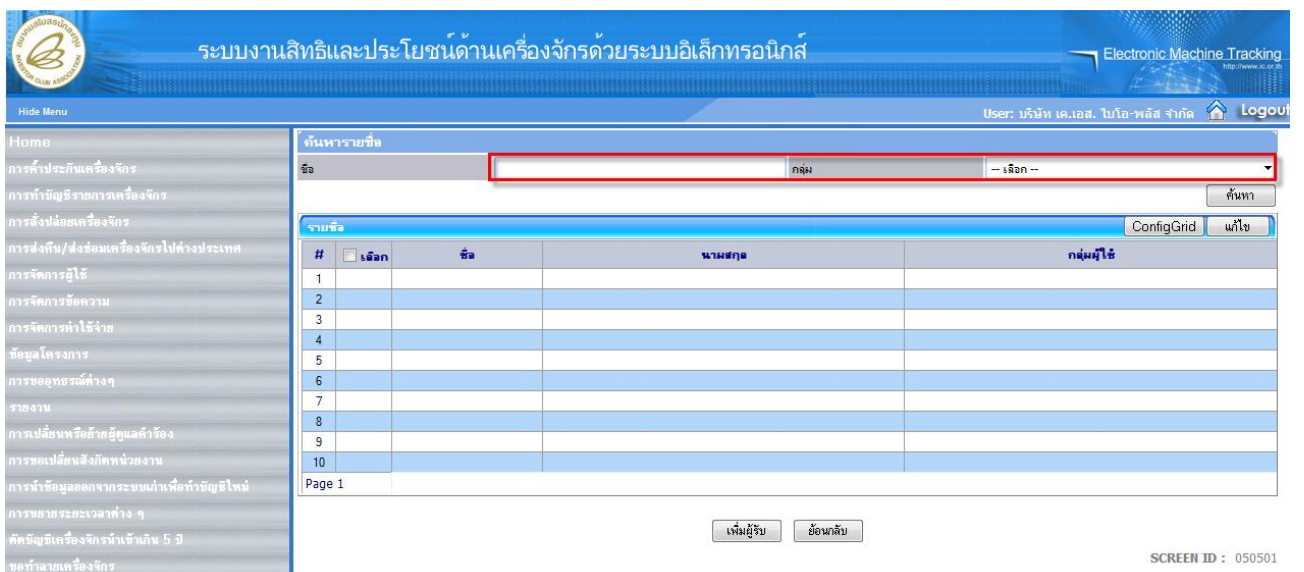
จะปรากฏหน้าจอแสดงรายละเอียดของข้อความ



- 1. กดปุ่ม **ส่งต่อ** หากต้องการส่งข้อความต่อ จะปรากฏหน้าจอ “สร้างข้อความใหม่”



- 1. กดปุ่ม **เพิ่มผู้รับ** เพื่อค้นหารายชื่อผู้รับ ที่ต้องการส่งข้อความต่อ จะปรากฏหน้าจอ “ค้นหารายชื่อ”



- บันทึกเงื่อนไขการค้นหารายชื่อผู้รับ โดยค้นหาจาก “ชื่อ” และ “กลุ่ม”

The screenshot shows the 'ค้นหารายชื่อ' (Search Name) section of the eMT System. A dropdown menu is open, showing 'BOI' as the selected group. A red box highlights the dropdown menu, and a red arrow points to the 'ค้นหา' (Search) button. The table below is empty.

#	เลือก	ชื่อ	นามสกุล	กลุ่มผู้ใช้
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				

- กดปุ่ม **ค้นหา** จะปรากฏรายชื่อผู้รับตามเงื่อนไขที่ทำการค้นหา

The screenshot shows the 'ค้นหารายชื่อ' (Search Name) section of the eMT System. The dropdown menu is set to 'BOI'. The table below displays a list of users. A red box highlights the 'เลือก' (Select) column, and a red arrow points to the checkbox for the user 'Werapong'.

#	เลือก	ชื่อ	นามสกุล	กลุ่มผู้ใช้
1	<input type="checkbox"/>	Administrator	Administrator	BOI
2	<input type="checkbox"/>	Amnat	Chulajeta	BOI
3	<input type="checkbox"/>	Vorachat	Choochom	BOI
4	<input type="checkbox"/>	Thawat	Yuwawithaya	BOI
5	<input type="checkbox"/>	Werapong	Sriwon	BOI
6	<input type="checkbox"/>	Saravut	Amomsettanant	BOI
7	<input type="checkbox"/>	Manee	Mana	BOI
8	<input type="checkbox"/>	Piyada	Parawong	BOI
9	<input type="checkbox"/>	Songsem	Kamlongtoon	BOI
10	<input type="checkbox"/>	A	B	BOI

- เลือกรายชื่อผู้รับที่ต้องการ โดยเลือก หน้าชื่อ

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เค.เอส. ไบโอ-พลัส จำกัด

Home

ค้นหา

ConfigGrid

#	เลือก	ชื่อ	นามสกุล	กลุ่มผู้ใช้
1	<input type="checkbox"/>	Administrator	Administrator	BOI
2	<input checked="" type="checkbox"/>	Amnat	Chulajata	BOI
3	<input checked="" type="checkbox"/>	Vorachat	Choochom	BOI
4	<input checked="" type="checkbox"/>	Thawat	Yuwawithaya	BOI
5	<input type="checkbox"/>	Werapong	Sitwon	BOI
6	<input type="checkbox"/>	Saravut	Amomsettanant	BOI
7	<input type="checkbox"/>	Manee	Mana	BOI
8	<input type="checkbox"/>	Pyada	Parawong	BOI
9	<input type="checkbox"/>	Songsem	Kamlongtoon	BOI
10	<input type="checkbox"/>	A	B	BOI

Page 1 2

1 ← เพิ่มผู้รับ

SCREEN ID : 050501

- 1. กดปุ่ม **เพิ่มผู้รับ** จะปรากฏหน้าจอแสดงรายชื่อผู้รับที่ได้ทำการเลือก

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เค.เอส. ไบโอ-พลัส จำกัด

Home

สร้างข้อความใหม่

ส่งถึง: Amnat Chulajata, Vorachat Choochom, Thawat Yuwawithaya. **เพิ่มผู้รับ**

หัวข้อ: แจ้งข้อความเพื่อขอให้ออสมติ

ข้อความ:

เรียนเจ้าหน้าที่

บริษัท ได้รับผลการอนุมัติเรียบร้อยแล้ว และจะได้ใช้สิทธิต่อไปโดยอัตโนมัติ

ตามความหมายคือ

เรียนเจ้าหน้าที่

เจ้าหน้าที่ได้ทำการอนุมัติให้เรียบร้อยแล้ว

ตามความหมายคือ

เรียน

เจ้าหน้าที่ คือ แลโครงการตามบริษัทต้องการให้เจ้าหน้าที่อนุมัติเพียงอำนาจเนื่องจากจะมีการนำเข้าในกรณี

ยกเลิก

1 ← ส่งข้อความ

SCREEN ID : 000501

- 1. กดปุ่ม **ส่งข้อความ** หากต้องการส่งข้อความ

12. ข้อมูลโครงการ

ข้อมูลโครงการ เป็นหน้าจอสำหรับแสดงรายละเอียดของโครงการทั้งหมดที่ได้ดำเนินการในระบบ การดูข้อมูลโครงการ สามารถทำได้โดย ผู้ใช้เลือกเมนู “ข้อมูลโครงการ” เพื่อเข้าสู่หน้าจอข้อมูลโครงการ

The screenshot shows the eMT System interface. The left sidebar contains a menu with the following items: Home, การทำประกันเครื่องจักร, การทำบัญชีรายการเครื่องจักร, การส่งปล่อยเครื่องจักร, การส่งคืน/ส่งซ่อมเครื่องจักรไปต่างประเทศ, การจัดการผู้ใช้, การจัดการข้อความ, การจัดการค่าใช้จ่าย, **ข้อมูลโครงการ** (highlighted with a red box), การขออุทธรณ์ต่างๆ, รายงาน, การเปลี่ยนหรือย้ายผู้ดูแลเครื่อง, การขอเปลี่ยนสิ่งกีดขวางงาน, and การนำข้อมูลออกจากระบบเก่าเพื่อทำบัญชีใหม่. The main content area shows a 'System Alert' table and an 'EMT News' section.

จะปรากฏหน้าจอแสดงรายการโครงการ

The screenshot shows the 'โครงการเลือกโครงการ' (Project Selection) table. The table has the following columns: #, หมายเลขบัตรส่งเสริม, ชื่อบริษัทภาษาไทย, หมายเลขโครงการ, วันที่ยื่นขอโครงการ, วันที่อนุมัติโครงการ, and วันที่ลบบริษัท. The first row is highlighted with a red box, and a red arrow points to the number '1' in the first column.

#	หมายเลขบัตรส่งเสริม	ชื่อบริษัทภาษาไทย	หมายเลขโครงการ	วันที่ยื่นขอโครงการ	วันที่อนุมัติโครงการ	วันที่ลบบริษัท
1	21679/2551	บริษัท เค.เอส. ไบโอ-พลัส จำกัด	510773	02/02/2548	28/10/2551	15/12/2551
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						

- 1. เลือกหมายเลขบัตรส่งเสริมที่ต้องการ เพื่อดูรายละเอียดข้อมูลของโครงการ

The screenshot shows the 'โครงการเลือกโครงการ' (Project Selection) table. The table has the following columns: #, หมายเลขบัตรส่งเสริม, ชื่อบริษัทภาษาไทย, หมายเลขโครงการ, วันที่ยื่นขอโครงการ, วันที่อนุมัติโครงการ, and วันที่ลบบริษัท. The first row is highlighted with a red box.

#	หมายเลขบัตรส่งเสริม	ชื่อบริษัทภาษาไทย	หมายเลขโครงการ	วันที่ยื่นขอโครงการ	วันที่อนุมัติโครงการ	วันที่ลบบริษัท
1	21679/2551	บริษัท เค.เอส. ไบโอ-พลัส จำกัด	510773	02/02/2548	28/10/2551	15/12/2551
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						

จะปรากฏหน้าจอ “รายละเอียดของโครงการ”

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

Home

การที่ปรึกษาเครื่องจักร
การที่ปรึกษารายการเครื่องจักร
การส่งข้อมูลเครื่องจักร
การส่งคืน/ส่งซ่อมเครื่องจักรไปต่างประเทศ
การจัดการผู้ใช้
การจัดการข้อความ
การจัดการค่าใช้จ่าย
ข้อมูลโครงการ
การขออุทธรณ์ต่างๆ
รายงาน
การเปลี่ยนหรือย้ายผู้ดูแลเครื่อง
การขอเปลี่ยนสิ่งกีดขวางงาน
การนำข้อมูลออกจากระบบเพื่อทำบัญชีใหม่
การขยายระยะเวลาต่างๆ
ศัคบัญญัติเครื่องจักรนำเข้าเกิน 5 ปี
ขอรับเวลาเครื่องจักร
ขอรับราคาเครื่องจักร
ขอรับราคาเรืออกเครื่องจักร
ขอรับราคาจำหน่ายเครื่องจักร
ขอรับราคาเช่าเครื่องจักร
ขอรับราคาเช่าเรือเครื่องจักร
ขอรับราคาเช่าเครื่องจักรไปใช้เพื่อการอื่น
ขอรับราคาเช่าเครื่องจักรไปให้บุคคลอื่นใช้
ขอรับราคาโอนแม่พิมพ์

รายละเอียดของโครงการ

หมายเลขบัตรส่งเสริม	2167(9)/2551	เลขประจำตัวผู้เสียภาษี	3032905664
เลขทะเบียนบริษัท	0105551004103	ชื่อบริษัทภาษาไทย	บริษัท เค.เอส. ไบโอ-พลัส จำกัด
ชื่อบริษัทภาษาอังกฤษ	K.S. BIO-PLUS CO., LTD.	ประเภทกิจการ	1
หมายเลขโครงการ	510773	วันเริ่มขอโครงการ	02/02/2548
วันที่อนุมัติโครงการ	28/10/2551	วันที่ออกบัตรส่งเสริม	15/12/2551
วันที่ครบรับผล	15/12/2551	วันที่เปิดดำเนินการ	30/06/2557

ผลิตภัณฑ์

#	ชื่อผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม	รหัสผลิตภัณฑ์ eMT	กำลังผลิต 1	หน่วยกำลังผลิต 1	กำลังผลิต 2	หน่วยกำลังผลิต 2	ข้อมูลราคาที่ได้รับ
1	Bio Gas	2062	4,000,000.00	ลูกบาศก์เมตร	0.00		มาตรา28
2	Electricity Power from Bio Gas	2064	4.00	เมกะวัตต์	0.00		มาตรา29
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							

Page 1

กลับไปหน้าหลัก

SCREEN ID : 010601

- หากต้องการดูข้อมูล “ผลิตภัณฑ์” สามารถทำได้โดยเลือก Tab Sheet “ผลิตภัณฑ์” และเลือกชื่อผลิตภัณฑ์ที่ต้องการดูรายละเอียด

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

Home

การที่ปรึกษาเครื่องจักร
การที่ปรึกษารายการเครื่องจักร
การส่งข้อมูลเครื่องจักร
การส่งคืน/ส่งซ่อมเครื่องจักรไปต่างประเทศ
การจัดการผู้ใช้
การจัดการข้อความ
การจัดการค่าใช้จ่าย
ข้อมูลโครงการ
การขออุทธรณ์ต่างๆ
รายงาน
การเปลี่ยนหรือย้ายผู้ดูแลเครื่อง
การขอเปลี่ยนสิ่งกีดขวางงาน
การนำข้อมูลออกจากระบบเพื่อทำบัญชีใหม่
การขยายระยะเวลาต่างๆ
ศัคบัญญัติเครื่องจักรนำเข้าเกิน 5 ปี
ขอรับเวลาเครื่องจักร
ขอรับราคาเครื่องจักร
ขอรับราคาเรืออกเครื่องจักร
ขอรับราคาจำหน่ายเครื่องจักร
ขอรับราคาเช่าเครื่องจักร
ขอรับราคาเช่าเรือเครื่องจักร
ขอรับราคาเช่าเครื่องจักรไปใช้เพื่อการอื่น
ขอรับราคาเช่าเครื่องจักรไปให้บุคคลอื่นใช้
ขอรับราคาโอนแม่พิมพ์

รายละเอียดของโครงการ

หมายเลขบัตรส่งเสริม	2167(9)/2551	เลขประจำตัวผู้เสียภาษี	3032905664
เลขทะเบียนบริษัท	0105551004103	ชื่อบริษัทภาษาไทย	บริษัท เค.เอส. ไบโอ-พลัส จำกัด
ชื่อบริษัทภาษาอังกฤษ	K.S. BIO-PLUS CO., LTD.	ประเภทกิจการ	1
หมายเลขโครงการ	510773	วันเริ่มขอโครงการ	02/02/2548
วันที่อนุมัติโครงการ	28/10/2551	วันที่ออกบัตรส่งเสริม	15/12/2551
วันที่ครบรับผล	15/12/2551	วันที่เปิดดำเนินการ	30/06/2557

ผลิตภัณฑ์

#	ชื่อผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม	รหัสผลิตภัณฑ์ eMT	กำลังผลิต 1	หน่วยกำลังผลิต 1	กำลังผลิต 2	หน่วยกำลังผลิต 2	ข้อมูลราคาที่ได้รับ
1	Bio Gas	2062	4,000,000.00	ลูกบาศก์เมตร	0.00		มาตรา28
2	Electricity Power from Bio Gas	2064	4.00	เมกะวัตต์	0.00		มาตรา29
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							

Page 1

กลับไปหน้าหลัก

SCREEN ID : 010601

- หากต้องการดูข้อมูล “ขั้นตอนการผลิต” สามารถทำได้โดย เลือก Tab Sheet “ขั้นตอนการผลิต” เพื่อดูรายละเอียดขั้นตอนการผลิต

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เค.เอส. ไบโอ-พลัส จำกัด

Home

รายละเอียดของโครงการ

หมายเลขบัตรส่งเสริม	2167(9)/2551	เลขประจำตัวผู้เสียภาษี	3032905664
เลขทะเบียนบริษัท	0105551004103	ชื่อบริษัทภาษาไทย	บริษัท เค.เอส. ไบโอ-พลัส จำกัด
ชื่อบริษัทภาษาอังกฤษ	K.S. BIO-PLUS CO., LTD.	ประเภทกิจการ	1
หมายเลขโครงการ	510773	วันที่ยื่นขอโครงการ	02/02/2548
วันที่อนุมัติโครงการ	28/10/2551	วันที่ออกบัตรส่งเสริม	15/12/2551
วันที่ครบรอบผล	15/12/2551	วันที่เปิดดำเนินการ	30/06/2557

ผลิตที่: **ขั้นตอนการผลิต** เครื่องจักร อะไหล่ แม่พิมพ์ กำลังการผลิต

ขั้นตอนการผลิต

#	หมายเลขขั้นตอนการผลิต	ชื่อขั้นตอนการผลิต	ประเภทของขั้นตอนการผลิต	มาตรา
1	1	Process 1	ออกแบบ	มาตรา 28
2	2	Process 2	ผลิตพิมพ์	มาตรา 29
3	3	Process 3	บรรจุ	มาตรา 29
4	4	สฟดสาด สดฟา	ผลิตพิมพ์	มาตรา 28
5	5	Process 1	ออกแบบ	มาตรา 28
6	6	Process 2	ผลิตพิมพ์	มาตรา 28
7	7	Process 3	บรรจุ	มาตรา 28
8	8	สฟดสาด สดฟา	ผลิตพิมพ์	มาตรา 28
9				
10				

Page 1

กลับสู่หน้าหลัก

SCREEN ID : 010601

- หากต้องการดูข้อมูล “เครื่องจักร” สามารถทำได้โดย เลือก Tab Sheet “เครื่องจักร” เพื่อดูรายละเอียดเครื่องจักร

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เค.เอส. ไบโอ-พลัส จำกัด

Home

รายละเอียดของโครงการ

หมายเลขบัตรส่งเสริม	2167(9)/2551	เลขประจำตัวผู้เสียภาษี	3032905664
เลขทะเบียนบริษัท	0105551004103	ชื่อบริษัทภาษาไทย	บริษัท เค.เอส. ไบโอ-พลัส จำกัด
ชื่อบริษัทภาษาอังกฤษ	K.S. BIO-PLUS CO., LTD.	ประเภทกิจการ	1
หมายเลขโครงการ	510773	วันที่ยื่นขอโครงการ	02/02/2548
วันที่อนุมัติโครงการ	28/10/2551	วันที่ออกบัตรส่งเสริม	15/12/2551
วันที่ครบรอบผล	15/12/2551	วันที่เปิดดำเนินการ	30/06/2557

ผลิตที่: **เครื่องจักร** ขั้นตอนการผลิต อะไหล่ แม่พิมพ์ กำลังการผลิต

เครื่องจักร

#	ชื่อเครื่องจักร	ลำดับที่เครื่องจักร	รายละเอียด	เครื่องจักรหลัก	จำนวน	มี BOM หรือไม่	หน่วย	จำนวนที่ใช้สิทธิไปแล้ว	รพ.มาตรา
1	MACHINE1	4993	desc1	ใช่	1,300.00	ไม่มี	SET	198	มาตรา 28
2	MACHINE2	4994	desc2	ไม่ใช่	800.00	มี	SET	0	มาตรา 29
3	MACHINE3	4995	desc3	ไม่ใช่	300.00	ไม่มี	SET	34	มาตรา 29
4	MACHINE4	4996		ไม่ใช่	50.00	ไม่มี	SET	5	มาตรา 28
5	MACHINE5	4997	desc	ไม่ใช่	10.00	ไม่มี	SET	0	มาตรา 29
6	MACHINE9	4998	d	ไม่ใช่	900.00	ไม่มี	SET	0	มาตรา 29
7	MACHINE6	5000		ไม่ใช่	700.00	ไม่มี	SET	7	มาตรา 28
8	MACHINE7	5001		ไม่ใช่	699.00	ไม่มี	SET	5	มาตรา 29
9	MACHINE10OLD	5128		ไม่ใช่	999.00	ไม่มี	SET	3	มาตรา 29
10	MACHINE1NEWZ8	5132		ไม่ใช่	5,000.00	ไม่มี	SET	34	มาตรา 28

Page 1 2 3

กลับสู่หน้าหลัก

SCREEN ID : 010601

- หากต้องการดูข้อมูลอะไหล่ สามารถทำได้โดย เลือก Tab Sheet “อะไหล่” เพื่อดูรายละเอียดอะไหล่

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เค.เอส. ไบโอ-พลัส จำกัด Logout

Home

รายละเอียดของโครงการ

หมายเลขบัตรเสร็จ	2167(9)/2551	เลขประจำตัวเสียภาษี	3032905664
เลขทะเบียนบริษัท	0105551004103	ชื่อเจ้าหน้าที่ภาษาไทย	บริษัท เค.เอส. ไบโอ-พลัส จำกัด
ชื่อบริษัทภาษาอังกฤษ	K.S. BIO-PLUS CO., LTD.	ประเภทกิจการ	1
หมายเลขโครงการ	510773	วันเริ่มขอโครงการ	02/02/2548
วันก่อนผลิตโครงการ	28/10/2551	วันก่อนบัตรเสร็จ	15/12/2551
วันก่อนรับผลิต	15/12/2551	วันก่อนดำเนินการ	30/06/2557

ผลิตที่ (เลือก) ชิ้นตอนการผลิต เครื่องจักร อะไหล่ มีพิมพ์ ทำส่งการผลิต

อะไหล่

#	ชื่ออะไหล่	จำนวนที่ของอะไหล่	รายละเอียด	หน่วย	จำนวนที่ใช้คิดไปแล้ว
1	SPARE2	748	desc2	SET	1
2	SPARE4	749	desc4	SET	0
3	SS2	750	desc	SET	0
4	SS6	751		SET	0
5	MOTORS MA1	840		SET	0
6	MOTORSS MA111	841		SET	0
7					
8					
9					
10					

Page 1

กลับสู่หน้าจอหลัก

SCREEN ID : 010601

- หากต้องการดูรายละเอียด “แม่พิมพ์” สามารถทำได้โดย เลือก Tab Sheet “แม่พิมพ์” เพื่อดูรายละเอียดแม่พิมพ์

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เค.เอส. ไบโอ-พลัส จำกัด Logout

Home

การตั้งค่าระบบเครื่องจักร

การพิมพ์บัญชีรายการเครื่องจักร

การส่งข้อมูลเครื่องจักร

การส่งคืน/ส่งซ่อมเครื่องจักรไปต่างประเทศ

การจัดการผู้ใช้

การจัดการข้อความ

การจัดการค่าใช้จ่าย

ข้อมูลโครงการ

การขออุทธรณ์ต่างๆ

รายงาน

การเปลี่ยนหรือย้ายผู้ดูแลเครื่อง

การขอเปลี่ยนสิ่งกีดขวางงาน

การนำข้อมูลจากระบบเก่าเพื่อทำบัญชีใหม่

การขยายระยะเวลาต่าง ๆ

คดีบัญชีเครื่องจักรนำเข้าเกิน 5 ปี

ขอทำลายเครื่องจักร

ขอขراجัดเครื่องจักร

ขอชำระภาษีอากรเครื่องจักร

ขออนุญาตจำหน่ายเครื่องจักร

ขออนุญาตจำหน่ายเครื่องจักร

ขออนุญาตนำเข้าเครื่องจักร

ขออนุญาตนำเครื่องจักรไปใช้เพื่อการอื่น

ขออนุญาตนำเครื่องจักรไปให้บุคคลอื่นใช้

รายละเอียดของโครงการ

หมายเลขขโมยเครื่อง	2167(9)/2551	เลขประจำตัวที่เสียภาษี	3032905664
เลขทะเบียนบริษัท	0105551004103	ชื่อบริษัทภาษาไทย	บริษัท เค.เอส. ไบโอ-พลัส จำกัด
ชื่อบริษัทภาษาอังกฤษ	K.S. BIO-PLUS CO., LTD.	ประเภทกิจการ	1
หมายเลขโครงการ	510773	วันเริ่มของโครงการ	02/02/2548
วันที่อนุมัติโครงการ	28/10/2551	วันที่ออกบัตรลงทะเบียน	15/12/2551
วันที่ครบรับผล	15/12/2551	วันที่เปิดดำเนินการ	30/06/2557

ผลิตในเต้า ขั้นตอนการผลิต เครื่องจักร อะไหล่ แม่พิมพ์ ทำลังการผลิต

แม่พิมพ์

#	ชื่อแม่พิมพ์	ลำดับของแม่พิมพ์	รายละเอียด	ชื่อหน่วย	จำนวนที่ใช้สิทธิไปแล้ว	มาตรา
1	MOLD1	461	desc1	SET	110	มาตรา28
2	MOLD2	462	desc2	SET	20	มาตรา29
3	MOLDAAA	599		SET	0	มาตรา29
4	MOLDBBB	600		SET	0	มาตรา29
5	MOLD MA123	601		SET	0	มาตรา28
6						
7						
8						
9						
10						

Page 1

กลับสู่หน้าหลัก

SCREEN ID : 010601

- หากต้องการดูรายละเอียด “กำลังการผลิต” สามารถทำได้โดย เลือก Tab Sheet “กำลังการผลิต” เพื่อดูรายละเอียดกำลังการผลิต

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เค.เอส. ไบโอ-พลัส จำกัด Logout

Home

การตั้งค่าประกันเครื่องจักร

การทำบัญชีรายการเครื่องจักร

การส่งข้อมูลเครื่องจักร

การส่งคืน/ส่งซ่อมเครื่องจักรไปต่างประเทศ

การจัดการผู้ใช้

การจัดการข้อความ

การจัดการค่าใช้จ่าย

ข้อมูลโครงการ

การขออุทธรณ์ต่างๆ

รายงาน

การเปลี่ยนแปลงหรือย้ายผู้ดูแลเครื่อง

การขอเปลี่ยนสิ่งกีดขวางโรงงาน

การนำข้อมูลออกจากระบบเก่าเพื่อทำบัญชีใหม่

การขยายระยะเวลาต่างๆ

สถิติบัญชีเครื่องจักรนำเข้านั้น 5 ปี

ขอทำลายเครื่องจักร

ขอรีไซเคิลเครื่องจักร

ขอชำระภาษีออกเครื่องจักร

ขอผูกขาดจำหน่ายเครื่องจักร

ขอผูกขาดจำหน่ายเครื่องจักร

ขอผูกขาดเข้าซื้อเครื่องจักร

ขอผูกขาดนำเครื่องจักรไปใช้เพื่อการใช้งาน

ขอผูกขาดนำเครื่องจักรไปให้กับคนอื่นได้

ขอผูกขาดอินเทอร์เน็ต

ขอผูกขาดอินเทอร์เน็ต

คำขอขึ้นบัญชี

คำขอที่อยู่ในขั้นตอนการอนุมัติ/แก้ไข

คำขอที่รอผลตอบกลับจากกรมศุลกากร

ข้อมูลคำร้องที่ดำเนินการแล้ว

คำขอเงินโอน

คำขอเงินโอน

รายละเอียดของโครงการ

หมายเลขบัตรส่งเสริม	2167(9)/2551	เลขประจำบัตรผู้เสียภาษี	3032905664
เลขทะเบียนบริษัท	0105551004103	ชื่อบริษัทภาษาไทย	บริษัท เค.เอส. ไบโอ-พลัส จำกัด
ชื่อย่อภาษาอังกฤษ	K.S. BIO-PLUS CO., LTD.	ประเภทกิจการ	1
หมายเลขโครงการ	510773	วันคืนขอโครงการ	02/02/2548
วันก่อนผลิตโครงการ	28/10/2551	วันก่อนออกบัตรส่งเสริม	15/12/2551
วันก่อนขออนุมัติ	15/12/2551	วันก่อนเปิดดำเนินการ	30/06/2557

ผลิตเสร็จ | ขั้นตอนการผลิต | เครื่องจักร | อะไหล่ | แม่พิมพ์ | **กำลังการผลิต**

ConfigGrid แก้ไข

#	ชื่อเครื่องจักร	รหัสมาตรา	เครื่องจักรหลัก	จำนวน	หน่วย	สภาพ	กำลังการผลิตต่อเครื่อง	กำลังการผลิตรวม
1	MACHINE1	มาตรา 28	ใช่	1,300.00	SET	ใหม่	50.00	65,000.00
2								
3								
4								
5								
6								
7								
8								
9								
10								

Page 1

จำนวนกำลังการผลิต
1000*100=10000

หมายเหตุบริษัท

หมายเหตุบริษัททั้งหมด

ความเห็นเจ้าหน้าที่ทั้งหมด

กลับสู่หน้าจอหลัก

SCREEN ID : 010601

13. การขออุทธรณ์ต่างๆ

การขออุทธรณ์ เป็นระบบการขอให้ผู้ทำการอนุมัติพิจารณาใบคำขอที่ได้ทำการยื่นคำขอแล้วใหม่อีกครั้ง การขออุทธรณ์แบ่งเป็น 3 ประเภทคือ ขออุทธรณ์ที่ี้อรอง, ขออุทธรณ์อะไหล่ และขออุทธรณ์แม่พิมพ์

13.1 ขออุทธรณ์ที่ี้อรอง

การขออุทธรณ์ที่ี้อรอง เป็นการขอเพิ่มที่ี้อรองของรายการเครื่องจักรที่มีรายชื่ออยู่แล้วแต่เป็นรายการที่ี้อรองที่เคยยื่นขอแล้วไม่อนุมัติมาแล้ว 1 ครั้ง โดยผู้ใช้ต้องการให้มีการพิจารณาใหม่อีกครั้งหนึ่งจึงได้ทำเป็นคำร้องอุทธรณ์เข้ามาให้เจ้าหน้าที่ BOI ทำการพิจารณา ซึ่งผู้ใช้จะเป็นคำร้องโดยเลือกข้อมูลรายการที่ี้อรองที่ได้เคยยื่นเข้ามาแล้วและไม่อนุมัติ ซึ่งไม่เกิน 2 ครั้ง และส่งข้อมูลเพื่อขออนุมัติบนระบบ การขออุทธรณ์ที่ี้อรองสามารถทำได้โดย เลือกเมนู “การขออุทธรณ์ต่างๆ” >> เมนูย่อย “สร้างคำขอใหม่” >> เมนูย่อย “ขออุทธรณ์ที่ี้อรอง” เพื่อเข้าสู่หน้าจอการขออุทธรณ์ที่ี้อรอง

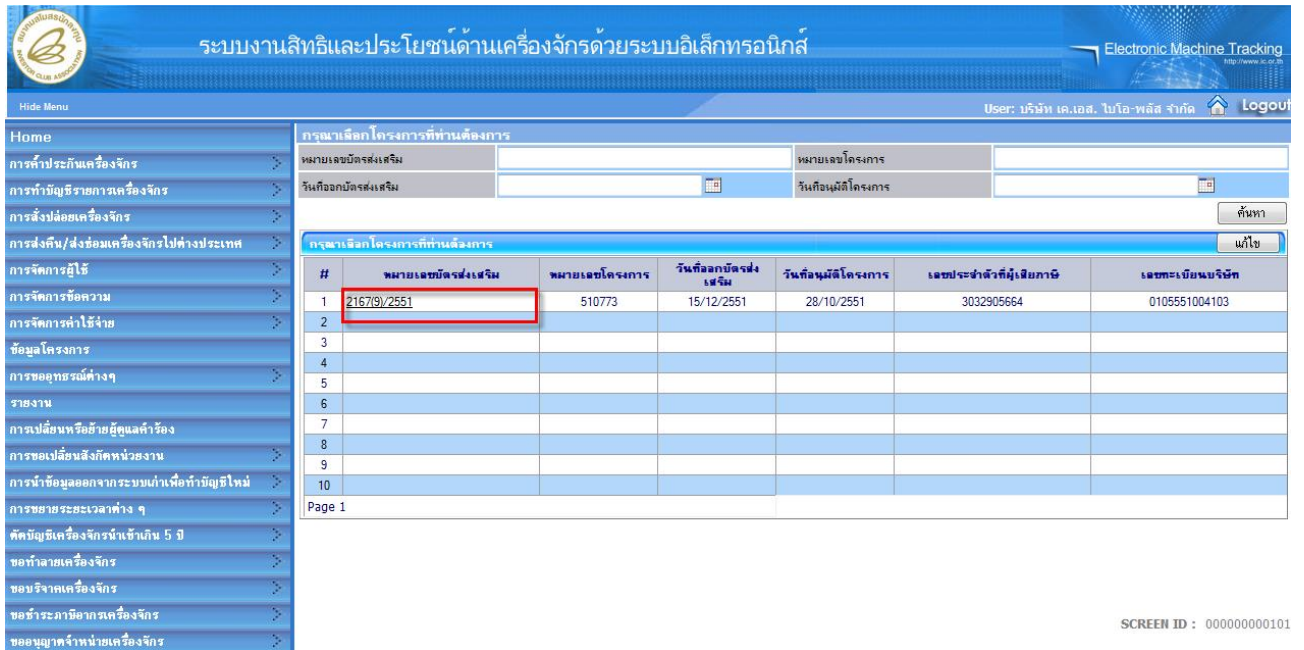
The screenshot shows the eMT System interface. The top navigation bar includes the logo, the system name 'ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์', and the user information 'User: บริษัท เค.เอส. โบโล-พลัส จำกัด'. The main content area is divided into sections: 'System Alert' with a table of alerts, 'EMT News' with a table of news, and a sidebar menu on the left. The 'ขออุทธรณ์ที่ี้อรอง' (Appeal for Spare Parts) option is highlighted with a red box in the sidebar menu.

จะปรากฏหน้าจอยื่นคำร้องทำบัญชี

The screenshot shows the 'กรณำเลือกโครงการที่ทานต้องการ' (Select Project) screen. The top navigation bar is the same as in the previous screenshot. The main content area includes a form for selecting a project and a table of projects. The first row of the table is highlighted with a red box, and a red arrow points to the number '1' in the right margin.

#	หมายเลขบัตรส่งเสริม	หมายเลขโครงการ	วันที่ออกบัตรส่งเสริม	วันที่อนุมัติโครงการ	เลขประจำตัวผู้เสียภาษี	เลขทะเบียนบริษัท
1	21679/2551	510773	15/12/2551	28/10/2551	3032905664	0105551004103
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						

1. เลือกหมายเลขบัตรส่งเสริมที่ต้องการ ขออุทธรณ์ที่ี้อรอง



ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking
http://www.6.02.06

Hide Menu User: บริษัท เค.เอส. ไบโอ-พลัส จำกัด Logout

Home

การที่ปรึกษาเครื่องจักร >

การทำบัญชีรายการเครื่องจักร >

การส่งมอบเครื่องจักร >

การส่งคืน/ส่งซ่อมเครื่องจักรไปต่างประเทศ >

การจัดการผู้ใช้ >

การจัดการข้อความ >

การจัดการค่าใช้จ่าย >

ข้อมูลโครงการ >

การขออุทธรณ์ต่างๆ >

รายงาน >

การเปลี่ยนหรือย้ายผู้ดูแลเครื่อง >

การขอเปลี่ยนสังกัดหน่วยงาน >

การนำข้อมูลออกจากระบบเก่าเพื่อทำบัญชีใหม่ >

การขยายระยะเวลาต่าง ๆ >

ศักยภาพเครื่องจักรนำเข้าเกิน 5 ปี >

ขอทำลายเครื่องจักร >

ขอรีไซเคิลเครื่องจักร >

ขอชำระภาษีอากรเครื่องจักร >

ขออนุญาตจำหน่ายเครื่องจักร >

การดำเนินการโครงการที่ดำเนินการ

หมายเลขบัตรส่งเสริม

หมายเลขโครงการ

วันที่ออกบัตรส่งเสริม

วันที่อนุมัติโครงการ

ค้นหา

การดำเนินการโครงการที่ดำเนินการ

แก้ไข

#	หมายเลขบัตรส่งเสริม	หมายเลขโครงการ	วันที่ออกบัตรส่งเสริม	วันที่อนุมัติโครงการ	เลขประจำตัวผู้เสียภาษี	เลขทะเบียนบริษัท
1	21679/2551	510773	15/12/2551	28/10/2551	3032905664	0105551004103
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						


Page 1

SCREEN ID : 00000000101

หมายเหตุ:

สามารถค้นหาข้อมูลของโครงการได้จาก หมายเลขบัตรส่งเสริม, หมายเลขโครงการ, วันที่ออกบัตรส่งเสริม และวันที่อนุมัติโครงการ

จะปรากฏหน้าจอ “ขออุทธรณ์หรือร้อง”



ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เ.เอส. โปโร-พลัส จำกัด [Logout](#)

Home

- การห้าประกับเครื่องจักร
- การทวงคืนสิทธิของเครื่องจักร
- การสั่งปล่อยเครื่องจักร
- การสั่งคืน/ส่งมอบเครื่องจักรไปต่างประเทศ
- การจัดการผู้ใช้
- การจัดการข้อความ
- การจัดการค่าใช้จ่าย
- ข้อมูลโครงการ
- การขออุทธรณ์ต่างๆ
- รายงาน
- การแจ้งเตือนหรือย้ายผู้ดูแลหน้าหรือ
- การขอเปลี่ยนสิ่งกีดขวางงาน
- การนำข้อมูลออกจากระบบเก่าเพื่อทำบัญชีใหม่
- การขยายระยะเวลาต่างๆ
- คดีมีผู้ขโมยเครื่องจักรนำเข้านเกิน 5 ปี
- ขอทวงคืนเครื่องจักร
- ขอปรับค่าเครื่องจักร
- ขอทวงคืนราคาค่าเครื่องจักร
- ขอขออนุญาตจำหน่ายเครื่องจักร
- ขอขออนุญาตจ้างช่างเครื่องจักร
- ขอขออนุญาตเข้าชื่อเครื่องจักร
- ขอขออนุญาตนำเครื่องจักรไปใช้เพื่อการอื่น
- ขอขออนุญาตนำเครื่องจักรไปให้บุคคลอื่นใช้
- ขอขออนุญาตโอนแม่พิมพ์
- ขอขออนุญาตโอนเครื่องจักร
- คำขอบันทึกไว้
- คำขอที่อยู่ในขั้นตอนการอนุมัติ/แก้ไข
- คำขอที่รอผลตอบคืนจากกรมศุลกากร
- ข้อมูลคำร้องที่ดำเนินการแล้ว
- คำขอรับโอน
- คำขอผู้โอน

ขอลุทธิทรัพย์สินเครื่องจักร

หมายเลขขออนุญาต	2167(9)/2551	หมายเลขโครงการ	510773
หมายเลขคำร้อง		วันที่ส่งคำร้อง	30/08/2553
ผู้มีคำร้อง	บริษัท เ.เอส. โปโร-พลัส จำกัด	บริษัทที่ขายภายใน	บริษัท เ.เอส. โปโร-พลัส จำกัด
ชื่อเครื่องจักร		รหัสมาตรา	-- เลือก --
เครื่องจักรหลัก	-- เลือก --		

[ค้นหา](#)

หมายเหตุ
- ถ้ารายการเครื่องจักรเป็น Negative List หรือ เป็นรายการเครื่องจักรเก่า จะไม่สามารถขอเพิ่มชื่อเครื่องได้

รายการเครื่องจักรถูก โฉนด [ConfigGrid](#) [แก้ไข](#)

#	<input type="checkbox"/> เลือก	ชื่อเครื่อง	รายละเอียด	ชื่อเครื่องจักร	ความเพี้ยนเจ้าหน้าที่ทั้งหมด
1	<input type="checkbox"/>	MACHINE7 5		MACHINE7	ดู 23/11/2552 15:17:29 จำนวน ๑๒๕๕๕
2	<input type="checkbox"/>	AAAAA		MACHINE7	111 25/11/2552 18:03:39 จำนวน ๑๒๕๕๕
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					

Page 1

หมายเหตุ

[ขอลุทธิ](#)

รายการอุทธรณ์เครื่องจักร [ConfigGrid](#) [แก้ไข](#)

#	เลข	ชื่อเครื่อง	รายละเอียด	ชื่อเครื่องจักร	ความเพี้ยนเจ้าหน้าที่ทั้งหมด	หมายเหตุบริษัท
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						

Page 1

จำนวนรายการที่สามารถยื่นขอได้ = 2

[บันทึก](#) [กลับสู่หน้าจอหลัก](#)

[ส่งคำร้อง](#)

SCREEN ID : 000801

- ระบบจะแสดงข้อความบอกจำนวนรายการที่สามารถทำคำขอได้ “จำนวนรายการที่สามารถยื่นขอได้ = XX”
- 1. เลือกชื่อเครื่องที่ต้องการ เพื่อทำการขอลุทธิรายการเครื่องจักรชื่อเครื่อง โดยเลือก หน้าชื่อเครื่อง

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เค.เอส. โปโล-พลัส จำกัด Logout

ขอลุ่ทรนที่เครื่อง

หมายเลขบัตรเลข	2167(9)/2551	หมายเลขโครงการ	510773
หมายเลขเครื่อง		วันที่ตั้งเครื่อง	30/08/2553
ผู้ยื่นคำร้อง	บริษัท เค.เอส. โปโล-พลัส จำกัด	ชื่อบริษัทภาษาไทย	บริษัท เค.เอส. โปโล-พลัส จำกัด
ชื่อเครื่องจักร		รหัสมาตรา	-- เลือก --
เครื่องจักรหลัก	-- เลือก --		

หมายเหตุ
- ถ้ารายการเครื่องจักรเป็น Negative List หรือ เป็นรายการเครื่องจักรเก่า จะไม่สามารถขอเพิ่มชื่อเครื่องได้

#	เลือก	ชื่อรอง	รายละเอียด	ชื่อเครื่องจักร	ความเห็นเจ้าหน้าที่ทั้งหมด
1	<input checked="" type="checkbox"/>	MACHINE7_5		MACHINE7	ดู 23/11/2552 15:17:29 จำนวน ดู ๑๑
2	<input checked="" type="checkbox"/>	AAAAA		MACHINE7	ดู 11/25/11/2552 18:03:39 จำนวน ดู ๑๑
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					

หมายเหตุ

1.

2.


#	ลบ	ชื่อรอง	รายละเอียด	ชื่อเครื่องจักร	ความเห็นเจ้าหน้าที่ทั้งหมด	หมายเหตุบริษัท
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						

จำนวนรายการที่สามารถแก้ไขได้ = 2

บันทึก กลับสู่หน้าจอหลัก ส่งคำร้อง

SCREEN ID : 000801

- 1.บันทึก "หมายเหตุ" เพื่อกำหนดหมายเหตุให้กับรายการที่ต้องการขออุทธรณ์ชื่อรองที่เลือก
- 2.กดปุ่ม เพื่อยืนยันการขออุทธรณ์รายการชื่อรอง จะปรากฏหน้าจอแสดงรายการชื่อรองที่ขออุทธรณ์



ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking
http://www.etc.go.th

Hide Menu
User: บริษัท เค.เอส. ไอโอ-พลัส จำกัด [Logout](#)

Home

- การทํารายงานเครื่องจักร
- การทํารายงานรายการเครื่องจักร
- การส่งข้อมูลเครื่องจักร
- การส่งคืน/ส่งข้อมูลเครื่องจักรไปต่างประเทศ
- การจัดการผู้ใช้
- การจัดการข้อความ
- การจัดการค่าใช้จ่าย
- ข้อมูลโครงการ
- การขออุทธรณ์ต่างๆ
- รายงาน
- การเพิ่มพื้นที่หรือย้ายผู้ดูแลเครื่อง
- การขอเปลี่ยนสังกัดหน่วยงาน
- การนำข้อมูลออกจากระบบเก่าเพื่อทำบัญชีใหม่
- การขยายระยะเวลาต่าง ๆ
- ศัลยกรรมเครื่องจักรน้ำหนัก 5 ปี
- ขอทํารายงานเครื่องจักร
- ขอรับจากเครื่องจักร
- ขอชำระภาษีออกเครื่องจักร
- ขออนุญาตจำหน่ายเครื่องจักร
- ขออนุญาตจ้างเครื่องจักร
- ขออนุญาตเช่าชื่อเครื่องจักร
- ขออนุญาตนำเครื่องจักรไปใช้เพื่อกระสุน
- ขออนุญาตนำเครื่องจักรไปให้บุคคลอื่นใช้
- ขออนุญาตโอนแม่พิมพ์
- ขออนุญาตโอนเครื่องจักร
- ทำขออนุญาตไว้
- ทำขออนุญาตโอนการอนุมัติ/แก้ไข
- ทำขออนุญาตขอคืนจากกรมศุลกากร
- ข้อมูลเครื่องที่ดำเนินการแล้ว
- ทำขออนุญาต
- ทำขออนุญาต

ข้อมูลทรัพย์สินเครื่อง

หมายเลขบัตรประจำตัว	2167(9)/2551	หมายเลขโครงการ	510773
หมายเลขคำร้อง		วันที่ส่งคำร้อง	31/08/2553
ผู้มีคำร้อง	บริษัท เค.เอส. ไอโอ-พลัส จำกัด	ชื่อบริษัทภาษาไทย	บริษัท เค.เอส. ไอโอ-พลัส จำกัด
ชื่อเครื่องจักร		รหัสมาตรา	-- เลือก --
เครื่องจักรหลัก	-- เลือก --		

[ค้นหา](#)

หมายเหตุ

- ถ้ารายการเครื่องจักรเป็น Negative List หรือ เป็นรายการเครื่องจักรเก่า จะไม่สามารถขอเพิ่มชื่อเครื่องได้

รายการสิ่งระงับทุก ไม่อนุมัติ [ConfigGrid](#) [แก้ไข](#)

#	<input type="checkbox"/> เลือก	ชื่อจริง	รายละเอียด	ชื่อเครื่องจักร	ความเห็นเจ้าหน้าที่ทั้งหมด
1	<input checked="" type="checkbox"/>	MACHINE7_5		MACHINE7	ดู 23/11/2552 15:17:29 จำนวน ดูขอชาติ
2	<input checked="" type="checkbox"/>	AAAAA		MACHINE7	111 25/11/2552 18:03:39 จำนวน ดูขอชาติ
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					

Page 1

หมายเหตุ

ขออุทธรณ์เรื่อง

[ขออุทธรณ์](#)


รายการอนุมัติเครื่อง

#	ลบ	ชื่อจริง	รายละเอียด	ชื่อเครื่องจักร	ความเห็นเจ้าหน้าที่ทั้งหมด	หมายเหตุฉบับจริง
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						

Page 1

จำนวนรายการที่สามารถยื่นขอได้ = 2

[บันทึก](#)
[กลับสู่หน้าจอหลัก](#)
[ส่งคำร้อง](#)



ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เค.เอส. บีโอ-พลัส จำกัด Logout

Home

- การตั้งค่าระบบเครื่องจักร
- การขออนุญาตหรือยื่นคำร้อง
- การยื่นคำร้องขอคืนเครื่องจักร
- การยื่นคำร้องขอคืนเครื่องจักรไปต่างประเทศ
- การจัดการผู้ใช้
- การจัดการข้อความ
- การจัดการค่าใช้จ่าย
- ข้อมูลโครงการ
- การขออุทธรณ์ต่างๆ
- รายงาน
- การแจ้งเตือนหรือมีผู้ยื่นคำร้อง
- การขอเปลี่ยนสังกัดหน่วยงาน
- การนำข้อมูลออกจากระบบผ่านเพื่อทำบัญชีใหม่
- การขอรายละเอียดต่างๆ
- ศักยภาพเครื่องจักรนำเข้าเกิน 5 ปี
- ขอทำลายเครื่องจักร
- ขอปรับราคาเครื่องจักร
- ขอขยับราคาของเครื่องจักร
- ขออนุญาตจำหน่ายเครื่องจักร
- ขออนุญาตรับของเครื่องจักร
- ขออนุญาตเข้าชื่อเครื่องจักร
- ขออนุญาตนำเครื่องจักรไปใช้เพื่อประกัน
- ขออนุญาตนำเครื่องจักรไปให้บุคคลอื่นใช้
- ขออนุญาตโอนแม่พิมพ์
- ขออนุญาตโอนเครื่องจักร
- คำขออื่นทั่วไป
- คำขอที่อยู่เกินก่อนการอนุมัติ/แก้ไข
- คำขอที่รอดคดีคดีจากกรมศุลกากร
- ข้อมูลคำร้องที่ดำเนินการแล้ว
- คำขอรับโอน
- คำขอผู้โอน

ข้อมูลพร้อมชื่อจริง

หมายเลขบัตรส่งเสริม	2167(9)/2551	หมายเลขโครงการ	510773
หมายเลขคำร้อง		รับแจ้งรับคำร้อง	31/08/2553
ผู้มีคำร้อง	บริษัท เค.เอส. บีโอ-พลัส จำกัด	ชื่อบริษัทภาษาไทย	บริษัท เค.เอส. บีโอ-พลัส จำกัด
ชื่อเครื่องจักร		รหัสมาตรา	-- เลือก --
เครื่องจักรหลัก	-- เลือก --		

[ค้นหา](#)

หมายเหตุ

- ถ้ารายการเครื่องจักรเป็น Negative List หรือ เป็นรายการเครื่องจักรเก่า จะไม่สามารถขอเพิ่มชื่อจริงได้

รายการชื่อจริงที่ถูกต้อง ไม่ลบประวัติ ConfigGrid แก้ไข

#	<input type="checkbox"/> เลือก	ชื่อจริง	รายละเอียด	ชื่อเครื่องจักร	ความพึงพอใจหน้าที่ทั้งหมด
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					

Page 1

หมายเหตุ

[ขออุทธรณ์](#)

รายการกรณีชื่อจริง ConfigGrid แก้ไข

#	ลบ	ชื่อจริง	รายละเอียด	ชื่อเครื่องจักร	ความพึงพอใจหน้าที่ทั้งหมด	หมายเหตุฉบับจริง
1	<input checked="" type="checkbox"/>	MACHINE7_5		MACHINE7	๑๑ 23/11/2552 15:17:29 อำเภอ จุฬาภิ	ขออุทธรณ์ชื่อจริง
2	<input checked="" type="checkbox"/>	AAAAA		MACHINE7	111 25/11/2552 18:03:39 อำเภอ จุฬาภิ	ขออุทธรณ์ชื่อจริง
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						

Page 1

จำนวนรายการที่สามารถเห็นได้ = 2 [บันทึก](#) [กลับสู่หน้าจอหลัก](#) [ส่งคำร้อง](#)

SCREEN ID : 000801

- เลือกชื่อจริงที่ต้องการ เพื่อทำการใส่หมายเหตุการขออุทธรณ์ชื่อจริง

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เจริญ... โปโล-พลัส จำกัด

Home

ขอมูลรวมเครื่องรอง

หมายเลขเครื่องเสริม: 2167(9)/2551 หมายเลขโครงการ: 510773

หมายเลขคำร้อง: วันที่ส่งเครื่อง: 31/08/2553

ผู้มีคำร้อง: บริษัท เจริญ... ชื่อบริษัทภาษาไทย: บริษัท เจริญ... โปโล-พลัส จำกัด

ชื่อเครื่องจักร: รหัสโครงการ: -- เลือก --

เครื่องจักรหลัก: -- เลือก --

ค้นหา

หมายเหตุ

- ถ้ารายการเครื่องจักรเป็น Negative List หรือ เป็นรายการเครื่องจักรเก่า จะไม่สามารถขอเพิ่มชื่อรองได้

รายการชื่อเครื่องที่ถูก ไม่พบผล

#	เลือก	ชื่อรอง	รายละเอียด	ชื่อเครื่องจักร	ความเห็นเจ้าหน้าที่ทั้งหมด
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					

Page 1

หมายเหตุ

ส่งข้อมูล

รายการชื่อเครื่องที่ส่งจริง

#	ลบ	ชื่อรอง	รายละเอียด	ชื่อเครื่องจักร	ความเห็นเจ้าหน้าที่ทั้งหมด	หมายเหตุบริษัท
1	<input checked="" type="checkbox"/>	MACHINE7_5		MACHINE7	qq 23/11/2552 15:17:29 อำเภอ จุฬาดี	ขอลงทะเบียนชื่อรอง
2	<input checked="" type="checkbox"/>	AAAAA		MACHINE7	111 25/11/2552 18:03:39 อำเภอ จุฬาดี	ขอลงทะเบียนชื่อรอง
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						

Page 1

จำนวนรายการที่สามารถแก้ไขได้ = 2

บันทึก กลับสู่หน้าจอหลัก ส่งคำร้อง

SCREEN ID : 000801

จะปรากฏหน้าจอแสดงรายละเอียดรายการชื่อรอง

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เจริญ... โปโล-พลัส จำกัด

Home

โปรดระบุรายละเอียดของชื่อรอง

ชื่อเครื่องจักร: MACHINE7

ชื่อรอง *: MACHINE7_5

รายละเอียด:

หมายเลขเจ้าหน้าที่: qq 23/11/2552 15:17:29 อำเภอ จุฬาดี

หมายเหตุบริษัท: 1 ขอลงทะเบียนชื่อรอง

ตกลง ย้อนกลับ

SCREEN ID : 0000101070101

- 1.บันทึกข้อมูล “หมายเหตุบริษัท” โดยข้อความที่บันทึกก่อนหน้านี้จะปรากฏและแก้ไขได้

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เค.เอส. โปโล-พลัส จำกัด

Home

ไปตรวจรายการละเอียดของเครื่อง

ชื่อเครื่องจักร MACHINE7

ชื่อรอง * MACHINE7_5

รายละเอียด

หมายเลขเข้าหน้าที qq 23/11/2552 15:17:29 สาขา จุฬาลงกรณ์

หมายเลขบันทึก ขลุกรุ่นชื่อรอง เฉพาะรายการ

1 ← [ตกลง] ย้อนกลับ

SCREEN ID : 0000101070101

- 1. กดปุ่ม **ตกลง** เพื่อยืนยันการบันทึกข้อมูลหมายเหตุบริษัท จะปรากฏหน้าจอ

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เค.เอส. โปโล-พลัส จำกัด

Home

รายชื่อเครื่องจักรทั้งหมด

หมายเลขบันทึกเลขเดิม 2167(9)/2551

หมายเลขเข้าเครื่อง

ผู้ยื่นคำร้อง บริษัท เค.เอส. โปโล-พลัส จำกัด

ชื่อเครื่องจักร

เครื่องอิเล็กทรอนิกส์

หมายเหตุ

- ถ้ารายการเครื่องจักรเป็น Negative List หรือ เป็นรายการเครื่องจักรเก่า จะไม่สามารถเพิ่มชื่อรองได้

รายการชื่อเครื่องจักร ไม่อนุมัติ

#	เลือก	ชื่อรอง	รายละเอียด	ชื่อเครื่องจักร	ความเห็นเข้าหน้าที่ทั้งหมด
1	<input type="checkbox"/>	MACHINE7_5		MACHINE7	qq 23/11/2552 15:17:29 สาขา จุฬาลงกรณ์
2	<input checked="" type="checkbox"/>	AAAAA		MACHINE7	111 25/11/2552 18:03:39 สาขา จุฬาลงกรณ์
3	<input type="checkbox"/>				
4	<input type="checkbox"/>				
5	<input type="checkbox"/>				
6	<input type="checkbox"/>				
7	<input type="checkbox"/>				
8	<input type="checkbox"/>				
9	<input type="checkbox"/>				
10	<input type="checkbox"/>				

หมายเหตุ

รายการจุดตรวจเครื่องจักร

#	ลบ	ชื่อรอง	รายละเอียด	ชื่อเครื่องจักร	ความเห็นเข้าหน้าที่ทั้งหมด	หมายเหตุฉบับร่าง
1	<input checked="" type="checkbox"/>	MACHINE7_5		MACHINE7	qq 23/11/2552 15:17:29 สาขา จุฬาลงกรณ์	ขลุกรุ่นชื่อรอง เฉพาะรายการ
2	<input checked="" type="checkbox"/>	AAAAA		MACHINE7	111 25/11/2552 18:03:39 สาขา จุฬาลงกรณ์	ขลุกรุ่นชื่อรอง
3	<input type="checkbox"/>					
4	<input type="checkbox"/>					
5	<input type="checkbox"/>					
6	<input type="checkbox"/>					
7	<input type="checkbox"/>					
8	<input type="checkbox"/>					
9	<input type="checkbox"/>					
10	<input type="checkbox"/>					

จำนวนรายการที่สามารถลบได้ = 2

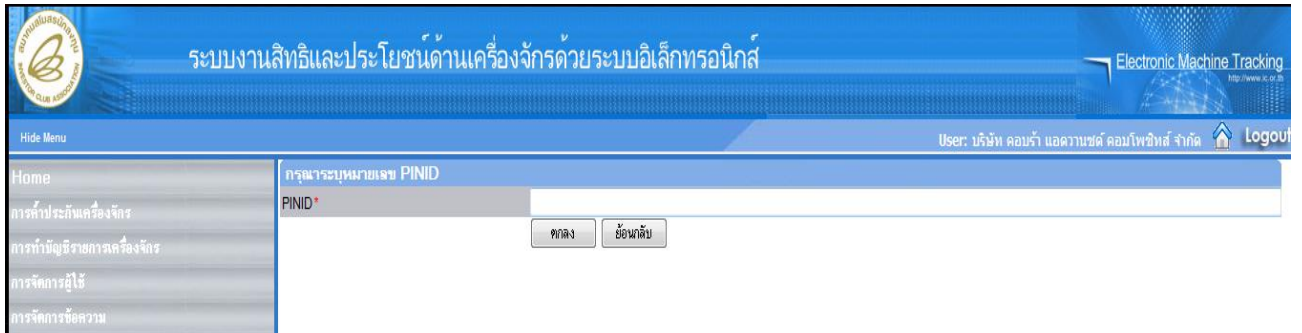
2 ← [บันทึก] กลับสู่หน้าจอหลัก

3 ← [ส่งคำร้อง]

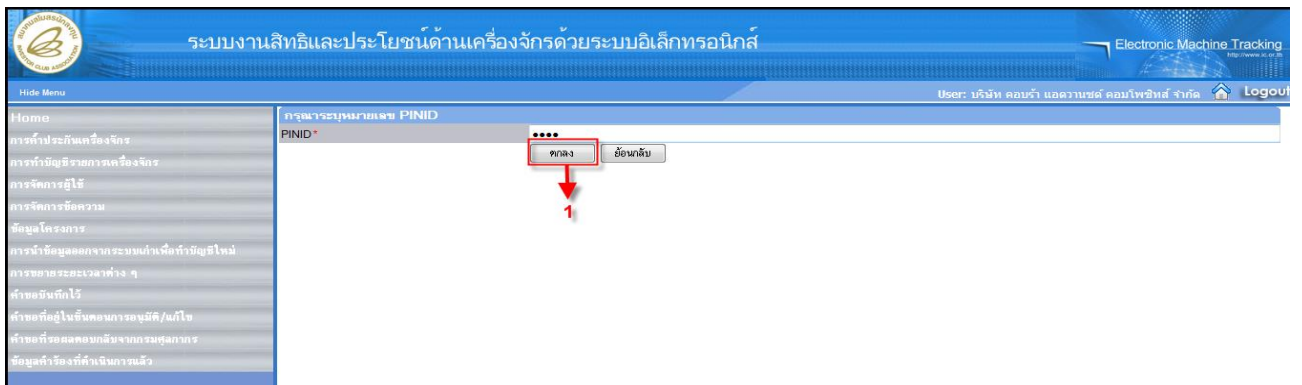
SCREEN ID : 000801

- 1. กดปุ่ม **ลบ** หากต้องการลบรายการชื่อรองที่ขลุกรุ่น

- 2. กดปุ่ม **บันทึก** หากต้องการบันทึกข้อมูลคำร้องขออุทธรณ์ที่ร้อง
- 3. กดปุ่ม **ส่งคำร้อง** หากต้องการส่งคำร้องขอตั้งปล่อยเครื่องจักร จะปรากฏหน้าจอให้ระบุหมายเลข PINID



- บันทึกข้อมูล “PINID”



- 1. กดปุ่ม **ตกลง** เพื่อยืนยันหมายเลข PINID โดยระบบจะทำการส่งคำร้องไปยังเจ้าหน้าที่เพื่อพิจารณาอนุมัติ”

13.2 ขออุทธรณ์อะไหล่

การขออุทธรณ์ขอเพิ่มอะไหล่ เป็นการขอเพิ่มรายชื่ออะไหล่ของรายการเครื่องจักรที่มีอยู่ในรายชื่อเครื่องจักร โดยผู้ใช้สามารถขออุทธรณ์ขอเพิ่มรายการอะไหล่โดยการป้อนข้อมูลและส่งข้อมูลเพื่อขออนุมัติในระบบ ในการขออุทธรณ์ขอเพิ่มรายการอะไหล่ นั้นจะต้องเป็นรายการอะไหล่ที่เคยส่งมาแล้วไม่ได้รับการอนุมัติและในการขออุทธรณ์สามารถทำได้ไม่เกิน 2 ครั้ง การขออุทธรณ์อะไหล่สามารถทำได้โดย เลือเมนู “การขออุทธรณ์ต่างๆ” >> เมนูย่อย “สร้างคำขอใหม่” >> เมนูย่อย “ขออุทธรณ์อะไหล่” เพื่อเข้าสู่หน้าจอการขออุทธรณ์อะไหล่

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เค.เอส. ไบโอ-พลัส จำกัด Logout

System Alert

#	ข้อความ	สถานะ	ชื่อผู้ส่ง	ข้อความเก่า	สถานะของข้อความ	วันที่ส่ง
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						

Page 1

EMT News

#	ชนิดของข้อความ	พิจารณา	ข้อความ	สถานะ
1				
2				
3				
4				
5				

จะปรากฏหน้าจอยื่นคำร้องทำบัญชี

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เค.เอส. ไบโอ-พลัส จำกัด Logout

Home

กรณเลือกโครงการที่ท่านต้องการ

หมายเลขบัตรส่งเสริม

หมายเลขโครงการ

วันที่ออกบัตรส่งเสริม

วันที่อนุมัติโครงการ

วันที่ส่งเอกสาร

วันที่อนุมัติโครงการ

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี

เลขทะเบียนบริษัท

ค้นหา

กรุณเลือกโครงการที่ท่านต้องการ

#	หมายเลขบัตรส่งเสริม	หมายเลขโครงการ	วันที่ออกบัตรส่งเสริม	วันที่อนุมัติโครงการ	เลขประจำตัวผู้เสียภาษี	เลขทะเบียนบริษัท
1	21679/2551	510773	15/12/2551	28/10/2551	3032905664	0105551004103
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						

Page 1

SCREEN ID : 000000000101

1. ผู้ใช้เลือกหมายเลขบัตรส่งเสริมที่ต้องการ เพื่อทำการขออุทธรณ์อะไหล่

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เทคโนโลยี พลัส จำกัด Logout

Home

การหักประกันเครื่องจักร

การทำบัญชีรายการเครื่องจักร

การส่งปล่อยเครื่องจักร

การส่งคืน/ส่งซ่อมเครื่องจักรไปต่างประเทศ

การจัดกาผู้ใช้

การจัดกาข้อความ

การจัดกาค่าใช้จ่าย

ข้อมูลโครงการ

การขออุทธรณ์ต่างๆ

รายงาน

การเปลี่ยนรหัสผ่านผู้ดูแลเครื่อง

การขอเปลี่ยนสังกัดหน่วยงาน

การนำข้อมูลออกจากระบบเก่าเพื่อทำบัญชีใหม่

การขยายระยะเวลาต่าง ๆ

ศักมีอายุเครื่องจักรนับเข้าเกิน 5 ปี

ขอทำลายเครื่องจักร

ขอปรับราคาเครื่องจักร

ขอชำระภาษีรถเครื่องจักร

กรุณาเลือกโครงการที่ท่านต้องการ

หมายเลขบัตรส่งเสริม

หมายเลขโครงการ

วันที่ออกบัตรส่งเสริม

วันที่อนุมัติโครงการ

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี

เลขทะเบียนบริษัท

ค้นหา

แก้ไข

#	หมายเลขบัตรส่งเสริม	หมายเลขโครงการ	วันที่ออกบัตรส่งเสริม	วันที่อนุมัติโครงการ	เลขประจำตัวผู้เสียภาษี	เลขทะเบียนบริษัท
1	21679/2551	510773	15/12/2551	28/10/2551	3032905664	0105551004103
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						


Page 1

SCREEN ID : 00000000101

หมายเหตุ:

สามารถค้นหาข้อมูลของโครงการได้จาก หมายเลขบัตรส่งเสริม, หมายเลขโครงการ, วันที่ออกบัตรส่งเสริม และวันที่อนุมัติโครงการ

จะปรากฏหน้าจอ “ขออุทธรณ์อะไร”



ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เ.เอส. ไม้โอ-พลัส จำกัด Logout

Home

- การที่ประกันเครื่องจักร
- การที่มีผู้ซื้อกรมการเครื่องจักร
- การส่งไฟล์เอกสารเครื่องจักร
- การส่งคืน/ส่งซ่อมเครื่องจักรไปต่างประเทศ
- การจัดการผู้ใช้
- การจัดทำข้อความ
- การจัดการค่าใช้จ่า
- ข้อมูลโครงการ
- การขออนุมัติต่าง ๆ
- รายงาน
- การพิมพ์หรืออิมพอร์ตเอกสาร
- การเปลี่ยนแปลงสิ่งกีดขวางงาน
- การนำข้อมูลจากระบบเก่าเพื่อทำบัญชีใหม่
- การขยายระยะเวลาต่าง ๆ
- สถิติผู้ใช้เครื่องจักรนับตั้งแต่ 5 ปี
- ขอทำลายเครื่องจักร
- ขอรับจากเครื่องจักร
- ขอรับระดมทุนเครื่องจักร
- ขออนุญาตจำหน่ายเครื่องจักร
- ขออนุญาตรับของเครื่องจักร
- ขออนุญาตเข้าชื่อเครื่องจักร
- ขออนุญาตนำเครื่องจักรไปใช้เพื่อประกัน
- ขออนุญาตนำเครื่องจักรไปให้บุคคลอื่นใช้
- ขออนุญาตโอนแม่พิมพ์
- ขออนุญาตโอนเครื่องจักร
- คำขอคืนที่ไว้
- คำขอที่อยู่ยื่นตอนการอนุมัติ/แก้ไข
- คำขอที่รอผลตอบกลับจากกรมศุลกากร
- ข้อมูลสำเนาที่ดำเนินการแล้ว
- คำขอรับโอน
- คำขอผู้โอน

ขออนุมัติขอซื้อใหม่

หมายเลขบัตรเสริม	2167(9)/2551	หมายเลขโครงการ	510773
หมายเลขสำเนา		วันที่ส่งสำเนา	31/08/2553
ผู้มีสำเนา	บริษัท เ.เอส. ไม้โอ-พลัส จำกัด	บริษัทประกันภัย	บริษัท เ.เอส. ไม้โอ-พลัส จำกัด
ชื่ออะไหล่	<input type="text"/>		

รายการอะไหล่ที่ทุก ไม่อนุมัติ

#	<input type="checkbox"/> เลือก	ชื่ออะไหล่	รายละเอียด	จำนวนที่ใช้สิทธิไปแล้ว	หน่วย	หมายเหตุ
1	<input type="checkbox"/>	SS3	desc	0	SET	no 23/11/2552 03:05:18 จำนวน จอขาด
2	<input type="checkbox"/>	SS5		0	SET	noo 23/11/2552 03:09:59 จำนวน จอขาด
3	<input type="checkbox"/>	SPARTAAA		0	SET	asdfsdf 18/06/2553 11:41:02 จำนวน จอขาด
4	<input type="checkbox"/>	SPARETB888		0	SET	asdfsdf 18/06/2553 11:41:02 จำนวน จอขาด
5						
6						
7						
8						
9						
10						

Page 1

หมายเหตุ

รายการอะไหล่ใหม่


#	ลบ	ชื่ออะไหล่	รายละเอียด	หน่วย	หมายเหตุ	หมายเหตุบริษัท
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						

Page 1

จำนวนรายการที่สามารถมีขอได้ = 2

SCREEN ID : 000901

- ระบบจะแสดงข้อความบอกจำนวนรายการที่สามารถทำคำขอได้ “จำนวนรายการที่สามารถยื่นขอได้ = XX”
- 1. เลือกชื่ออะไหล่ที่ต้องการ เพื่อทำการขออนุมัติรายการอะไหล่ โดยเลือก หน้าชื่ออะไหล่



ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking
http://www.ema.go.th

Hide Menu
User: บริษัท เค.เอส. โบโร-พลัส จำกัด [Logout](#)

Home

- การหาประกันเครื่องจักร
- การกรอกข้อมูลรายการเครื่องจักร
- การส่งปล่อยเครื่องจักร
- การส่งคืน/ส่งซ่อมเครื่องจักรไปต่างประเทศ
- การจัดการผู้ใช้
- การจัดการข้อความ
- การจัดการค่าใช้จ่าช
- ข้อมูลโครงการ
- การขอขอรหัสต่างๆ
- รายงาน
- การแจ้งเตือนหรือย้ายข้อมูลตัวเครื่อง
- การขอเปลี่ยนสิ่งกีดขวางงาน
- การนำข้อมูลออกจากระบบเก่าเพื่อทำบัญชีใหม่
- การขยายระยะเวลาต่างๆ
- ศึกษามีสิทธิ์เครื่องจักรนำเข้านเกิน 5 ปี
- ขอรับเลยเครื่องจักร
- ขอยุติจำเลยเครื่องจักร
- ขอรับเวลาโอนสิทธิ์เครื่องจักร
- ขอขอยุติจำหน่ายเครื่องจักร
- ขอขอยุติแจ้งลงเครื่องจักร
- ขอขอยุติเข้าชื่อเครื่องจักร
- ขอขอยุตินำเครื่องจักรไปใช้เพื่อการอื่น
- ขอขอยุตินำเครื่องจักรไปให้บุคคลอื่นใช้
- ขอขอยุติโอนแม่พิมพ์
- ขอขอยุติโอนเครื่องจักร
- ค่าชดเชยที่ไว้
- ค่าชดเชยที่ไว้ในขั้นตอนการอนุมัติ/แก้ไข
- ค่าชดเชยที่รอผลตอบรับจากกรมศุลกากร
- ข้อมูลเครื่องที่ดำเนินการแล้ว
- ค่าขอรับโอน
- ค่าขออยู่โอน

ข้อมูลทรัพย์สินใหม่

หมายเลขบัตรส่งเสริม	2167(9)/2551	หมายเลขโครงการ	510773
หมายเลขเครื่อง		วันที่ส่งเครื่อง	31/08/2553
ผู้ยื่นเครื่อง	บริษัท เค.เอส. โบโร-พลัส จำกัด	ชื่อบริษัทภาษาไทย	บริษัท เค.เอส. โบโร-พลัส จำกัด
ชื่อใหม่	<input type="text"/>		

[ค้นหา](#)

รายการทรัพย์สินที่ถูกไม่อนุมัติ ConfigGrid แก้ไข

#	<input type="checkbox"/> เลือก	ชื่อทรัพย์สิน	รายละเอียด	จำนวนที่ใช้สิทธิไปแล้ว	หน่วย	หมายเหตุ
1	<input checked="" type="checkbox"/>	SS3	desc	0	SET	no 23/11/2552 03:05:18 อำนาจ จุลชาติ
2	<input checked="" type="checkbox"/>	SS5		0	SET	noo 23/11/2552 03:09:59 อำนาจ จุลชาติ
3	<input type="checkbox"/>	SPARTAAA		0	SET	sendssdtd 18/06/2553 11:41:02 อำนาจ จุลชาติ
4	<input type="checkbox"/>	SPARETBBB		0	SET	sendssdtd 18/06/2553 11:41:02 อำนาจ จุลชาติ
5						
6						
7						
8						
9						
10						

Page 1

หมายเหตุ

1

รายการทรัพย์สินใหม่ ConfigGrid แก้ไข


#	ฉบับ	ชื่อทรัพย์สิน	รายละเอียด	หน่วย	หมายเหตุ	หมายเหตุฉบับที่
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						

Page 1

จำนวนรายการที่คำนวณได้ = 2

SCREEN ID : 000901

- 1.บันทึก "หมายเหตุ" เพื่อกำหนดหมายเหตุให้กับรายการที่ต้องการขออุทธรณ์ที่เลือก



ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking
http://www.ekt.go.th

Hide Menu
User: บริษัท เอส.เอส. โป้โ-พลีส จำกัด [Logout](#)

Home

- การที่ประกันเครื่องจักร
- การที่มีอุบัติเหตุรวมค่าเครื่องจักร
- การตั้งไฟล์เครื่องจักร
- การส่งพิมพ์/ส่งข้อมูลเครื่องจักรไปยังประเทศ
- การจัดการผู้ใช้
- การจัดการข้อความ
- การจัดการค่าใช้จ่าย
- ข้อมูลโครงการ
- การขออนุมัติต่างๆ
- รายงาน
- การเปลี่ยนหรือย้ายข้อมูลค่าเรื่อง
- การขอเปลี่ยนสิ่งกีดขวางงาน
- การนำข้อมูลออกจากระบบเก่าเพื่อทำบัญชีใหม่
- การขยายระยะเวลาต่าง ๆ
- คดีบัญชีเครื่องจักรนำเงินคืน 5 ปี
- ขอทำเวลาเครื่องจักร
- ขอปรับราคาเครื่องจักร
- ขอมีระยะเวลาของเครื่องจักร
- ขออนุญาตจำหน่ายเครื่องจักร
- ขออนุญาตจ้างเครื่องจักร
- ขออนุญาตเช่าเครื่องจักร
- ขออนุญาตนำเครื่องจักรไปใช้เพื่อผู้อื่น
- ขออนุญาตนำเครื่องจักรไปให้บุคคลอื่นใช้
- ขออนุญาตโอนแม่พิมพ์
- ขออนุญาตโอนเครื่องจักร
- คำขอขึ้นทักไถ่
- คำขอที่อยู่ซึ่งตอนการอนุมัติ/แก้ไข
- คำขอที่รอผลตอบกลับจากกรมศุลกากร
- ข้อมูลสำเรื่องที่ดำเนินการแล้ว
- คำขอรับโอน
- คำขอผู้โอน

ขอลงทะเบียนชื่อใหม่

หมายเลขบัตรส่งเสริม	2167(9)/2551	หมายเลขโครงการ	510773
หมายเลขคำร้อง		วันที่ส่งคำร้อง	31/08/2553
ผู้มีคำร้อง	บริษัท เอส.เอส. โป้โ-พลีส จำกัด	บริษัทผู้เข้ามาไทย	บริษัท เอส.เอส. โป้โ-พลีส จำกัด
ชื่อะใหม่	<input type="text"/>		

รายการระไฟล์ที่ทุก ไม่ลงบัญชี

#	<input type="checkbox"/> เลือก	ชื่อะใหม่	รายละเอียด	จำนวนที่ใช้สิทธิ์ไปแล้ว	หน่วย	หมายเหตุ
1	<input type="checkbox"/>	SPARTA		0	SET	asf/asdf 18/06/2553 11:41:02 จำนวน จุซาดี
2	<input type="checkbox"/>	SPARETBBB		0	SET	asf/asdf 18/06/2553 11:41:02 จำนวน จุซาดี
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						

Page 1

หมายเหตุ

รายการดูรายละเอียด

#	ลบ	ชื่อะใหม่	รายละเอียด	หน่วย	หมายเหตุ	หมายเหตุบริษัท
1	<input checked="" type="checkbox"/>	SS3	desc	SET	no 23/11/2552 03:05:18 จำนวน จุซาดี	ขอลงทะเบียนชื่อะใหม่
2	<input checked="" type="checkbox"/>	SS5		SET	noo 23/11/2552 03:09:59 จำนวน จุซาดี	ขอลงทะเบียนชื่อะใหม่
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						

Page 1

จำนวนรายการที่สามารถแก้ไขได้ = 2

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เค.เอส. โปโล-พลัส จำกัด Logout

Home

การห้ประกันเครื่องจักร

การห้บัญชีรายการเครื่องจักร

การส่งปล่อยเครื่องจักร

การส่งคืน/ส่งซ่อมเครื่องจักรไปต่างประเทศ

การจัดการผู้ใช้

การจัดการข้อความ

การจัดการค่าใช้จ่าย

ข้อมูลโครงการ

การขออุทธรณ์ต่างๆ

รายงาน

การเปลี่ยนหรือย้ายข้อมูลเครื่อง

การขอเปลี่ยนสังกัดหน่วยงาน

การนำข้อมูลออกจากระบบเก่าเพื่อทำบัญชีใหม่

การขออายุระเวลาต่าง ๆ

คดีบัญชีเครื่องจักรเกินเข้าเกิน 5 ปี

ขอห้เวลาเครื่องจักร

ขอปรับราคาเครื่องจักร

ขอห้ระมาณดอกเบี้ยเครื่องจักร

ขอขออนุมัติจำหน่ายเครื่องจักร

ขอขออนุมัติรับของเครื่องจักร

ขอขออนุมัติเข้าชื่อเครื่องจักร

ขอขออนุมัตินำเครื่องจักรไปใช้เพื่อคนอื่น

ขอขออนุมัตินำเครื่องจักรไปให้บุคคลอื่นใช้

ขอขออนุมัติโอนแม่พิมพ์

ขอขออนุมัติโอนเครื่องจักร

คำขอบันทึกไว้

คำขอที่อยู่ในขั้นตอนการอนุมัติ/แก้ไข

คำขอที่รอผลตอบกลับจากกรมศุลกากร

ข้อมูลเครื่องที่ดำเนินการแล้ว

คำขอรับโอน

คำขออยู่โอน

ข้อมูลรายละเอียด

หมายเลขบัตรเลขเดิม	2167(9)/2551	หมายเลขโครงการ	510773
หมายเลขคำร้อง		วันที่รับคำร้อง	31/08/2553
ผู้มีคำร้อง	บริษัท เค.เอส. โปโล-พลัส จำกัด	ชื่อบริษัทภาษาไทย	บริษัท เค.เอส. โปโล-พลัส จำกัด
ชื่ออะไหล่	<input type="text"/>		

ค้นหา

รายการอะไหล่ที่ถูกต้อง ไม่อนุมัติ

#	เลือก	ชื่ออะไหล่	รายละเอียด	จำนวนที่ใช้สิทธิ์ไปแล้ว	หน่วย	หมายเหตุ
1	<input type="checkbox"/>	SPARTAAA		0	SET	asdfasdf 18/06/2553 11:41:02 อำเภอ จุฬาดี
2	<input type="checkbox"/>	SPARETBbb		0	SET	asdfasdf 18/06/2553 11:41:02 อำเภอ จุฬาดี
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						

Page 1

หมายเหตุ

ขอลายพิมพ์

รายการอะไหล่ใหม่

#	ลบ	ชื่ออะไหล่	รายละเอียด	หน่วย	หมายเหตุ	หมายเหตุบริษัท
1	<input checked="" type="checkbox"/>	SSS	desc	SET	no 23/11/2552 03:05:18 อำเภอ จุฬาดี	ขออุทธรณ์ชื่ออะไหล่
2	<input checked="" type="checkbox"/>	SSS		SET	noo 23/11/2552 03:09:59 อำเภอ จุฬาดี	ขออุทธรณ์ชื่ออะไหล่
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						

Page 1

จำนวนรายการที่ลบออกทั้งหมด = 2

บันทึก กลับสู่หน้าจอหลัก ส่งคำร้อง

SCREEN ID : 000901

- เลือกชื่ออะไหล่ที่ต้องการ เพื่อทำการใส่หมายเหตุการขออุทธรณ์ชื่ออะไหล่
- จะปรากฏหน้าจอแสดงรายละเอียดรายการอะไหล่

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เค.เอส. ไบโอ-พลัส จำกัด Logout

รายละเอียดของอะไหล่

ชื่ออะไหล่: SS3

รายละเอียด: desc

หน่วย: SET

ชื่อ File แนบ (Attach Negative List)/Used: Upload *แนบได้เฉพาะไฟล์ PDF เท่านั้น(ไม่เกิน 3 MB)

หมายเหตุ Negative List/Used

หมายเหตุเจ้าหน้าที่: no 23/11/2552 03:05:18 ส่วนงาน อุตชาติ

หมายเหตุบริษัท: **บริษัทจะ ะไหล**

ปุ่ม: ตกลง, ย้อนกลับ

SCREEN ID : 000011080101AP1

- 1.บันทึกข้อมูล “หมายเหตุบริษัท”

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เค.เอส. ไบโอ-พลัส จำกัด Logout

รายละเอียดของอะไหล่

ชื่ออะไหล่: SS3

รายละเอียด: desc

หน่วย: SET

ชื่อ File แนบ (Attach Negative List)/Used: Upload *แนบได้เฉพาะไฟล์ PDF เท่านั้น(ไม่เกิน 3 MB)

หมายเหตุ Negative List/Used

หมายเหตุเจ้าหน้าที่: no 23/11/2552 03:05:18 ส่วนงาน อุตชาติ

หมายเหตุบริษัท: **บริษัทจะ ะไหล เค็งนำไม่สามกมลได้ไ้เประเทศ**

ปุ่ม: ตกลง, ย้อนกลับ

SCREEN ID : 000011080101AP1

- 1.กดปุ่ม **ตกลง** เพื่อยืนยันการบันทึกข้อมูลหมายเหตุบริษัท จะปรากฏหน้าจอ “ขออุทธรณ์อะไหล่”

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เค.เอส. โปโร-พลัส จำกัด

ขอลุทธิอะไหล่

หมายเลขบัตรเครื่อง	2167(9)/2551	หมายเลขโครงการ	510773
หมายเลขคำร้อง		วันที่ส่งคำร้อง	31/08/2553
ผู้ยื่นคำร้อง	บริษัท เค.เอส. โปโร-พลัส จำกัด	ชื่อบริษัทภายใน	บริษัท เค.เอส. โปโร-พลัส จำกัด

ชื่ออะไหล่

จำนวนรายการที่สามารถยื่นขอได้ = 2

ปุ่มที่ 1: ลบ (Delete) - ปุ่มที่ 2: บันทึก (Save) - ปุ่มที่ 3: ส่งคำร้อง (Submit Request)

SCREEN ID : 000901

- 1. กดปุ่ม หากต้องการลบรายการอะไหล่ที่ขอลุทธิ
- 2. กดปุ่ม หากต้องการบันทึกข้อมูลคำร้องขอลุทธิ
- 3. กดปุ่ม หากต้องการส่งคำร้องขอส่งปล่อยเครื่องจักร จะปรากฏหน้าจอให้ระบุหมายเลข PINID

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

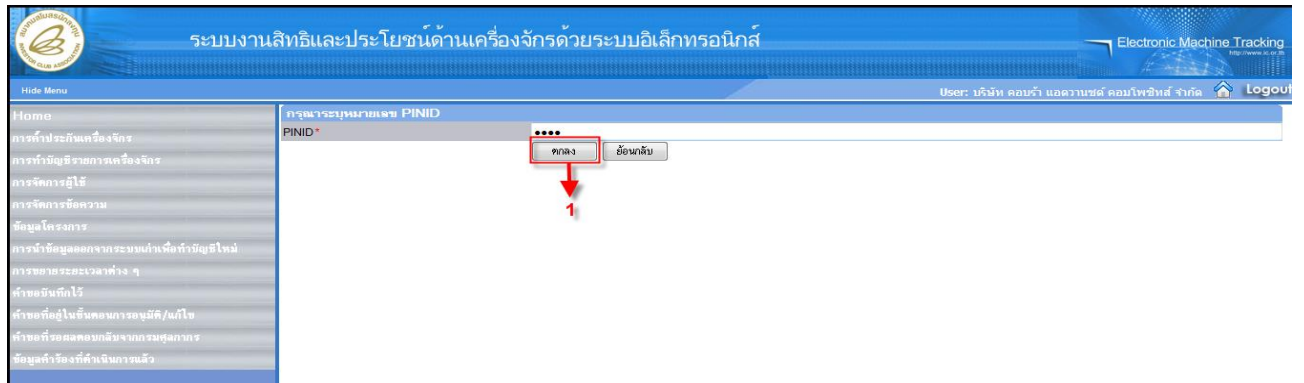
User: บริษัท คอมบร้า แอควาซด์ คอมโพสิทส์ จำกัด

กรุณาระบุหมายเลข PINID

PINID*

ปุ่มที่ 1: บันทึก (Save)

- บันทึกข้อมูล "PINID"



- 1. กดปุ่ม **ตกลง** เพื่อยืนยันหมายเลข PINID โดยระบบจะทำการส่งคำร้องไปยังเจ้าหน้าที่เพื่อพิจารณาอนุมัติ”

13.3 ขออุทธรณ์แม่พิมพ์

การขออุทธรณ์ขอเพิ่มรายการแม่พิมพ์ เป็นการขอเพิ่มรายชื่อแม่พิมพ์ของรายการเครื่องจักรที่มีอยู่ในรายชื่อหลัก โดยผู้ใช้งานสามารถขอเพิ่มรายการแม่พิมพ์โดยการป้อนข้อมูลและส่งข้อมูลเพื่อขออนุมัติในระบบ ในการขออุทธรณ์ขอเพิ่มรายการแม่พิมพ์นั้นจะต้องเป็นรายการแม่พิมพ์ที่เคยส่งมาแล้วไม่ได้รับการอนุมัติและในการขออุทธรณ์สามารถทำได้ไม่เกิน 2 ครั้ง การขออุทธรณ์แม่พิมพ์สามารถทำได้โดย เลือกเมนู “การขออุทธรณ์ต่างๆ” >> เมนูย่อย “สร้างคำขอใหม่” >> เมนูย่อย “ขออุทธรณ์แม่พิมพ์” เพื่อเข้าสู่หน้าจอการขออุทธรณ์แม่พิมพ์

The screenshot shows the eMT System interface. The top navigation bar includes the system name 'ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์' and 'Electronic Machine Tracking'. The left sidebar contains a menu with 'การขออุทธรณ์ต่างๆ' (Request for Appeal) selected. Under this menu, 'ขออุทธรณ์แม่พิมพ์' (Request for Motherplate) is highlighted with a red box. The main content area displays a 'System Alert' table and an 'EMT News' table.

จะปรากฏหน้าจอยื่นคำร้องทำบัญชี

The screenshot shows the 'กรณมาเลือกโครงการที่ดำเนินการ' (Select Project to Operate) form. The form includes fields for 'หมายเลขบัตรส่งเสริม' (Promotion Card Number), 'หมายเลขโครงการ' (Project Number), 'วันถือบัตรส่งเสริม' (Promotion Card Issuance Date), and 'วันอนุมัติโครงการ' (Project Approval Date). Below the form is a table of projects with columns for '#', 'หมายเลขบัตรส่งเสริม' (Promotion Card Number), 'หมายเลขโครงการ' (Project Number), 'วันถือบัตรส่งเสริม' (Promotion Card Issuance Date), 'วันอนุมัติโครงการ' (Project Approval Date), 'เลขประจำตัวผู้เสียภาษี' (Tax ID), and 'เลขทะเบียนบริษัท' (Company Registration Number). The first row of the table is highlighted with a red box, and a red arrow points to the 'หมายเลขบัตรส่งเสริม' column.

#	หมายเลขบัตรส่งเสริม	หมายเลขโครงการ	วันถือบัตรส่งเสริม	วันอนุมัติโครงการ	เลขประจำตัวผู้เสียภาษี	เลขทะเบียนบริษัท
1	21679/2551	510773	15/12/2551	28/10/2551	3032905664	0105551004103
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						

- 1. เลือกหมายเลขบัตรส่งเสริมที่ต้องการ เพื่อทำการขออุทธรณ์แม่พิมพ์

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เ.เอส. บี.โอ.พลัส จำกัด Logout

Home

การห้าประกันเครื่องจักร

การรับบัญชีรายการเครื่องจักร

การส่งปล่อยเครื่องจักร

การส่งคืน/ส่งซ่อมเครื่องจักรไปต่างประเทศ

การจัดการผู้ใช้

การจัดการข้อความ

การจัดการค่าใช้จ่า

ข้อมูลโครงการ

การขออุทธรณ์ต่างๆ

รายงาน

การไปยื่นหรือยื่นอุทธรณ์เรื่อง

การขอเปลี่ยนสังกัดหน่วยงาน

การนำข้อมูลออกจากระบบเก่าเพื่อทำบัญชีใหม่

การขยายระยะเวลาต่าง ๆ

คดีมีอยู่เครื่องจักรนั้นเกิน 5 ปี

ขอทำลายเครื่องจักร

ขอปรับราคาเครื่องจักร

ขอชำระภาษีออกนเครื่องจักร

กรณเลือกโครงการที่ดำเนินการ

หมายเลขบัตรส่งเสริม

วันที่ออกบัตรส่งเสริม

หมายเลขโครงการ

วันที่อนุมัติโครงการ

ค้นหา

กรณเลือกโครงการที่ดำเนินการ

แก้ไข

#	หมายเลขบัตรส่งเสริม	หมายเลขโครงการ	วันที่ออกบัตรส่งเสริม	วันที่อนุมัติโครงการ	เลขประจำตัวที่ผู้เสียภาษี	เลขทะเบียนบริษัท
1	21679/2551	510773	15/12/2551	28/10/2551	3032905664	0105551004103
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						


Page 1

SCREEN ID : 00000000101

หมายเหตุ:

สามารถค้นหาข้อมูลของโครงการได้จาก หมายเลขบัตรส่งเสริม, หมายเลขโครงการ, วันที่ออกบัตรส่งเสริม และวันที่อนุมัติโครงการ

จะปรากฏหน้าจอ “ขออุทธรณ์แม่พิมพ์”



ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เค.เอส. โปโร-พลัส จำกัด Logout

Home

- การห้ประกันเครื่องจักร
- การว่ามีอุบัติเหตุจากเครื่องจักร
- การส่งปล่อยเครื่องจักร
- การส่งคืน/ส่งซ่อมเครื่องจักรไปต่างประเทศ
- การจัดการผู้ให้เช่า
- การจัดการข้อความ
- การจัดการค่าใช้จ้าง
- ข้อมูลโครงการ
- การขออุทธรณ์ต่างๆ
- รายงาน
- การเปลี่ยนหรือย้ายผู้ดูแลเครื่อง
- การขอเปลี่ยนสิ่งกีดขวางงาน
- การนำข้อมูลออกจากระบบเก่าเพื่อทำบัญชีใหม่
- การขอระยะเวลาต่างๆ
- คดีที่มีเครื่องจักรเกิน 5 ปี
- ขอรับเวลาเครื่องจักร
- ขอรับราคาเครื่องจักร
- ขอรับระมาณโอนเครื่องจักร
- ขออนุญาตจำหน่ายเครื่องจักร
- ขออนุญาตรับลงเครื่องจักร
- ขออนุญาตเข้าชื่อเครื่องจักร
- ขออนุญาตนำเครื่องจักรไปใช้เพื่อคนอื่น
- ขออนุญาตนำเครื่องจักรไปให้บุคคลอื่นใช้
- ขออนุญาตโอนแม่พิมพ์
- ขออนุญาตโอนเครื่องจักร
- คำขอขึ้นทักไ้
- คำขอที่อยู่ในขั้นตอนการอนุมัติ/แก้ไข
- คำขอที่รอดผลตอบกลับจากกรมศุลกากร
- ข้อมูลเครื่องที่ดำเนินการแล้ว
- คำขอรับโอน
- คำขออยู่โอน

ขอลุทธิรณแม่พิมพ์

หมายเลขบัตรเลขเดิม	2167(9)/2551	หมายเลขโครงการ	510773
หมายเลขคำร้อง		วันเกิดรับคำร้อง	31/08/2553
ผู้ยื่นคำร้อง	บริษัท เค.เอส. โปโร-พลัส จำกัด	ชื่อบริษัทภาษาไทย	บริษัท เค.เอส. โปโร-พลัส จำกัด
ชื่อแม่พิมพ์	<input type="text"/>		

รายการแม่พิมพ์ที่ถูก ไม่อนุมัติ

#	<input type="checkbox"/> เลือก	ชื่อแม่พิมพ์	รายละเอียด	ชื่อหน่วย	ตามพื้นเข้าหน้าที่ทั้งหมด
1	<input type="checkbox"/>	MOLD123		SET	รอคำสั่ง 31/08/2553 14:55:36 จำนวน ๑๘ ซาก
2	<input type="checkbox"/>	MOLD456		SET	รอคำสั่ง 31/08/2553 14:55:36 จำนวน ๑๘ ซาก
3	<input type="checkbox"/>	MOLD789		SET	รอคำสั่ง 31/08/2553 14:55:36 จำนวน ๑๘ ซาก
4	<input type="checkbox"/>				
5	<input type="checkbox"/>				
6	<input type="checkbox"/>				
7	<input type="checkbox"/>				
8	<input type="checkbox"/>				
9	<input type="checkbox"/>				
10	<input type="checkbox"/>				

Page 1

รายการอุทธรณ์แม่พิมพ์

#	ลบ	ชื่อแม่พิมพ์	รายละเอียด	ชื่อหน่วย	หมายเหตุบริษัท
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					

Page 1

จำนวนรายการที่สามารถยื่นขอได้ = 2

SCREEN ID : 0001001

- ระบบจะแสดงข้อความบอกจำนวนรายการที่สามารถทำคำขอได้ “จำนวนรายการที่สามารถยื่นขอได้ = XX”
- 1. เลือกชื่อแม่พิมพ์ที่ต้องการ เพื่อทำการขอลุทธิรณรายการอะไหล่ โดยเลือก หน้าชื่ออะไหล่

The screenshot shows the 'ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์' (Electronic Machine Tracking) interface. The user is logged in as 'บริษัท เค.เอส. โปโร-พลัส จำกัด'. The main content area displays a table of mold machines with columns for ID, status, mold name, serial number, and unit. The first three rows are checked. Below the table is a 'หมายเหตุ' (Remarks) field with a red arrow pointing to it, labeled '1'. At the bottom, there are buttons for 'บันทึก' (Save), 'กลับสู่หน้าจอหลัก' (Return to Main Screen), and 'ส่งคำร้อง' (Submit Request).

ข้อมูลเครื่องแม่พิมพ์

หมายเลขบัตรส่งเสริม	2167(9)/2551	หมายเลขโครงการ	510773
หมายเลขเครื่อง		วันที่ส่งเครื่อง	31/08/2553
ผู้ยื่นคำร้อง	บริษัท เค.เอส. โปโร-พลัส จำกัด	ชื่อบริษัทภาษาไทย	บริษัท เค.เอส. โปโร-พลัส จำกัด

รายการแม่พิมพ์ที่ถูก ไม่อนุมัติ

#	เลือก	ชื่อแม่พิมพ์	รายละเอียด	ชื่อหน่วย	ความเห็นเจ้าหน้าที่ทั้งหมด
1	<input checked="" type="checkbox"/>	MOLD123		SET	รอข้อ 31/08/2553 14:55:36 จำนวน ๑๑ ขาด
2	<input checked="" type="checkbox"/>	MOLD456		SET	รอข้อ 31/08/2553 14:55:36 จำนวน ๑๑ ขาด
3	<input checked="" type="checkbox"/>	MOLD789		SET	รอข้อ 31/08/2553 14:55:36 จำนวน ๑๑ ขาด
4	<input type="checkbox"/>				
5	<input type="checkbox"/>				
6	<input type="checkbox"/>				
7	<input type="checkbox"/>				
8	<input type="checkbox"/>				
9	<input type="checkbox"/>				
10	<input type="checkbox"/>				

หมายเหตุ

1

ขออนุมัติ


รายการขออนุมัติแม่พิมพ์

#	ลบ	ชื่อแม่พิมพ์	รายละเอียด	ชื่อหน่วย	หมายเหตุบริษัท
1	<input type="checkbox"/>				
2	<input type="checkbox"/>				
3	<input type="checkbox"/>				
4	<input type="checkbox"/>				
5	<input type="checkbox"/>				
6	<input type="checkbox"/>				
7	<input type="checkbox"/>				
8	<input type="checkbox"/>				
9	<input type="checkbox"/>				
10	<input type="checkbox"/>				

จำนวนรายการที่สถานะเป็น 2

บันทึก กลับสู่หน้าจอหลัก ส่งคำร้อง

- 1.บันทึก "หมายเหตุ" เพื่อกำหนดหมายเหตุให้กับรายการที่ต้องการขออนุมัติแม่พิมพ์ที่เลือก



ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เค.เอส. โปโร-พลัส จำกัด [Logout](#)

Home

การห้ามนำเครื่องจักร

การขอยืมหรือเช่าเครื่องจักร

การส่งมอบเครื่องจักร

การส่งคืน/ส่งมอบเครื่องจักรไปต่างประเทศ

การจัดการผู้ใช้

การจัดการข้อความ

การจัดการค่าใช้จ่าย

ข้อมูลโครงการ

การขอธุรกรรมต่างๆ

รายงาน

การแจ้งเตือนหรือย้ายข้อมูลเครื่อง

การขอเปลี่ยนสิ่งกีดขวางงาน

การนำข้อมูลออกจากระบบเก่าเพื่อทำบัญชีใหม่

การขยายระยะเวลาต่างๆ

ศึกษามีติเครื่องจักรนำเข้าเกิน 5 ปี

ขอรับเวลาเครื่องจักร

ขอยืมจากเครื่องจักร

ขอรับเวลาโอนเครื่องจักร

ขออนุญาตจำหน่ายเครื่องจักร

ขออนุญาตจ้างลงเครื่องจักร

ขออนุญาตเข้าชื่อเครื่องจักร

ขออนุญาตนำเครื่องจักรไปใช้เพื่อการอื่น

ขออนุญาตนำเครื่องจักรไปให้บุคคลอื่นใช้

ขออนุญาตโอนแม่พิมพ์

ขออนุญาตโอนเครื่องจักร

ค่าขอมันที่ไว้

ค่าขอที่อยู่ขึ้นตอนการอนุมัติ/แก้ไข

ค่าขอที่รถผสมกับคันจากรถคู่กลาง

ข้อมูลค่าจ้างที่ดำเนินการแล้ว

ค่าขอรับโอน

ค่าขอผู้โอน

ขอลุทธิแม่พิมพ์

หมายเลขขอลุทธิแม่พิมพ์	2167(9)/2551	หมายเลขโครงการ	510773
หมายเลขเครื่อง		วันที่ส่งเครื่อง	31/08/2553
ผู้ยื่นเครื่อง	บริษัท เค.เอส. โปโร-พลัส จำกัด	ชื่อบริษัทภาษาไทย	บริษัท เค.เอส. โปโร-พลัส จำกัด
ชื่อแม่พิมพ์	<input type="text"/>		

[ค้นหา](#)

รายการแม่พิมพ์ที่ถูกต้อง ไม่อนุมัติ

#	<input checked="" type="checkbox"/> เลือก	ชื่อแม่พิมพ์	รายละเอียด	ชื่อหน่วย	ตามต้นเข้าหน้าที่ทั้งหมด
1	<input checked="" type="checkbox"/>	MOLD123		SET	รหัส 31/08/2553 14:55:36 จำนวน ๑๑ ขาด
2	<input checked="" type="checkbox"/>	MOLD456		SET	รหัส 31/08/2553 14:55:36 จำนวน ๑๑ ขาด
3	<input checked="" type="checkbox"/>	MOLD789		SET	รหัส 31/08/2553 14:55:36 จำนวน ๑๑ ขาด
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					

Page 1

หมายเหตุ

ขอแจ้งแม่พิมพ์

ขอลุทธิแม่พิมพ์

รายการขอลุทธิแม่พิมพ์

#	ลบ	ชื่อแม่พิมพ์	รายละเอียด	ชื่อหน่วย	หมายเหตุบริษัท
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					

Page 1

จำนวนรายการที่แสดงขณะนี้ = 2

[บันทึก](#)
[กลับสู่หน้าจอหลัก](#)
[ส่งคำร้อง](#)

SCREEN ID : 0001001

- 1. กดปุ่ม ขอลุทธิแม่พิมพ์ เพื่อยืนยันการขอลุทธิรายการแม่พิมพ์ จะปรากฏหน้าจอ

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เค.เอส. โปะโอ-พลัส จำกัด Logout

ข้อมูลรวมแม่พิมพ์

หมายเลขบัตรสมาชิก	2167(9)/2551	หมายเลขโครงการ	510773
หมายเลขคำร้อง		วันที่รับคำร้อง	31/08/2553
ผู้มีคำร้อง	บริษัท เค.เอส. โปะโอ-พลัส จำกัด	ชื่อบริษัทภาษาไทย	บริษัท เค.เอส. โปะโอ-พลัส จำกัด
ชื่อแม่พิมพ์		ค้นหา	

รายการรวมแม่พิมพ์ที่ถูกต้อง ไม่พบผิด

#	เลือก	ชื่อแม่พิมพ์	รายละเอียด	ชื่อหน่วย	ความเห็นเจ้าหน้าที่ทั้งหมด
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					

หมายเหตุ

ขอลุทธิ

รายการรวมแม่พิมพ์

#	ลบ	ชื่อแม่พิมพ์	รายละเอียด	ชื่อหน่วย	หมายเหตุฉบับร่าง
1	✖	MOLD123		SET	ขอเพิ่มแม่พิมพ์
2	✖	MOLD456		SET	ขอเพิ่มแม่พิมพ์
3	✖	MOLD789		SET	ขอเพิ่มแม่พิมพ์
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					

จำนวนรายการที่สามารถเห็นคือ = 2

บันทึก กลับสู่หน้าจอหลัก ส่งคำร้อง

SCREEN ID : 0001001

- 1. เลือกชื่อแม่พิมพ์ที่ต้องการ เพื่อทำการใส่หมายเหตุการขอลุทธิ

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เค.เอส. โปโร-พลัส จำกัด

ข้อมูลทรัพย์สินแม่พิมพ์

หมายเลขชิ้นงาน	2167(9)/2551	หมายเลขโครงการ	510773
หมายเลขคำสั่ง		วันที่ส่งคำสั่ง	31/08/2553
ผู้รับคำสั่ง	บริษัท เค.เอส. โปโร-พลัส จำกัด	บริษัทที่ขาย	บริษัท เค.เอส. โปโร-พลัส จำกัด

ชื่อแม่พิมพ์

รายการแม่พิมพ์ที่ดู ไม่อนุมัติ

#	เลือก	ชื่อแม่พิมพ์	รายละเอียด	ชื่อหน่วย	ความเห็นเจ้าหน้าที่ส่งผล
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					

หมายเหตุ

ข้อมูลแม่พิมพ์

#	ลบ	ชื่อแม่พิมพ์	รายละเอียด	ชื่อหน่วย	หมายเหตุบริษัท
1	✖	MOLD123		SET	ขอเพิ่มแม่พิมพ์
2	✖	MOLD456		SET	ขอเพิ่มแม่พิมพ์
3	✖	MOLD789		SET	ขอเพิ่มแม่พิมพ์

จำนวนรายการที่สามารถแก้ไขได้ = 2

SCREEN ID : 0001001

จะปรากฏหน้าจอแสดงรายละเอียดรายการแม่พิมพ์

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เค.เอส. โปโร-พลัส จำกัด

รายละเอียดของแม่พิมพ์

ชื่อแม่พิมพ์ * MOLD123

รายละเอียด

วันที่เริ่มส่งเข้าแม่พิมพ์ 02/02/2548

วันที่สิ้นสุดเข้าแม่พิมพ์ 31/12/2553

ชื่อหน่วย SET

ชื่อ File แนบ(Attach Negative List) Upload *แนบได้เฉพาะไฟล์ PDF เท่านั้น(ไม่เกิน 3 MB)

หมายเหตุ Negative List

หมายเหตุลูกค้าเจ้าหน้าที่ asdfas 31/08/2553 14:55:36 ช่างงาน จุฬาลงกรณ์

หมายเหตุบริษัท * ขอกรงแม่พิมพ์

SCREEN ID : 000101090101AP

- 1.บันทึกข้อมูล "หมายเหตุบริษัท"

The screenshot shows the 'ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์' (Electronic Machine Tracking) interface. The main content area is titled 'รายละเอียดของแม่พิมพ์' (Mold Details) and includes fields for 'ชื่อแม่พิมพ์' (Mold Name: MOLD123), 'รายละเอียด' (Details), 'วันที่เริ่มทำแม่พิมพ์' (Start Date: 02/02/2548), 'วันที่สิ้นสุดทำแม่พิมพ์' (End Date: 31/12/2553), 'ชื่อหน่วย' (Unit: SET), and 'File แนบ(Attach Negative List)'. A red box highlights the 'หมายเหตุบริษัท' (Company Remark) field, which contains the text: 'ขออุทธรณ์แม่พิมพ์ที่จะใช้ในการทำแม่พิมพ์จากมิลล์ไม่ได้ในประเทศ'. Below this field are 'ตกลง' (OK) and 'ย้อนกลับ' (Back) buttons. A red arrow points to the 'ตกลง' button with the number '1'. To the right, a table titled 'ขั้นตอนการผลิต' (Production Process) is visible, with columns for '#', 'หมายเลขขั้นตอนการผลิต', 'ชื่อขั้นตอนการผลิต', 'ประเภทของขั้นตอนการผลิต', and 'มาตรา'.

#	หมายเลขขั้นตอนการผลิต	ชื่อขั้นตอนการผลิต	ประเภทของขั้นตอนการผลิต	มาตรา
1	1	Process1	ออกแบบ	มาตรา28
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				

- 1. กดปุ่ม **ตกลง** เพื่อยืนยันการบันทึกข้อมูลหมายเหตุบริษัท จะปรากฏหน้าจอ “ขออุทธรณ์แม่พิมพ์”

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เค.เอส. โปโล-พลัส จำกัด Logout

ข้อมูลรถแม่พิมพ์

หมายเลขบัตรส่งเสริม	2167(9)/2551	หมายเลขโครงการ	510773
หมายเลขคำร้อง		วันที่ส่งคำร้อง	31/08/2553
ผู้มีคำร้อง	บริษัท เค.เอส. โปโล-พลัส จำกัด	บริษัทภาษาไทย	บริษัท เค.เอส. โปโล-พลัส จำกัด
ชื่อแม่พิมพ์		ค้นหา	

รายการแม่พิมพ์ที่ถูก ไม่อนุมัติ

#	เลือก	ชื่อแม่พิมพ์	รายละเอียด	ชื่อหน่วย	ความเห็นเจ้าหน้าที่ทั้งหมด
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					

Page 1

หมายเหตุ

ขอลาออก

รายการรถแม่พิมพ์

#	ลบ	ชื่อแม่พิมพ์	รายละเอียด	ชื่อหน่วย	หมายเหตุบริษัท
1	<input checked="" type="checkbox"/>	MOLD123		SET	รถแม่พิมพ์ที่ใช้ในการนำเข้า เนื่องจากผลิตไม่ได้ในประเทศ
2	<input checked="" type="checkbox"/>	MOLD456		SET	รถแม่พิมพ์
3	<input checked="" type="checkbox"/>	MOLD789		SET	รถแม่พิมพ์
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					

Page 1

จำนวนรายการที่ลบการยืนยันแล้ว = 2

บันทึก

ส่งคำร้อง

SCREEN ID : 0001001

- 1. กดปุ่ม หากต้องการลบรายการอะไหล่ที่รถอุทธรณ์
- 2. กดปุ่ม หากต้องการบันทึกข้อมูลคำร้องขออุทธรณ์
- 3. กดปุ่ม หากต้องการส่งคำร้องขอส่งปล่อยเครื่องจักร จะปรากฏหน้าจอให้ระบุ

หมายเลข PINID

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บริษัท คอบร้า แอดวานซ์ คอมโพสิทส์ จำกัด Logout

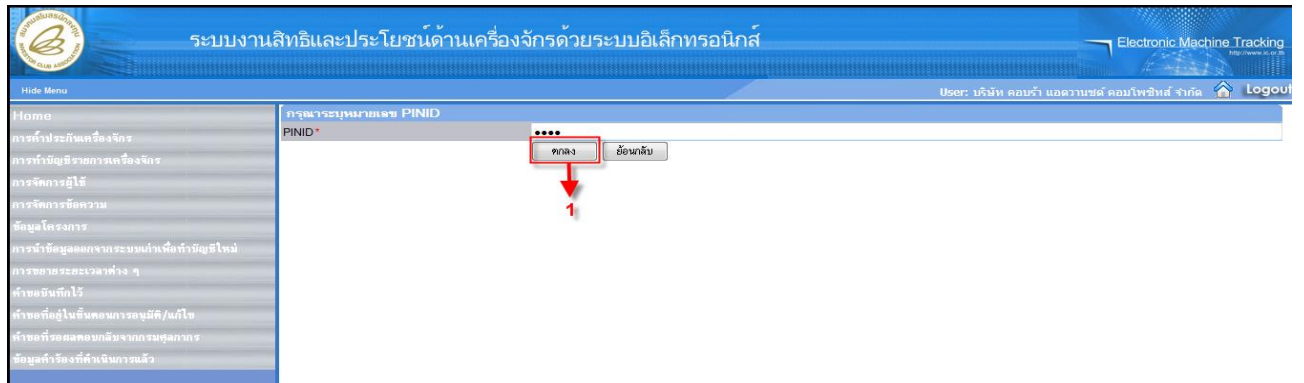
กรูณาระบุหมายเลข PINID

PINID*

ตกลง

ย้อนกลับ

- บันทึกข้อมูล "PINID"



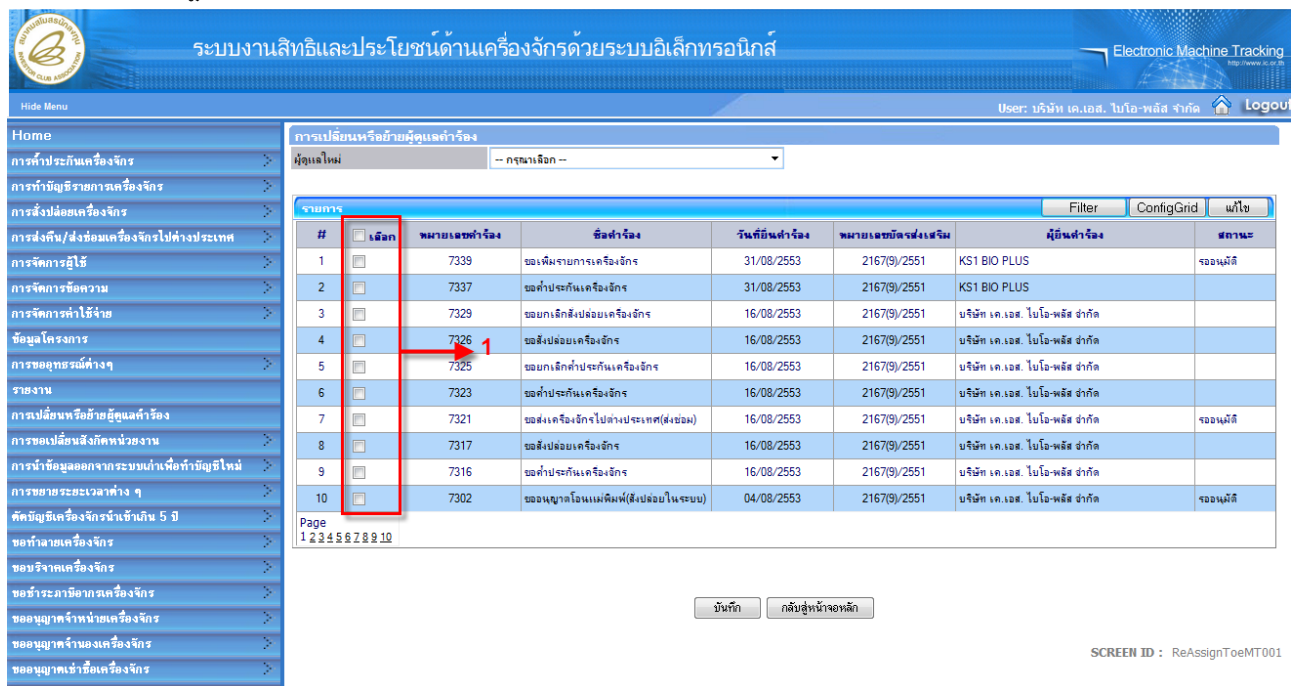
- 1. กดปุ่ม **ตกลง** เพื่อยืนยันหมายเลข PINID โดยระบบจะทำการส่งคำร้องไปยังเจ้าหน้าที่เพื่อพิจารณาอนุมัติ”

14. การเปลี่ยนหรือย้ายผู้ดูแลเครื่อง

การเปลี่ยนหรือย้ายผู้ดูแลเครื่อง เป็นการกำหนดผู้ดูแลเครื่องให้กับรายการคำร้องที่ยังดำเนินการไม่เรียบร้อย ตั้งแต่สร้างคำร้องไปจนถึงรับผลการพิจารณา อันอาจเกิดจากการที่ผู้ดูแลเครื่องนั้นๆไม่สามารถดำเนินการต่อได้ ผู้ที่เป็น Administrator ของผู้ใช้ระบบหรือผู้ที่ดูแล Account ที่เป็นเลขที่ผู้เสียภาษีในการ Login เข้าใช้ระบบ จะเป็นผู้ที่จะสามารถบริหารจัดการคำร้องต่างที่เกิดขึ้นว่าจะให้เป็นผู้ดูแลต่อ การเปลี่ยนหรือย้ายผู้ดูแลเครื่องสามารถทำได้โดยเลือกเมนู “การเปลี่ยนหรือย้ายผู้ดูแลเครื่อง” เพื่อเข้าสู่หน้าจอการเปลี่ยนหรือย้ายผู้ดูแลเครื่อง



จะปรากฏหน้าจอทางด้านล่าง



- 1. เลือก เพื่อกำหนดรายการคำร้องที่ต้องการเปลี่ยนหรือย้ายผู้ดูแลเครื่อง

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บัณฑิต เถ.เอส. โบโจ-พลัส จำกัด

Home

การตั้งค่าประกันเครื่องจักร

การทบทวนประวัติการเครื่องจักร

การส่งข้อมูลเครื่องจักร

การส่งคืน/ส่งซ่อมเครื่องจักรไปต่างประเทศ

การจัดการผู้ใช้

การจัดการข้อความ

การจัดการค่าใช้จ่าย

ข้อมูลโครงการ

การขออุทธรณ์ต่างๆ

รายงาน

การเปลี่ยนหรือย้ายผู้ดูแลเครื่องจักร

การขอเปลี่ยนสังกัดหน่วยงาน

การนำข้อมูลออกจากระบบเก่าเพื่อทำบัญชีใหม่

การขยายระยะเวลาต่าง ๆ

คดีบัญชีเครื่องจักรนำเข้านเกิน 5 ปี

ขอทำลายเครื่องจักร

ขอบริจาคเครื่องจักร

ขอชำระภาษียกเครื่องจักร

ขออนุญาตจำหน่ายเครื่องจักร

ขออนุญาตจำหน่ายเครื่องจักร

ขออนุญาตเข้าชื่อเครื่องจักร

การเปลี่ยนหรือย้ายผู้ดูแลเครื่องจักร

ผู้ดูแลใหม่ -- กรุณาเลือก --

#	เลือก	หมายเลขคำร้อง	ชื่อคำร้อง	วันที่ยื่นคำร้อง	หมายเลขบัตรส่งเสริม	ผู้ยื่นคำร้อง	สถานะ
1	<input type="checkbox"/>	7339	ขอเพิ่มรายการเครื่องจักร	31/08/2553	2167(9)/2551	KS1 BIO PLUS	จองเหล็ก
2	<input type="checkbox"/>	7337	ขอคำประกันเครื่องจักร	31/08/2553	2167(9)/2551	KS1 BIO PLUS	
3	<input checked="" type="checkbox"/>	7329	ขอยกเลิกส่งซ่อมเครื่องจักร	16/08/2553	2167(9)/2551	บริษัท เถ.เอส. โบโจ-พลัส จำกัด	
4	<input checked="" type="checkbox"/>	7326	ขอส่งซ่อมเครื่องจักร	16/08/2553	2167(9)/2551	บริษัท เถ.เอส. โบโจ-พลัส จำกัด	
5	<input checked="" type="checkbox"/>	7325	ขอยกเลิกคำประกันเครื่องจักร	16/08/2553	2167(9)/2551	บริษัท เถ.เอส. โบโจ-พลัส จำกัด	
6	<input type="checkbox"/>	7323	ขอคำประกันเครื่องจักร	16/08/2553	2167(9)/2551	บริษัท เถ.เอส. โบโจ-พลัส จำกัด	
7	<input type="checkbox"/>	7321	ขอส่งเครื่องจักรไปต่างประเทศ(ส่งซ่อม)	16/08/2553	2167(9)/2551	บริษัท เถ.เอส. โบโจ-พลัส จำกัด	จองเหล็ก
8	<input type="checkbox"/>	7317	ขอส่งซ่อมเครื่องจักร	16/08/2553	2167(9)/2551	บริษัท เถ.เอส. โบโจ-พลัส จำกัด	
9	<input type="checkbox"/>	7316	ขอคำประกันเครื่องจักร	16/08/2553	2167(9)/2551	บริษัท เถ.เอส. โบโจ-พลัส จำกัด	
10	<input type="checkbox"/>	7302	ขออนุญาตโอนแมคคินฟ(ส่งซ่อมในระบม)	04/08/2553	2167(9)/2551	บริษัท เถ.เอส. โบโจ-พลัส จำกัด	จองเหล็ก

Page 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10

บันทึก กลับสู่หน้าหลัก

SCREEN ID : ReAssignToeMT001

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: บัณฑิต เถ.เอส. โบโจ-พลัส จำกัด

Home

การตั้งค่าประกันเครื่องจักร

การทบทวนประวัติการเครื่องจักร

การส่งข้อมูลเครื่องจักร

การส่งคืน/ส่งซ่อมเครื่องจักรไปต่างประเทศ

การจัดการผู้ใช้

การจัดการข้อความ

การจัดการค่าใช้จ่าย

ข้อมูลโครงการ

การขออุทธรณ์ต่างๆ

รายงาน

การเปลี่ยนหรือย้ายผู้ดูแลเครื่องจักร

การขอเปลี่ยนสังกัดหน่วยงาน

การนำข้อมูลออกจากระบบเก่าเพื่อทำบัญชีใหม่

การขยายระยะเวลาต่าง ๆ

คดีบัญชีเครื่องจักรนำเข้านเกิน 5 ปี

ขอทำลายเครื่องจักร

ขอบริจาคเครื่องจักร

ขอชำระภาษียกเครื่องจักร

ขออนุญาตจำหน่ายเครื่องจักร

ขออนุญาตจำหน่ายเครื่องจักร

ขออนุญาตเข้าชื่อเครื่องจักร

การเปลี่ยนหรือย้ายผู้ดูแลเครื่องจักร

ผู้ดูแลใหม่ -- กรุณาเลือก -- 1

#	เลือก	หมายเลขคำร้อง	ชื่อคำร้อง	วันที่ยื่นคำร้อง	หมายเลขบัตรส่งเสริม	ผู้ยื่นคำร้อง	สถานะ
1	<input type="checkbox"/>	7339	ขอเพิ่มรายการเครื่องจักร	31/08/2553	2167(9)/2551	KS1 BIO PLUS	จองเหล็ก
2	<input type="checkbox"/>	7337	ขอคำประกันเครื่องจักร	31/08/2553	2167(9)/2551	KS1 BIO PLUS	
3	<input checked="" type="checkbox"/>	7329	ขอยกเลิกส่งซ่อมเครื่องจักร	16/08/2553	2167(9)/2551	บริษัท เถ.เอส. โบโจ-พลัส จำกัด	
4	<input checked="" type="checkbox"/>	7326	ขอส่งซ่อมเครื่องจักร	16/08/2553	2167(9)/2551	บริษัท เถ.เอส. โบโจ-พลัส จำกัด	
5	<input checked="" type="checkbox"/>	7325	ขอยกเลิกคำประกันเครื่องจักร	16/08/2553	2167(9)/2551	บริษัท เถ.เอส. โบโจ-พลัส จำกัด	
6	<input type="checkbox"/>	7323	ขอคำประกันเครื่องจักร	16/08/2553	2167(9)/2551	บริษัท เถ.เอส. โบโจ-พลัส จำกัด	
7	<input type="checkbox"/>	7321	ขอส่งเครื่องจักรไปต่างประเทศ(ส่งซ่อม)	16/08/2553	2167(9)/2551	บริษัท เถ.เอส. โบโจ-พลัส จำกัด	จองเหล็ก
8	<input type="checkbox"/>	7317	ขอส่งซ่อมเครื่องจักร	16/08/2553	2167(9)/2551	บริษัท เถ.เอส. โบโจ-พลัส จำกัด	
9	<input type="checkbox"/>	7316	ขอคำประกันเครื่องจักร	16/08/2553	2167(9)/2551	บริษัท เถ.เอส. โบโจ-พลัส จำกัด	
10	<input type="checkbox"/>	7302	ขออนุญาตโอนแมคคินฟ(ส่งซ่อมในระบม)	04/08/2553	2167(9)/2551	บริษัท เถ.เอส. โบโจ-พลัส จำกัด	จองเหล็ก

Page 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10

บันทึก กลับสู่หน้าหลัก

SCREEN ID : ReAssignToeMT001

- 1. เลือก "ผู้ดูแลใหม่" เพื่อกำหนดผู้ดูแลคำร้องใหม่ให้กับรายการคำร้องที่เลือก

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เค.เอส. โปโล-พลัส จำกัด Logout

Home

- การค้าประกันเครื่องจักร
- การทบทวนรายการเครื่องจักร
- การส่งปล่อยเครื่องจักร
- การส่งคืน/ส่งซ่อมเครื่องจักรไปต่างประเทศ
- การจัดการผู้ไ้
- การจัดการข้อความ
- การจัดการค่าใช้จ่าย
- ข้อมูลโครงการ
- การขออุทธรณ์ต่างๆ
- รายงาน
- การเปลี่ยนหรือย้ายผู้ดูแลคำร้อง
- การขอเปลี่ยนสังกัดหน่วยงาน
- การนำข้อมูลออกจากระบบเก่าเพื่อทำบัญชีใหม่
- การขยายระยะเวลาต่าง ๆ
- คดีบัญชีเครื่องจักรนับเข้าเงิน 5 ปี
- ขอทำเวลาเครื่องจักร
- ขอปรับราคาเครื่องจักร
- ขอชำระภาษียกเครื่องจักร
- ขออนุญาตจำหน่ายเครื่องจักร
- ขออนุญาตจำหน่ายเครื่องจักร
- ขออนุญาตเช่าเครื่องจักร

การเปลี่ยนหรือย้ายผู้ดูแลคำร้อง

ผู้ดูแลใหม่: KS1 BIO PLUS

#	เลือก	หมายเลขคำร้อง	ชื่อคำร้อง	วันที่ยื่นคำร้อง	หมายเลขบัตรส่งเสริม	ผู้ยื่นคำร้อง	สถานะ
1	<input type="checkbox"/>	7339	ขอเพิ่มรายการเครื่องจักร	31/08/2553	2167(9)/2551	KS1 BIO PLUS	จองหนี้
2	<input type="checkbox"/>	7337	ขอคำประกันเครื่องจักร	31/08/2553	2167(9)/2551	KS1 BIO PLUS	
3	<input checked="" type="checkbox"/>	7329	ขอยกเลิกส่งปล่อยเครื่องจักร	16/08/2553	2167(9)/2551	บริษัท เค.เอส. โปโล-พลัส จำกัด	
4	<input checked="" type="checkbox"/>	7326	ขอส่งปล่อยเครื่องจักร	16/08/2553	2167(9)/2551	บริษัท เค.เอส. โปโล-พลัส จำกัด	
5	<input checked="" type="checkbox"/>	7325	ขอยกเลิกคำประกันเครื่องจักร	16/08/2553	2167(9)/2551	บริษัท เค.เอส. โปโล-พลัส จำกัด	
6	<input type="checkbox"/>	7323	ขอคำประกันเครื่องจักร	16/08/2553	2167(9)/2551	บริษัท เค.เอส. โปโล-พลัส จำกัด	
7	<input type="checkbox"/>	7321	ขอส่งเครื่องจักรไปต่างประเทศ(ส่งซ่อม)	16/08/2553	2167(9)/2551	บริษัท เค.เอส. โปโล-พลัส จำกัด	จองหนี้
8	<input type="checkbox"/>	7317	ขอส่งปล่อยเครื่องจักร	16/08/2553	2167(9)/2551	บริษัท เค.เอส. โปโล-พลัส จำกัด	
9	<input type="checkbox"/>	7316	ขอคำประกันเครื่องจักร	16/08/2553	2167(9)/2551	บริษัท เค.เอส. โปโล-พลัส จำกัด	
10	<input type="checkbox"/>	7302	ขออนุญาตโอนแมตริค(ส่งปล่อยในระบบ)	04/08/2553	2167(9)/2551	บริษัท เค.เอส. โปโล-พลัส จำกัด	จองหนี้

Page 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10

1 ← [บันทึก] [กลับสู่หน้าจอหลัก] → 2

SCREEN ID : ReAssignToeMT001

- 1. กดปุ่ม **บันทึก** หากต้องการบันทึกข้อมูลการเปลี่ยนหรือย้ายผู้ดูแลคำร้องจะปรากฏข้อความดังด้านล่าง
- 2. กดปุ่ม **กลับสู่หน้าจอหลัก** หากต้องการกลับไปสู่หน้าจอหลัก

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เค.เอส. โปโล-พลัส จำกัด Logout

Home

- การค้าประกันเครื่องจักร
- การทบทวนรายการเครื่องจักร
- การส่งปล่อยเครื่องจักร
- การส่งคืน/ส่งซ่อมเครื่องจักรไปต่างประเทศ
- การจัดการผู้ไ้
- การจัดการข้อความ
- การจัดการค่าใช้จ่าย
- ข้อมูลโครงการ
- การขออุทธรณ์ต่างๆ
- รายงาน
- การเปลี่ยนหรือย้ายผู้ดูแลคำร้อง
- การขอเปลี่ยนสังกัดหน่วยงาน
- การนำข้อมูลออกจากระบบเก่าเพื่อทำบัญชีใหม่
- การขยายระยะเวลาต่าง ๆ
- คดีบัญชีเครื่องจักรนับเข้าเงิน 5 ปี
- ขอทำเวลาเครื่องจักร
- ขอปรับราคาเครื่องจักร
- ขอชำระภาษียกเครื่องจักร
- ขออนุญาตจำหน่ายเครื่องจักร
- ขออนุญาตจำหน่ายเครื่องจักร
- ขออนุญาตเช่าเครื่องจักร

การเปลี่ยนหรือย้ายผู้ดูแลคำร้อง

ผู้ดูแลใหม่: KS1 BIO PLUS

#	เลือก	หมายเลขคำร้อง	ชื่อคำร้อง	วันที่ยื่นคำร้อง	หมายเลขบัตรส่งเสริม	ผู้ยื่นคำร้อง	สถานะ
1	<input type="checkbox"/>	7339	ขอเพิ่มรายการเครื่องจักร	31/08/2553	2167(9)/2551	KS1 BIO PLUS	จองหนี้
2	<input type="checkbox"/>	7337	ขอคำประกันเครื่องจักร	31/08/2553	2167(9)/2551	KS1 BIO PLUS	
3	<input checked="" type="checkbox"/>	7329	ขอยกเลิกส่งปล่อยเครื่องจักร	16/08/2553	2167(9)/2551	บริษัท เค.เอส. โปโล-พลัส จำกัด	
4	<input checked="" type="checkbox"/>	7326	ขอส่งปล่อยเครื่องจักร	16/08/2553	2167(9)/2551	บริษัท เค.เอส. โปโล-พลัส จำกัด	
5	<input checked="" type="checkbox"/>	7325	ขอยกเลิกคำประกันเครื่องจักร	16/08/2553	2167(9)/2551	บริษัท เค.เอส. โปโล-พลัส จำกัด	
6	<input type="checkbox"/>	7323	ขอคำประกันเครื่องจักร	16/08/2553	2167(9)/2551	บริษัท เค.เอส. โปโล-พลัส จำกัด	
7	<input type="checkbox"/>	7321	ขอส่งเครื่องจักรไปต่างประเทศ(ส่งซ่อม)	16/08/2553	2167(9)/2551	บริษัท เค.เอส. โปโล-พลัส จำกัด	จองหนี้
8	<input type="checkbox"/>	7317	ขอส่งปล่อยเครื่องจักร	16/08/2553	2167(9)/2551	บริษัท เค.เอส. โปโล-พลัส จำกัด	
9	<input type="checkbox"/>	7316	ขอคำประกันเครื่องจักร	16/08/2553	2167(9)/2551	บริษัท เค.เอส. โปโล-พลัส จำกัด	
10	<input type="checkbox"/>	7302	ขออนุญาตโอนแมตริค(ส่งปล่อยในระบบ)	04/08/2553	2167(9)/2551	บริษัท เค.เอส. โปโล-พลัส จำกัด	จองหนี้

Page 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10

Message from webpage

ต้องการบันทึกข้อมูล

OK Cancel

- กดปุ่ม **OK** หากต้องการยืนยันการบันทึกการเปลี่ยนหรือย้ายผู้ดูแลคำร้องจะปรากฏข้อความดังด้านล่าง
- กดปุ่ม **Cancel** หากไม่ต้องการบันทึกข้อมูล

The screenshot displays the eMT System web application interface. At the top, there is a header with the system title in Thai: "ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์" (Electronic Machine Tracking System) and the English text "Electronic Machine Tracking". The user is logged in as "User: บริษัท เค.เอส. ไอโอ-พลัส จำกัด" (User: K.S. IO-Plus Co., Ltd.) and has a "Logout" button. A left-hand navigation menu lists various functions such as "Home", "การตั้งค่าประเภทเครื่องจักร" (Machine Type Settings), "การพิมพ์ใบรายการเครื่องจักร" (Machine List Printing), "การส่งคืน/ส่งซ่อมเครื่องจักรไปต่างประเทศ" (Machine Return/Repair to Foreign Countries), "การจัดการผู้ใช้" (User Management), "การจัดการข้อความ" (Message Management), "การจัดการค่าใช้จ่าย" (Expense Management), "ข้อมูลโครงการ" (Project Information), "การขออุทธรณ์ต่างๆ" (Various Appeals), "รายงาน" (Reports), "การเปลี่ยนหรือย้ายข้อมูลเครื่อง" (Machine Data Change/Move), "การขอเปลี่ยนสิ่งกีดขวางโรงงาน" (Factory Obstacle Change Request), "การนำข้อมูลออกจากระบบเก่าเพื่อทำบัญชีใหม่" (Data Migration for New Accounting), "การขออายุระยะเวลาต่าง ๆ" (Various Duration Requests), and "ศัคบัญญัติเครื่องจักรในชั้นเกิน 5 ปี" (Machine Regulations over 5 years).

In the center of the main content area, a "Message from webpage" dialog box is displayed. The message text in Thai reads: "เบสิคินท์คูแอสจิ่งใหม่เรียบรื้อบเล็" (New basic course is ready). The dialog box includes a yellow warning icon and an "OK" button.

15. การขอเปลี่ยนแปลงสังกัดหน่วยงาน

การขอเปลี่ยนแปลงสังกัดหน่วยงาน เป็นการขอเปลี่ยนแปลงสังกัดหน่วยงานที่เคยใช้งานอยู่ปกติโครงการที่ยื่นขอจะต้องทำการระงับหน่วยงานที่ต้องการใช้งาน โดยถ้าเป็นส่วนกลาง(กรุงเทพฯ) จะมีสังกัดหน่วยงานอยู่ 4 สำนักงาน คือ สำนัก 1 - 4 และจะใช้บริการการของสมาคมสโมสรนักลงทุ่นที่ส่วนกลาง แต่สามารถขอย้ายไปใช้งานในส่วนภูมิภาคได้ในกรณีที่ต้องการใช้งานในส่วนภูมิภาค ผู้ใช้งานสามารถทำคำร้องเพื่อขอย้ายสังกัดหน่วยงานที่ต้องการใช้งานได้ โดยเลือกเมนู “การขอเปลี่ยนแปลงสังกัดหน่วยงาน” เพื่อเข้าสู่หน้าจอการขอเปลี่ยนแปลงสังกัดหน่วยงาน

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เ.เอส. โบโ-พลีส จำกัด Logout

Home

- การที่ประกันเครื่องจักร
- การทำบัญชีรายการเครื่องจักร
- การส่งปล่อยเครื่องจักร
- การส่งคืน/ส่งซ่อมเครื่องจักรไปต่างประเทศ
- การจัดการผู้ใช้
- การจัดการข้อความ
- การจัดการค่าใช้จ่าย
- ข้อมูลโครงการ
- การขออุทธรณ์ต่างๆ
- รายงาน
- การเปลี่ยนหรือย้ายผู้ดูแลคำร้อง
- การขอเปลี่ยนแปลงสังกัดหน่วยงาน**
- การนำข้อมูลออกจากระบบเก่าเพื่อทำบัญชีใหม่
- การขยายระยะเวลาต่าง ๆ
- คดีบัญชีเครื่องจักรไม่เกิน 5 ปี
- ขอทำลายเครื่องจักร
- ขอรับแจ้งเครื่องจักร
- ขอรับแจ้งการยกเลิกเครื่องจักร
- ขอผูกพันจำหน่ายเครื่องจักร

System Alert

#	ข้อความ	สถานะ	ข้อมูลส่ง	ข้อความเก่า	สถานะของข้อความ	วันที่ส่ง
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						

Page 1

ขอเปลี่ยนแปลงสังกัดหน่วยงาน

#	ชนิดของข้อความ	พัวเรื่อง	ข้อความ	สถานะ
1				
2				
3				

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ Electronic Machine Tracking

User: บริษัท เ.เอส. โบโ-พลีส จำกัด Logout

Home

- การที่ประกันเครื่องจักร
- การทำบัญชีรายการเครื่องจักร
- การส่งปล่อยเครื่องจักร
- การส่งคืน/ส่งซ่อมเครื่องจักรไปต่างประเทศ
- การจัดการผู้ใช้
- การจัดการข้อความ
- การจัดการค่าใช้จ่าย
- ข้อมูลโครงการ
- การขออุทธรณ์ต่างๆ
- รายงาน
- การเปลี่ยนหรือย้ายผู้ดูแลคำร้อง
- การขอเปลี่ยนแปลงสังกัดหน่วยงาน
- การนำข้อมูลออกจากระบบเก่าเพื่อทำบัญชีใหม่
- การขยายระยะเวลาต่าง ๆ
- คดีบัญชีเครื่องจักรไม่เกิน 5 ปี
- ขอทำลายเครื่องจักร
- ขอรับแจ้งเครื่องจักร
- ขอรับแจ้งการยกเลิกเครื่องจักร
- ขอผูกพันจำหน่ายเครื่องจักร

กรณเลือกโครงการที่ท่านต้องการ

หมายเลขโครงการ หมายเลขโครงการ

วันที่ออกบัตรส่งเสริม วันที่อนุมัติโครงการ

ค้นหา

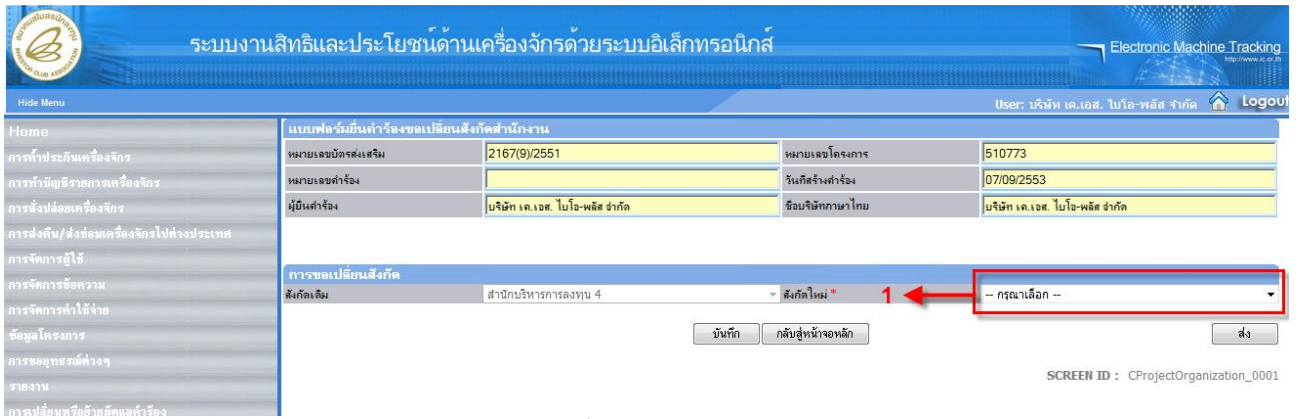
กรณเลือกโครงการที่ท่านต้องการ

#	หมายเลขบัตรส่งเสริม	หมายเลขโครงการ	วันที่ออกบัตรส่งเสริม	วันที่อนุมัติโครงการ	เลขประจำตัวผู้เสียภาษี	เลขทะเบียนบริษัท
1	21679/2551	510773	15/12/2551	28/10/2551	3032905664	0105551004103
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						

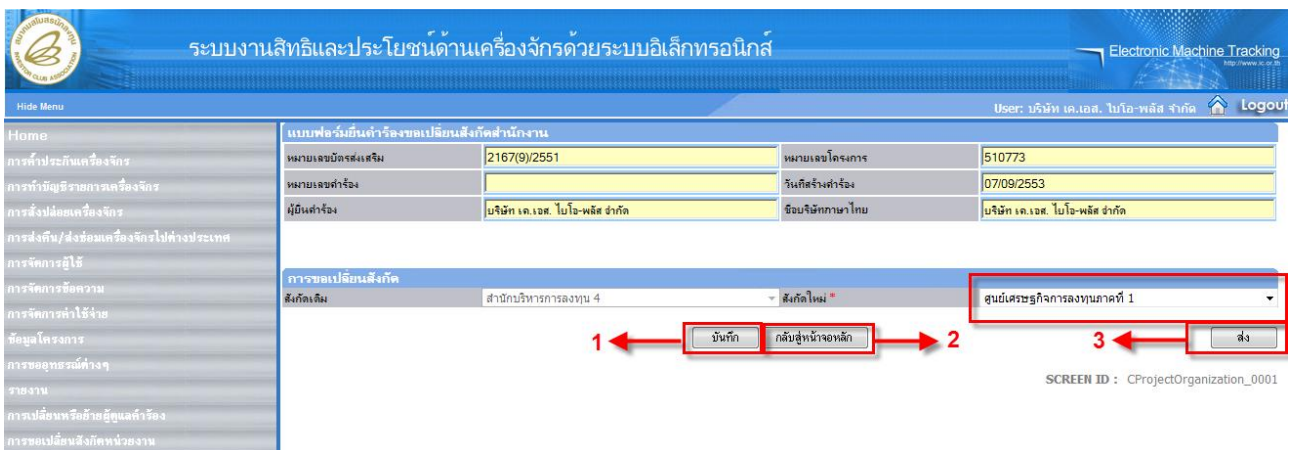
Page 1

SCREEN ID : 000000000101

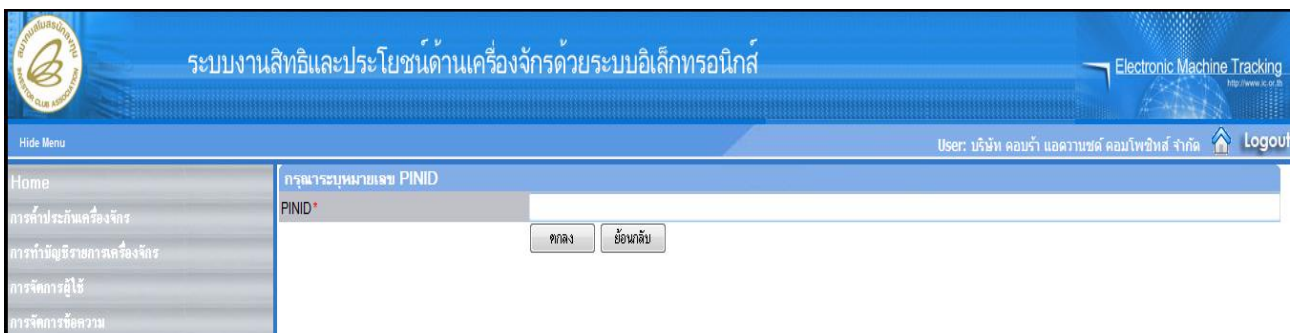
- 1. เลือก “หมายเลขบัตรส่งเสริม” ที่ต้องทำคำร้องขอสังกัดหน่วยงาน



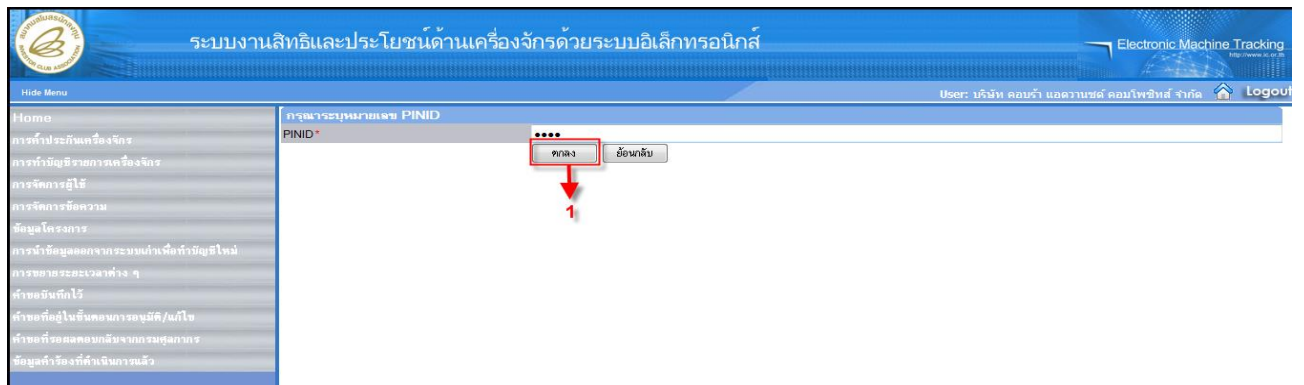
- 1. เลือก สังกัดหน่วยงานใหม่ที่ต้องการย้าย



- 1. กดปุ่ม **บันทึก** หากต้องการบันทึกข้อมูลการขอเปลี่ยนสังกัดหน่วยงานไว้ก่อน คำร้องจะบันทึกไว้ที่ “คำขอบันทึกไว้” สามารถที่จะเรียกคำร้องขึ้นมาแก้ไขก่อนส่งให้เจ้าหน้าที่ อนุมัติ
- 2. กดปุ่ม **กลับสู่หน้าจอหลัก** หากต้องการกลับสู่หน้าจอหลัก
- 3. กดปุ่ม **ส่งคำร้อง** หากต้องการส่งคำร้องขอเปลี่ยนสังกัดหน่วยงาน จะปรากฏหน้าจอให้ระบุหมายเลข PINID



- บันทึกข้อมูล “PINID”



- 1. กดปุ่ม **ตกลง** เพื่อยืนยันหมายเลข PINID โดยระบบจะทำการส่งคำร้องไปยังเจ้าหน้าที่เพื่อพิจารณาอนุมัติ”